

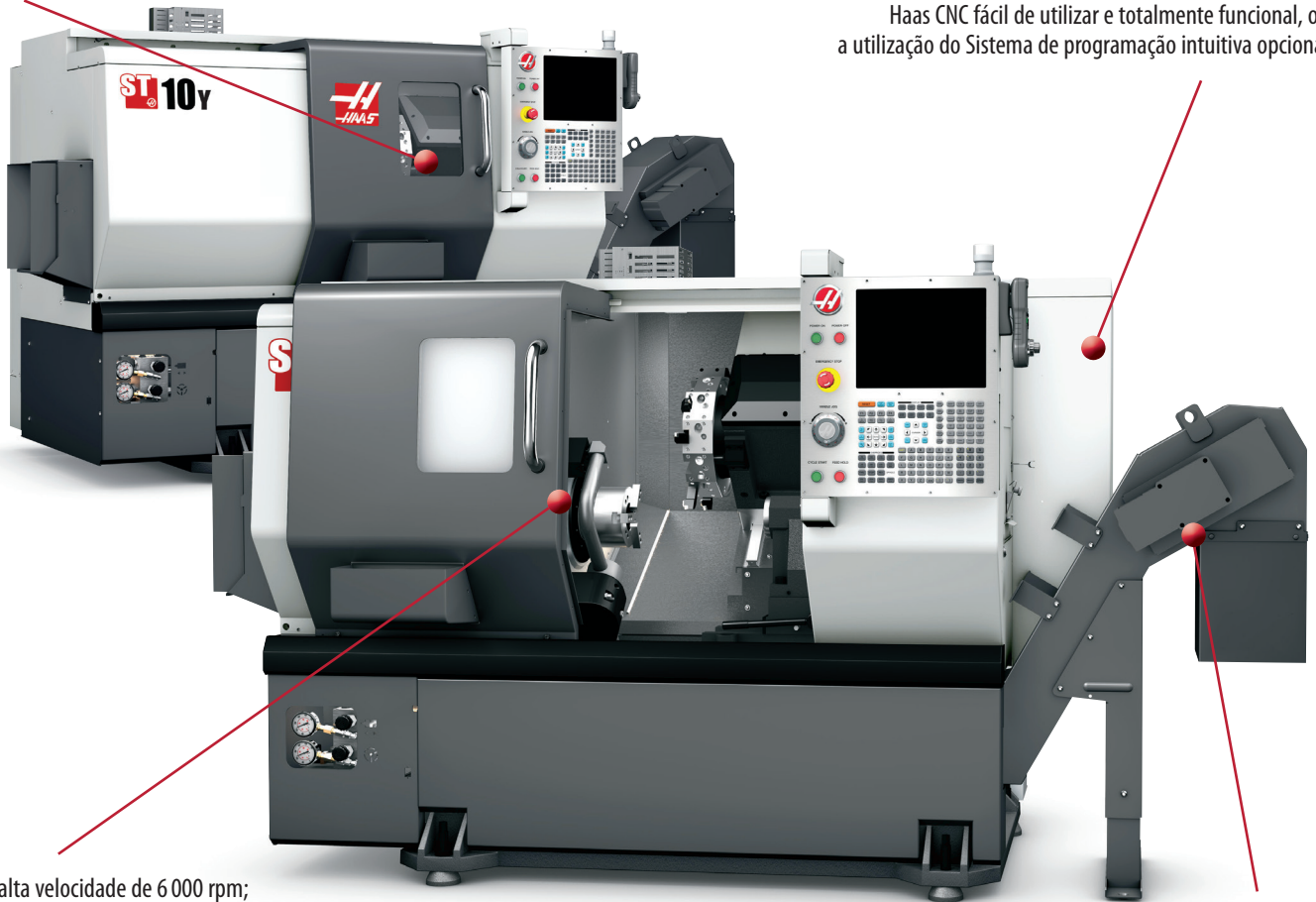
Tornos Haas ST-10



Os centros de torneamento de alto desempenho

Curso do eixo Y de ± 51 mm para fresagem descentrada, perfuração e roscagem

Programação do código-G, norma ISO, através do controlador Haas CNC fácil de utilizar e totalmente funcional, ou a utilização do Sistema de programação intuitiva opcional



Árvore de alta velocidade de 6 000 rpm; accionamento duplo vectorial de 11,2 kW

Disponível um transportador de aparas tipo correia

Garantia: 1 ano para peças e mão-de-obra

[Funcionalidades standard]

- Sistema de mandril hidráulico de 165 mm
- Árvore de 6 000 rpm
- Accionamento vectorial de 11,2 kW
- Nariz da árvore A2-5
- 44 mm de capacidade da barra
- Monitor LCD a cores de 15" c/ porta USB
- 1 MB de memória do programa
- Roscagem rígida
- Fabricado nos EUA

[ST-10]

- Capacidade máx. de 229 x 355 mm
- Revólver de 12 estações BOT
- Binários de 30,5 m/min

[ST-10Y]

- Capacidade máx. de 229 x 355 mm
- ± 51 mm de trajectória do eixo Y
- Ferramentas mecânicas com eixo C
- Revólver de 12 estações VDI
- Binários de 30,5 m/min

[Opções] lista parcial

- Cabeçote móvel com ponteira hidráulica
- Sistemas de refrigeração de alta pressão
- Sistema automático de pré-instalação da ferramenta
- Transportador de aparas tipo correia
- Interface Ethernet
- Sistema de programação intuitiva da Haas
- Alimentador da barra secundário
- Apanhador de peças



Tornos Haas ST-10



Os centros de torneamento de alto desempenho

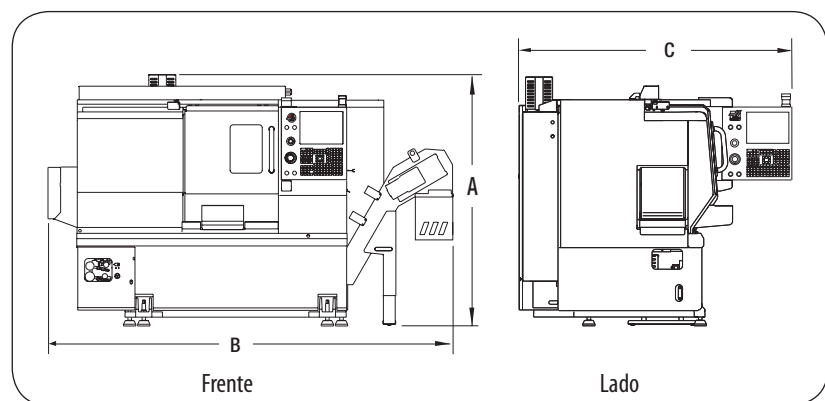
O ST-10 possui uma base pequena mas oferece uma capacidade máxima de 229 x 355 mm, com uma oscilação sobre a corredeira transversal de 412 mm. A árvore roda a 6 000 rpm e o sistema de accionamento vectorial de 11,2 kW oferece 101 Nm de força de corte. São fornecidos de origem um sistema de mandril hidráulico de 165 mm e um revólver de 12 estações.

O ST-10Y acrescenta 101 mm de curso do eixo Y (± 51 mm a partir da linha central) para operações de fresagem, furação e roscagem descentradas, sendo fornecidos de origem com ferramentas mecânicas de elevada torção e um eixo C com accionamento auxiliar para uma capacidade de 4º eixo versátil.



O curso generoso do eixo Y do ST-10Y, as ferramentas mecânicas de elevada torção e o movimento do eixo C permitem múltiplas operações numa única configuração, para reduzir o manuseamento da peça e aumentar a precisão.

Ambos os modelos ST-10 estão equipados com um revólver de 12 estações (BOT ou VDI) que efectua a indexação em 0,5 segundos para reduzir os tempos do ciclo.



Dimensões de funcionamento

ST-10/ST-10Y

A.	Altura máx. de funcionamento	1 803 mm
B.	Largura máx. de funcionamento	3 200 mm
C.	Profundidade máx. de funcionamento†	2 108 mm

† Com o comando inclinado para a frente. Necessários mais 914 mm para abrir o painel de assistência traseiro.

[Especificações]

Capacidades	ST-10	ST-10Y
Tamanho do mandril	165 mm	165 mm
Diâm. máximo de corte	229 mm ¹	229 mm
Comprimento máx. de corte sem fixação de peças	355 mm	355 mm
Capacidade padrão da barra	44 mm	44 mm

Árvore

Velocidade máx.	6 000 rpm	6 000 rpm
Valor nominal máx. do motor	11,2 kW	11,2 kW
Força máx.	102 Nm a 1 300 rpm	102 Nm a 1 300 rpm
Nariz da árvore	A2-5	A2-5
Furo da árvore	Ø 58,7 mm	Ø 58,7 mm

Diâmetro de oscilação

Sobre a goteira frontal	641 mm	641 mm
Sobre a corredeira transversal	413 mm	413 mm ²
Sobre o cabeçote móvel	597 mm	597 mm

Cursos e avanços

Eixo X	200 mm	200 mm
Eixo Y	—	± 51 mm
Eixo Z	355 mm	355 mm
Binários do eixo X	30,5 m/min	12 m/min
Binários do eixo Y	—	12 m/min
Binários do eixo Z	30,5 m/min	30,5 m/min

Geral

Voltagem/Fases	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------	-------------	-------------

¹ Diâmetro máx. com revólver VDI normal; BOT= 355 mm. ² Com eixo Y a 0.



ISO 9001:2008

Especificações sujeitas a alteração sem aviso prévio.
Não nos responsabilizamos por erros tipográficos.
Máquinas apresentadas com equipamento opcional.