

# Haas Drehmaschinen der Modellreihe ST-10

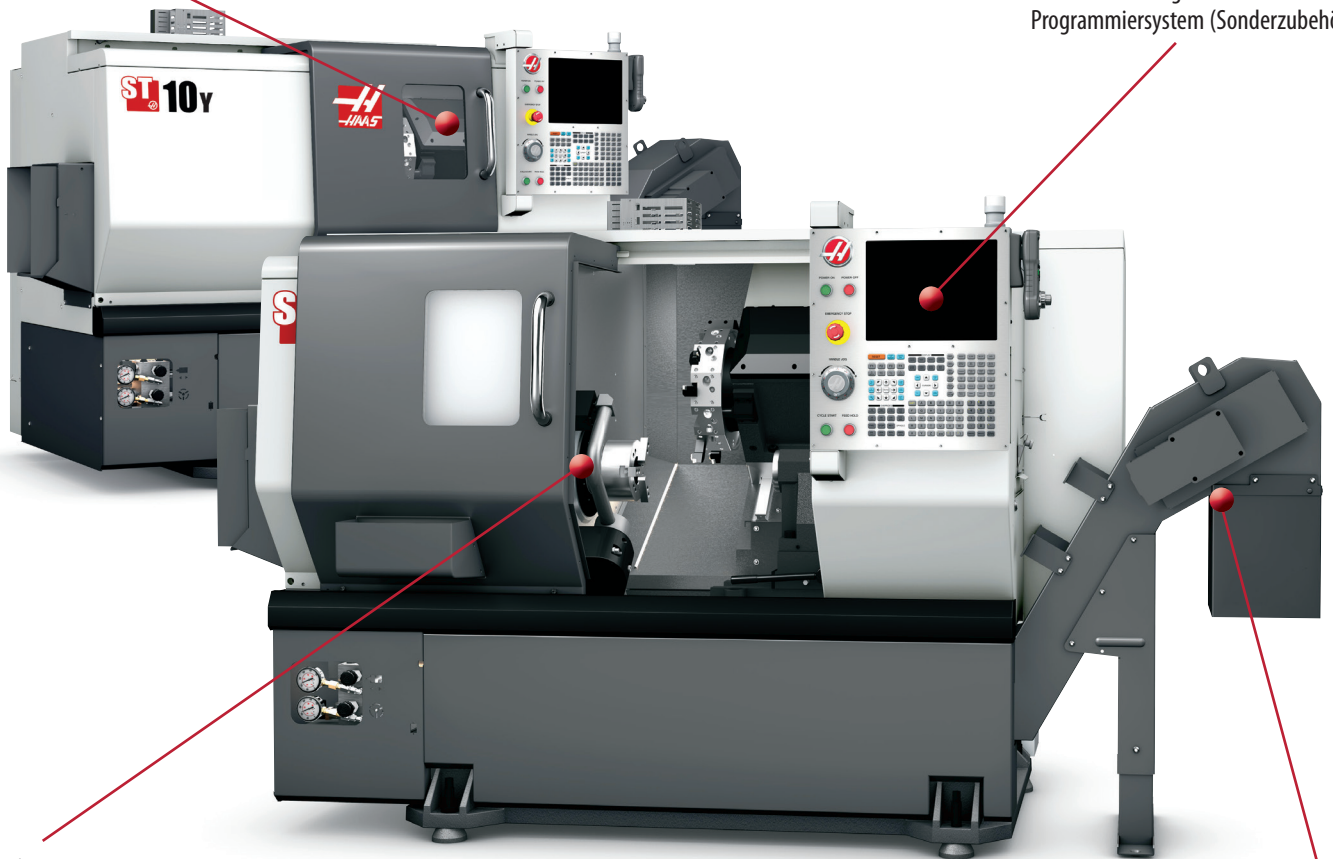
[Sondermodelle]



## Die Hochleistungs-Drehzentren

±51 mm Y-Achsen-Verfahrweg für außermittiges  
Fräsen, Bohren und Gewindebohren

Programmierung nach ISO-Standard/G-Code  
über benutzerfreundliche Haas CNC-Steuerung  
mit vollem Funktionsumfang oder über intuitives  
Programmiersystem (Sonderzubehör)



6.000 min<sup>-1</sup> Spindel mit erhöhter Drehzahl,  
11,2 kW Vektor-Doppelantrieb

Scharnierband-Späneförderer erhältlich

Garantie: 1 Jahr auf Teile und Arbeitsleistung

### [ Grundausrüstung ]

- 165 mm hydraulisches Spannfuttersystem
- 6.000 min<sup>-1</sup> Spindel
- 11,2 kW Vektorantrieb
- A2-5 Spindelnahe
- 44 mm Stangendurchmesser
- 15"-LCD-Farbbildschirm mit USB-Schnittstelle
- 1-MB-Programmspeicher
- Synchronisiertes Gewindebohren
- Hergestellt in den USA

### [ ST-10 ]

- 229 x 355 mm maximaler Arbeitsbereich
- BOT-Revolver mit 12 Werkzeugstationen
- 30,5 m/min Eilgänge

### [ ST-10Y ]

- 229 x 355 mm maximaler Arbeitsbereich
- ±51 mm Y-Achsen-Verfahrweg
- Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
- VDI-Revolver mit 12 Werkzeugstationen
- 30,5 m/min Z-Achse - Eilgang

### [ Sonderzubehör ] Teilauszug

- Reitstock mit hydraulisch betätigter Pinole
- Hochdruck-Kühlmittelzuführungen
- Automatisches Werkzeug-Voreinstellsystem
- Scharnierband-Späneförderer
- Ethernet-Schnittstelle
- Intuitives Haas Programmiersystem
- Servo-Stangenlader
- Teilefänger



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Hergestellt in den USA.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.

# Haas Drehmaschinen der Modellreihe ST-10

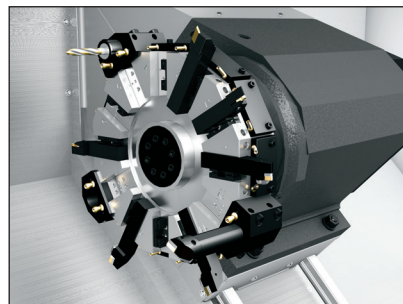
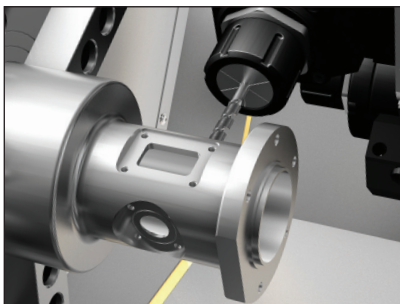
[ Technische Daten ]



## Die Hochleistungs-Drehzentren

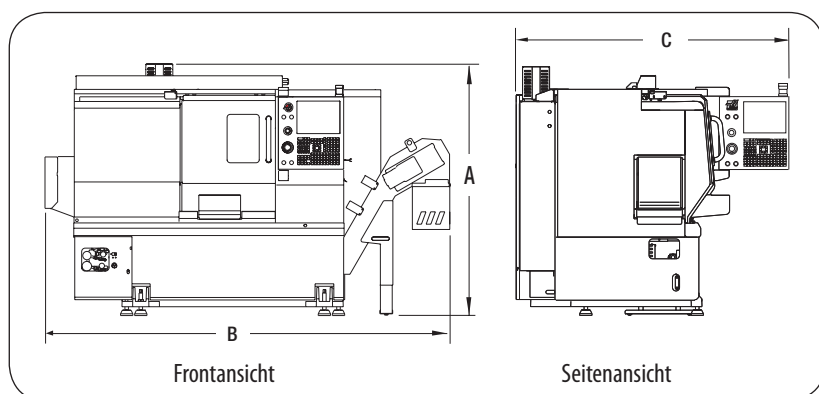
Das Modell ST-10 zeichnet sich durch eine kleine Stellfläche aus und bietet trotzdem einen großen Arbeitsbereich von maximal 229 x 355 mm mit einem Umlaufdurchmesser von 412 mm über dem Querschlitzen. Die Spindel erreicht Drehzahlen bis 6.000 min<sup>-1</sup> und der 11,2 kW Vektorantrieb bietet ein Bearbeitungsdrehmoment von 101 Nm. Ein 165 mm Ø hydraulisches Spannfuttersystem und ein Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugstationen gehören zur Grundausstattung.

Die ST-10Y bietet zusätzlich in der Y-Achse einen Verfahrweg von 101 mm (±51 mm von der Achsenmitte) für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindebohren. Zur Grundausstattung gehören angetriebene Werkzeuge mit erhöhtem Drehmoment und eine C-Achse mit Servo-Antrieb für vielseitige 4-Achsen-Bearbeitungen.



Der große Y-Achsen-Verfahrweg der ST-10Y, die angetriebenen Werkzeuge mit erhöhtem Drehmoment und die C-Achse erlauben die Ausführung komplexer Arbeiten in einer einzigen Aufspannung, so dass sich der Bedienungsaufwand verringert und die Genauigkeit erhöht.

Beide Modelle der Baureihe ST-10 sind mit einem Werkzeugrevolver (BOT oder VDI) mit 12 Stationen ausgestattet, der die Werkzeuge in nur 0,5 Sekunden positioniert, um die Zykluszeiten zu verkürzen.



Abmessungen im Betriebszustand	ST-10/ST-10Y
A. Max. Betriebshöhe	1.803 mm
B. Max. Betriebsbreite	3.200 mm
C. Max. Betriebstiefe†	2.108 mm

† Mit nach vorn geklappter Steuerung. Zusätzliche 914 mm zum Öffnen der rückseitigen Wartungsöffnung erforderlich.

### [ Technische Daten ]

Kapazität	ST-10	ST-10Y
Spannfuttergröße (Ø)	165 mm	165 mm
Max. Drehdurchmesser	229 mm <sup>1</sup>	229 mm
Max. Drehlänge ohne Werkstückhalterung	355 mm	355 mm
Stangendurchmesser (Standard)	44 mm	44 mm

Spindel	ST-10	ST-10Y
Max. Drehzahl	6.000 min <sup>-1</sup>	6.000 min <sup>-1</sup>
Max. Motorleistung	11,2 kW	11,2 kW
Max. Drehmoment	102 Nm bei 1.300 min <sup>-1</sup>	102 Nm bei 1.300 min <sup>-1</sup>
Spindelnase	A2-5	A2-5
Spindelbohrung	Ø 58,7 mm	Ø 58,7 mm

Umlaufdurchmesser	ST-10	ST-10Y
Über vorderer Abdeckung	641 mm	641 mm
Über Querschlitzen	413 mm	413 mm <sup>2</sup>
Über Reitstock	597 mm	597 mm

Verfahrwege und Vorschübe	ST-10	ST-10Y
X-Achse	200 mm	200 mm
Y-Achse	—	±51 mm
Z-Achse	355 mm	355 mm
X-Achse - Eilgang	30,5 m/min	12,0 m/min
Y-Achse - Eilgang	—	12,0 m/min
Z-Achse - Eilgang	30,5 m/min	30,5 m/min

Allgemeine Angaben	ST-10	ST-10Y
Stromversorgung (3-Phasen)	354 - 488 V	354 - 488 V

<sup>1</sup> Max. Durchmesser mit VDI-Standardrevolver, BOT = 355 mm. <sup>2</sup> Mit Y-Achse bei 0.



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen.  
Abbildung der Maschinen mit Sonderzubehör.