

Tokarki ST-30 z osią Y

Wysokowydajne centra tokarskie



Wysokomomentowe wrzeciono 3 400 obr./min;
napęd wektorowy 22,4 kW

Programowanie zgodne ze standardem ISO z wykorzystaniem funkcji G poprzez łatwy w obsłudze, pełnofunkcyjny interfejs sterowania Haas CNC lub opcjonalny System Programowania Intuicyjnego



Wysokomomentowe wrzeciono 4 500 obr./min;
podwójny napęd wektorowy 22,4 kW

Przesuw w osi Y ± 51 mm dla
frezowania, wiercenia i gwintowania
poza osią wrzeciona

Jako opcja oferowany jest
taśmowy wyrzutnik wiórów

Gwarancja: 1 rok na części i robociznę

[Wyposażenie standardowe]

- Uchwyt hydrauliczny o średnicy 254 mm
- Końcówka wrzeciona typu A2-6
- Możliwość obróbki prętów o średnicy 76 mm
- Przesuw osi Y ± 51 mm
- Narzędzia napędzane z osią C
- 15" kolorowy monitor LCD z portem USB
- Pojemność pamięci 1 MB
- Gwintowanie na sztywno
- Wyprodukowano w USA

[ST-30Y]

- Maksymalny zakres skrawania 457 x 584 mm
- Wrzeciono 3 400 obr./min
- Napęd wektorowy 22,4 kW
- 12-pozycyjna głowica narzędziowa typu BOT/VDI

[ST-30SSY]

- Maksymalny zakres skrawania 406 x 584 mm
- Wrzeciono 4 500 obr./min,
- Napęd wektorowy 22,4 kW,
- 24-pozycyjna głowica narzędziowa typu BOT/VDI.

[Opcje] lista niepełna

- Programowalny konik hydrauliczny
- Wysokociśnieniowe systemy chłodzenia
- Automatyczna sonda do ustawiania narzędzi
- Taśmowy wyrzutnik wiórów
- Karta sieciowa Ethernet
- Intuicyjny system programowania firmy Haas
- Automatyczny podajnik pręta
- Odbiornik detali



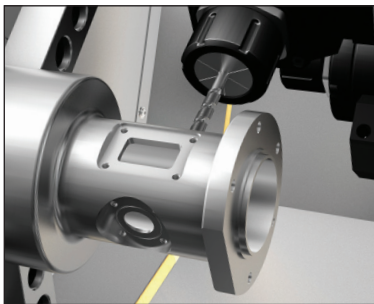
Tokarki ST-30 z osią Y

Wysokowydajne centra tokarskie



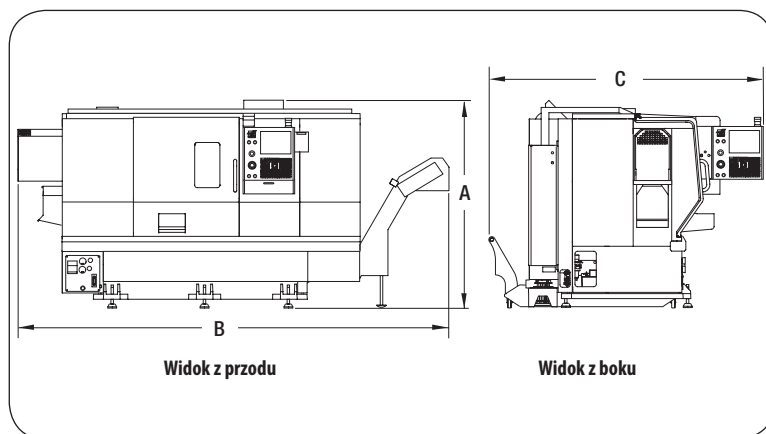
Możliwość toczenia i frezowania złożonych części i wykonywania wielu operacji na jednej obrabiarce zwiększa wydajność, skraca obróbkę i zwiększa dokładność obróbki części.

Seria centrów tokarskich ST-30 z osią Y zapewnia 101 mm przesuwu w osi Y (± 51 mm od osi wrzeciona) dla frezowania, wiercenia i gwintowania poza osią wrzeciona. Standardowo seria wyposażona jest w narzędzia napędzane oraz napędzaną serwowmotorem oś C w celu zapewnienia wszechstronnej funkcjonalności 4-osiowej. Obrabiarki dostępne są w wersji standardowej i Super Speed.



Duże przesuwu w osi Y w połączeniu z narzędziami napędzanymi oraz osią C pozwalają na wykonywanie kilku operacji w tej samej konfiguracji w celu minimalizacji obsługi i zwiększenia dokładności obróbki.

Oba modele z osią Y są wyposażone w głowicę hybrydową obsługującą narzędzia typu BOT, OD oraz VDI 40. Model ST-30Y jest wyposażony w 12-pozycyjną głowicę, natomiast model ST-30SSY w głowicę 24-pozycyjną.



Wymiary robocze

ST-30Y/ST-30SSY

| | | |
|----|----------------------------|----------|
| A. | Maks. wysokość robocza | 2 108 mm |
| B. | Maks. szerokość robocza** | 4 521 mm |
| C. | Maks. głębokość robocza*** | 3 048 mm |

* W wersji z opcjonalną przekładnią należy dodać 305 mm.

** Z panelem sterowania z przodu i zbiornikiem chłodziwa na miejscu.

Otwarcie tylnego panelu serwisowego wymaga dodatkowych 381 mm.

[Dane techniczne]

| Parametry | ST-30Y | ST-30SSY |
|--------------------------|--------|----------|
| Średnica uchwyty | 254 mm | 254 mm |
| Maks. średnica skrawania | 457 mm | 406 mm |
| Maks. długość skraw. | 584 mm | 584 mm |
| Stand. średnica prętów | 76 mm | 76 mm |

Wrzeciono

| | | |
|---|----------------------------|--------------------------|
| Maks. predkość obrotowa | 3 400 obr./min | 4 800 obr./min |
| Maks. moc silnika | 22,4 kW | 22,4 kW |
| Maks. moment obrotowy | 407 Nm przy 500 obr./min | 373 Nm przy 600 obr./min |
| Maks. moment obr. z opcjonalną przekładnią zębatą | 1 356 Nm przy 150 obr./min | --- |
| Końcówka wrzeciona | A2-6 | A2-6 |
| Przelot wrzeciona | 88,9 mm | 88,9 mm |

Największa średnica skrawania

| | | |
|----------------------|--------|--------|
| Przelot nad saniami | 806 mm | 806 mm |
| Przelot nad suportem | 527 mm | 527 mm |
| Przelot nad konikiem | 584 mm | 584 mm |

Przesuwu robocze i szybkość dobiegów

| | | |
|---------------------------|-------------|-------------|
| Przesuw roboczy w osi X | 318 mm | 318 mm |
| Przesuw roboczy w osi Y | ± 51 mm | ± 51 mm |
| Przesuw roboczy w osi Z | 584 mm | 584 mm |
| Szybkość dobiegów w osi X | 12,0 m/min | 12,0 m/min |
| Szybkość dobiegów w osi Y | 12,0 m/min | 12,0 m/min |
| Szybkość dobiegów w osi Z | 24,0 m/min | 30,5 m/min |

Inne dane

| | | |
|----------------------|-------------|-------------|
| Zasilanie – 3-fazowe | 354 – 488 V | 354 – 488 V |
|----------------------|-------------|-------------|



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.