

[ Špeciálna séria ]

# Sústruhy Haas radu ST-10



## Vysokovýkonné sústružnícke centrá

±51 mm pojazd v osi Y pre excentrické frézovanie,  
vrtanie a rezanie závitov

Programovanie v G kóde podľa normy ISO  
prostredníctvom užívateľsky príjemného,  
plne -funkčného ovládania CNC strojov Haas alebo pomocou  
voliteľného intuitívneho programovacieho systému



Vysokorýchlostné vreteno s 6 000 ot./min.;  
vektorový pohon 11,2 kW

Záruka: 1 rok na diely a prácu

Dodáva sa aj pásový  
dopravník triesok

### [ Štandardné funkcie a vybavenie ]

- Hydraulické skľučovadlo 165 mm
- Vreteno s rýchlosťou 6 000 ot./min.
- Vektorový pohon 11,2 kW
- Hlava vretena A2-5
- Priechod tyče 44 mm
- Farebný LCD monitor s USB portom  
s uhlopriečkou 15"
- 1 MB programová pamäť
- Priame závitovanie
- Vyrobené v USA

### [ ST-10 ]

- Maximálna kapacita 229 x 355 mm
- Revolverová hlava BOT s 12 polohami
- Rýchloposuvy 30,5 m/min.

### • [ ST-10Y ]

- Maximálna kapacita 229 x 355 mm
- ±51 mm pojazd v osi Y
- Poháňané nástroje s osou C
- Revolverová hlava VDI s 12 polohami
- Rýchloposuvy – os Z 30,5 m/min.

### [ Voliteľné príslušenstvo ]

čiastočný zoznam

- Koník s hydraulickou pinolou
- Vysokotlakové chladiace systémy
- Systém automatického  
prednastavenia nástrojov
- Pásový dopravník triesok
- Rozhranie Ethernet
- Intuitívny programovací systém Haas
- Podávač tyčí so servopohonom
- Zachytávač obrobkov



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Vyrobené v U.S.A.

Právo na zmeny špecifikácií bez upozornenia vyhradené. Za tlačové chyby nezodpovedáme. Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.

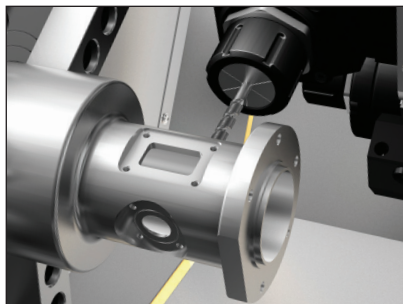
# Sústruhy Haas radu ST-10



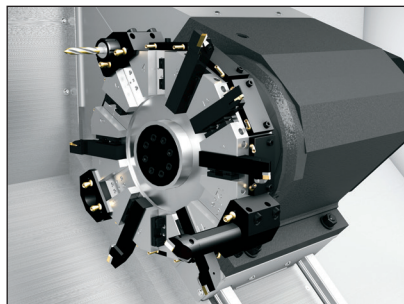
## Vysokovýkonné sústružnícke centrá

Sústruh ST-10 zaberá malú plochu, napriek tomu poskytuje kapacitu 229 x 355 mm s obežným priemerom nad priečnym suportom 412 mm. Rýchlosť otáčania vretena je 6000 ot./min., 11,2 kW vektorový hnací systém poskytuje rezný moment 101 Nm. 165 mm hydraulické sklúčovadlo a revolverová hlava s 12 polohami sa dodávajú ako štandard.

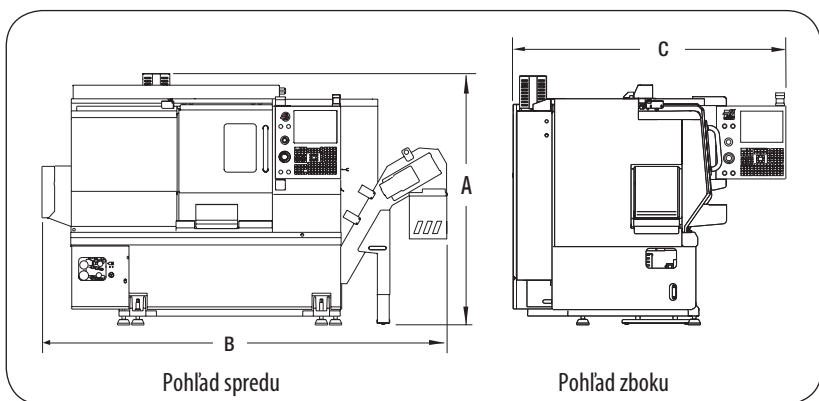
Sústruh ST-10Y má dodatočný 101 mm pojazd v osi Y ( $\pm 51$  mm od osi otáčania) pre excentrické frézovanie, vrtanie a rezanie závitov a štandardne sa dodáva s poháňanými nástrojmi a osou C so servo pohonom pre univerzálnu 4-osovú funkčnosť.



Dobre vyvinutý pojazd v osi Y, poháňané nástroje s vysokým krútiacim momentom a pohyb po osi C modelu ST-10Y umožňuje niekoľko operácií v jednej konfigurácii, čím sa znižuje zaobchádzanie s obrobkom a zvyšuje presnosť.



Obidva modely ST-10 sú vybavené revolverovou hlavou s 12-mi polohami (BOT alebo VDI), ktoré za účelom zníženia časov cyklov indexujú za 0,5 sekundy.



Pohľad spredu

Pohľad z boku

### Prevádzkové rozmery

### ST-10/ST-10Y

|    |                       |          |
|----|-----------------------|----------|
| A. | Max. pracovná výška   | 1 803 mm |
| B. | Max. pracovná šírka   | 3 200 mm |
| C. | Max. pracovná hĺbkosť | 2 108 mm |

† S ovládaním sklopeným dopredu. Na otvorenie zadného servisného panelu je potrebných ďalších 914 mm.

### [ Technické údaje ]

| Parametre                           | ST-10               | ST-10Y |
|-------------------------------------|---------------------|--------|
| Veľkosť sklúčovadla                 | 165 mm              | 165 mm |
| Max. priemer sústruženia            | 229 mm <sup>1</sup> | 229 mm |
| Max. dĺžka sústruženia bez upínania | 355 mm              | 355 mm |
| Štandardný prechod tyče             | 44 mm               | 44 mm  |

### Vreteno

|                      |                           |                           |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|
| Max. otáčky          | 6 000 ot./min.            | 6 000 ot./min.            |
| Max. výkon motora    | 11,2 kW                   | 11,2 kW                   |
| Max. krútiaci moment | 102 Nm pri 1 300 ot./min. | 102 Nm pri 1 300 ot./min. |
| Hlava vretena        | A2-5                      | A2-5                      |
| Vrtanie vretena      | Ø 58,7 mm                 | Ø 58,7 mm                 |

### Priemer obrábania

|                     |        |                     |
|---------------------|--------|---------------------|
| Cez čelný kryt      | 641 mm | 641 mm              |
| Cez priečne vedenie | 413 mm | 413 mm <sup>2</sup> |
| Cez koník           | 597 mm | 597 mm              |

### Dĺžka pojazdu a rýchlosť posuvu

|                    |            |             |
|--------------------|------------|-------------|
| Pojazd os X        | 200 mm     | 200 mm      |
| Pojazd os Y        | —          | $\pm 51$ mm |
| Pojazd os Z        | 355 mm     | 355 mm      |
| Rýchloposuv – os X | 30,5 m/min | 12,0 m/min  |
| Rýchloposuv – os Y | —          | 12,0 m/min  |
| Rýchloposuv – os Z | 30,5 m/min | 30,5 m/min  |

### Všeobecne

|                    |             |             |
|--------------------|-------------|-------------|
| 3-fázové napájanie | 354 – 488 V | 354 – 488 V |
|--------------------|-------------|-------------|

<sup>1</sup> Max. priemer so štandardnou revolverovou hlavou VDI; BOT = 355 mm;

<sup>2</sup> S osou Y na 0.



Právo na zmeny špecifikácií bez upozornenia vyhradené.

Za tlačové chyby nezodpovedáme.

Stroje sú zobrazené s voliteľným príslušenstvom.