

Wir machen  
**GreenTech**  
einfach, effizient  
und einzigartig

**BELKI** 

**BELKI** 

# Standardprodukte mit BELKI Know-how bieten einzigartige und kundenorientierte Lösungen zur Filtration von Prozessflüssigkeiten

Schon mit unserem Basissortiment an hochwertigen GreenTech-Produkten wird die Handhabung von Prozessflüssigkeiten für unsere Kunden effizienter und wirtschaftlicher.

Die primären Einsatzbereiche sind Kühlschmierstoffe sowie Waschflüssigkeiten bei der Entfettung und Entlötung.

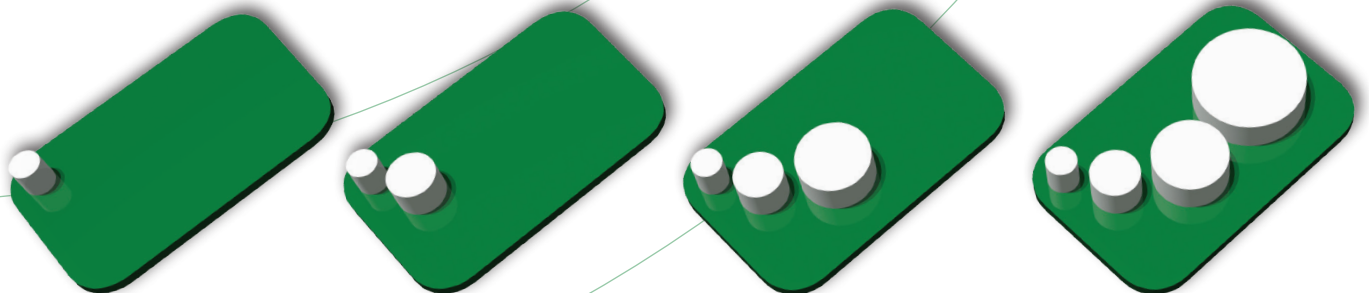
## Innovation und Entwicklung im Dienste des Kunden

Ein kreativer Entwicklungsprozess durch benutzerorientierte Innovation ist äußerst wertvoll. Die Zusammenarbeit mit anspruchsvollen Kunden betrachten wir bei BELKI als großes Plus. Dieser Prozess fördert unsere innovativen Ressourcen im Unternehmen, sodass wir der Entwicklung stets ein Stück voraus sind.

Die Schlüsselwörter für den Entwicklungsprozess unserer Produkte sind:

- **Hohe Prozesseffizienz**
- **Einfachheit in der Konstruktion**
- **Minimale Wartung**
- **Absolute Minimierung der Verbrauchsstoffe**
- **Hohe Betriebssicherheit**

Das Ziel eines BELKI-Produkts ist die Verringerung der Umweltbelastung, die Schaffung optimaler Produktionsvoraussetzungen sowie die Realisierung einer vernünftigen Investition.



*Wir liefern alles, angefangen von einzelnen Maschinen bis hin zu kompletten Zentralanlagen.*



# Das BELKI-Produktsortiment deckt jeden Bedarf ab

Wir produzieren und liefern Ausrüstungen für die **Filtration** von Flüssigkeiten und die **Abscheidung** von Fremdstoffen. Dies können **eigenständige Geräte, OEM-Produkte** oder **Zentralanlagen** sein, die viele Maschinen auf einem Werksgelände versorgen.

## Ölabscheidung, eigenständige Geräte oder OEM

Unsere Anlagen für die Ölabscheidung werden für alle Arten von Fremddölen auf Prozessflüssigkeiten und bei Temperaturen bis zu 85 °C angewendet. Die verschiedenen Typen können Oberflächen von 2 m<sup>2</sup> bis zu 35 m<sup>2</sup> reinigen.

BELKI bietet für die Ölabscheider eine Reihe von Oberflächenskimmern (Absaugung) an. Wir liefern die passende Sauganordnung je nach Tankgröße, Niveauabweichungen und Beschaffenheit der Oberflächen. Eine selbstregulierende Sauganordnung sorgt für eine effiziente und betriebssichere Ölabscheidung. BELKI-Anlagen eignen sich für Lösungen in Verbindung mit Waschflüssigkeiten sowie Kühlschmierstoffen.

## Filtration, eigenständige Geräte oder OEM

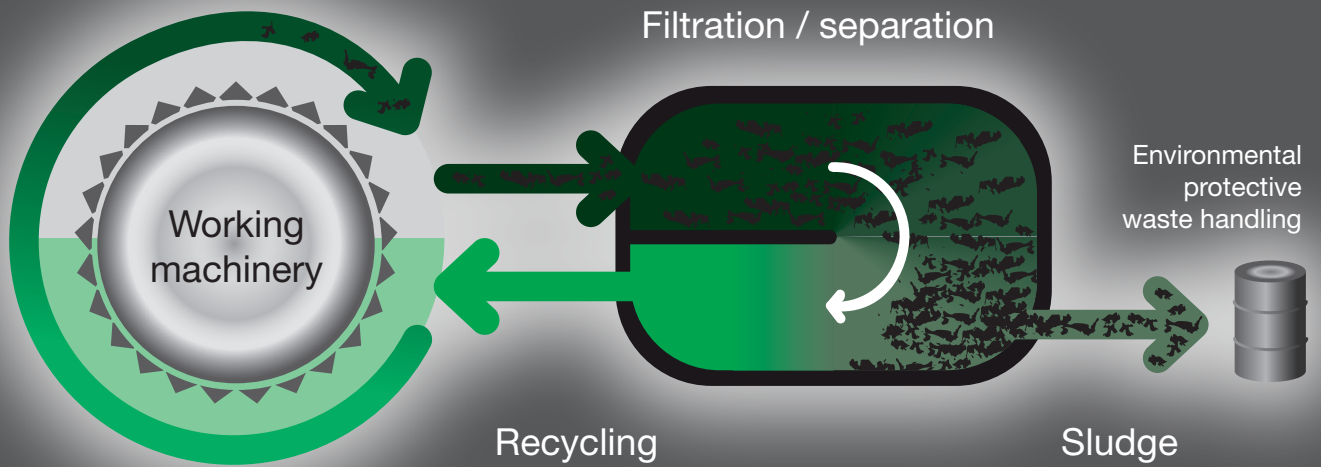
Das BELKI Filtrationsprogramm enthält Papierbandfilter, Tiefbett-Bandfilter und Magnetfilter. Unsere Papierbandfilter und Tiefbett-Bandfilter eignen sich z. B. für Entfettungsbäder, Bearbeitungsmaschinen oder zur Vorfiltration von Abwässern. Die Bandfilter filtrieren Volumenströme von 40 bis 500 l/min. BELKIs effizientes System gewährleistet, dass die größten verbleibenden Partikel eine Größe von höchstens 20-40 µm haben.

Die Magnetfiltration ist eine Methode ohne Filtermedium und eignet sich ausgezeichnet zur Feinstfiltration vieler verschiedener Arten von Ölen und Flüssigkeiten bei Temperaturen bis zu 80 °C. Mit Magnetfiltern werden Partikel bis kleiner 10 µm abgeschieden. Die Filter haben eine Kapazität von 250-1.000 l/min.

## Zentralanlagen

Ausgehend von der Basisausrüstung konstruieren und bauen wir Zentralanlagen, die effizient, umweltgerecht und wirtschaftlich sind.

BELKI-Zentralanlagen werden dem Bedarf des Kunden angepasst, weil wir wissen, dass es oftmals spezielle Bedürfnisse und Problemstellungen gibt. Daher hat sich BELKI darauf spezialisiert, die notwendige ergänzende Ausrüstung schnell und effizient zu entwickeln. Sofern nötig, wird die Zentralanlage auch den bautechnischen Verhältnissen angepasst.



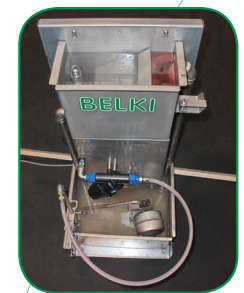
## Grün ist nicht nur eine Farbe

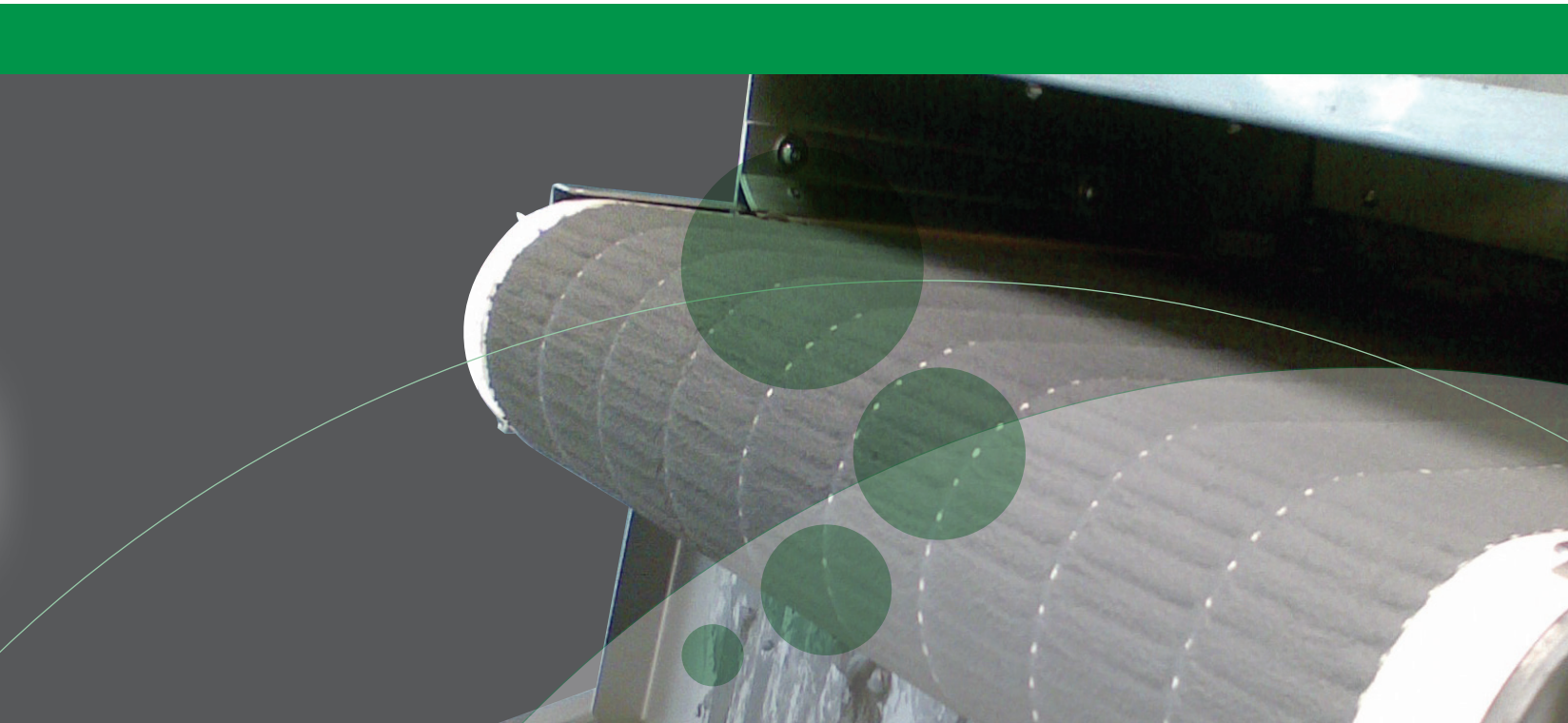
„Grün“ zu denken, bedeutet den Energieverbrauch, den Materialverbrauch und die Umweltbelastung zu reduzieren. Gleichzeitig wird durch eine stabilere und effizientere Produktionssituation eine bessere Wirtschaftlichkeit erzielt.

BELKI ist führend in der Entwicklung von GreenTech-Lösungen, die den Ertrag für das Unternehmen optimieren. Wir wenden ganz einfach die Naturkräfte an, so wie die Schwerkraft, den Magnetismus, die Zentrifugalkraft, den Dichteunterschied und die Partikelgröße, um komplexe Aufgaben zu lösen – genial einfach.

Der Effekt bietet den Kunden deutlich verbesserte Ergebnisse, wie:

- **Verlängerung der Lebensdauer von Prozessflüssigkeiten**
  - **Längere Standzeiten für das Werkzeug**
  - **Weniger Wartungszeit**
  - **Geringerer Energieverbrauch**
  - **Verbesserung der Produktqualität**
  - **Sauberere Arbeitsumgebung**
  - **Weniger belastende Reinigungsarbeiten**
  - **Weniger Abfallentsorgung**
- = **Besseres Betriebsergebnis**





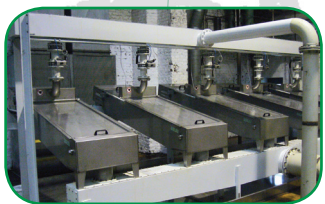
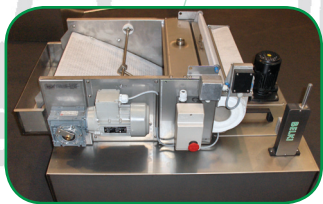
## Die Zukunft beginnt hier

Die IT-basierte Überwachung ist ein weiteres Beispiel für Innovation made by BELKI. Wir haben das Ziel, führend zu sein – auch dann, wenn es um IT geht.

Mit IT können die Kunden die Prozesse an ihren Produktionsanlagen leicht überwachen und erhalten außerdem ein Protokoll mit der notwendigen Dokumentation – sowohl für den internen Gebrauch als auch für Behörden. Das System ist mit einer Ausrüstung für die automatische Nachdosierung ausgestattet, sodass die benötigte Konzentration aufrechterhalten wird und garantiert ist.

Dies bietet der spanabhebenden Industrie große Vorteile, wie z. B.:

- **Optimierung der Prozesse**
- **Vermeidung unbeabsichtigter Ereignisse, wie z.B. Überfüllung des Maschinentanks oder unerwünschte Konzentrationen**
- **Vermeidung von Produktionsstopps und Zeitverlust durch Aufräumen**
- **Stets vorhandene Flüssigkeit für die Produktionsverfahren durch Überprüfung des Drucks im Versorgungsrohr**
- **Minimierung der manuellen Überwachung und Befüllung**
- **Minimierung des Werkzeugverschleißes**
- **Verbesserung der Produktqualität**
- **Verlängerung der Lebensdauer von Kühlschmierstoffen**
- **Verbesserung der internen Arbeitsumwelt (Geruchsbelästigung)**
- **Minimierung der Gefahr von Allergien, Unwohlsein und Krankheiten hervorgerufen durch Bakterienwachstum**



## Die Kunst des Wissens

Die Entwicklung von einer kleinen Dorfschmiede, gegründet in 1888 bis zum heutigen führenden Unternehmen im Bereich der Prozessflüssigkeiten zeugt vom Fokus auf Innovation durch jahrelange Erfahrung.

In den 60er Jahren zog die Schmiede in größere Räume um. Als der Fabrikant Ivan Skjellerup 1979 die Fabrik übernahm, nahm die Entwicklung neuer innovativer Produkte langsam Form an. Im Laufe der 80er Jahre wurden die ersten Papierbandfilter konstruiert und hergestellt – die Grundlage für BELKI war geschaffen. Heute verfügt BELKI über mehr als 2.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche.

Unsere Produkte übernehmen inzwischen Filtrations- und Reinigungsfunktionen bei Unternehmen wie z. B. Grundfos, Danfoss, Opel, VW, BMW, MAN Diesel & Turbo, Swarovski, Federal Mogul und GM – ganz einfach, weil wir die Kunst des Wissens beherrschen!



Filtration with capacity

**BELKI teknik ApS** – Fårupvej 19 • DK-8840 Rødkaersbro  
Tel: +45 8665 8811 • Fax +45 8665 8937  
[www.belki.dk](http://www.belki.dk) • [post@belki.dk](mailto:post@belki.dk)

**BELKI Filtertechnik GmbH** - Ostpromenade 54 • D-52525 Heinsberg  
Tel +49 (0) 2452 10651-27 • Fax +49 (0) 2452 10651-29  
[www.belki.dk](http://www.belki.dk) • [info@belki-gmbh.com](mailto:info@belki-gmbh.com)

**BELKI Filtration LLC** – 5550 Edgar Road • Clarkston, MI 48346  
Tel +1 248 620 1340  
[www.belkifiltrationusa.com](http://www.belkifiltrationusa.com)