

Epoflex ist eine Platte die aus hochwertigem Prepreg-Werkstoff hergestellt wird. Dieser Werkstoff besteht aus Geweben mit hochwertigen Fasern, welche mit Harzen imprägniert sind. Dabei bestimmen die Fasertypen im Wesentlichen die Festigkeit, das E-Modul und andere wichtige Eigenschaften der Faserverbundprodukte.



Epoflex dient u. a. als Halbzeug für die Herstellung hochfester Bauteile (z. B. Trennwandsysteme, Abdeckungen, hoch belastete Böden) mit der Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1.

Als Verbundwerkstoff zeichnet sich **Epoflex** durch eine hohe Festigkeit und Steifigkeit aus, wobei die Zug- und Druckbelastungen durch die Fasern und die Schubbelastungen durch die Matrix aufgenommen werden. Durch die sehr hohe Bruchfestigkeit, mit bis zu 6000 N und einer Biegefestigkeit von 250 N/mm², eignet sich die Platte hervorragend für stark belastete Bereiche.

Sollte es zum Bruch der Platte kommen, wird die Bruchstelle fasrig aufsplintern, jedoch werden in der Regel keine gefährlichen Splitter freigesetzt.

Bedingt durch den Herstellungsprozess, haben die in der Platte enthaltenen Harze die chemische Reaktion, in diesem Falle eine exotherme Reaktion (bis 170° C), abgeschlossen, sodass eine Gefährdung nicht gegeben ist.

Durch den häufigen Einsatz der Platten in Stallungen, kann aus den daraus gewonnenen Erfahrungen festgestellt werden, dass die Platte keine gesundheitliche Beeinträchtigung für die Tiere darstellt.



Eigenschaften:

- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohe Schlagfestigkeit
- Korrosionsresistent
- Sehr hohe Zug- und Druckfestigkeit
- UV- und witterungsbeständig
- Sehr hohe Lebensdauer
- Sehr hohe Festigkeit bei geringem Gewicht

Verarbeitung:

Epoflex kann mit gewerblichen Holzbearbeitungsmaschinen be- und verarbeitet werden. Dabei ist die Verwendung von diamantbestückten Werkzeugen notwendig. Für Bohrungen empfehlen wir Hartmetall-Bohrer.

Beim Sägen sollte eine Schnittgeschwindigkeit von 7-10 m/min eingehalten werden. Weiterhin empfehlen wir für das Anschleifen der Platten eine 60-iger Körnung.

Die Plattenränder sind mit entsprechenden U- und H-Profilen einzufassen, damit eine ordentliche Befestigung, sowie auch ein Schutz gegen das Anfressen durch die Tiere erreicht wird. Sinnvoll erscheint auch die Konstruktion so zu wählen, dass die Platten innerhalb der Tragkonstruktion (mittig unter den Profilen) angeordnet sind, um ein Anfressen nicht zu ermöglichen.



Die Verklebung von Stößen, Zuschnitten und Leisten ist sehr gut möglich. Dafür empfehlen wir SB-PUR 40, ein 1-komponentiger Kleb- und Dichtstoff auf Polyurethanbasis.



Die Platte kann in verschiedenen 2D-Formen wie L-Profil, U-Profil sowie mit Radien hergestellt werden.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2014. Ab dem 01.01.2015 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH

D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77

Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200

www.bosig.de
info@bosig.de