

Fertigungsprogramm Pumpen:

Pumpen mit Magnetkupplung

- ▶ Kreiselpumpen nach DIN EN ISO 2858 und nach DIN EN ISO 15783
- ▶ Kreiselpumpen nach ASME B73.3
- ▶ Kreiselpumpen für die Raffinerie und Petrochemie nach API 685
- ▶ Kreiselpumpen für Hochdruckanwendungen
- ▶ Kreiselpumpen für Hochtemperaturanwendungen
- ▶ Kreiselpumpen für feststoffbeladene Flüssigkeiten
- ▶ Kreiselpumpen selbstansaugend
- ▶ Mehrstufige Pumpen / Gliedergehäuse- oder Topfbauweise
- ▶ Seitenkanalpumpen selbstansaugend
- ▶ Schraubenspindelpumpen
- ▶ Tauchkreiselpumpen
- ▶ Doppelflutige Kreiselpumpen
- ▶ Kunststoffausgekleidete Pumpen

Pumpen mit Wellendichtung

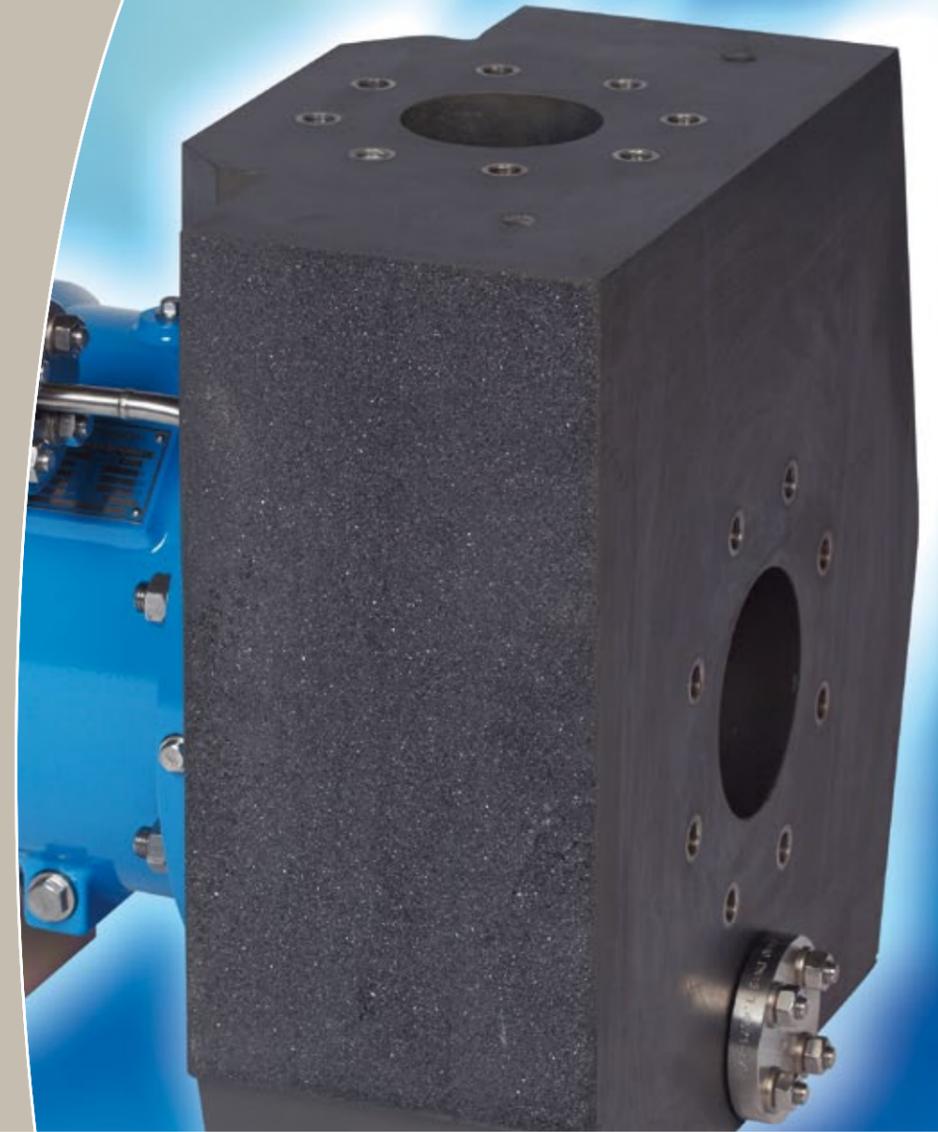
- ▶ Kreiselpumpen nach DIN EN ISO 2858 und nach DIN EN ISO 5199
- ▶ Mehrstufige Pumpen / Gliedergehäuse- oder Topfbauweise
- ▶ Horizontale und vertikale Propellerpumpen
- ▶ Unterflanschpropellerpumpen
- ▶ Tauchkreiselpumpen
- ▶ Doppelflutige Kreiselpumpen

Fertigungsprogramm Armaturen:

- ▶ Ventile Geradsitz
- ▶ Ventile Schrägsitz
- ▶ Schieber Isomorphe-Baureihe
- ▶ Schieber elastischer Keil bzw. Keilplatten
- ▶ Überströmventile
- ▶ Rückflussverhinderer
- ▶ Schaugläser
- ▶ Schmutzfänger
- ▶ Filter
- ▶ Bodenablassventile



KU_SLM_SC_06/12_0001



**PROZESSPUMPE FÜR ABRASIVE
FLÜSSIGKEITEN TYP SLM SC
NACH DIN EN ISO 2858 / 15783
MIT MAGNETKUPPLUNG**

Klaus Union GmbH & Co. KG

Blumenfeldstr. 18
44795 Bochum
Germany

Telefon +49 234 45 95 - 0
Telefax +49 234 45 95 - 7000

E-Mail info@klaus-union.de
Internet www.klaus-union.de

 **KLAUS
UNION**

Sicherheit und Umweltschutz

Prozesspumpe SLM SC mit Magnetkupplung

Eine sinnvolle Ergänzung der bewährten Baureihe SLM NV: Die einstufige Radialkreiselpumpe SLM SC mit Hydraulikbauteilen aus Mineralguss, ein gegenüber Abrasionsverschleiss sehr widerstandsfähiger Werkstoff. Der Pumpentyp ist daher sehr gut geeignet zum Einsatz in chemischen und petrochemischen Anlagen zur Förderung von Flüssigkeiten mit hoher Konzentration feinst abrasiver Feststoffe wie z.B. in Kokereien.

Die Pumpe ist mit der vielfach bewährten Magnetkupplung als Dichtelement ausgerüstet, die die Pumpenhydraulik zuverlässig zur Atmosphäre abdichtet. Eine externe Einspeisung mit sauberer Flüssigkeit in den Magnetantrieb sorgt zuverlässig dafür, dass keine Feststoffanteile von der Hydraulik über den minimalen Ringspalt der Gleitlagerung in die Magnetkupplung gelangen können.



Qualitätssicherung

Ein wesentlicher Bestandteil der Unternehmenspolitik ist die Sicherung eines hohen Qualitätsniveaus unserer Produkte. Die qualitätssichernden Maßnahmen werden schon bei unseren Lieferanten eingeleitet. Von der Wareneingangskontrolle bis zur Endmontage werden unsere Produkte ständig kontrolliert. Dieses nach modernen Prinzipien entwickelte Qualitätssicherungssystem entspricht den Anforderungen, welche in internationalen Regelwerken festgelegt sind. Klaus Union ist ein nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Unternehmen und seine Qualitätssicherung entsprechend geprüft.

Förderung von

Flüssigkeiten bis pH-Wert 8
(bis 10 auf Anfrage)

Einsatzbereiche

- ▶ Chemische und petrochemische Industrie
- ▶ Salzgewinnung
- ▶ Kraftwerkstechnik
- ▶ Kokereien



Leistungsbereich

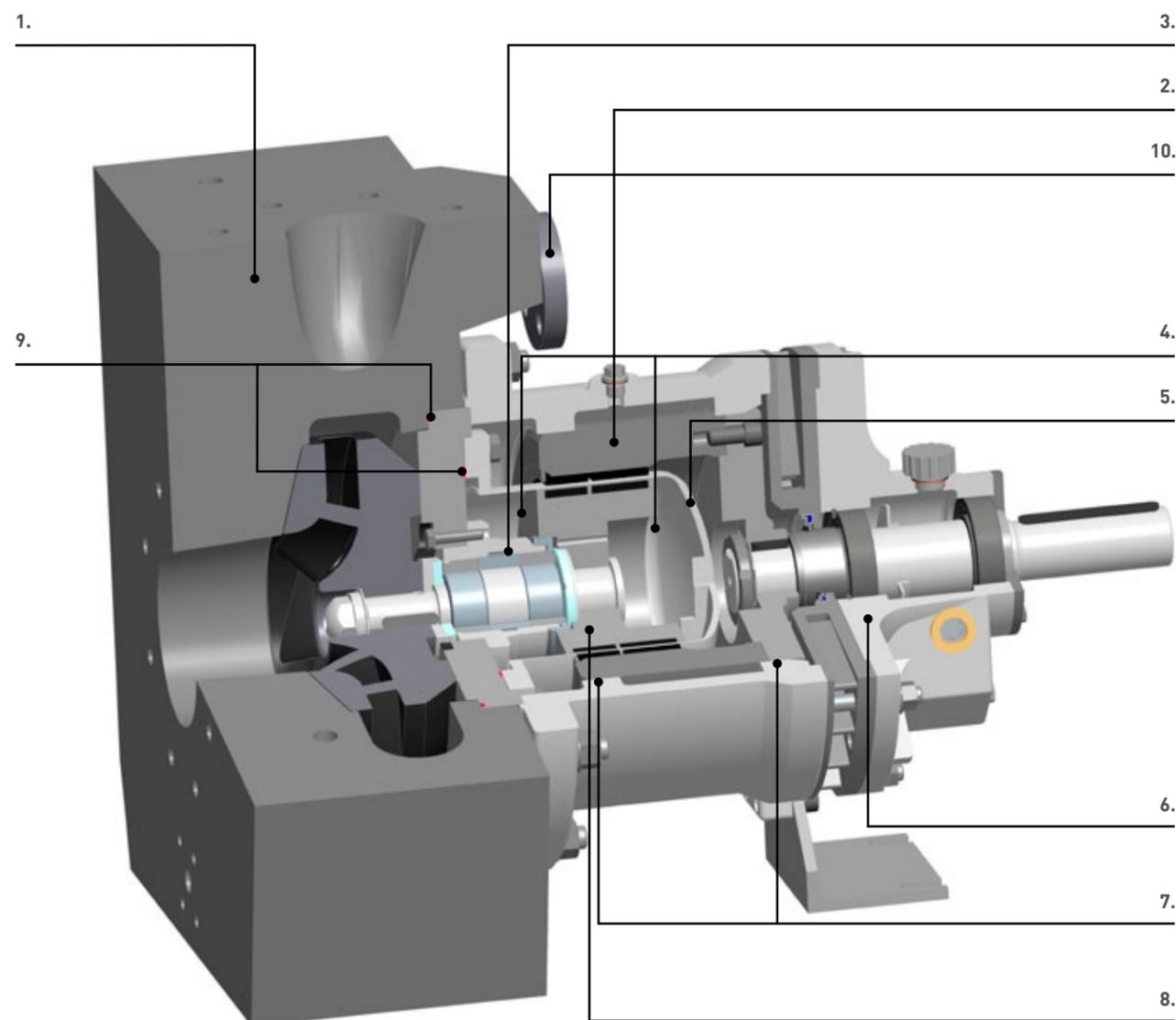
Förderstrom: $Q =$ bis 1.300 m³/h
Förderhöhe: $H =$ bis 100 m Fl. S.

Druckstufen/Einsatztemperaturen

PN10 bei 135°C

Konstruktionsdetails SLM SC

Grundaufbau nach DIN EN ISO 2858 und DIN EN ISO 15783



1. Spiralgehäuse

Auslegung PN 10 bei 135 °C

2. Magnettreiber

Zweiteilig mit Anlaufschutz an der Zwischenlaterne

3. Gleitlagerung

Doppellagerung aus SSiC;
Gegenzentrierte Paarungen zum universellen Einsatz bei unterschiedlichen Temperaturen

4. Spalttopfraum

Drucküberlagert, um nahe am Siedepunkt geförderte Medien sicher zu beherrschen

5. Spalttopf

Selbstentlüftend mit Rotationsbremse

6. Lagerträger

Ölgeschmierte Wälzlager

7. Zwischenlaterne

Mit Treiberanlaufschutz und Montage-/ Demontageführung

8. Magnetträger

Mit Anlaufschutz an der Gleitlagerbuchse

9. Statische Dichtungen

Nur zwei statische Dichtungen am Spalttopf und am Gehäuse;
Dichtungen sind nach TA-LUFT zertifiziert

10. Externe Einspeisung

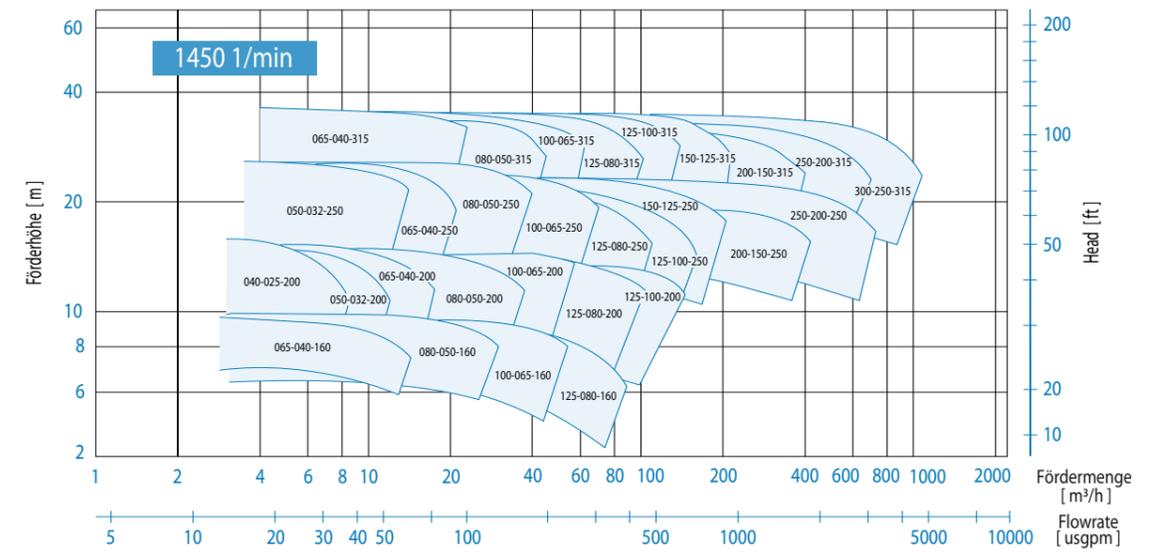
mit produktverträglichem Medium zur Flüssigkeitsfüllung des Spalttopfraumes



Kennfelder SLM SC



Kennfeld 50Hz



Kennfeld 50Hz

