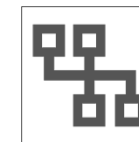


# LineXpress

减少改装，增加生产



## 创记录地改装生产线

种类纷繁的产品和单次小批量的生产，使在此期间的许多生产线逼近其经济承受力的边缘。为什么？因为复杂的改装过程越来越大地吞占了宝贵生产时间的份额。

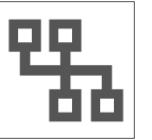
您想重新夺回这些时间，并将其有效地用于生产吗？

LineXpress 就能做到。因为该系统以最有效率的方式达成生产线产品更换。如何做？自动完成基本流程并将改装过程完美编入整体中。

### 一览

- 自动化并协调生产线的转换过程
- 将产品更换缩短至 10 分钟
- 将规格转换缩短到 30 分钟以下
- 将生产线的设备效率提高 20%





## LineXpress: 为什么且目的是什么?

### 初始情况

改装过程错综复杂:

- 需要多达 1000 个工作步骤。
- 大大降低生产线的可用性。
- 增加人员需求。
- 规避操作和设置错误风险。

### 解决方案

LineXpress 系统:

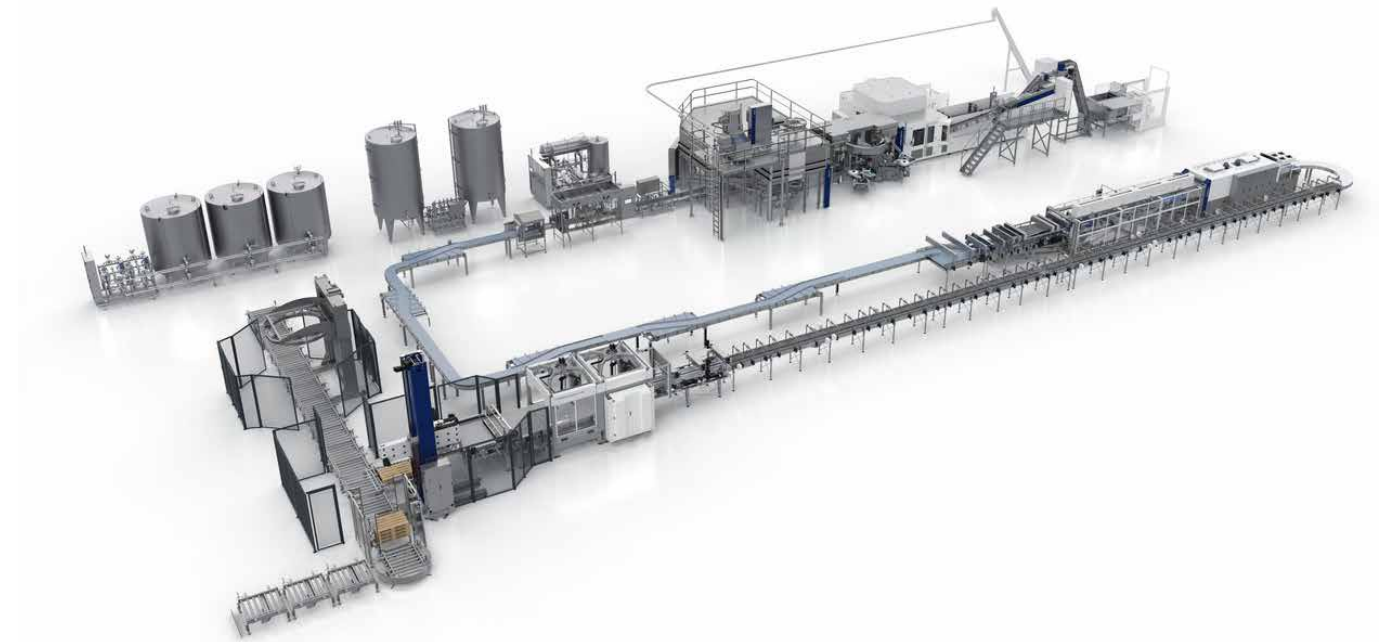
- 协调转换所需的所有步骤。
- 重要过程完全自动。
- 引导操作人员无错误且快速地完成流程。
- 以多个流程步骤并行取代依次执行。

### 效果

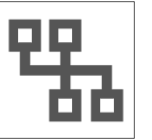
对多规格生产线可以实现以下效果:

- 同等大型设备提高生产率
- 较小设备达到当前同等生产率

➤ 在此两种情况下, 整体设备效率 (OEE) 可提高 20%!







## 应用范围：从混合机到码垛机

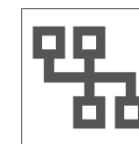
### LineXpress 适用于哪些设备？

- 容器：一次性 PET 瓶
- 产品：水和碳酸软饮料（CSD）
- 功率：高达每小时 60000 个容器

### 哪些机器可以接入系统？

- Contiflow 搅拌器
- Contiform 拉伸吹塑机
- Contiroll 贴标机
- Modulfill 灌装机
- Checkmat 检测单元
- Variopac Pro 一次性瓶包装机
- Modulpal 码垛机
- SynCo 容器输送道
- MultiCo 包装件输送道
- PalCo 托盘输送道





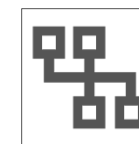
## UnitXpress: 系统的模块

LineXpress 由单部件组成：UnitXpress 模块。它们结合机器，控制流程并协助操作人员。

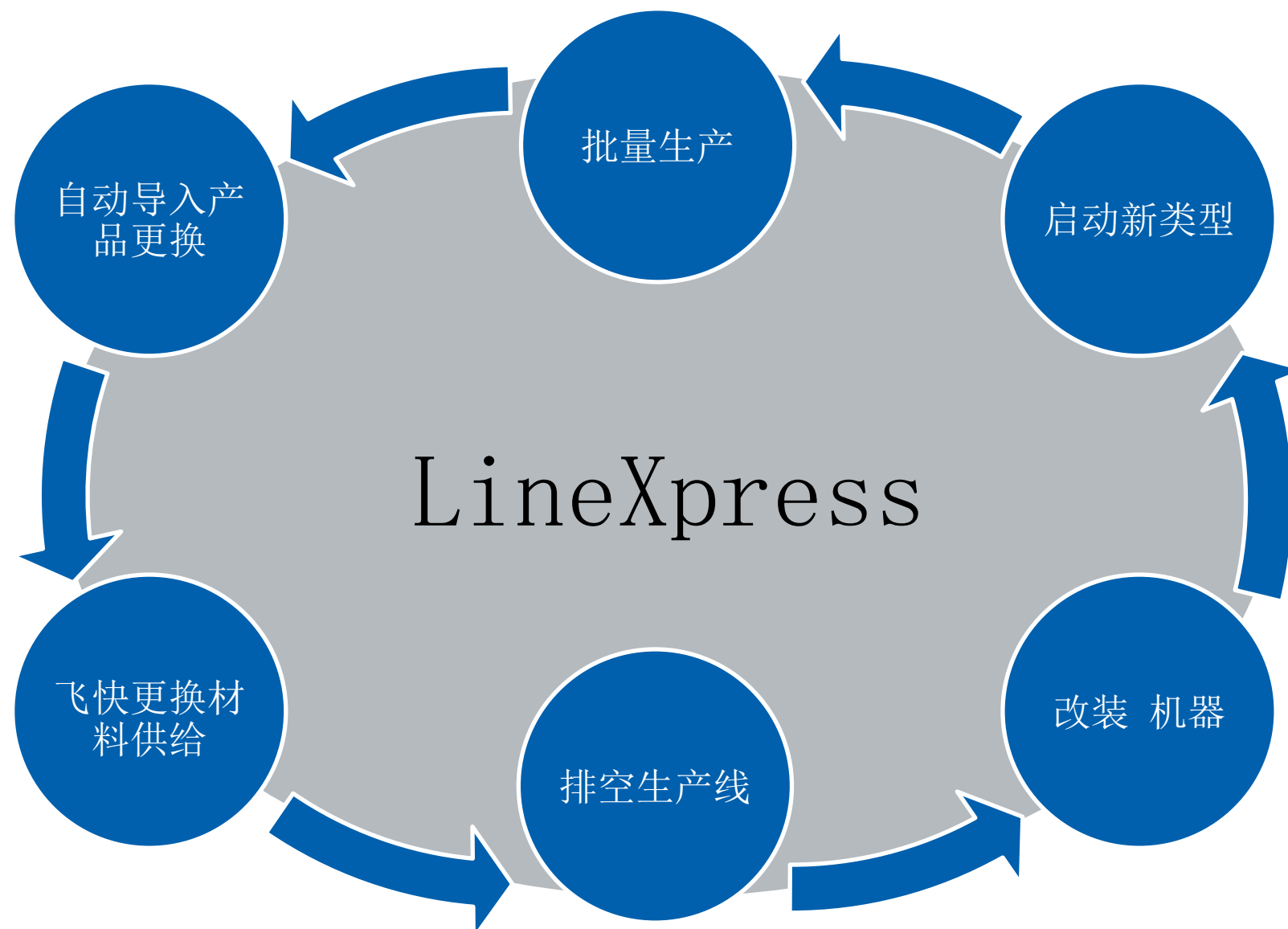
UnitXpress 模块可根据生产线和用户要求定制具体组合。可供选择的自动化组件有：

- 拉伸吹塑机中的吹塑模具自动转换
- 贴标机中的快速更换系统
- 灌装机上的自动规格调节
- 检测单元的自动调节装置
- 一次性瓶包装机中的自动快速更换装置

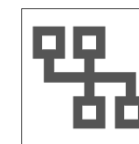




## 流程概览





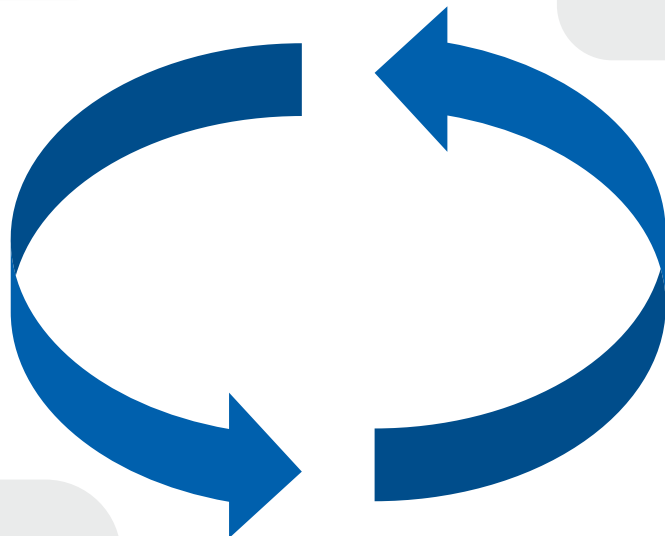


## 详细过程

**导入产品更换**  
– 当产品罐已空或者达到定义的生产量时可以选择

**计算剩余的材料需要量**  
– 基于混合机中剩余的产品数量  
– 当预坯、封盖等达到所需数量后，停止供给

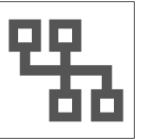
**飞快更换材料**  
– 向每台机器发送待处理剩余量的信息  
– 向操作人员发出信号，放入新材料  
– 在生产仍正在进行时，开始更换！



**排空生产线**  
– 灌装完最后一瓶后立即开始  
– 由于准时供料，用时较短

**改装机器**  
– 根据机器类型，此过程为半自动或全自动  
– 辅助系统用于  
▪ 过程半自动的机器  
▪ 快速且无错误地引导操作人员  
▪ 可重现的结果

**启动新类型**  
– 完成所有转换过程后立即开始



## 您的优势

### 以生产取代改装

流畅的自动化流程大大增加了设备的可用性：即使全面转换规格，也只需停顿 30 分钟，之后又将继续处理新批次！

### 人员需求最少

UnitXpress 模块可以全自动执行许多改装过程，通过前瞻性辅助系统显著加速其余所有工作。即使有着大量装配部件的包装机，也可以在不到三十分钟内完成转换，只需一位操作人员并且结果可重现。

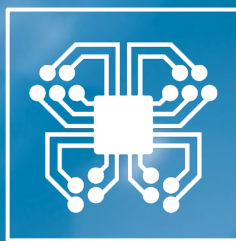
### 规划自由度更大

缩短更换时间，从而得以实现以较小批量更频繁地生产相同产品。例如，绑定更小的存储能力，甚至实现按需即时生产。

### 品牌新潜力

由于转换时间长，致使至今仅限于几种瓶子尺寸或设计？LineXpress 让您随意使用各种包装类型，不影响您的生产盈利能力。





数字化



流程技术



灌装和包装技术



内部物流



生命周期 服务

We do more.

 **KRONES**