

# Sleevematic TS

Aplicar sleeves más rápido que nunca



## Alta velocidad

Algo inaudito: La Sleevevatic TS aplica sleeves en un máximo de 50.000 envases por hora – y ¡con un solo conjunto! ¿Cuál es el secreto? Utiliza un método de corte completamente nuevo. A diferencia de las otras máquinas, separa los sleeves de la cinta de material con un solo movimiento fluido y no lo hace por impulsos con un funcionamiento intermitente de "stop and go".

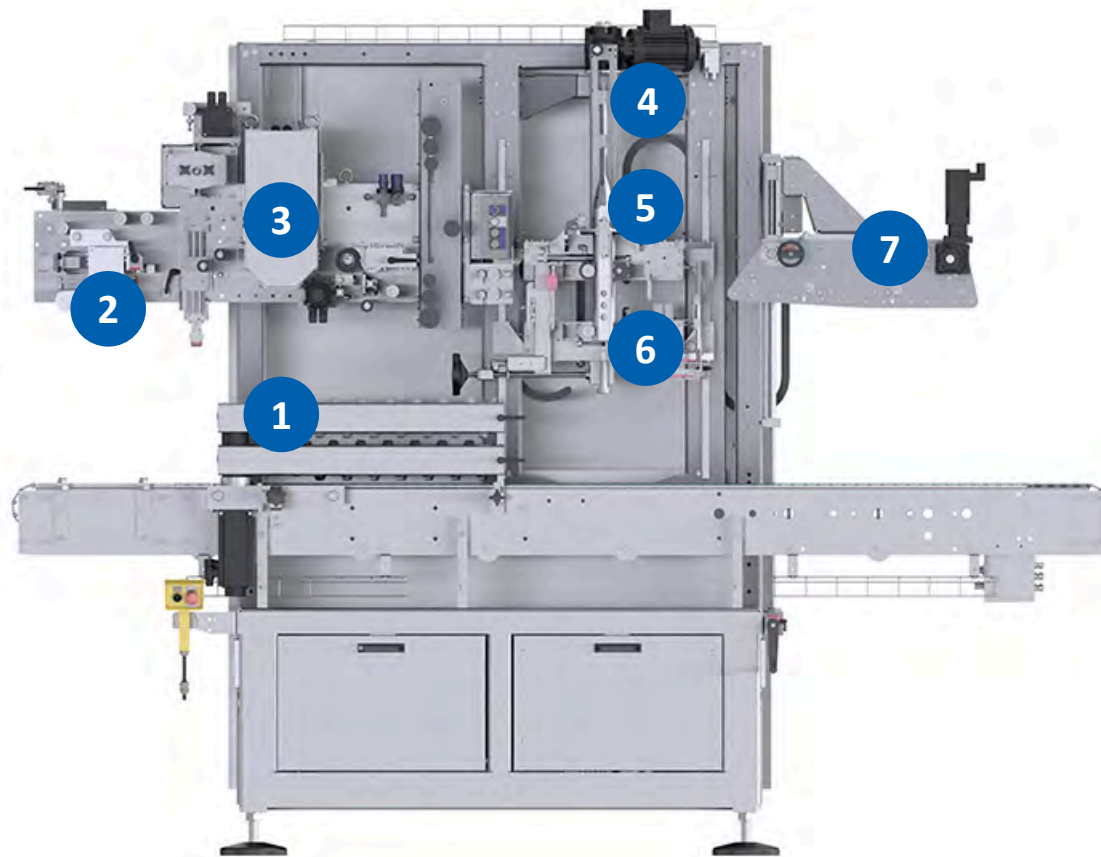
### De un vistazo

- Aplica sleeves en hasta 50.000 envases por hora con un solo conjunto
- Realiza microperforaciones en sleeves
- Utiliza cuchillas perforadoras rotativas
- Trabaja de forma continua sin impulsos





## Construcción de la máquina

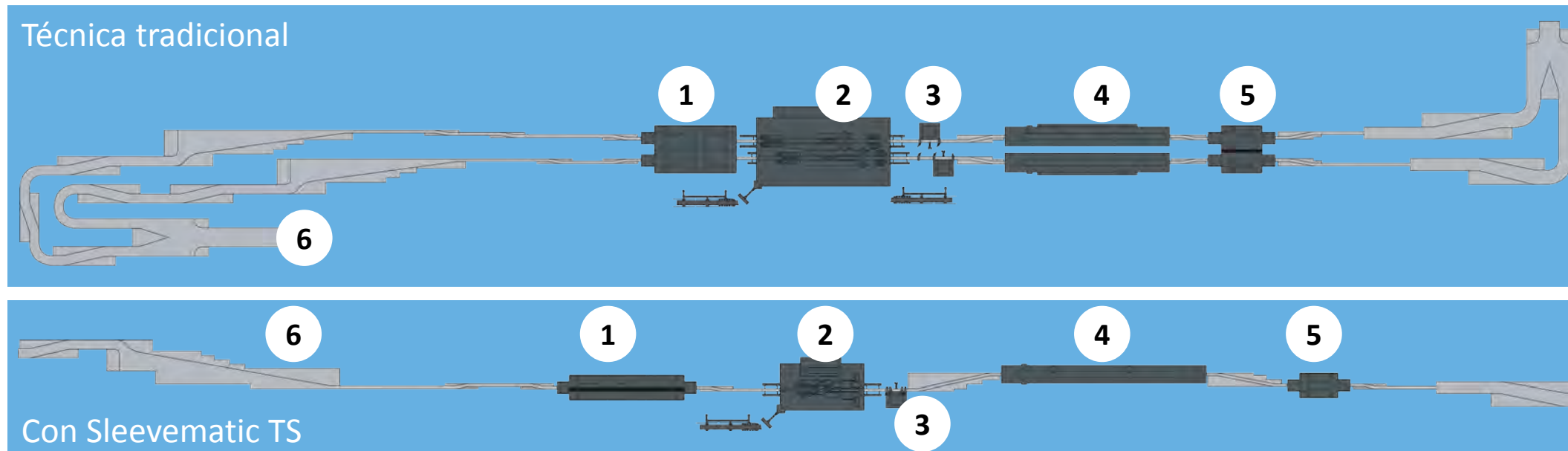


- 1) Entrada de envases con tornillo sinfín accionado por servomotor
- 2) Regulador de marcha de la banda
- 3) Dispositivo de perforación con regulador de la marca de corte
- 4) Mandril para abrir los sleeves
- 5) Rodillo de transporte accionado por servomotor
- 6) Rodillo de transferencia accionado por servomotor para separar los recortes de sleeves
- 7) Unidad de posicionamiento de sleeves

*Se acabó el funcionamiento intermitente de "stop and go": La supresión del ciclo de corte permite transportar continuamente el sleeve y aumentar de esta forma la velocidad de la aplicación de sleeves en hasta un 70 por ciento.*



## Comparación directa: Técnica tradicional y Sleeveomatic TS



- 1) Secador de envases Linadry
- 2) Etiquetadora Sleeveomatic
- 3) Dispositivo de control Checkmat 752
- 4) Túnel de retráctilado por vapor Shrinkmat
- 5) Secador de envases Linadry
- 6) Transportador de envases SynCo

Una máquina, muchos efectos: En comparación con el etiquetado con sleeves acostumbrado, la nueva técnica de alto rendimiento necesita

- 1 transportador menos
- 1 túnel de retráctilado por vapor menos
- 2 secadores de envases menos
- 1 unidad de inspección menos

y además

- hasta un 40 por ciento menos de electricidad
- hasta un 50 por ciento menos de aire comprimido
- hasta un 25 por ciento menos de vapor

La Sleeveomatic TS alcanza con ello **ahorros significantes** en:

- costes de inversión
- superficie ocupada
- costes de energía
- gastos de mantenimiento



## Todo bien pensado

La Sleeveomatic TS ha sido desarrollada desde la práctica para la práctica. Esto se muestra en muchos detalles técnicos que facilitan perceptiblemente la rutina de la producción.

### Máquina principal

- La presión de contacto de los rodillos de transporte es ajustada mediante cilindros neumáticos pulsando un botón.
- El film es transportado sin deslizamiento mediante rodillos accionados por servomotor.
- Las cuchillas perforadoras pueden sustituirse en dos minutos.
- Un escalón integrado para el operador permite un cambio de piezas de formato ergonómico.
- Los tornillos sinfín se guardan directamente en la máquina por lo que están siempre al alcance de la mano.

### Compensador de cinta de sleeve

- Instalado separadamente y, por ello, posicionable de forma individual
- Capacidad para dos bobinas de sleeves que contienen juntas unos 4.000 m de film
- Empalme manual de los extremos de las bobinas sin parada de la máquina mediante un pulmón de sleeve de unos 45 m





## Componentes opcionales

### Secador de envases Linadry

- Ejecución en acero inoxidable de alta calidad
- Hasta un 20 por ciento de ahorro de energía mediante un ventilador regulado por frecuencia con un consumo de 11 kW
- Visualización, control y monitorización mediante la pantalla táctil de la Sleeveomatic TS
- Operación más silenciosa a un máximo de 83 dB
- Sistema de limpieza automático (opcional)



### Buffer de etiquetas Multireel

- Ofrece seis u ocho bobinas de film en reserva
- Funciona hasta ocho horas sin intervención del operador
- Permite empalmar las bobinas de film cuando la Sleeveomatic funciona con rendimiento nominal





## Componentes opcionales

### Túnel de retráctilado por vapor Shrinkmat

- Permite una ampliación posterior debido a su construcción modular
- Garantiza un resultado de retráctilado reproducible mediante perfiles de toberas ajustables
- Está preparado para la conexión con una alimentación de vapor existente en las instalaciones del cliente para facilitar un montaje rápido
- Opcionalmente permite la integración de puertas de gran visibilidad para ver mejor el interior

### Dispositivo de control Checkmat

- Selección individual del tipo de inspección, por ejemplo, detección de puntos de empalme, posición de sleeve, etc.
- Alta seguridad de producción mediante un sistema automático de rechazo de envases defectuosos
- Producción transparente mediante una amplia estadística de control
- Control de diferentes envases sin ajuste manual
- Intercambio de datos automático con Sleeveomatic TS

### Unidad de codificación

- Disponible como impresora por chorro de tinta o láser
- Preparación del intercambio de señales con Sleeveomatic TS ya antes del suministro





## Componentes opcionales

### Dispositivo de pulverización

- Aumenta las propiedades de deslizamiento de los sleeves en la botella
- Compensa diferencias en las características del material de las botellas

### Remote Service

Ayuda profesional las 24 horas del día: Mediante la plataforma del servicio a distancia GRS (Global Remote Service), un experto de KRONES se conecta con la máquina mediante una conexión segura de Internet, por ejemplo, para

- optimizar los ajustes.
- configurar nuevos tipos.
- impartir cursos al personal de producción.







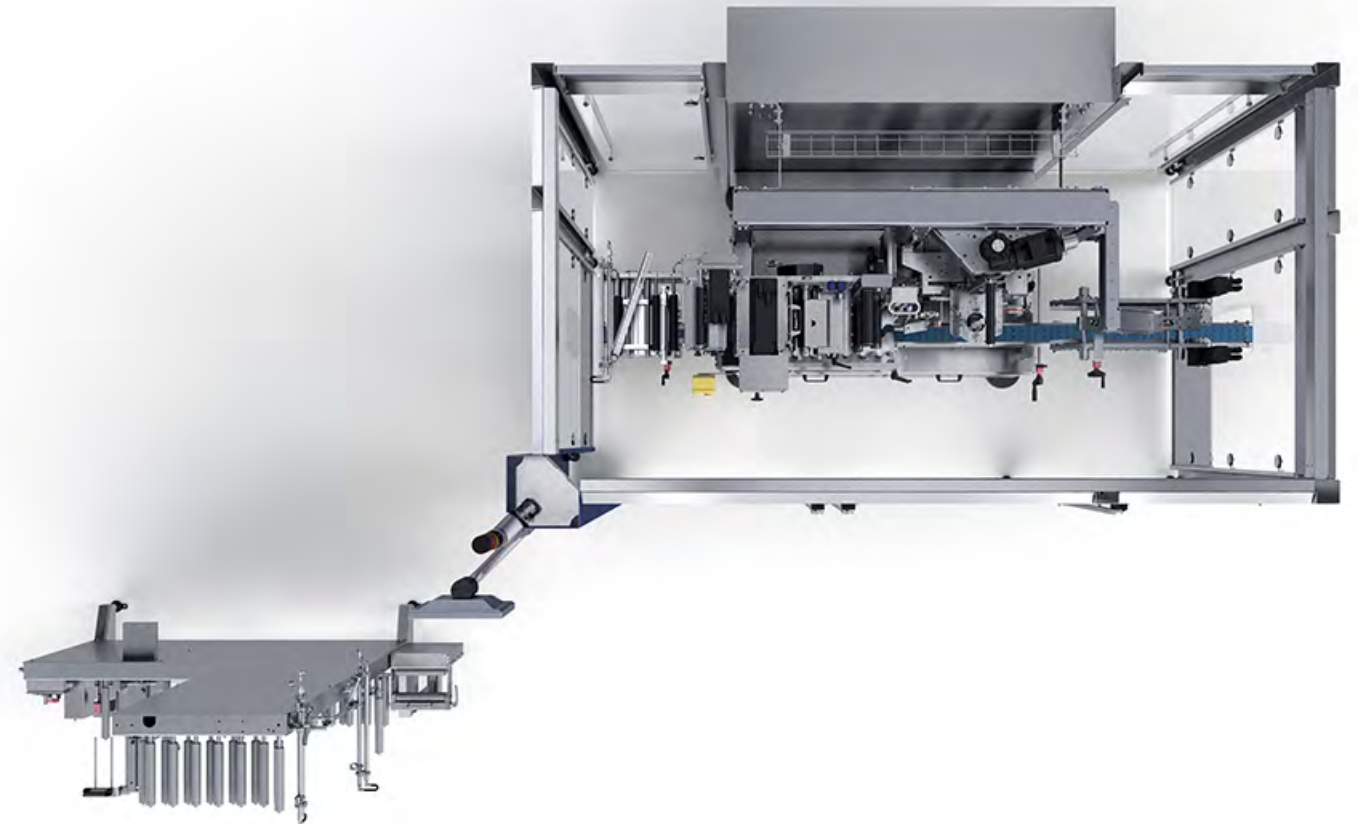
## Las ventajas en cifras

**50.000 envases** pueden ser procesados por la Sleeveomatic TS en una hora mediante cuchillas rotantes que cortan la cinta de sleeves continuamente y no por impulsos.

**70 millones de cortes** realiza un juego de cuchillas perforadoras antes de que se desgaste. Los mecanismos de corte convencionales alcanzan como máximo la décima parte de este valor.

**2 minutos** dura el cambio de las cuchillas perforadoras.

**0 cambios de formato** para cambiar a otras anchuras de sleeve. Dado que las cuchillas perforadoras rotativas trabajan independientemente del formato, la Sleeveomatic TS necesita mucho menos piezas de formato que otras máquinas que aplican sleeves.





## Todo en manos de un solo proveedor

### **Cursos de formación en la Academia KRONES – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea**

La amplia oferta de la Academia KRONES abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

### **KRONES Lifecycle Service – Partner for Performance**

También después de comprar una máquina nueva, KRONES se ocupa de sus sistemas: los expertos de la división LCS de KRONES están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones LCS óptimas.

### **Adhesivos de KIC KRONES – los multitalentos para una unión fuerte**

No importa si se trata de PET o vidrio, plástico o papel, etiquetas o embalajes – en KIC KRONES encuentra los adhesivos ideales para una presentación del producto de alta calidad.

### **Detergentes de KIC KRONES consiguen que sus máquinas brillen**

Sólo si el entorno de producción es impecable, su producto puede brillar. KIC KRONES suministra los detergentes y desinfectantes óptimos para cada fase de la producción.

### **Lubricantes de KIC KRONES para cada fase de la producción**

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites sirven para todos los usos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.



Digitalización



Ingeniería de procesos



Tecnología de llenado y de embalado



Intralogística



Lifecycle Service

We do more.

 **KRONES**