

# Haas DT-1

## Centro de furar/roscar



A árvore de transmissão directa em linha oferece 12.000 rpm, com execução de uma punção rígida a 5.000 rpm

Programação do código-G, norma ISO, através do controlador Haas fácil de utilizar, ou a utilização do Sistema de programação intuitiva opcional

O torçador de ferramentas de montagem lateral (20+1 ferramentas)

Os binários de 61 m/min e as acelerações do eixo reduzem os tempos do ciclo

Um sistema de refrigeração de grande volume e dois parafusos sem-fim opcionais removem as aparas do contentor rapidamente

Estrutura pesada em ferro fundido AEF otimizada para rigidez

Garantia: 1 ano para peças e mão-de-obra

### [ Funcionalidades standard ]

- Accionamento vectorial de 11,2 kW
- Eixo com ângulo de saída BT30 de 12.000 rpm
- Transmissão directa em linha
- Trocador de ferramentas de montagem lateral 20+1
- Monitor LCD a cores de 38 cm c/ porta USB
- Roscagem rígida de alta velocidade
- Módulo de deteção antecipada de falha de corrente
- Fabricado nos EUA

### [ Opções ] lista parcial

- Sistema de refrigeração através do eixo
- Bico de refrigeração programável
- Parafusos sem-fim duplos
- Maquinação de alta velocidade com pré-visualização
- Sistema de programação intuitiva da Haas
- Sistema de sondas intuitivo sem fios
- Transmissões com um 4º e um 5º eixo

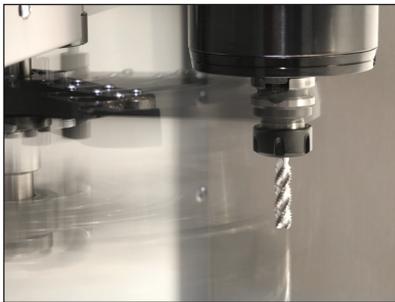


# Haas DT-1

## Centro de furar/roscar



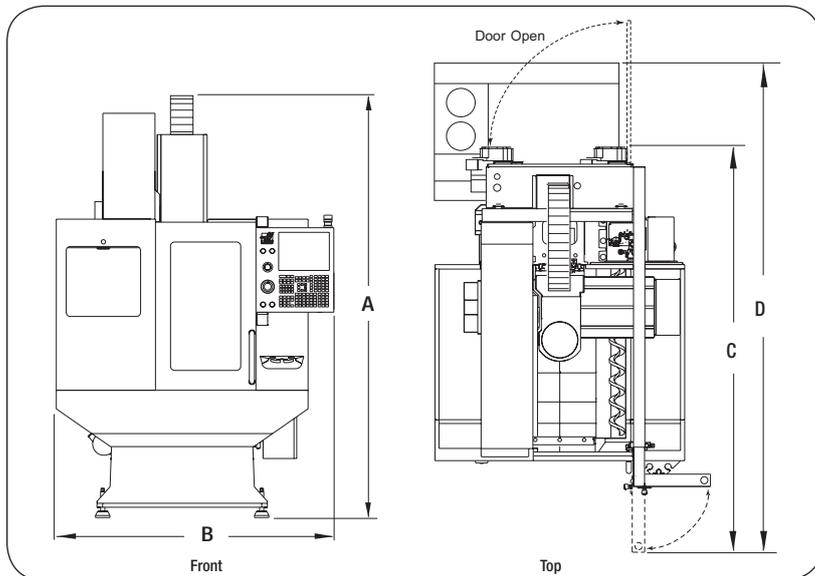
A DT-1 é um centro de furar e rosca compacto e de alta velocidade com capacidades integrais de fresagem. A máquina possui um generoso cubo de trabalho com 508 x 406 x 394 mm e uma mesa com ranhuras em T de 660 x 381 mm, ao mesmo tempo que mantém uma base bastante pequena. Um potente cone da árvore BT30 roda a 12.000 rpm, e permite uma roscagem rígida a 5.000 rpm. A DT-1 está equipada com um trocador de ferramentas com accionamento auxiliar, de 20 bolsas e de alta velocidade. Os binários de alta velocidade de 61 m/min. e as taxas de aceleração encurtam os tempos do ciclo e reduzem o tempo de não-corte.



O DT-1 inclui um trocador de ferramentas de montagem lateral de alta velocidade que muda rapidamente as ferramentas para reduzir ao mínimo o período de paragem do corte.



A árvore de transmissão direta em linha com cone BT30 incorporada da Haas disponibiliza 12.000 rpm para uma fresagem de alta velocidade; permite igualmente uma roscagem rígida a velocidades de até 5.000 rpm.



### Dimensões de funcionamento

**DT-1**

A.	Altura máx. de funcionamento	2 616 mm
B.	Largura máx. de funcionamento	1 727 mm
C.	Profundidade máx. de funcionamento**	2 540 mm
D.	Profundidade máx. de funcionamento c/ tanque de refrigeração	3 150 mm

\*\* Com controlador virado para a frente. Necessários mais 914 mm para abrir o painel de assistência traseiro.

### [ Especificações ]

Cursos	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm

Mesa	
Comprimento	660 mm
Largura	381 mm
Peso máximo na mesa <sup>1</sup>	113 kg

Árvore	
Velocidade	12 000 rpm
Sistema de transmissão	Inline Direct Drive
Força máx.	62 Nm a 1 700 rpm
Valor nominal máx.	11,2 kW

Roscagem	
Velocidade de punção máx.	5 000 rpm
Tamanho máx. do macho (alumínio)	M12–1,75

Velocidades de alimentação	
Rápidos (máx.)	61,0 m/min
Corte (máx.)	30,5 m/min
Aceleração do eixo	1G (9,8 m/sec <sup>2</sup> )

Trocador de ferramentas	
Capacidade	20+1
Tipo de ferramenta/cone da árvore	BT 30
Diâmetro máx. da ferramenta	51 mm
Ferramenta a ferramenta	1,8 sec

Geral	
Energia necessária (mín)	354 - 488 V CA trifásica
Capacidade de refrigeração	170 L

Altamente recomendada a fixação das máquinas.  
Contacte a sua HFO para obter mais informações.


**ISO 9001:2008**

Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.  
Não nos responsabilizamos por erros tipográficos.  
Máquinas apresentadas com equipamento opcional.