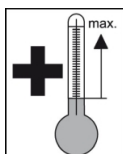
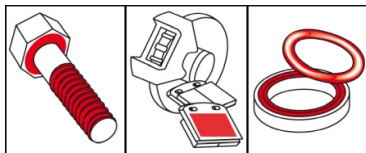


OKS 235

Pasta de alumínio, pasta anti-gripagem



Descrição

Pasta de alumínio para a montagem de uniões roscadas e de uniões de pernos sujeitas a altas temperaturas e a efeitos corrosivos.

Utilização

- Lubrificação de montagem de peças de máquina sujeitas a altas temperaturas, uniões roscadas, guarnições, uniões de flange e de encaixe, guias, superfícies de deslize e de vedação em fornos, caldeiras, queimadores, motores
- Pasta de separação

Setores

- Indústria do vidro e da fundição
- Técnica ferroviária
- Construção de inst. e máquinas (ferramentas)
- Indústria do papel e das embalagens
- Construção e técnica naval
- Logística
- Indústria do ferro e do aço
- Processamento de borrachas e plásticos
- Técnica municipal
- Indústria química

Instruções de utilização

Para uma aderência ótima, limpar a sujidade, bem como outros lubrificantes, da rosca e das superfícies de deslize, recomenda-se primeiro a limpeza mecânica (p. ex., escova de arame) e, em seguida, com o produto de limpeza universal OKS 2610/OKS 2611. Aplicar OKS 235 uniformemente, e em quantidade suficiente, no apoio da cabeça/porca e na rosca, com um pincel, uma espátula, etc. Não utilizar a pasta em vez de massa e misturar apenas com lubrificantes adequados.

Embalagem de fornecimento

- | | |
|-------------------------|----------------|
| • 250 ml Lata de pincel | • 5 kg Barril |
| • 1 kg Lata | • 25 kg Barril |

OKS 235

Pasta de alumínio, pasta anti-gripagem

Dados técnicos

	Norma	Condição	Unidade	Valor
Composição				
Óleo base				Óleo mineral
Espessante				orgânico/inorgânico
Lubrificantes sólidos				Pó de alumínio
Lubrificantes sólidos				Outros lubrificantes sólidos
Dados técnicos de aplicação				
Ponto de gota	DIN ISO 2176		°C	110
Consistência	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Classe NLGI	0-1
Penetrabilidade não trabalhada	DIN ISO 2137	sem esforço de cisalhamento	0,1 mm	290-330
Separação de óleo	DIN 51 817	7 d/40°C	% de peso	< 4,0
Temperatura de utilização inferior			°C	-30
Temperatura de utilização superior		Lubrificação	°C	110
Temperatura de utilização superior		Separação	°C	1.100
Cor				prata
Densidade (a 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,92
Ensaio em névoa salina	DIN EN ISO 9227	Espessura de camada 30 µm	h	> 400
Coeficiente de fricção da rosca (µ total)	DIN EN ISO 16 047	Parafuso ISO 4017 M10x55-8.8 revestimento preto, porca ISO 4032 M10-10 revestimento preto		0,13
Binário de separação	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,7 x binário de aperto

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of


As informações que constam deste documento correspondem ao mais recente estado da técnica, assim como têm em consideração inúmeros controlos e ampla experiência. Tendo em consideração a diversidade das possibilidades de utilização e as características técnicas, elas só podem fornecer indicações de utilização, não sendo totalmente aplicáveis em todos os casos, pelo que não podem resultar daí quaisquer obrigações, responsabilidades e direitos de garantia. Apenas assumimos a responsabilidade pela aptidão dos nossos produtos para determinados tipos de utilização, assim como por determinadas características dos produtos, se isso tiver sido especificamente garantido por escrito. Em todos os casos de direitos de garantia legítimos, estes limitam-se ao fornecimento de produto de substituição sem defeitos ou, se tal não for possível, ao reembolso do preço de compra. Excluem-se basicamente todos os outros direitos, sobretudo os de responsabilidade por danos consequenciais. Antes de utilizar é necessário realizar os seus próprios ensaios. Reservado o direito a alterações com vista ao progresso técnico. ® = marca registada
Produto reservado apenas aos utilizadores profissionais. Ficha de dados de segurança disponível para download em www.oks-germany.com.
Para mais informações, a nossa equipa de Assistência Técnica e a Clientes está à sua disposição.