

METPOINT® FLM

MIERNIK PRZEPŁYWU

PRECYZYJNY POMIAR I ANALIZA

Podstawą wielu analiz, dokumentacji i decyzji związanych z systemem sprężonego powietrza jest precyzyjny pomiar aktualnego wydatku przepływu.

Dzięki temu – poprzez szybkie i bezbłędne rozpoznanie ewentualnego przeciążenia (jak np. zbyt duża prędkość powietrza) lub nieprawidłowego działania - możliwe jest wyjątkowo ekonomiczne zwymiarowanie poszczególnych komponentów instalacji.

Także dokładne przyporządkowanie wydatków przepływu do poszczególnych etapów produkcji pozwala na podejmowanie decyzji, które opierają się na faktach i są uzasadnione ekonomicznie.

Pomiar przepływu umożliwia także dokładne określenie, ile sprężonego powietrza zostaje utracone w wyniku nieszczelności. Ważny, ekonomiczny współczynnik – gdyż co trzecia sprężarka jest eksploatowana jedynie po to, by pokryć straty powietrza.

METPOINT® FLM firmy BEKO TECHNOLOGIES można szybko zamontować w prosty sposób – także pod ciśnieniem. Liczne interfejsy pozwalają na bezproblemową integrację z istniejącymi już systemami przetwarzania danych.



+1:

+2:

+3:

+4:

+5:



**MOŻLIWY
MONTAŻ/DEMONTAŻ
POD CIŚNIENIEM**

**ZASTOSOWANIE
OD 1/4" DO 10" *1**

PLUG & PLAY

**W ZAŁĄCZENIU REJESTRA-
TOR DANYCH (1 MILION
WARTOŚCI POMIAROWYCH)**

**PROSTE PRZYŁĄCZENIE DO
KOMPUTERA
(USB)*2**

*1 10" w zależności od zastosowanego zaworu kulowego

*2 konieczne jest opcjonalne oprogramowanie

METPOINT® FLM

DANE TECHNICZNE



DANE TECHNICZNE WSKAŹNIK DD109

wymiary obudowy naściennej	wymiary: 118 mm x 115 mm x 93 mm
wymiary obudowy w szafie rozdzielczej	wymiary: 92 mm x 92 mm
stopień ochrony obudowy	IP 65
temperatura robocza	0 ... 50 °C
temperatura transportu	-20 ... 70 °C
wejścia czujnika	2 wejścia dla sondy punktu rosy i sondy zużycia powietrza (w opcji 2 wejścia analogowe)
interfejs	USB
tastatura	4 przyciski
zasilanie	100 ... 240 VAC / 50-60 Hz / 10 VA
wyświetlacz	ekran graficzny, 160 x 100 Pixel
wyjście alarmowe	2 przekaźniki, 230 VAC, 3 A, bezpotencjałowe,
wyjście analogowe	przylącze sygnałów 4 ... 20 mA czujników punktu rosy i zużycia (max obciążenie wtórne < 500 Ohm)
zintegrowany rejestrator danych	<ul style="list-style-type: none"> • do 1 000 000 wartości • interwał rejestracji, min 1 s max 59 min 59 s



DANE TECHNICZNE CZUJNIK FS109

wielkości pomiarowe	ustawienia standardowe: m ³ /h, m ³ und m/s Na życzenie klienta firma BEKO TECHNOLOGIES może zaprogramować inne jednostki. wydatek przepływu: m ³ /min, l/min, l/s, cfm przepływ masowy: kg/s, kg/min, kg/h zużycie powietrza: l, cf, kg pomiar kalorymetryczny
zasada pomiaru czujnik	Pt45, Pt1000
medium mierzone	powietrze, gaz
temperatura zastosowania	-30... 140 °C rura czujnika -30... 80 °C obudowa
wilgotność mierzonego gazu	max 90% wilg. wzgl. (bez kropli wody)
ciśnienie robocze	do 50 bar
materiał obudowy	tworzywo sztuczne, PC + ABS
materiał rury czujnika	stal szlachetna 1.4301
i złącza śrubowego	
stopień ochrony	IP65
wymiary (szer.xwys.xgł.)	62 x 415 x 74,5 mm
złączka gwintowe	G½" (ISO 228/1)
ciężar	630 g
zasilanie	zasilanie przez DD109
wyjście analogowe	4 ... 20 mA (obciążenie wtórne < 500 Ohm) dokładność 0.06 mA
wyjście impulsu	1 impuls na m ³ aktywny sygnał, max prąd I = 10 mA
dokładność (z odcinkiem pomiarowym)	± 3 %
dokładność (bez odcinka pomiarowego)	± 4 %

