



LAGERLOSE DREHGEBER

SYSTEMKOSTEN SENKEN.
BAURAUM SPAREN.
ROBUSTHEIT ERHÖHEN.

Von Standardanwendungen bis hin zur Umsetzung von **Smart Motors**.

KOMPAKTE INTEGRATION

Lagerlose Drehgeber. Inkremental und absolut.

Die magnetischen lagerlosen Drehgeber sind dank berührungslosem Messprinzip verschleißfrei und robust zugleich. Für einen einwandfreien Dauerbetrieb Ihrer Motoren ist somit gesorgt. Die kompakte Bauform zeichnet sich besonders in engen Einbauräumen aus. Im Gegensatz zu gelagerten Drehgebern ist eine große Hohlwelle bis \varnothing 390 mm möglich. Dadurch lassen sich die lagerlosen Drehgeber bestens in jedes Motorenkonzept integrieren.

+ IHR NUTZEN

- Einsparung von Platz und Kosten
- Einwandfreier Dauerbetrieb Ihrer Motoren
- Sensorlösung mit Magnetring skalierbar
- Optimale Anbaulösung im kleinsten Bauraum



INKREMENTALE LAGERLOSE DREHGEBER

Ideal für genaue Drehzahlerfassung. Mit einer Auflösung von bis zu 16.000 Impulsen pro Umdrehung und als HTL- oder TTL-Variante verfügbar. Einfache und schnelle Installation dank unterschiedlicher Wellenmontage wie Presssitz, Nabenschraube oder Schraubflansch. Große Montagetoleranz zwischen Magnetring und Sensorkopf.



**Geeignet für
Wellendurchmesser
≤ 35 mm**

RLI20
RLI50 mit Nullimpuls

Auflösung ≤ 3.600 ppr



**Geeignet für
Wellendurchmesser
≤ 390 mm**

RLI200
RLI500 mit Nullimpuls

Auflösung ≤ 16.000 ppr



ABSOLUTE LAGERLOSE DREHGEBER RLA50

Ideal für präzise Positions- bzw. Winkelerfassung.

Mit einer Auflösung von bis zu 16.000 Messschritten pro Umdrehung und als SSI- oder CANopen-Variante verfügbar. Zusätzliche Inkrementalsignale für hochdynamische Antriebe.

SMARTE LAGERLOSE DREHGEBER

Systemkosten senken. Robustheit erhöhen. Bauraum sparen.

Kübler findet mit Ihnen gemeinsam die passende Lösung, um Ihre Motoren heute und zukünftig noch kompakter zu gestalten. Dadurch reduzieren Sie Ihre Systemkosten und erhalten eine individuell integrierte Sensorlösung. Mit der Smart-Technology stehen ausgewertete Daten für Condition Monitoring und Predictive Maintenance bereit.

IHR NUTZEN

- 100% Integration im Motor
- Schlankes Motorendesign
- Hohe Montagetoleranz
- Präzise Regelung
- Bereit für Smart Motor

FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE LÖSUNG

RLI – PERFORMANCE

Der smarte lagerlose Drehgeber

Smart-Technology:

- Die digitale Signalverarbeitung mit aktiver Ausregelung von Signalfehlern führt zu höchster Signalgüte
- Integrierte digitale Signalfilter und elektronisches Typenschild mit Anwenderspeicher
- Einstellbare Strichzahl und applikationsspezifisch programmierbare Filter
- Möglichkeit zu Condition Monitoring und Predictive Maintenance

FÜR HOCHPERFORMANTE ANWENDUNGEN

- Sehr hohe Auflösung bis 2.000.000 ppr
- Direkte digitale Ausgabe von Position, Drehzahl und Beschleunigung
- Höchste Signalgüte im gesamten Drehzahlbereich von 0 bis 12.000 rpm
- Digitale Schnittstelle SPI, RS485 und BiSS

RLI – STANDARD

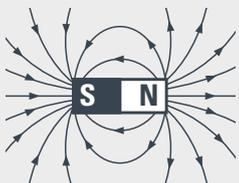
FÜR STANDARD-ANWENDUNGEN

- Auflösung bis 16.000 ppr
- Hohe Signalgüte

RLI – BASE

FÜR EINFACHE ANWENDUNGEN

- Auflösung bis 500 ppr
- Geringe Ansprüche an Signalgüte



STÖRFELDER – KEIN PROBLEM. KÜBLER ABSCHIRMTECHNOLOGIE.

Elektromagnetisch betätigte Bremsen erzeugen starke Magnetfelder, die den Betrieb eines lagerlosen magnetischen Drehgebers in unmittelbarer Nähe unmöglich macht. Durch ein mittels FEM berechnetes Abschirmverfahren wird das Störfeld der Bremse im Bereich der Sensorik zu 100% abgeschirmt.

Ihr Ansprechpartner
Armin Pfeffer
Produktspezialist

✉ armin.pfeffer@kuebler.com
☎ +49 30 12082-705



Kübler weltweit

480 Mitarbeiter weltweit · 4 Fertigungsstandorte · Präsenz in über 50 Ländern

Kübler Gruppe
Fritz Kübler GmbH
Schubertstraße 47
78054 Villingen-Schwenningen
Deutschland
Tel. +49 7720 3903-0
Fax +49 7720 21564
info@kuebler.com
www.kuebler.com

www.kuebler.com