

Haas Drehmaschinen - Modell ST-20



Die Hochleistungs-Drehzentren

4 000 min⁻¹ Spindel-Drehzahlbereich mit erhöhtem Drehmoment, 14,9 kW Vektor-Doppelantrieb

Programmierung nach ISO-Standard/G-Code über benutzerfreundliche Haas CNC-Steuerung mit vollem Funktionsumfang oder als Sonderzubehör über intuitives Programmiersystem



5 000 min⁻¹ erhöhter Spindel-Drehzahlbereich, 22,4 kW Vektor-Doppelantrieb

Programmierbarer hydraulischer Reitstock (Sonderzubehör)

Scharnierband-Späneförderer (Sonderzubehör)

Garantie: 1 Jahr auf Teile und Arbeitsleistung

[Grundausrüstung]

- 210 mm Ø hydraulisches Spannfuttersystem
- A2-6 Spindelnase
- 51 mm Stangendurchmesser
- 15"-LCD-Farbbildschirm
- Integrierte USB-Schnittstelle
- 1-MB-Programmspeicher
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Bedienerfreundliche Haas-Steuerung
- Hergestellt in den USA

[ST-20]

- 330 x 533 mm maximaler Arbeitsbereich
- 4 000 min⁻¹ Spindeldrehzahlbereich
- 14,9 kW Vektorantrieb
- BOT-Revolver mit 12 Werkzeugstationen

[ST-20SS]

- 254 x 533 mm maximaler Arbeitsbereich
- 5 000 min⁻¹ Spindeldrehzahlbereich
- 22,4 kW Vektorantrieb
- BOT/VDI-Revolver mit 24 Werkzeugstationen

[Sonderzubehör] Teilauszug

- Programmierbarer hydraulischer Reitstock
- Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
- Hochdruck-Kühlmittelzuführungen
- Automatisches Werkzeug-Voreinstellsystem
- Scharnierband-Späneförderer
- Ethernet-Schnittstelle
- Haas Intuitives Programmiersystem
- Servo-Stangenlader

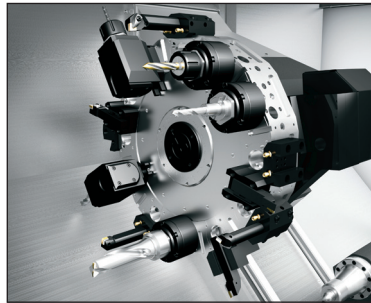
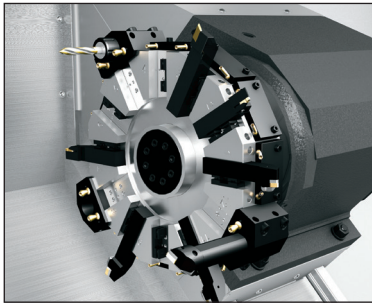


Haas Drehmaschinen - Modell ST-20

Die Hochleistungs-Drehzentren

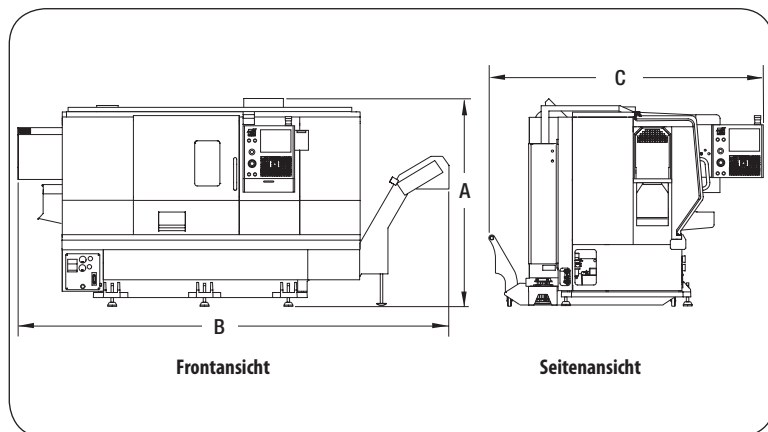


Auch für das Haas ST-20 Hochleistungs-Drehzentrum wurde bei der Konstruktion von Beginn an der Fokus auf Flexibilität beim Einrichten, extreme Steifigkeit und hohe thermische Stabilität gerichtet. Zur Auswahl stehen Modelle in Standard- und Super Speed-Ausführung mit 210 mm Ø Spannfutter. Diese Maschinen bieten in ihrer Klasse das beste Preis-Leistungsverhältnis. Zur Bearbeitung komplexer Werkstücke und Ausführung mehrerer Arbeitsgänge in einer einzigen Aufspannung sind angetriebene Werkzeuge mit erhöhtem Drehmoment und eine C-Achse erhältlich.



Zur Grundausstattung des Drehzentrums ST-20 gehört ein BOT-Revolver mit 12 Werkzeugstationen. Ein VDI-Revolver oder ein Hybrid-BOT/VDI-Revolver mit jeweils 12 Werkzeugstationen werden als Sonderzubehör angeboten.

Das Modell ST-20SS ist mit einem Hybrid-Revolver mit 24 Werkzeugstationen ausgestattet, der BOT-Werkzeuge, Außendrehwerkzeuge mit 19 mm Schaft sowie VDI40-Werkzeughalter aufnehmen kann.



Abmessungen im Betriebszustand

ST-20/ST-20SS

A.	Max. Betriebshöhe	1956 mm
B.	Max. Betriebsbreite	4191 mm
C.	Max. Betriebstiefe*	2921 mm

* Mit nach vorn geklappter Steuerung und eingebautem Kühlmittelbehälter. Zusätzliche 508 mm zum Öffnen der rückseitigen Wartungsöffnung erforderlich.

[Technische Daten]

Kapazität	ST-20	ST-20SS
Spannfuttergröße (Ø)	210 mm	210 mm
Max. Drehdurchmesser ¹	330 mm ¹	254 mm
Max. Drehlänge	533 mm	533 mm
Stangendurchmesser (Standard)	51 mm	51 mm

Spindel

Max. Drehzahl	4 000 min ⁻¹	5 000 min ⁻¹
Max. Motorleistung	14,9 kW	22,4 kW
Max. Drehmoment	203 Nm bei 500 min ⁻¹	190 Nm bei 1 450 min ⁻¹
Spindelnase	A2-6	A2-6
Spindelbohrung Ø	88,9 mm	88,9 mm

Umlaufdurchmesser

Über vorderer Abdeckung	806 mm	806 mm
Über Querschlitten	527 mm	527 mm
Über Reitstock	584 mm	584 mm

Verfahrwege und Vorschübe

X-Achse	236 mm	236 mm
Z-Achse	533 mm	533 mm
X-Achse - max. Schubkraft	18 238 N	18 238 N
Z-Achse - max. Schubkraft	22 686 N	18 051 N
X-Achse - Eilgang	24,0 m/min	24,0 m/min
Z-Achse - Eilgang	24,0 m/min	30,5 m/min

Allgemeine Angaben

Stromversorgung (3-Phasen)	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------------	-------------	-------------

¹ Maximaler Durchmesser mit VDI-Revolver (VB=310 mm, BOT=382 mm)



Technische Änderungen vorbehalten.
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.