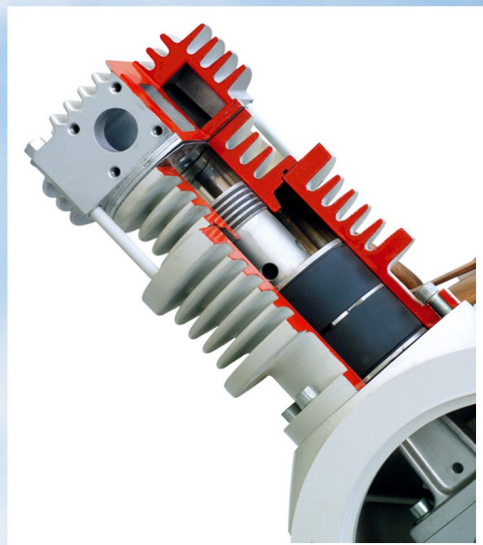


ULTRAAR®

Ar
Medicinal
Totalmente
Isento
de Óleo



www.ultracontrolo.com

ULTRAAR® Centrais de Ar Comprimido Medicinal

ULTRAAR®

Centrais ULTRAAR®

A ULTRAAR® é a marca registada das centrais de produção de ar comprimido medicinal, **totalmente isentas de óleo**, desenvolvidas pela Ultra-Controlo, e implementadas desde 1997, com o objetivo de oferecer a todos a melhor qualidade de ar respirável capaz de ser produzida por um Hospital.

A ULTRAAR® é um dos resultados de mais de 30 anos de experiência na implementação de novas tecnologias em sistemas de tratamento de ar comprimido e controlo de processos aplicados em ambientes hospitalares, por parte da Engenharia da Ultra-Controlo.

Controladores digitais com painel tátil QuAir 3



Foto da capa:
Catarina Miriam, 29 semanas,
1,26 kg, inalando uma mistura
de 'ar medicinal' e oxigénio.
Situação comum para todos
os prematuros com
dificuldades respiratórias!

Segredos da ULTRAAR®

A instalação de uma central ULTRAAR®, classificada como um dispositivo médico activo classe IIb, proporciona a qualquer hospital uma total tranquilidade e segurança na produção de ar medicinal, considerado hoje pela Farmacopeia Europeia, e felizmente para bem da saúde, um medicamento.

Possuindo uma central de ar ULTRAAR® o Hospital, além de enaltecer a qualidade do serviço prestado aos doentes, uma vez que lhes garante a entrega de ar, verdadeiramente respirável, totalmente isento de contaminantes, presta uma excelente contribuição na diminuição das despesas com a produção de ar medicinal e contribui para a preservação do nosso planeta uma vez que utiliza um processo de produção de ar, completamente limpo e isento de poluentes.

Por outro lado, o Hospital livra-se de vez, de todos os perigos envolvidos com a produção de ar medicinal de **má qualidade**, derivada da injeção de óleo na rede de ar medicinal, efetuada pelos próprios compressores lubrificados a óleo, atualmente existentes. Livra-se também de outros problemas causados com os frequentes derrames de óleo no chão ou expelido para o ambiente durante o processo de despressurização do compressor, e de avultados custos com a separação e recolha de óleos da rede de condensados, acabando com toda a imundície que permeiam as centrais de ar dito 'medicinal' produzido com os referidos compressores.



Central de ar comprimido medicinal, totalmente isenta de óleo, ULTRAAR 2.48/800

a escolha inteligente

Regulamentação

A central de ar comprimido medicinal, **ULTRAAR®**, produz ar respirável, da forma mais segura e isenta de quaisquer riscos para a saúde, e com uma qualidade que **supera todos os requisitos internacionais** em vigor, incluindo a Farmacopeia Europeia.

São construídas segundo a norma ISO 7396-1 e as especificações da HTM 02 e ET 03/2006 da ACSS. A **ULTRAAR®** ostenta a marcação CE medicinal (**CE 0120**) em conformidade com as exigências da Diretiva Europeia 93/42/CEE.

A conceção, o fabrico e a montagem das centrais de ar medicinal, **ULTRAAR®**, seguem os padrões definidos pelo Sistema de Gestão de Qualidade, ISO 13485:2003 e ISO 9001:2008.

Configuração básica

- 1, 2, 3 ou mais compressores
- 1, 2, 3 unidades de tratamento e secagem de ar comprimido com sistema de purga electrónica de condensados, sem perda de ar
- 1 quadro eléctrico de comando
- 1, 2 ou mais reservatórios de ar comprimido
- 1 ou 2 conjuntos de redução de pressão incluindo filtro de esterilização, válvulas de seccionamento e manómetro
- 1 conjunto de válvulas e dispositivos de segurança para o bom funcionamento e longa duração do equipamento

Quadro de comando

- Controlo analógico
- Controlo digital e sinalização dinâmica
- QuAir com consola digital de painel tátil e comunicação com PC
- Sistema de tele vigilância 24h

Compressores sem óleo

A **ULTRAAR®**, vem equipada com a mais recente tecnologia de compressores de êmbolo seco, totalmente isentos de óleo, de **dois estágios** de compressão, **ULTRACECO**, equipados com motores de alta eficiência, corpo em ferro fundido, filtro de proteção na aspiração, válvulas de arranque em vazio com silenciador de ar integrado, válvulas de admissão/descarga em aço inoxidável, painel de controlo com informação de pressão intermédia e pressão final, alarmes e manutenção preventiva.



Compressor **ULTRACECO** série M

Reservatórios

Reservatórios de construção vertical com capacidades desde 0,2 a 6 m³, tratamento galvanizado a quente, pintura exterior a epoxi, e equipado com os respetivos acessórios de segurança: válvula de segurança calibrada, manómetro aferido, válvulas de purga manual e automática, e preparados para receber um grupo complementar de emergência.

Unidades de tratamento de ar

A **ULTRAAR®** tem a característica **ímpar** de compreender **10 estágios de filtração**:

1. Filtro de retenção de poeiras
2. Separador de água condensada
3. Microfiltro de alta eficiência
4. Submicrofiltro de alta eficiência
5. Colunas de secagem por adsorção
6. Filtro de oxidação de CO
7. Filtro de remoção de CO₂, NO_x e SO₂
8. Coluna de carvão activado.
9. Filtro separador de partículas
10. Filtro de esterilização de ar

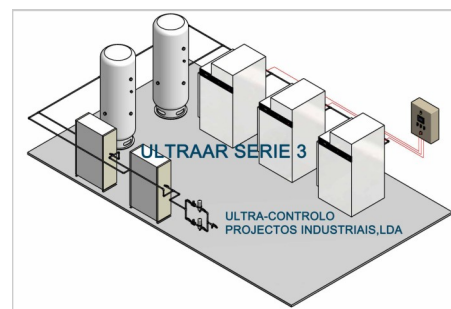
Características técnicas

- Pressão de serviço normal: 6-8 bar, 8-10 bar e 10-12 bar
- Pressão máx: 10, 12 e 14 bar
- Capacidades* normais: 16 a 160 m³/h
- Potências*: 2,2 a 30 kW, 400V, 50Hz

*Capacidade e potência por compressor

- Outras capacidades, pressões e versões, sob consulta.

A ULTRAAR® é a central produtora de ar medicinal indicada, que assegura ao farmacêutico hospitalar em absoluto e sem surpresas, a qualidade do ar medicinal (medicamento) que está a ser entregue em cada instante, à sua rede hospitalar.



ULTRAAR série 3D

ULTRAAR®

Elevando os padrões de qualidade nos gases medicinais

Compressores ULTRACECO

A qualidade de materiais não ferrosos que constituem as superfícies em contacto com o ar, aliado ao número reduzido de peças móveis e o facto de serem concebidos para funcionamento contínuo, os compressores ULTRACECO provaram ao longo de dezenas e dezenas de anos, serem **as máquinas mais fiáveis e robustas** instaladas nos hospitais, cumprindo a missão de garantirem o abastecimento ininterrupto de ar medicinal à rede, salvaguardando deste modo, a segurança e a integridade dos doentes.

Manutenção Preventiva Segura e Económica

A manutenção da central de ar, **ULTRAAR®**, é realizada apenas por técnicos da fábrica de modo a garantir que o dispositivo médico esteja sempre nas perfeitas condições de serviço. Por detrás da **ULTRAAR®**, existe uma equipa de profissionais com competência e saber para cuidarem dos equipamentos e garantirem a sua preservação ao longo dos anos.



Com os compressores de êmbolo seco, **ULTRACECO**, as manutenções preventivas fazem-se num piscar de olhos, poupando muito no serviço e nas peças.

Qualidade comprovada ano após ano

- Perfeito domínio da qualidade de ar entregue ao doente e ao cirurgião, totalmente isento de riscos
- Processo de produção de ar, limpo em conformidade com a directiva 96/61 CEE, amigo do ambiente
- Perda de carga permanentemente muito baixa, mantendo ao longo do uso, um débito constante
- Sistema ultragest e filtros sempre limpos, proporcionam um baixo consumo de energia e de consumíveis
- Ciclo de vida útil mínimo de 20 anos. Com experiência comprovada em hospitais - 40 anos e 100% operacionais!

Qualidade do ar em conformidade com a Farmacopeia Europeia

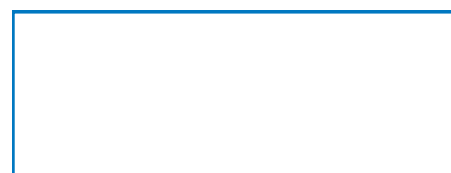
Partículas:	< 1 µm
Óleo (fase fluida):	Isento
Vapor de óleo e hidrocarbonetos:	Isento
CO ₂ :	< 500 ppm
CO:	< 5 ppm
SO ₂ :	< 1 ppm
NO _x :	< 2 ppm
Ponto de orvalho nominal:	- 46°C
Ponto de orvalho máximo:	- 70°C
Sabores e odores:	Isento

Conteúdo residual em condições iniciais de operação

Projectamos e construímos centrais de ar medicinal **ULTRAAR®**, com 1 a 8 compressores e outras configurações. Fabricamos também centrais de vácuo medicinal, **ULTRAVAC®**. Podemos recomendar a melhor solução em função do regime de utilização e de especificações técnicas, ou otimizar a central de produção de ar existente, reduzindo os custos de operação. **Para esclarecimentos, por favor, consulte o nosso Departamento de Engenharia.**

Modelo ULTRAAR	Caudal compressor m ³ /h @12bar	Potência motor kW 400V/50Hz	Reservatório litros
3.24/500D	3 x 24	3 x 4,0	2 x 500
3.48/800D	3 x 48	3 x 7,5	2 x 800
3.50/1000D	3 x 50	3 x 11	2 x 1000
3.70/1000D	3 x 64	3 x 11	2 x 1000
3.80/1000D	3 x 80	3 x 15	2 x 1000
3.100/1500D	3 x 102	3 x 18,5	2 x 1500
3.130/1500D	3 x 130	3 x 22	2 x 1500
3.160/1500D	3 x 160	3 x 30	2 x 1500

Distribuidor autorizado



Nota: Esta brochura contém direitos de autor, sendo proibida a extracção do seu conteúdo, imagens e fotografias. Reservamos o direito a alterações sem aviso prévio.

ULTRA-CONTROLO - Projectos Industriais, Lda
Parque Industrial Quinta Lavi, Armz 8
Abrunheira
2710-089 SINTRA - PORTUGAL

Tel. +351 219154350 / 913010819
Fax: +351 219259002
Email: international@ultra-controlo.com
Web: www.ultracontrolo.com

