

HAAS TL-Séria



Sústruhy pre nástrojárne



1. HAAS-intuitívny programovací systém umožňuje úplnú CNC obsluhu bez poznania G-kódu

2. K dispozícii sú aj nádoba na triesky a zásobník na chladivo vyhovujúce požiadavkám na označenie CE

3. 1 800 ot./min vreteno s dvojitým vektorovým pohonom

4. Koník s manuálne nastaviteľnou pinolou

5. Ručne ovládateľné koliečko a presné DRO robia ručné ovládanie stroja jednoduchým



Záruka: 12 mesiacov (na diely a pracovný čas)

[Základné vybavenie]

- Dvojitý vektorový pohon vretena
- HAAS intuitívny programovací systém
- 38 cm farebný LCD monitor s USB portom
- Zabudovaný kanál na odvádzanie triesok
- Programová pamäť- 1MB
- Manuálne ovládané koliečko
- Pričný suport, pripravený na upevnenie nástrojov
- 3 fázové napájanie

[Príslušenstvo-opcie]

- 4-polohová automatická nástrojová hlava¹
- Vreteno s 3 500 ot/min (vyžaduje kryt)¹
- Plné krytovanie proti trieskam a chladeniu²
- 8-polohová Bolt-On nástrojová hlava³
- 22,4 kW-vysoký krútiaci moment vretena⁴
- Manuálny koník
- Manuálne trojčelustové sklúčovadlo
- Manuálna luneta
- Nožová hlava

- Orientácia vretena
- Chladiaci systém
- Pevné závitovanie
- Pracovné osvetlenie
- Makrá

¹Iba TL-1 a TL-2. ²Okrem TL-3W.
³Iba TL-3; vyžaduje kryt. ⁴Iba TL-3.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Právo na zmeny technických údajov vyhradené. Za tlačové chyby nezodpovedáme. Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.

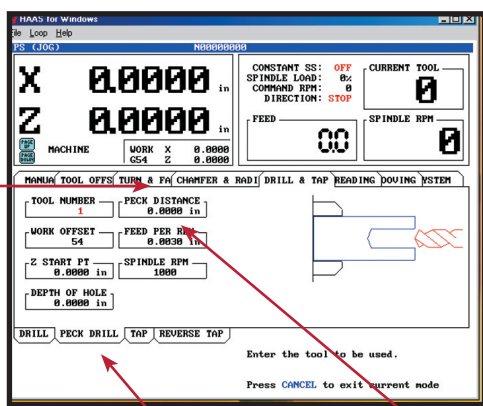
HAAS TL-Séria

Sústruhy pre nástrojárne

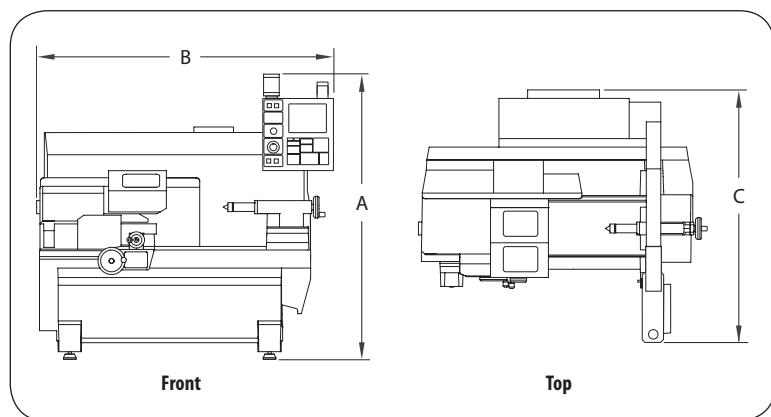


Sústruhy rady TL pre nástrojárne spájajú funkčnosť konštrukcie manuálneho výkonného a flexibilného sústruhu s jednoduchosťou jeho obsluhy pomocou Haas CNC systému. Pomocou ručného koliečka a presného digitálneho ukazovateľa je možné dosiahnuť výsledky aj bez znalosti CNC programovania. Vďaka intuitívnemu programovaciemu systému od firmy Haas môžete sa rýchlo a bez problémov naučiť pracovať v automatickom alebo CNC režime.

Intuitívny programovací systém



- 1 Navolte si režim obsluhy v hornom menu.
- 2 Navolte si na spodnom menu spôsob obrábania.
- 3 Zadajte potrebné informácie a stlačte tlačidlo pre štart cyklu.



Pracovný rozsah	TL-1	TL-2	TL-3	TL-3W
A. Max. prac. výška	1956 mm	1981 mm	2032 mm	2083 mm
B. Max. prac. šírka	2057 mm	2515 mm	3073 mm	3099 mm
C. Max. prac. hĺbka**	1727 mm	1727 mm	2083 mm	2159 mm

** Povolných naviac 914 mm na otvorenie zadného prevádzkového elektropanelu.

[Specifications]

Výkon	TL-1	TL-2	TL-3 ¹	TL-3W ²
Skľučovadlo (opcia)	203 mm	254 mm	305 mm	305 mm
Vzdialenosť hrotov	762 mm	1219 mm	1524 mm	1524 mm
Max. točný priemer	406 mm	406 mm	508 mm	762 mm
Max. točná dĺžka	762 mm	1219 mm	1524 mm	1524 mm

Vreteno

Max. otáčky	2000 ot./min ³	2000 ot./min ³	1800 ot./min	1800 ot./min
Max. výkon	5,6 kW	8,9 kW	13,4 kW ⁴	22,4 kW
Max. moment	136 Nm pri 375 ot./min	203 Nm pri 150 ot./min	277 Nm pri 417 ot./min	2169 Nm pri 60 ot./min
Hlava vretena	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
Vrtanie vretena	58,7 mm	76,2 mm	88,9 mm	88,9 mm

Obežný priemer

Cez suport	406 mm	406 mm	508 mm	762 mm
Cez lôže	241 mm	282 mm	330 mm	457 mm

Pojazdy a posuvy

X-os	203 mm	203 mm	305 mm	406 mm
Z-os	762 mm	1219 mm	1524 mm	1524 mm
X-os, max. posuv. síla	13 772 N	13 772 N	13 772 N	13 772 N
Z-os, max. posuv. síla	6 886 N	10 409 N	13 727 N	18 843 N
X-os rýchloposuv	1,9 m/min	1,9 m/min	1,9 m/min	1,9 m/min
Z-os rýchloposuv	3,8 m/min	3,8 m/min	3,8 m/min	3,8 m/min

General

Power	3 fázové 354 - 488 VAC			
Machine Weight	1 860 kg	2 087 kg	2 948 kg	3 062 kg

¹ K dispozícii je Big-Bore verzia.

² Dostupné sú iba v nečlenských krajinách EÚ.

³ 3,500 ot./min.; vyžaduje kryt.

⁴ 22,4 kW vysoký krútiaci moment; 881 Nm pri 150 ot./min.