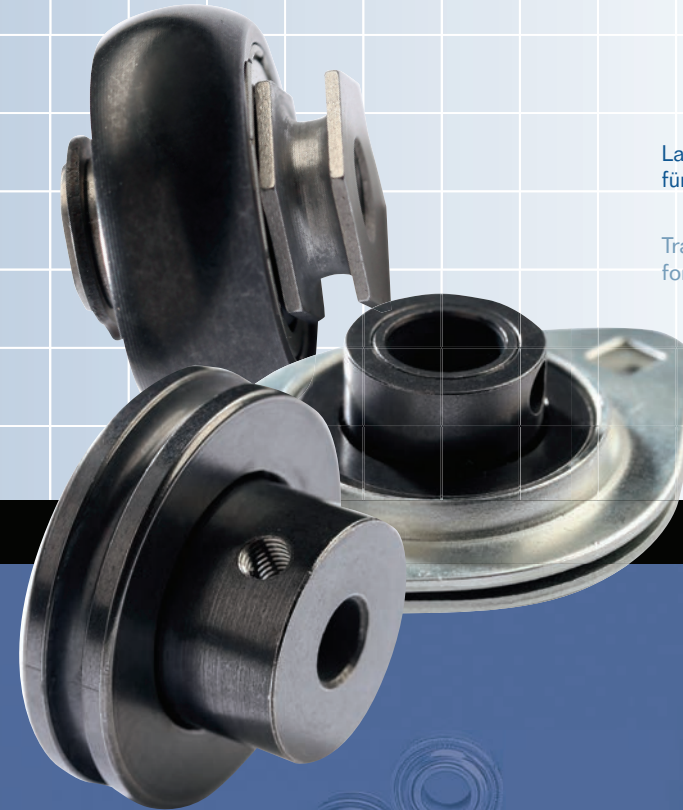


Wirksam
Sicher
Wirtschaftlich

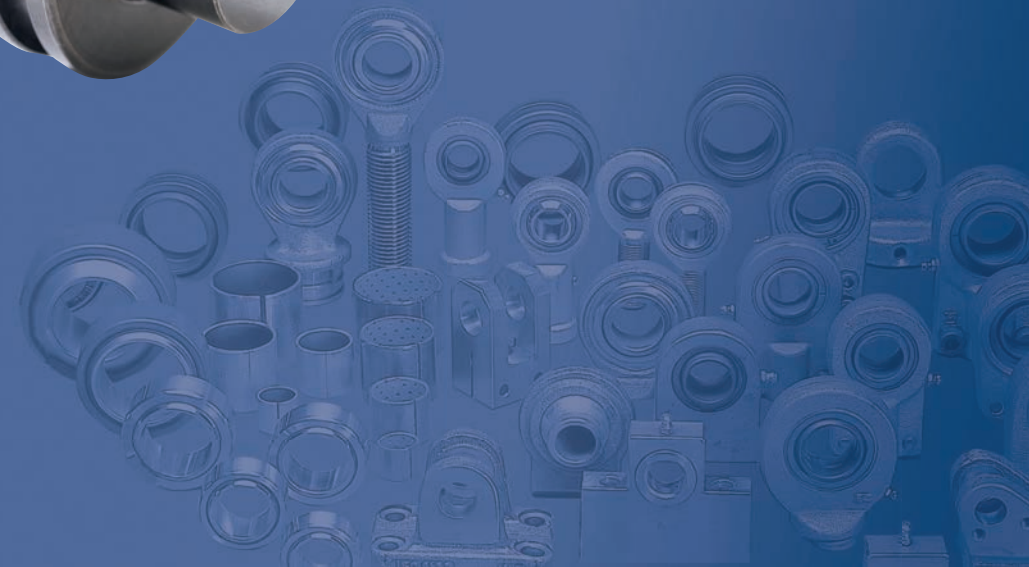
WSW Wälzlager
Wolfgang Streich GmbH & Co. KG
Ravensberger Bleiche 5
33649 Bielefeld, Germany
Telefon: +49 (0) 521 / 947 03-0
Fax: +49 (0) 521 / 947 03-33
wsw@wsw-waelzlager.de
www.wsw-waelzlager.de



Laufrollen
für extreme Anwendungen

Track rollers
for extreme applications

Technische Produktinformation
Technical product information



Schwerpunkt

- Der Schwerpunkt liegt in der Kleinserienfertigung bis hin zur individuellen Einzelfertigung.
- Alle Größen und Abmessungen werden nach Ihren Angaben gefertigt.

Produktbeschreibung

- Vollkugelige Lagerung, ohne Käfig mit Einfüllnuten
- Platzraumsparend, mit integrierten Laufrillen in den Laufrollen
- Geeignet für hohe Lasten und geringe Gleitgeschwindigkeiten
- Bei Bedarf auch zweireihige Ausführungen möglich

Material

- Laufringe – Hochvergüteter Stahl, gehärtet nach einem speziellen Härteverfahren
- Laufringe– nach Bedarf auch aus Edelstahl
- Plasmagestütztes Gasnitrocarburieren und Oxidieren

Kugeln

- Kugeln – Stahlkugeln, 100Cr6, 1.3505 DIN 5401
- Alternativ – Keramik-Kugeln, aus Siliziumnitrid (Si 3N4)

Deckscheiben

- ZZ = Stahldeckscheiben zum Schutz des Kugellagers vor groben Staub und Schmutz

Schmierfett

- Das Schmierfett ermöglicht einen Langzeiteinsatz als Schmiermittel bei Temperaturen zwischen 250 °C und 538 °C.
- Das Schmierfett schmilzt nicht und enthält keine Metallteile

Leistungsmerkmale

- Wir bieten individuelle Lösungen mit vom Kunden gewünschten Abmessungen
- Das spezielle Härteverfahren bietet:
 - einen Langzeit-Korrosionsschutz, selbst in maritimer Umgebung
 - Salzsprühnebeltest nach DIN 50021 SS bis 250 Stunden
 - Herausragende Abrasions- und Gleiteigenschaften
 - Ausgezeichnete Leistungseigenschaften in heißen und/oder trockenen Umgebungen (bis 400 °C)

Typische Einsatzbereiche

- Metallindustrie (Kühlbetten für Stahlbleche, Rollgänge, Führungsrollen in Drahtwalzwerken, Stahlblechförderanlagen für heiße Materialien)
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie (Dauerbacköfen)

Referenzen

- Lagerung in verschiebbaren Türrahmen in Kaminöfen
- Lagerung in Lackieranlagen in Laufwagen
- Lagerung in Pulver-Beschichtungsanlagen

Focus

- The focus is on small batch production through to the individual order production.
- All sizes and dimensions are manufactured to your specifications.

Product description

- Full-ball bearing without cage with insertion groove
- Place saving, with integrated grooves
- Suitable for high loads and low speeds
- If necessary, double-row versions possible

Material

- Races - Highly-tempered steel, hardened in a special hardening process
- If necessary, also made of stainless steel
- Plasma assisted nitro carburizing and oxidizing

Balls

- Balls – steel balls, 100Cr6, 1.3505 DIN 5401
- Alternatively – Ceramic-balls made of silicon nitride (Si 3N4)

Shields

- ZZ = steel cover plates to protect the bearing against rough dirt and dust

Grease

- The grease provides a long-term use as a lubricant at temperatures between 250°C and 538°C.
- The grease does not melt and does not contain any metal parts

Features

- We offer individual solutions with dimensions specified by the customer
- The special hardening process provides:
 - a long-term corrosion protection, even in a maritime environment
 - Salt spray test according to DIN 50021 SS hour to 250 hours
 - Outstanding abrasion and sliding properties
 - Excellent performance properties in hot and/or dry environments (up to 400°C)

Applications

- Metallurgy (cooling beds for steel sheets, roller conveyors, guide rollers in wire rolling mills, Steel plate conveyors for hot materials)
- Food and beverage industry (continuous ovens)

References

- Used in sliding door frames in wood-burning stoves
- Used in paint finishing systems in transport trolley
- Used in powder-coating systems

