

[Série especial]

Haas VF-3YT/ângulo de saída 50



O Centro de maquinação vertical

Trocador de ferramentas de montagem lateral standard, 30+1 ferramentas

Programação do código G, norma ISO, através do controlador CNC Haas intuitivo e totalmente funcional



Ângulo de saída 50 Haas standard, 7 500 rpm, eixo de accionamento vectorial de 22,4 kW

Garantia: 1 ano para peças e mão-de-obra

[Funcionalidades standard]

- Eixo com ângulo de saída 50 de 7 500 rpm
- Accionamento vectorial de 22,4 kW
- Caixa de transmissão de 2 velocidades com isolamento de vibrações
- Trocador de ferramentas de montagem lateral, 30+1 ferramentas
- Sistema de parafuso sem-fim para remoção de aparas
- Roscagem rígida
- Bico de refrigeração programável
- 1 MB de memória
- Monitor LCD a cores de 38 cm c/ porta USB
- Tecla de bloqueio da memória
- Manípulo de controlo remoto
- Fabricado nos EUA

[Opções] lista parcial

- Eixo de 10 000 rpm
- Opção BT-50
- Escalas lineares
- Refrigeração através do eixo de alta pressão
- Rotação e escalamento coordenados
- Interface Ethernet
- 2º botão principal definido pelo utilizador
- Maquinação de alta velocidade c/ pré-visualização
- Macros que podem ser definidas pelo utilizador
- Orientação do eixo
- Sistema de sondas intuitivo sem fios



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricado nos E.U.A.

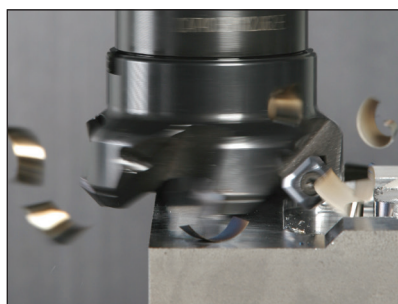
Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio. Não nos responsabilizamos por erros tipográficos. Máquinas apresentadas com equipamento opcional.

Haas VF-3YT/ângulo de saída 50

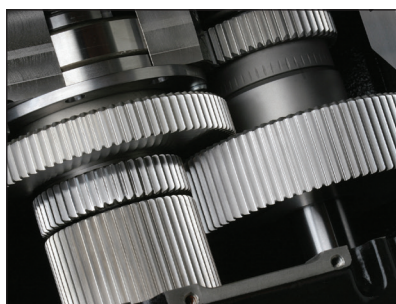
O Centro de maquinação vertical



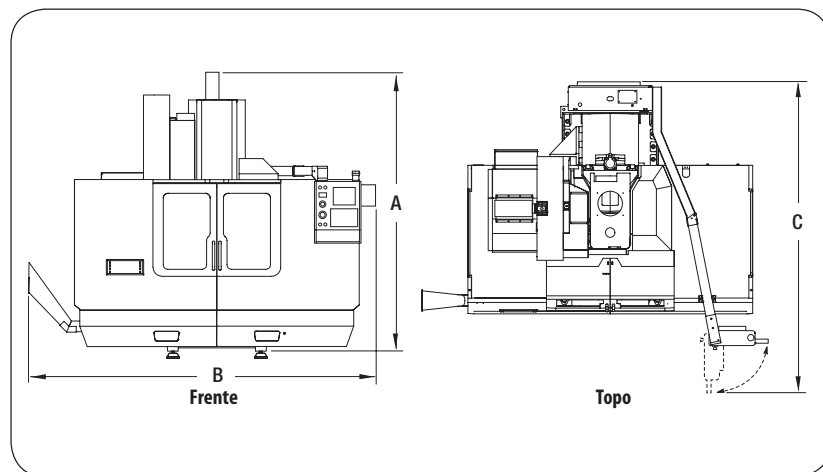
O novo VMC Haas VF-3YT/ângulo de saída 50 fornece a elevada capacidade de corte de uma máquina de ângulo de saída 50 numa base de média dimensão. Possui uma área de trabalho de 1.016 x 660 x 635 mm e uma mesa de 1.321 x 584 mm – mais 152 mm em Y relativamente ao Haas VF-3 standard. Uma base maior proporciona o curso prolongado do eixo Y, no entanto, o tamanho da máquina é apenas ligeiramente maior que o VF-3 standard. A construção resistente em ferro fundido oferece a resistência e a estabilidade necessárias para os cortes mais intensivos, e a ampla mesa de ranhura em T oferece espaço suficiente para fixações e peças grandes.



O eixo de ângulo de saída 50 Haas possui um sistema de accionamento vectorial de 22,4 kW que fornece uma força de 610 Nm para cortes difíceis.



A caixa de duas velocidades incorporada da Haas oferece uma combinação versátil de elevada torção em engrenagem baixa e velocidades de até 7.500 rpm em engrenagem alta, para uma maior flexibilidade. A caixa de velocidades está isolada com camadas de poliuretano para eliminar a vibração.



Dimensões de funcionamento

VF-3YT/50

A.	Altura máx. de funcionamento	3 302 mm
B.	Largura máx. de funcionamento	3 632 mm
C.	Profundidade máx. de funcionamento**	2 692 mm

** Com o comando inclinado para a frente. Necessários mais 914 mm para abrir o painel de assistência traseiro.

[Especificações]

Cursos

X	1 016 mm
Y	660 mm
Z	635 mm

Mesa

Comprimento	1 321 mm
Largura	584 mm
Peso máximo na mesa	1 814 kg

Eixo

Tamanho do ângulo de saída	#50
Velocidade	7 500 rpm
Sistema de transmissão	Cabeça de 2 velocidades
Força máx.	610 Nm a 500 rpm
Valor nominal máx.	22,4 kW

Motor do eixo

Potência nominal máx. de impulsão	24 910 N
-----------------------------------	----------

Velocidades de alimentação

Binários	18,0 m/min
Corte (máx.)	12,7 m/min

Trocador de ferramentas

Capacidade	30+1
Tipo de ferramenta/ângulo de saída	CT 50 (BT-50 opcional)
Diâmetro máx. da ferramenta adj. vazio	102 mm 178 mm
Peso máximo da ferramenta	13,6 kg
Ferramenta a ferramenta	4,2 seg
Apara a apara	6,3 seg

Geral

Peso da máquina	7 212 kg
Requisito energético	354 - 488 V CA trifásica
Ar necessário	113 Lpm a 6,9 bar



Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.
Não nos responsabilizamos por erros tipográficos.
Máquinas apresentadas com equipamento opcional.