

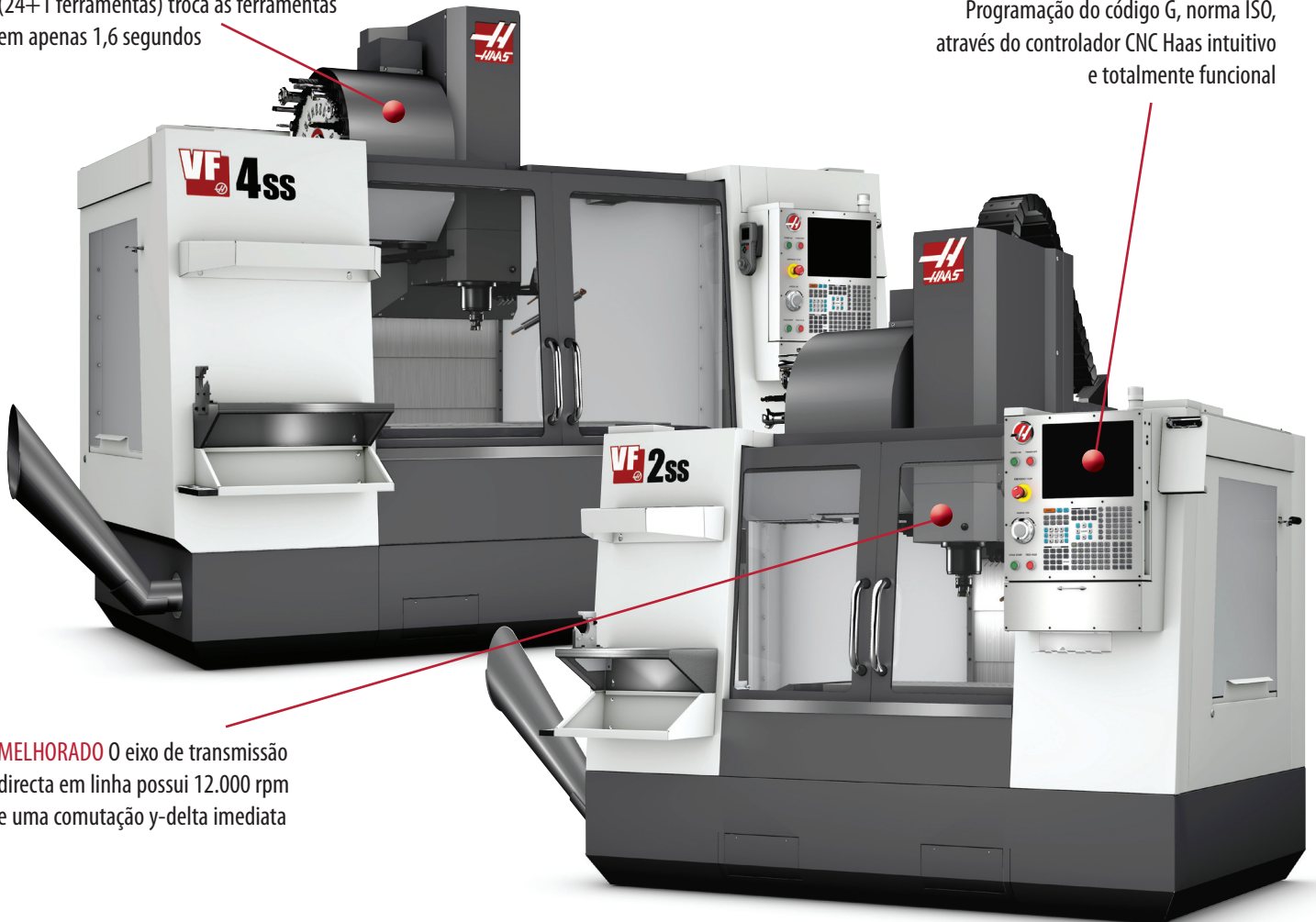
Haas série SS

VMC de super velocidade



MELHORADO O trocador de ferramentas de montagem lateral de alta velocidade (24+1 ferramentas) troca as ferramentas em apenas 1,6 segundos

Programação do código G, norma ISO, através do controlador CNC Haas intuitivo e totalmente funcional



MELHORADO O eixo de transmissão directa em linha possui 12.000 rpm e uma comutação y-delta imediata

Garantia: 1 ano para peças e mão-de-obra

[Funcionalidades standard]

- Accionamento duplo vectorial de 22,4 kW
- Eixo com ângulo de saída 40° de 12.000 rpm
- Transmissão directa em linha
- Binários de alta velocidade
- Trocador de ferramentas de montagem lateral de alta velocidade
- Roscagem rígida
- Monitor LCD a cores de 38 cm c/ porta USB
- Motores auxiliares sem escova em todos os eixos
- Controlador Haas intuitivo
- Programação do código-G, norma ISO
- Fabricado nos EUA

[Opções] lista parcial

- Sistema de parafuso sem-fim para remoção de aparas¹
- Bico de refrigeração programável¹
- Sistema de programação Visual Quick Code
- Manípulo de controlo remoto¹
- 750 MB de memória do programa
- Transmissões com um 4º e um 5º eixo
- Rotação e escalamento coordenados
- Macros que podem ser definidas pelo utilizador
- Maquinação de alta velocidade c/ pré-visualização

¹ Standard no VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado nos E.U.A.

Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros tipográficos. Máquinas apresentadas com equipamento opcional.

Haas série SS

VMC de super velocidade

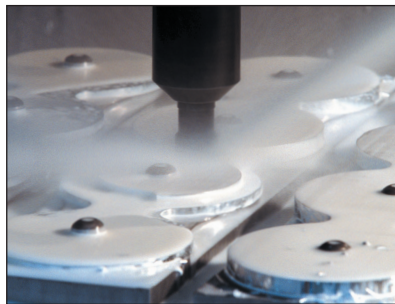


Os centros de maquinação vertical Super-velocidade de alto desempenho fornecem as elevadas velocidades do eixo, os binários rápidos e as mudanças rápidas das ferramentas necessárias para uma produção de elevado volume e ciclos reduzidos.

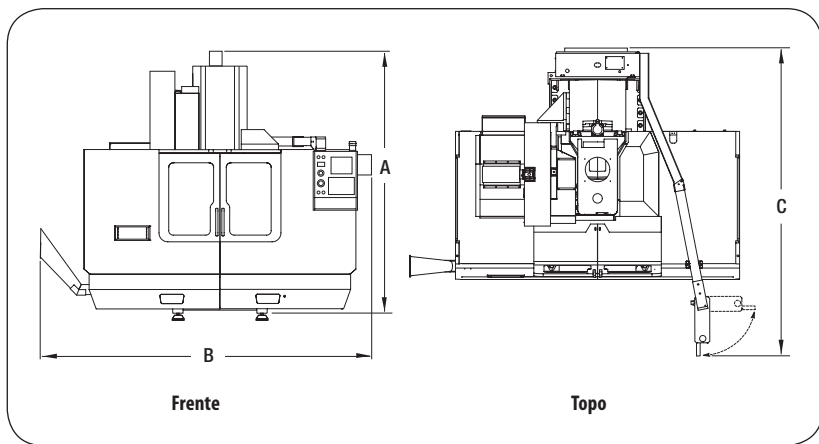
Cada máquina SS possui um eixo de transmissão directa em linha de 12.000 rpm, um trocador de ferramentas de montagem lateral ultra-rápido e binários de alta velocidade em todos os eixos.



O eixo de transmissão directa em linha de 12.000 rpm da Haas está ligado directamente ao motor para reduzir a vibração, o calor e o ruído. O sistema de accionamento duplo vectorial de 22,4 kW oferece bastante torção baixa, bem como a velocidade necessária para operações de maquinação de alta velocidade



Os binários rápidos e as mudanças rápidas das ferramentas das máquinas aumentam o volume de produção e reduzem os ciclos, para uma produção económica de elevados volumes. O tamanho generoso das mesas de ranhura em T acomoda facilmente múltiplas fixações.



Dimensões de funcionamento	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Altura máx. de funcionamento	2.667 mm	2.718 mm	2.997 mm	3.022 mm	3.022 mm
B. Largura máx. de funcionamento	3.175 mm	3.886 mm	3.886 mm	4.013 mm	4.775 mm
C. Profundidade máx. de funcionamento**	2.769 mm	2.667 mm	2.667 mm	2.844 mm	3.098 mm

** Com o comando inclinado para a frente. Necessários mais 914 mm para abrir o painel de assistência traseiro.

[Especificações]

Cursos	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1.016 mm	1.270 mm	1.270 mm	1.626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm
Mesa					
Comprimento	914 mm	1.219 mm	1.321 mm	1.321 mm	1.626 mm
Largura	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Peso máximo na mesa	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Eixo

Velocidade	12.000 rpm
Sistema de transmissão	Transmissão directa em linha
Valor nominal máx.	22,4 kW
Força máx.	122 Nm a 2.000 rpm

Motores de eixo sem escovas

Impulso máx.					
Eixo X	8.874 N	13.723 N	13.723 N	14.902 N	15.124 N
Eixo Y	8.874 N	13.723 N	13.723 N	14.902 N	15.124 N
Eixo Z	13.723 N	17.450 N	17.450 N	14.902 N	15.124 N

Velocidades de alimentação

Rápidos (máx.)					
Eixo X	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Eixo Y	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Eixo Z	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Corte (máx.)			21,2 m/min		

Trocador de ferramentas

Capacidade	24+1	
Tipo	CT 40	
Diâmetro máx. da ferramenta	76 mm	
Ferramenta a ferramenta	1,6 seg	2,3 seg
Apara a apara	2,2 seg	3,2 seg

Geral

Requisito energético	354 - 488 V CA trifásica				
Peso	3.629 kg	5.670 kg	6.033 kg	6.623 kg	9.526 kg

¹ Com escalas nucleares.



Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.
Não nos responsabilizamos por erros tipográficos.
Máquinas apresentadas com equipamento opcional.