

Série Haas EC-1600



O Centro de maquinação horizontal

Trocador de ferramentas lateral standard,
30+1 ferramentas

Sistema de remoção
de aparas de
parafusos sem
fim múltiplos

Disponível com disco rotativo
de 4º eixo integrado

Programação do código G, norma ISO,
através do controlador CNC Haas
intuitivo e totalmente funcional

Árvore com cabeça engrenada com
ângulo de saída 50 de 6 000 rpm

Garantia: 1 ano para peças e mão-de-obra

[Funcionalidades standard]

- Árvore com ângulo de saída 50 de 6 000 rpm
- Accionamento vectorial de 22,4 kW
- Caixa de transmissão de 2 velocidades
- Trocador de ferramentas lateral 30+1
- Monitor LCD a cores de 15"
- Porta USB incorporada
- Sistema de remoção de aparas de parafusos sem fim múltiplos
- Manipulo remoto c/ LCD melhorado
- Módulo de detecção de falha de corrente
- Roscagem rígida
- Fabricado nos EUA

[Opções] lista parcial

- Árvore de cabeça engrenada de 10 000 rpm
- Disco rotativo de 4º eixo integrado
- Trocador de ferramentas lateral 50+1
- Maquinação de alta velocidade c/ pré-visualização
- Sistemas de refrigeração através da árvore
- Interface Ethernet
- Sistema de programação intuitivo
- Sistema de sondas intuitivo sem fios



Série Haas EC-1600

O Centro de maquinação horizontal

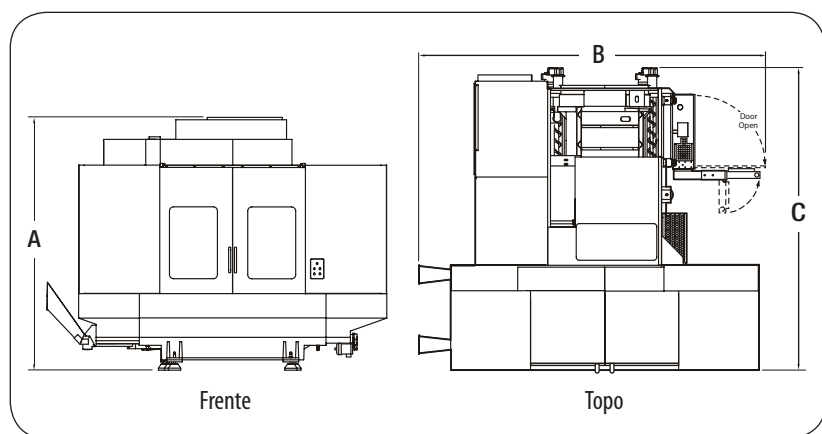


Os HMC da série EC-1600 são uns robustos centros de maquinação horizontal de ângulo de saída 50 com cubos de trabalho grandes e uma capacidade para peças máxima de 4536 kg. O EC-1600YZT acrescenta mais 203 mm de curso do eixo Z para acomodar peças maiores e ferramentas mais compridas. Ambos os modelos estão disponíveis com um disco rotativo de 4º eixo integrado.



O EC-1600 e o EC-1600YZT estão disponíveis com um disco rotativo integrado na mesa de rasgos em T para dar acesso aos quatro lados de uma peça ou pedestal.

Os EC-1600 e EC-1600YZT estão equipados com uma árvore de ângulo de saída 50 de cabeça engrenada de 6000 rpm que fornece 610 Nm de força para cortes mais exigentes. Para cortes a alta velocidade, está disponível uma árvore de cabeça engrenada de 10000 rpm.



Dimensões de funcionamento

	EC-1600	EC-1600YZT
A. Altura máx. de funcionamento	3 124 mm	3 124 mm
B. Largura máx. de funcionamento	4 648 mm	4 648 mm
C. Profundidade máx. de funcionamento	3 988 mm	4 496 mm

[Especificações]

Cursos	EC-1600	EC-1600YZT
X	1 626 mm	1 626 mm
Y	1 270 mm	1 270 mm
Z	813 mm	1 016 mm

Mesa

Comprimento	1 626 mm	1 626 mm
Largura	914 mm	914 mm
Peso máximo na mesa	4 536 kg	4 536 kg

Árvore

Velocidade	6 000	6 000
Sistema de transmissão	Cabeça engrenada	Cabeça engrenada
Força máx.	610 Nm a 500 rpm	610 Nm a 500 rpm
Valor nominal máx.	22,4 kW	22,4 kW

Motores do eixo

Impulso máx.		
Eixos X e Y	24 910 N	24 910 N
Eixo Z	33 362 N	33 362 N

Velocidades de alimentação

Rápidos (máx.)	13,7 m/min	13,7 m/min
Corte (máx.)	12,7 m/min	12,7 m/min

Trocador de ferramentas

Capacidade (opc.)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Tipo de ferramenta/ângulo de saída	CT ou BT 50	CT ou BT 50
Diâmetro máx. da ferramenta, cheio	102 mm	102 mm
Diâmetro máx. da ferramenta, adj vazio	254 mm	254 mm
Ferramenta a ferramenta	10,3 seg	10,3 seg
Apara a apara	12,6 seg	12,6 seg

Geral

Voltagem/Fases	354 - 488 V CA trifásica
----------------	--------------------------



ISO 9001:2008

Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.
Não nos responsabilizamos por erros tipográficos.
Máquinas apresentadas com equipamento opcional.