

[Špeciálna typová rada]

Haas SS-Séria

Vysokorýchlostné-VMCs



VYLEPŠENÝ stranový vysokorýchlostný výmenník nástrojov (24+1 nástrojov), čas výmeny od 1,6 sek.

ISO-štandard/G-kódy-kompatibilné a obsluhu prijateľné Haas CNC riadenie



VYLEPŠENÉ Inline-vreteno s priamym pohonom 12 000 ot./min. s elektronickým prepínaním hviezda-trojuholník

Záruka: 12 mesiacov (na diely a pracovný čas)

[Základné vybavenie]

- 22,4 kW dvojité vektorový pohon
- Vreteno s 12 000 ot./min, upínanie ISO40
- Inline-priamy pohon
- Vysokorýchlostné posuvy
- Stranový vysokorýchlostný výmenník nástrojov
- Priame závitovanie
- 38 cm farebný LCD monitor s USB portom
- Ľahko ovládateľné riadenie Haas
- Bezkartáčové servomotory na všetkých osiach
- ISO-štandard/G-kódy-programovanie
- Vyrobené v USA

[Príslušenstvo-opcie]

- Šnekový dopravník triesok¹
- Programovateľná chladiaca dýza¹
- Intuitívny programovací systém Haas
- Rotácia súradníc a veľkostný faktor
- Užívateľom definované makrá
- Prenosné koliečko¹
- 750 MB pamäť
- Riadenie 4 a 5 osi.
- Vysokorýchlostné obrábanie s funkciou "Look-ahead"

¹Štandard je na VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Právo na zmeny technických údajov vyhradené. Za tlačové chyby nezodpovedáme. Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.

Haas SS-Séria

Vysokorychlostné-VMCs

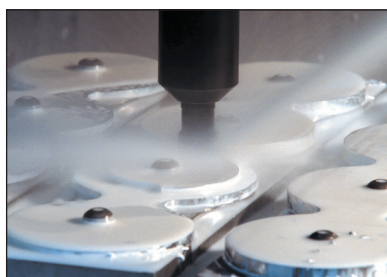


Vertikálne Super-Speed vysokovýkonné obrábacie centrá od firmy Haas dodávame pre vysoké počty kusov výrobkov a krátke cyklové časy, ktoré vyžadujú vysoké otáčky vretena, rýchle posuvy a rýchle výmeny nástrojov.

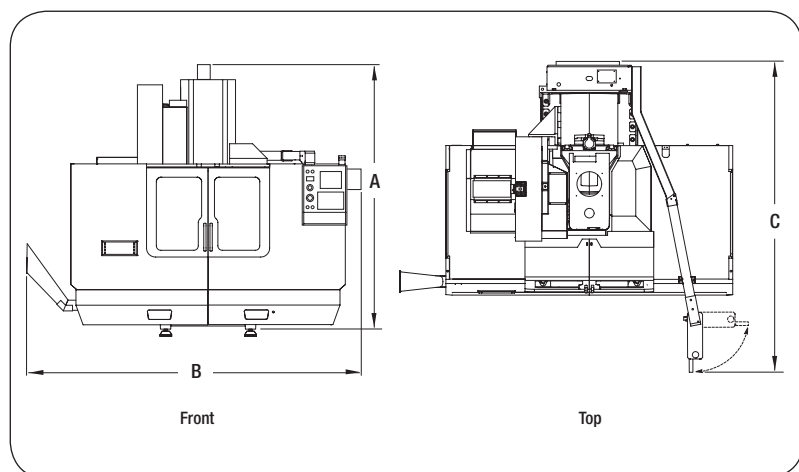
K základnému vybaveniu strojov patrí Inline-vreteno s priamym pohonom a otáčkami 12 000 ot./min, vysokorychlostný stranový výmenník nástrojov, rýchloposuvy na všetkých osiach.



HAAS Inline-vreteno s priamym pohonom s otáčkami 12 000 ot./min je pre minimalizovanie vibrácií, teploty a hluku priamo spojené s motorom. Dvojitý vektorový pohon s 22,4 kW vykazuje dostatočný moment v rozsahu vysokorychlostného obrábania.



Pomocou rýchloposuvov a rýchleho výmenníka nástrojov sa na SS-strojoch redukuje cyklové časy, a tým sa zvyšuje produktivita výroby. Dostatočná upínacia plocha ponúka možnosti na viacnásobné upnutia.



Pracovný rozsah	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Max. prac. výška	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Max. prac. šírka	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Max. prac. hĺbka**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

**Povolených navyše 914 mm na otvorenie zadného prevádzkového panelu.

[Technická špecifikácia]

Pojazdy	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Stôl	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Dĺžka	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Šírka	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Max. zaťaženie stola	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Vreteno	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Otáčky	12 000 ot./min				
Pohon	Inline-priamy pohon				
Max. výkon	22,4 kW				
Max. moment	122 Nm pri 2 000 ot./min				

Bezkartáčové osovú motory	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Max. posuv. sila					
X-os	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Y-os	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Z-os	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

Rýchlosť posuvu	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Max. rýchloposuv					
X-os	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Y-os	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Z-os	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Max. prac. posuv	21,2 m/min				

Výmenník nástrojov	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Kapacita	24+1				
Typ	CT 40				
Max. priemer nástroja	76 mm				
Čas výmeny	1,6 Sek.				2,3 Sek.
Čas výmeny trieska-trieska	2,2 Sek.				3,2 Sek.

Všeobecne	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Napájanie	354 - 488 VAC 3 fázy				
Váha stroja	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg



Právo na zmeny technických údajov vyhradené.
Za tlačové chyby nezodpovedáme.
Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.