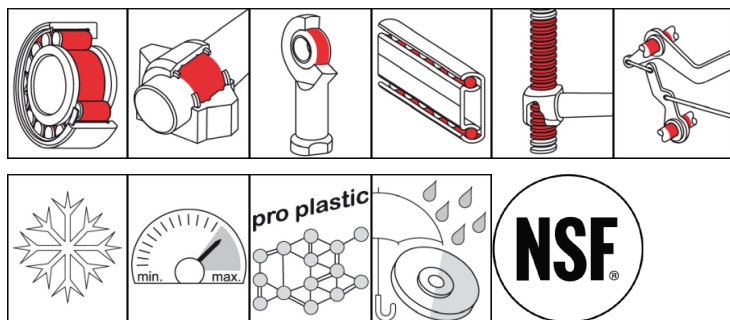


## OKS 475

### Smar wysokowydajny



#### Opis

Całkowicie syntetyczny wysokowydajny smar zawierający PTFE do stosowania w niskich temperaturach i przy wysokich prędkościach obrotowych.

#### Obszary zastosowań

- Smarowanie smarem stałym łożysk ślizgowych i tocznych o małych luzach oraz łożyskowań o niewielkich momentach wybiegu
- Smarowanie szybkobieżnych łożysk tocznych
- Smarowanie uszczelniające pasowanych powierzchni, np. części doszlifowywanych, takich jak czopy kurków, tłoki dozujące i zawory
- Smarowanie pielęgnujące tworzyw sztucznych i części gumowych, zachowujące elastyczność i korzystne właściwości ślizgowe, zwłaszcza na powierzchniach metalowych

#### Zalety i korzyści

- Zakres temperatur roboczych od -60°C do 120°C
- Odporny na zasadowe i kwaśne środki czyszczące i dezynfekujące
- Dobra ochrona przed zużyciem dzięki PTFE
- Rejestracja NSF H2

#### Branże

- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Technika komunalna
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł chemiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Logistyka
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy

## OKS 475

### Smar wysokowydajny

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Przed pierwszym napełnieniem usunąć środek antykorozyjny. Tak napełnić łożysko, aby smar stały na pewno dotarł do wszystkich powierzchni funkcyjnych. Normalne łożyska napełniać do ok. 1/3, szybko obracające się łożyska (wartość DN > 400.000) do ok. 1/4 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Powoli obracające się łożyska (wartość DN > 50.000) i ich obudowy napełniać całkowicie. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie za pomocą smarownicy przez gniazdo smarowe lub automatycznych systemów smarowania. Terminy i ilość dosmarowywania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Jeżeli odprowadzanie zużytego smaru stałego jest niemożliwe, należy ograniczyć ilość smaru, aby uniknąć nadmiaru smarowania łożyska. Przy dłuższych terminach dosmarowywania należy starać się o kompletną wymianę smaru stałego. Uwaga: Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok
- 170 kg Beczka

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Środki zagęszczające				Hydroksystearynian litu
Stałe materiały smarujące				PTFE
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		KFHC2K-60
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	ok. 30
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm <sup>2</sup> /s	ok. 11,5
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	> 185
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Ciśnienie hydrauliczne	DIN 51 805	20°C	mbar	< 125
Separacja oleju		30 h/100°C	% wag.	< 5
Odporność na utlenianie	DIN 51 808	100 h/100°C	bar	< 0,2
Dolna temperatura robocza	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-60
Górna temperatura robocza	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Kolor				beżowy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,85
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopień 0-3	1
Wartość DN (dm x n)			mm/min	100.0000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	2.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 dni, woda destylowana	Stop. kor.	≤ 1
<b>Dopuszczenie</b>				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H2, Reg.-Nr. 137708

## OKS 475

### Smar wysokowydajny

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

a brand of  
 **FREUDENBERG**

Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.