

Seria TM Haas

Frezarki do produkcji narzędzi i oprzyrządowania



Sprawdzone wrzeciono ze stożkiem ISO40

Intuicyjny system programowania pozwalający na stworzenie programu bez znajomości kodów G

Duży przejazd w osi Z umożliwiający obróbkę wysokich detali i z zastosowaniem długich narzędzi

Bezszcotkowe serwosilniki o wysokiej mocy we wszystkich osiach

Maszyna zasilana napięciem 3 fazowym

Gwarancja: 12 miesięcy gwarancji (części i czas pracy)

[TM Wyposażenie podstawowe]

- Osłony ochronne zgodnie z CE
- Intuicyjny system programowania marki Haas IPS
 - Kolorowy monitor
 - Łatwy do zrozumienia system operacyjny
 - Frezowanie bez konieczności znajomości funkcji G
- Łatwe w obsłudze sterowanie Haas
 - Łatwe do nauczenia i użytkowania
 - Zintegrowany komputer obróbki
 - Klawisze jednofunkcyjne
- Wektorowy napęd wrzeciona o prędkości 4 000 obr/min
- Seryjne narzędzia ze stożkiem ISO 40
- Bezszcotkowe serwosilniki na wszystkich osiach
- 3 fazowe zasilanie

- 15" monitor LCD z portem USB
- Zamontowany suport narzędziowy
- Lampa LED widoczna ze wszystkich stron
- Proste ustawianie i obsługiwanie
- Wyprodukowane w USA

[P zawiera dodatkowo]

- Osłony ochronne zgodnie z CE
- 10-pozycyjny magazyn narzędzi
- 6 000 obr/min wrzeciono
- 10,2 m/min dobiegi
- Osłony prowadnic osi Y i Z

[Wyposażenie opcjonalne]

- 20-pozycyjny magazyn narzędzi¹
- Napęd osi 4 i 5
- Obrót i skalowanie układu współrzędnych
- Programowalna dysza chłodziwa
- System sond bezprzewodowych
- Makro definiowane przez użytkownika
- Gwintowanie na sztywno
- Orientacja wrzeciona
- Zestaw pompy chłodziwa
- Śrubowy wyrzutnik wiórów²

¹2P i 3P tylko.
²Modele P tylko.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

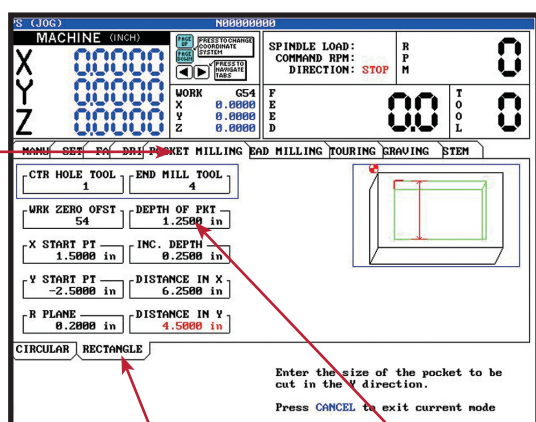
Seria TM Haas

Frezarki do produkcji narzędzi i oprzyrządowania

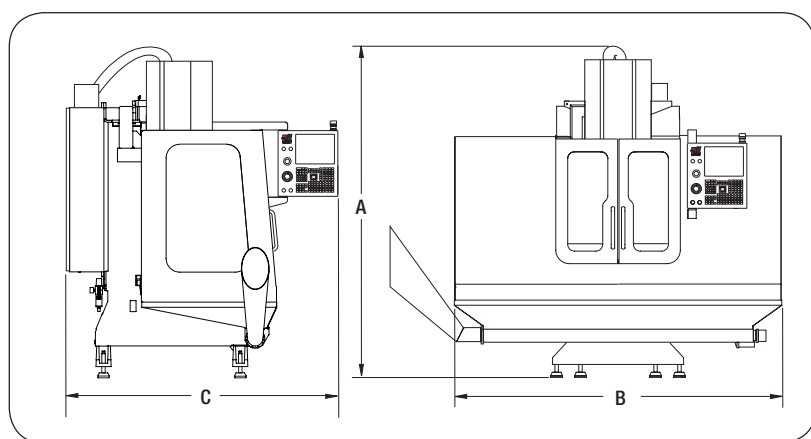


Dostępne maszyny Haas'a serii TM łączą w sobie precyzję sterowania numerycznego CNC z prostotą obrabiarki ręcznej. Zastosowanie standardowego oprzyrządowania ISO40 i bardzo proste sterowanie sprawiają, że można zaprogramować maszynę nie znając nawet kodów G.

Intuicyjny system programowania



- 1 Wybierz rodzaj obsługi z górnego menu z zakładkami.
- 2 Wybierz z dolnych zakładek odpowiedni proces obróbki.
- 3 Wpisz potrzebną informację, naciśnij Cycle Start.



Zakres roboczy	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
A. Maks. wysokość robocza	2 667 mm	2 667 mm	2 667 mm
B. Maks. szerokość robocza*	2 438 mm	3 073 mm	3 073 mm
C. Maks. głębokość robocza**	2 083 mm	2 210 mm	2 489 mm

* Dodatkowe 406mm ze śrubowym wyrzutnikiem wiórów.

** Należy dodatkowo doliczyć 914 mm na otwarcie szafy sterowniczej z tyłu maszyny.

[Dane techniczne]

Przesuw	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
X	762 mm	1 016 mm	1 016 mm
Y	305 mm	406 mm	508 mm
Z	406 mm	406 mm	406 mm
Odległość końcówki wrzeciona do górnej krawędzi stołu	~102-508 mm	~102-508 mm	~102-508 mm

Stół	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
długość	1 213 mm	1 467 mm	1 467 mm
szerokość	267 mm	267 mm	368 mm
Maks. ładowność stołu	do 454 kg równomiernie rozłożone		

Rowki teowe	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Szerokość rowka T	16 mm		
Liczba rowków T	3		
Odległość osi rowków	101,6 mm	125,0 mm	

Wrzeciono	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Typ stożka	ISO 40		
Prędkość obrotowa	4 000 6 000 obr/min		
Rodzaj napędu	Napęd bezpośredni, pasowy		
Maks. moment obrotowy	45 Nm przy 1 200 obr/min		
Maks. moc silnika wrzeciona	5,6 kW		

Bezsztotkowe serwosilniki osiowe	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Maks. siła pociągowa	8 896 N		

Szybkości dobiegów	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Maks. Szybkości dobiegów	5,1 10,2 m/min		
Oś X	5,1 10,2 m/min		
Oś Y	5,1 10,2 m/min		
Oś Z	5,1 10,2 m/min		
Maks. posuw roboczy	5,1 10,2 m/min		

Magazyn narzędzi	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Pojemność	NA 10	NA 10.	NA 10/20
Typ stożka	CT lub BT 40		
Maks. średnica narzędzia	89 mm		
Maks. waga narzędzia	5,4 kg		
Czas zmiany (narzędzie/narzędzie)	5,7 s		

Informacje ogólne	TM-1 1P	TM-2 2P	TM-3 3P
Zapotrzebow. powietrza	113 l/min przy 6,9 bar		
Wymagane zasilanie	354 - 488 V pr. zmienny, 3-fazowy		



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.