

Haas seria TR

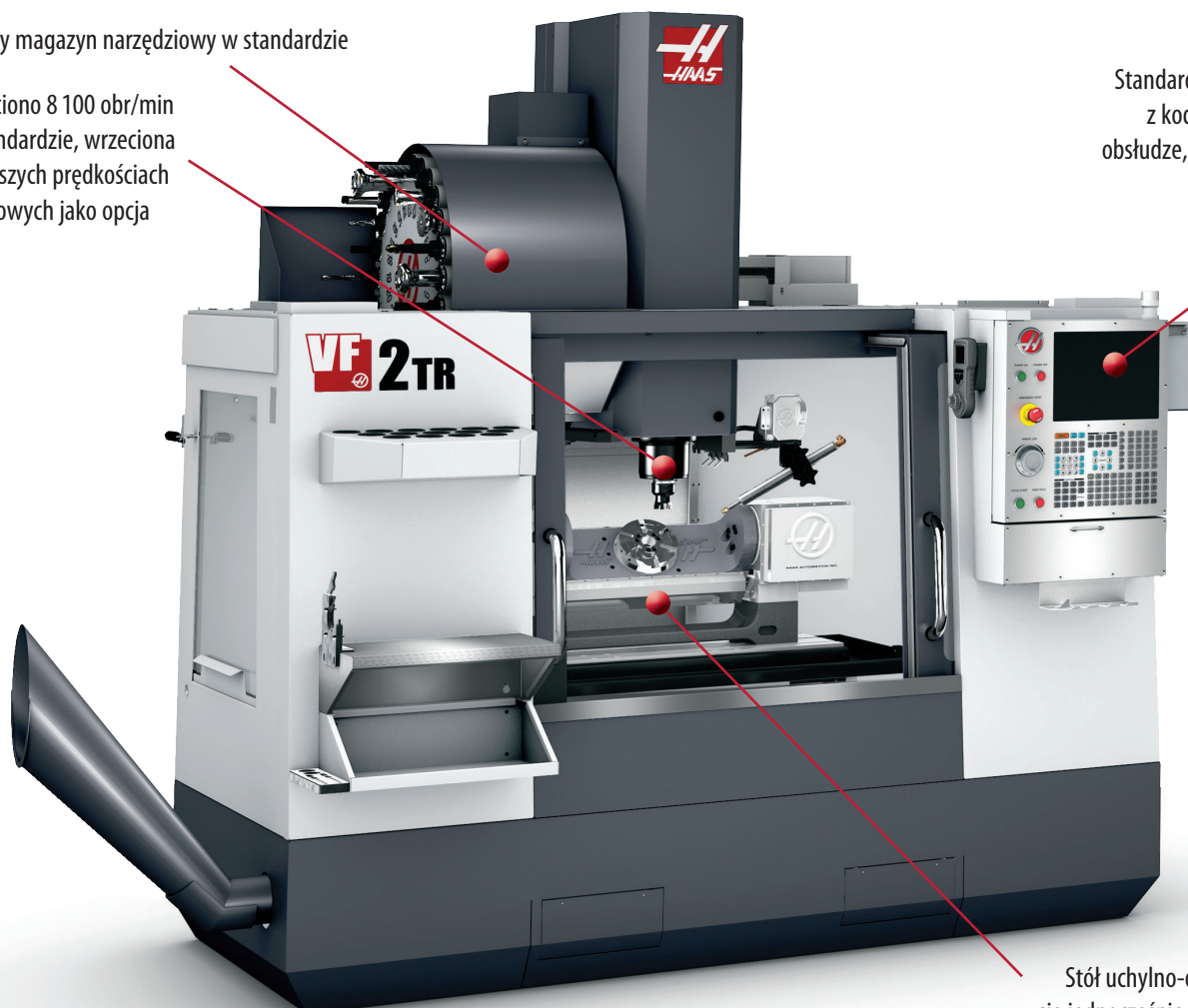
5 osiowe, pionowe centra frezarskie ze stołami uchylno-obrotowymi



Boczny magazyn narzędziowy w standardzie

Wrzeczono 8 100 obr/min w standardzie, wrzecziona o wyższych prędkościach obrotowych jako opcja

Standard ISO/kompatybilność z kodem G-Code i łatwe w obsłudze, sterowanie CNC Haas



Stół uchylno-obrotowy poruszający się jednocześnie w 2 osiach umożliwia wykonywanie obróbki 5 osiowej

Gwarancja: 12 miesięcy bez limitu przepracowanych godzin)

[Wyposażenie podstawowe] VF-2TR

- Zdemontowalny TR160 2-osiowy stół obrotowo/odchylny
- pochylenie $\pm 120^\circ$, obrót 360°
- Boczny magazyn narzędzi
- Automatyczny ślimakowy system transportu wiórów
- Programowalna dysza chłodziwa
- 750 MB pamięć programu
- Synchronizowane gwintowanie otworów
- 38cm kolorowy monitor LCD z portem USB
- Obrót i skalowanie układu współrzędnych
- Przenośny pulpit obsługowy
- Makro definiowane przez użytkownika
- Obróbka HSM

[Wyposażenie podstawowe]

VF-5TR & VF-6TR

- Na stałe zamocowany 2-osiowy stół obrotowo/odchylny
- pochylenie $\pm 120^\circ$, obrót 360°
- Boczny magazyn narzędzi
- Automatyczny ślimakowy system transportu wiórów
- Programowalna dysza chłodziwa
- 750 MB pamięć programu
- Synchronizowane gwintowanie otworów
- 38cm kolorowy monitor LCD z portem USB
- Obrót i skalowanie układu współrzędnych
- Przenośny pulpit obsługowy
- Makro definiowane przez użytkownika
- Obróbka HSM



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

Haas seria TR

5 osiowe, pionowe centra frezarskie ze stołami uchylno-obrotowymi



Maszyny serii TR to wszechstronne 5-osiowe centra obróbcze, oparte na konstrukcjach niezawodnych obrabiarek VF-2, VF-5 i VF-6. Każda obrabiarka z serii TR pozwala na ustawienie obrabianego detalu pod dowolnym kątem a także jednoczesną obróbkę w pięciu osiach.

VF-5TR a także VF-6TR wyposażone są w stoły uchylnoobrotowe zamiast stołu stosowanego w maszynach standardowych. Rozwiązanie to zapewnia większą sztywność a także większy odstęp w osi Z. Obrabiarki te dostępne są ze stożkiem ISO40 i ISO50.

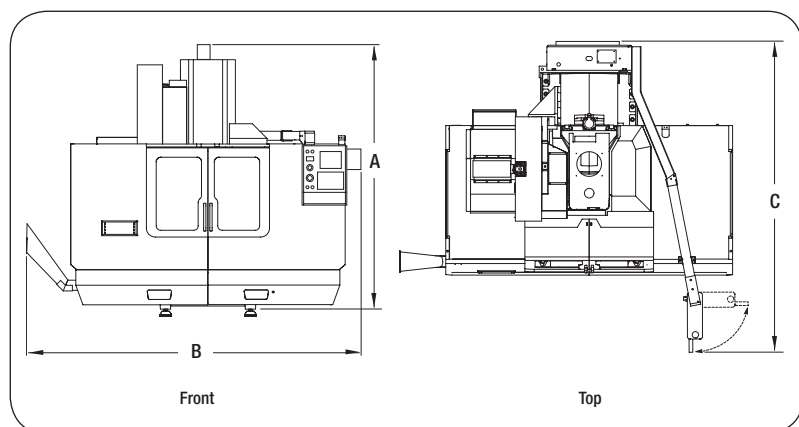
Dla zwiększenia możliwości wykorzystania VF-2TR wyposażona jest w stół uchylno-obrotowy TR160 mocowany na stole standardowym. W przypadku obróbki 3 osiowej stół ten może zostać w bardzo prosty sposób zdemontowany.



Obróbka wielostronna detali przy jednym umocowaniu redukuje czasy zmiany uzbrojenia i zwiększa dokładność wykonania.



Jednocześnie pełne ruchy w 5-ciu osiach upraszczają obróbkę kompleksowych detali.



Wymiary maszyny	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Maks. wysokość	2 769 mm	3 023 mm	3 226 mm	3 378 mm	3 683 mm
B. Maks. długość	3 200 mm	4 014 mm	4 014 mm	5 232 mm	5 232 mm
C. Maks. głębokość**	2 515 mm	2 769 mm	2 769 mm	3 073 mm	3 073 mm

**Dodatkowo 914 mm do otwarcia tylnych drzwiczek szafy rozdzielczej.

[Specyfikacje techniczne]

Wrzeczono ze stożkiem ISO40	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Prędkość obrotowa	8 100 obr/min ¹	8 100 obr/min ¹	8 100 obr/min ¹
Moc Maks.	22,4 kW	22,4 kW	22,4 kW

Wrzeczono ze stożkiem ISO50

Prędkość obrotowa	-----	7 500 obr/min ¹	7 500 obr/min ¹
Moc Maks.	-----	22,4 kW	22,4 kW

Stół

Średnica	160 mm	210 mm	310 mm
Otwór pilotowy	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm na całej długości
Obciążenie stołu	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Przejazdy

X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A oś uchylna	± 120°	± 120°	± 120°
B oś obrotowa	360°	360°	360°

Rowki teowe

Szerokość rowka T	16 mm
Ilość	6 równomiernie rozmieszczonych w odstępach 60°

Maks. prędkości posuwów

X, Y, Z Robocze	16,5 m/perc	12,7 m/perc	12,7 m/perc
A, B Dobiegi	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
A, B Robocze ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹Wyższe prędkości obrotowe są dostępne jako opcje na życzenie.

²Kompleksowe geometrie mogą wymagać niższych prędkości posuwu.



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia.

Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne.

Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

PL.08/2013