

# Sústruhy Haas radu ST-20



## Vysokovýkonné sústružnícke centrá

Vreteno s vysokým krútiacim momentom pri 4 000 ot./min.; vektorový pohon 14,9 kW

G-code programovanie podľa normy ISO prostredníctvom užívateľsky príjemného, plne funkčného CNC riadenia HAAS alebo pomocou voliteľného intuitívneho programovacieho systému HAAS



Vysokorýchlostné vreteno pri 5 000 ot./min.; vektorový pohon 22,4 kW

Dodať možno plne programovateľný hydraulický koník

Dodáva sa pásový dopravník triesok

Záruka: 1 rok na diely a prácu

### [ Š t a n d a r d n é f u n k c i e a v y b a v e n i e ]

- Hydraulické skľučovadlo 210 mm
- Hlava vretena A2-6
- Max.priemer obrábanej tyče 51 mm
- Farebný LCD monitor s uhlopriečkou 15"
- Zabudovaný USB port
- 1 MB programová pamäť
- Priame závitovanie
- Užívateľsky príjemné ovládanie Haas
- Vyrobené v USA

### [ S T - 2 0 ]

- Max. priemer sústruženia 330 x 533 mm
- Max. otáčky vretena 4 000 ot./min.
- Vektorový pohon 14,9 kW
- Revolverová hlava BOT s 12-imi stanicami

### [ S T - 2 0 S S ]

- Max. priemer sústruženia 254 x 533 mm
- Max. otáčky vretena 5 000 ot./min.
- Vektorový pohon 22,4 kW
- Revolverová hlava BOT/VDI s 24-imi stanicami

### [ V o l i t e ľ n é m o ž n o s t i ]

#### č i a s t o č n ý z o z n a m

- Programovateľný hydraulický koník
- Poháňané nástroje a os C
- Vysokotlaký systém chladenia
- Systém automatického prednastavenia nástrojov
- Pásový dopravník triesok
- Ethernetové rozhranie
- Intuitívny programovací systém Haas
- Tyčový podávač so servopohonom



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Vyrobené v U.S.A.

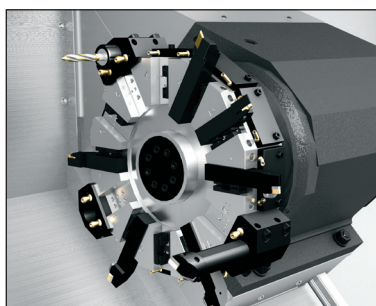
Právo na zmeny technických údajov vyhradené. Za tlačové chyby nezodpovedáme. Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.

# Sústruhy radu ST-20

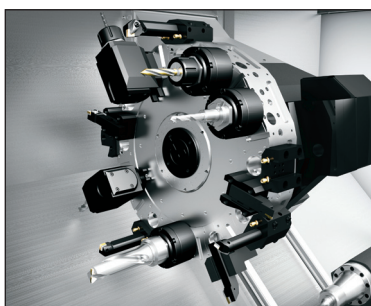
## Vysokovýkonné sústružnícke centrá



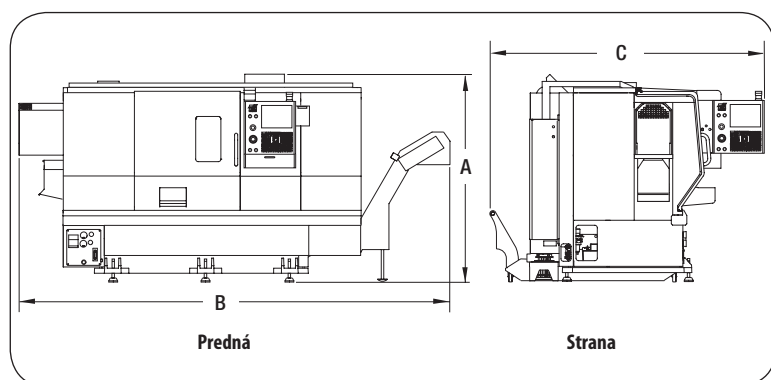
Vysokovýkonné sústružnícke centrá Haas radu ST-20 boli komplexne skonštruované tak, aby poskytovali flexibilitu nastavení, mimoriadnu pevnosť a vysokú tepelnú stabilitu. Skľučovadlá priemeru 210 mm sú dostupné v štandardných a super rýchlych modeloch a ponúkajú ten najväčší výkon za dané peniaze – najlepšiu hodnotu – vo svojej triede. Vďaka funkcii pohyblivosti nástrojov s vysokým krútiacim momentom a osi C je možné viacnásobné súbežné obrábanie a vykonávanie sekundárnych operácií v rámci jedinej konfigurácie.



Stroj ST-20 je vybavený skrutkami upevňovanou revolverovou hlavou s 12-mi stanicami, s možnosťou pre revolverovú hlavu typu VDI s 12-mi stanicami alebo hybridnú hlavu typu BOT/VDI s 12-mi stanicami.



Stroj ST-20SS je vybavený hybridnou revolverovou hlavou s 24-mi stanicami, pre nástroje BOT, nástroje 19 mm OD a zároveň nástroje VDI 40.



### Prevádzkové rozmery

### ST-20/ST-20SS

|    |                          |          |
|----|--------------------------|----------|
| A. | Max. prevádzková výška   | 1 956 mm |
| B. | Max. prevádzková šírka   | 4 191 mm |
| C. | Max. prevádzková hĺbka * | 2 921 mm |

\*S ovládaním vykloneným dopredu a osadenou nádržou chladiacej zmesi. Na otvorenie zadného servisného panelu je potrebných ďalších 508 mm.

### [ Technické údaje ]

| Parametre                   | ST-20               | ST-20SS |
|-----------------------------|---------------------|---------|
| Veľkosť skľučovadla         | 210 mm              | 210 mm  |
| Max. priemer sústruženia    | 330 mm <sup>1</sup> | 254 mm  |
| Max. dĺžka sústruženia      | 533 mm              | 533 mm  |
| Max. priemer obrábanej tyče | 51 mm               | 51 mm   |

### Vretno

|                      |                        |                          |
|----------------------|------------------------|--------------------------|
| Max. otáčky          | 4 000 ot./min          | 5 000 ot./min            |
| Max. výkon motora    | 14,9 kW                | 22,4 kW                  |
| Max. krútiaci moment | 203 Nm pri 500 ot./min | 190 Nm pri 1 450 ot./min |
| Hlava vretena        | A2-6                   | A2-6                     |
| Prechod vretena      | Ø88,9 mm               | Ø88,9 mm                 |

### Priemer otáčania

|                     |        |        |
|---------------------|--------|--------|
| Cez čelný kryt      | 806 mm | 806 mm |
| Cez priečne vedenie | 527 mm | 527 mm |
| Cez konik           | 584 mm | 584 mm |

### Dĺžka a rýchlosť posuvu

|                          |            |            |
|--------------------------|------------|------------|
| Os X                     | 236 mm     | 236 mm     |
| Os Z                     | 533 mm     | 533 mm     |
| Max. sila osi X          | 18 238 N   | 18 238 N   |
| Max. sila osi Z          | 22 686 N   | 18 051 N   |
| Rýchlosti posuvu v osi X | 24,0 m/min | 24,0 m/min |
| Rýchlosti posuvu v osi Z | 24,0 m/min | 30,5 m/min |

### Všeobecne

|                      |               |               |
|----------------------|---------------|---------------|
| Napájanie – 3-fázové | 354 - 488 VAC | 354 - 488 VAC |
|----------------------|---------------|---------------|

<sup>1</sup> Maximálny priemer závisí od revolverovej hlavy. (VB=310 mm, BOT=382mm)



Právo na zmeny technických údajov vyhradené.

Za tlačové chyby nezodpovedáme.

Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.