

Haas série VM



As máquinas de moldes verticais

O trocador de ferramentas de montagem lateral (24+1 ferramentas) troca as ferramentas em apenas 2,8 segundos

O eixo de transmissão directa em linha possui 12.000 rpm e uma comutação y-delta imediata



Mesa especialmente concebida com ranhuras em duas direcções X e Y, para além de furos de encaixe de precisão e um padrão furado e roscado.

Garantia: 1 ano para peças e mão-de-obra

[Funcionalidades standard]

- Accionamento vectorial de 22,4 kW
- Eixo com ângulo de saída 40 de 12.000 rpm
- Transmissão directa em linha
- Trocador de ferramentas de montagem lateral 24+1
- Bico de refrigeração programável
- Monitor LCD a cores de 15" c/ porta USB
- Maquinação de alta velocidade c/ pré-visualização
- Roscagem rígida
- Interface Ethernet
- Sistema de parafuso sem-fim para remoção de aparas
- Pistola de ar automática
- Rotação e escalamento coordenados
- Macros que podem ser definidas pelo utilizador
- Manípulo remoto c/ LCD melhorado
- Módulo de detecção de falha de corrente
- 750 MB de memória do programa
- Motores auxiliares sem escova em todos os eixos
- Fabricado nos EUA



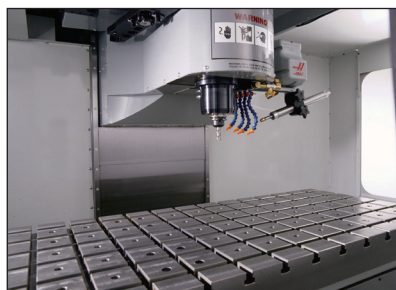
Haas série VM

As máquinas de moldes verticais



As máquinas Haas série VM são VMCs de alto desempenho que oferecem a precisão, a resistência e a estabilidade térmica necessárias para os moldes, os trabalhos com ferramentas e matrizes, bem como outras indústrias de alta precisão.

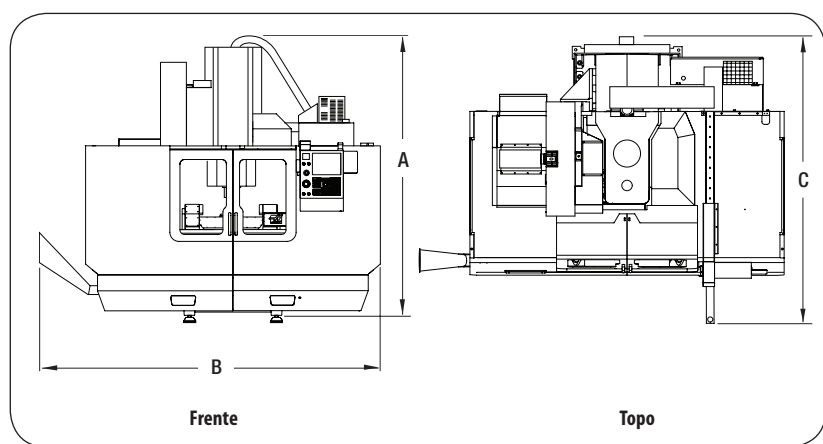
Cada máquina inclui uma generosa área de trabalho, uma mesa com múltiplas fixações e um eixo de transmissão directa em linha de 12.000 rpm. As funcionalidades standard incluem o controlo de alta velocidade Haas com antevisão total, um trocador de ferramentas de montagem lateral de 24 bolsas, bocal do líquido de refrigeração programável, pistola de ar automática e muito mais.



Para fixações versáteis, as máquinas da série VM possuem uma mesa especialmente concebida, com ranhuras em T em ambas as direcções X e Y, bem como furos de encaixe de precisão e um padrão furado e roscado.



O eixo de transmissão directa em linha de 12.000 rpm incorporado da Haas, combinado com o controlo de alta velocidade Haas com antevisão total, oferece a precisão e os acabamentos finos que os fabricantes de moldes e outras indústrias de alta precisão exigem.



Dimensões de funcionamento	VM-2	VM-3	VM-6
A. Altura máx. de funcionamento	2.946 mm	2.997 mm	3.023 mm
B. Largura máx. de funcionamento	3.175 mm	3.886 mm	4.801 mm
C. Profundidade máx. de funcionamento**	2.769 mm	2.845 mm	3.099 mm

**Com o comando inclinado para a frente. Necessários mais 914 mm para abrir o painel de assistência traseiro.

[Especificações]

Cursos	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1.016 mm	1.626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Mesa	VM-2	VM-3	VM-6
Comprimento	914 mm	1.372 mm	1.626 mm
Largura	457 mm	635 mm	711 mm
Peso máximo na mesa	1.361 kg	1.588 kg	1.814 kg

Eixo	VM-2	VM-3	VM-6
Velocidade	12.000 rpm		
Sistema de transmissão	Transmissão directa em linha		
Força máx.	122 Nm a 2 000 rpm		
Valor nominal máx.	22,4 kW		

Motores de eixo sem escovas	VM-2	VM-3	VM-6
Impulso máx.			
Eixo X	15.124 N	24.910 N	15.124 N
Eixo Y	15.124 N	24.910 N	15.124 N
Eixo Z	24.910 N	24.910 N	24.910 N

Velocidades de alimentação	VM-2	VM-3	VM-6
Rápidos (máx.)			
Eixo X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Eixo Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Eixo Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Corte (máx.)	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Trocador de ferramentas	VM-2	VM-3	VM-6
Capacidade	24+1 (40+1 opcional)		
Tipo de ferramenta/ ângulo de saída	CT 40 (BT40 opcional)		
Diâmetro máx. da ferramenta	76 mm		
Ferramenta a ferramenta	2,8 seg		
Apara a apara	3,6 seg		

Geral	VM-2	VM-3	VM-6
Peso da máquina	3.402 kg	6.350 kg	9.526 kg
Requisito energético (mín)	354 - 488 V CA trifásica		



Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.
Não nos responsabilizamos por erros tipográficos.
Máquinas apresentadas com equipamento opcional.