

# Haas seria TR

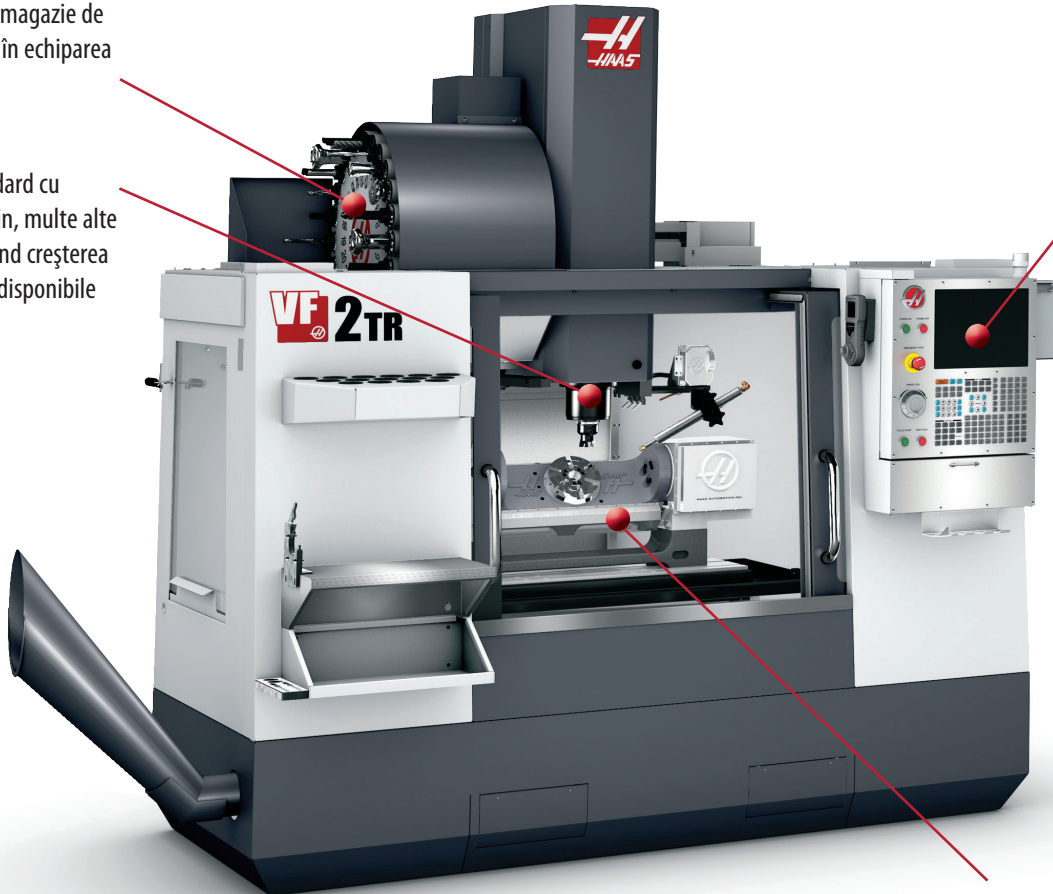


## Centre verticale în 5 axe cu masă rotativă/înclinabilă

Schimbător/magazie de scule lateral în echiparea standard

Arbore standard cu 8 100 rot/min, multe alte opțiuni privind creșterea vitezei sunt disponibile

Programare ISO cu coduri G standard prin intermediul accesibilei comenzi numerice Haas



Masa "Trunnion" rotativă/înclinabilă asigură mișcarea simultană în 5 axe sau poziționarea precisă în orice unghi

Garanție: 12 luni (Piese și manoperă)

### [ Echiparea standard ] VF-2TR

- Ansamblu demontabil TR160 cu 2 axe rotire/înclinare
- Înclinare  $\pm 120^\circ$ , Rotire  $360^\circ$
- Schimbător/magazie de scule lateral
- Eliminator de șpan melcat, automat
- Ajutaj pentru lichidul de răcire programabil
- Memorie 750 MB
- Filetare sincronizată (fără mandrină de compensare)
- Monitor color LCD de 38 cm cu port USB
- Rotirea și scalarea coordonatelor
- Roată de mână (comandă la distanță)
- Macro definit de utilizator
- Prelucrarea la viteză înaltă cu citirea în avans a blocurilor de program, funcțiunea "Look-ahead"

### [ Echiparea standard ] VF-5TR & VF-6TR

- Ansamblu fix "trunnion" cu două axe rotire/înclinare
- Înclinare  $\pm 120^\circ$ , Rotire  $360^\circ$
- Schimbător/magazie de scule lateral
- Eliminator de șpan melcat, automat
- Ajutaj pentru lichidul de răcire programabil
- Memorie 750 MB
- Filetare sincronizată (fără mandrină de compensare)
- Monitor color LCD de 38 cm cu port USB
- Rotirea și scalarea coordonatelor
- Roată de mână (comandă la distanță)
- Macro definit de utilizator
- Prelucrarea la viteză înaltă cu citirea în avans a blocurilor de program, funcțiunea "Look-ahead"



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă. Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice. Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.

# Haas Seria TR

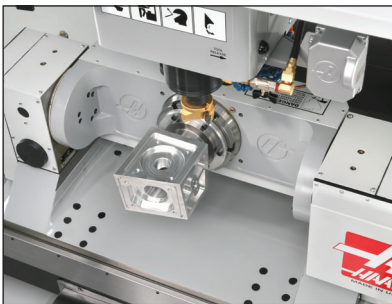
## Centre verticale în 5 axe cu masă rotativă/inclinabilă



Mașinile Haas din seria TR sunt centre de prelucrare în 5 axe care au la bază centrele verticale de prelucrare standard VF-2, VF-5 respectiv VF-6. Fiecare mașină asigură mișcarea simultană în 5 axe sau poziționarea pieselor în aproape orice unghi în vederea prelucrării.

VF-5TR și VF-6TR au montat, în locul mesei standard cu caneluri în T, câte o masă "trunnion" care asigură posibilitatea mișcării în două axe dar care asigură în același timp și mărirea axei Z precum și creșterea rigidității. Aceste mașini sunt disponibile atât în varinata cu arbore cu conicitate 40 cât și cu conicitate 50.

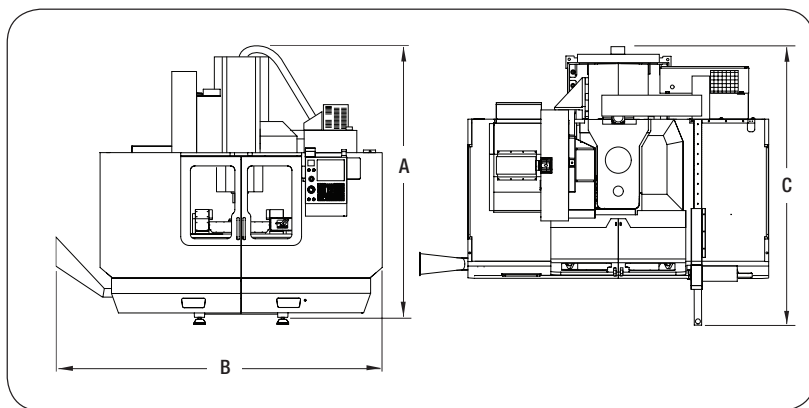
Pentru o mai mare flexibilitate a mașinii VF-2TR, masa "trunnion" TR160 este montată direct pe masa cu caneluri în T. Când este necesară utilizarea mașinii numai în 3 axe aceasta se poate scoate foarte ușor.



Reduce timpul de pregătire și crește precizia prelucrării pe mai multe fețe dintr-o singură prindere.



Mișcarea simultană în 5 axe simplifică prelucrarea pieselor complexe.



Operating Dimensions	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Înălțime maximă	2769 mm	3023 mm	3226 mm	3378 mm	3683 mm
B. Lungime maximă	3200 mm	4014 mm	4014 mm	5232 mm	5232 mm
C. Lățime maximă **	2515 mm	2769 mm	2769 mm	3073 mm	3073 mm

\*\* Sunt necesari încă 914 mm pentru deschiderea ușii panoului electric din spatele

mașini.

### [ Specificații tehnice ]

Arbore (conicitate 40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Viteza de rotație		8 100 rot/min <sup>1</sup>	
Puterea maximă		22,4 kW	

### Arbore (conicitate 50)

Viteza de rotație	----	7 500 rot/min <sup>1</sup>	7 500 rot/min <sup>1</sup>
Puterea maximă	----	22,4 kW	22,4 kW

### Masa

Diametrul platoului	160 mm	210 mm	310 mm
Gaura de centrare	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm străpunsă
Greutatea maximă pe platou	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

### Curse

X	762 mm	965 mm	1625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (Axa înclinabilă)	± 120°	± 120°	± 120°
B (Axa rotativă)	360°	360°	360°

### Caneluri în T

Dimensiunea canelurii	16 mm
Numărul de caneluri	6 - caneluri identice așezate la 60°

### Feedrates (max)

X, Y, Z ferzare	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
A, B rapide	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
A, B frezare <sup>2</sup>	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

<sup>1</sup> Există și opțiune pentru viteze mai mare.

<sup>2</sup> Geometriile complexe necesită avansuri reduse.



ISO 9001:2008  
CERTIFIED

Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă.  
Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice.  
Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.