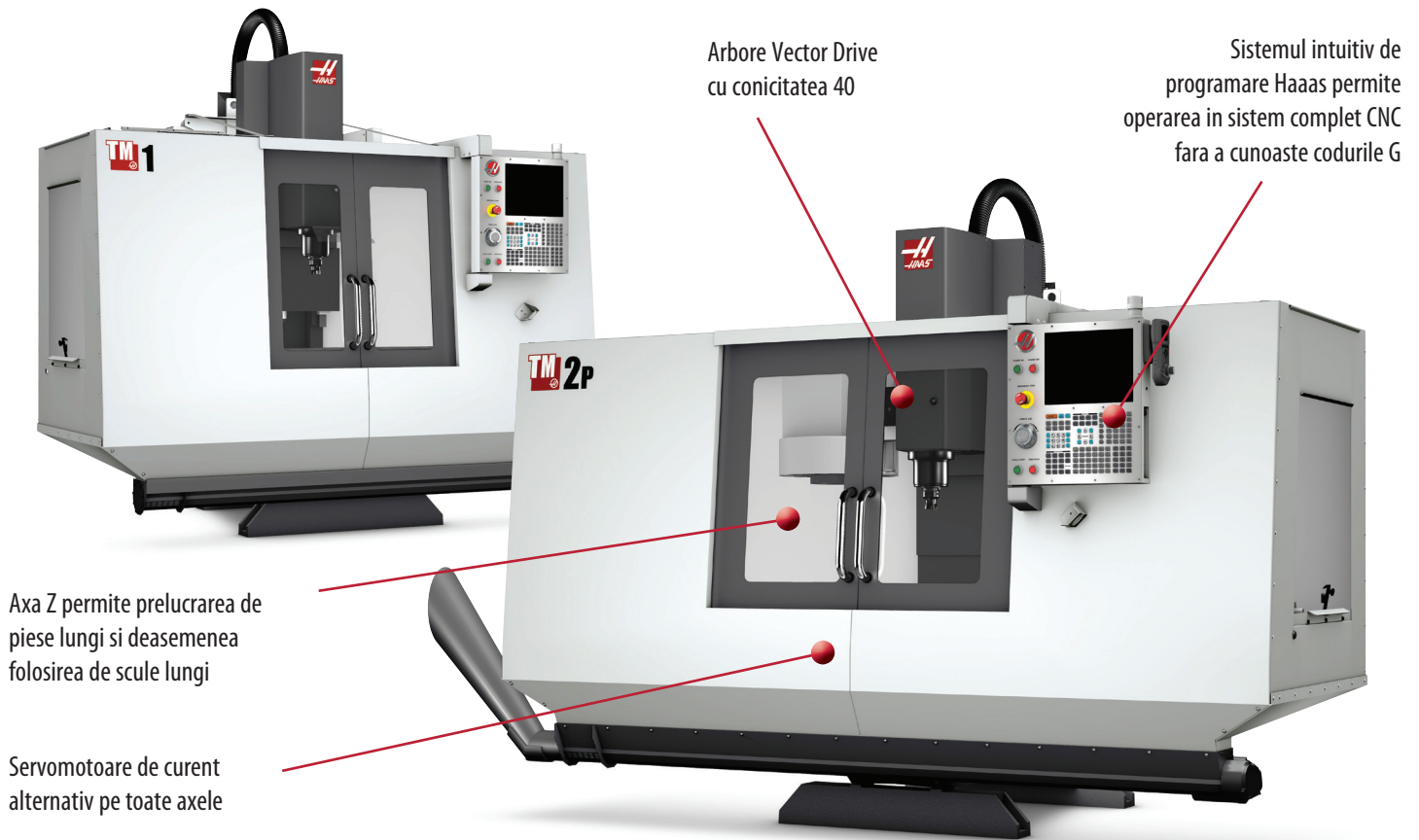


Seria - Haas TM



Freze pentru constructia de scule si dispozitive



Arbore Vector Drive
cu conicitatea 40

Sistemul intuitiv de
programare Haas permite
operarea in sistem complet CNC
fara a cunoaste codurile G

Axa Z permite prelucrarea de
piese lungi si deasemenea
folosirea de scule lungi

Servomotoare de curent
alternativ pe toate axele

Masinile sunt alimentate de la rețeaua trifazică

Garantie: 12 Luni Garantie (Piese, timp de lucru)

[Caracteristici standard TM]

- Sistem de programare intuitiv de la HAAS
- Suprafata grafica in culori
- Sistem de functionare cu sistem de dialogare
- Fara a fi necesare cunostinte de cod G
- Comanda numerica usor de exploatat de la HAAS
- Usor de invatat si de utilizat
- Calculator de lucru integrat
- Taste cu functia-pornit
- Controler pentru arbore de 4 000 rot/min
- Conicitate scule, tip 40
- Servomotoare de curent alternativ pe toate axele

- Energie electrica trifazica
- Monitor color LCD de 38 cm cu port USB
- Dispozitiv de prindere si eliberare scula
- Lampa cu LED-uri
- Deservire si reglare usoara
- Fabricat in USA

[TM-1 si 3P mai include]

- Carcasa completa conform normelor CE
- Schimbator de scule cu 10 posturi
- Arbore Vector Drive de 6 000 rot./min.
- Avansuri rapide si de lucru 10,2 m/min.
- Ghidajele axelor Y si Z protejate

[Optiuni] lista partiala

- Schimbator de scule automat cu 20 posturi¹
- Actionare celei de a 4-a si a 5-a axe
- Scalare si rotirea in coordonata
- Ajutaj programabil pentru lichidul de răcire
- Sistem de testare intuitivă
- Utilizarea definirii Macro
- Filetare sincronă
- Orientarea arborelui
- Set pompa de racire
- Sistem de transportare a șpanului²

¹ 2P 3P și numai
² Doar P modele.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă. Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice. Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.

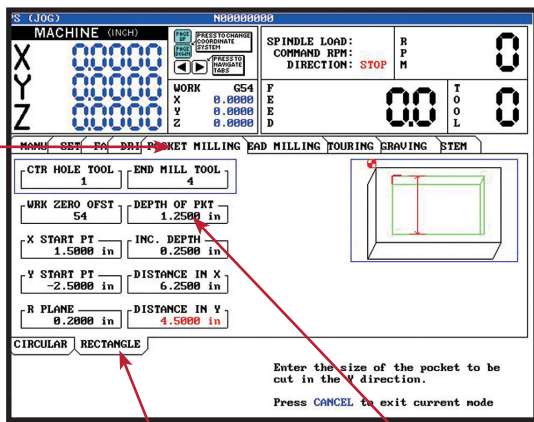
Seria - Haas TM



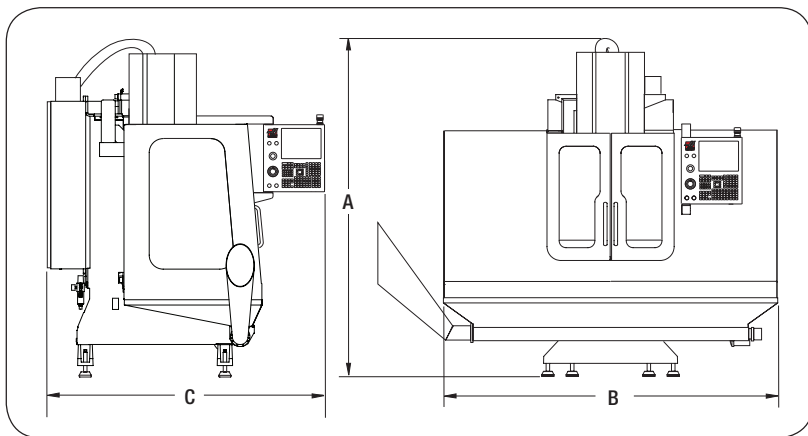
Freze pentru constructia de scule si dispozitive

Masinele din seria TM combina precizia controlului CNC cu usurinta si comoditatea masinilor conventionale. Foloseste sistemul de portscule standard cu conicitate 40. Usor de invatat si operat chiar si fara a cunoaste codurile G.

Sistem de programare intuitiv



- 1 Selectati modul de lucru din registrul menu de sus.
- 2 Selectati din registrul de jos procedeul de lucru dorit.
- 3 Introduceti informatiile dorite si apasati pe ciclu start.



| Dimensiunea masinii | TM-1 1P | TM-2 2P | TM-3 3P |
|----------------------------|-----------|-----------|-----------|
| A. Inaltimea max. de lucru | 2 667 mm | 2 667 mm | 2 667 mm |
| B. Latimea max. de lucru* | 2 438 mm | 3 073 mm | 3 073 mm |
| C. adancime maximă ** | 2 083 mm | 2 210 mm | 2 489 mm |

*Adăugați 406 mm în cazul în care este instalat arbore melcat.

** Impreună cu panoul de comanda. În plus sunt necesari 914 mm pentru deschiderea panoului electric.

[Specificatii tehnice]

| Course | TM-1 1P | TM-2 2P | TM-3 3P |
|---|-------------|-------------|-------------|
| X | 762 mm | 1 016 mm | 1 016 mm |
| Y | 305 mm | 406 mm | 508 mm |
| Z | 406 mm | 406 mm | 406 mm |
| Capul arborelui pana la suprafata mesei | ~102-508 mm | ~102-508 mm | ~102-508 mm |

Masa

| | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|----------|----------|
| Lungime | 1 213 mm | 1 467 mm | 1 467 mm |
| Latime | 267 mm | 267 mm | 368 mm |
| Greutatea max. admisa pe masa | distribuita uniform, pana la 454 kg | | |

Nuturi in forma de T

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Latimea nuturilor in forma de T | 16 mm |
| Numarul nuturilor in forma de T | 3 |
| Distanța la varf | 101,6 mm 125,0 mm |

Arbore

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Marimea conului | #conicitate 40 |
| Turatie | 4 000 6 000 rpm |
| Sistem de cuplare | cuplare directa, cuplare cu curea |
| Cuplu motor max. | 45 Nm la 1200 rot/min |
| Puterea max. a arborelui | 5.6 kW |

Motoare de curent alternativ pe toate axele

| | |
|-----------|---------|
| Forta max | 8 896 N |
|-----------|---------|

Viteza de avans

| | |
|-----------------------|------------------|
| Avans rapid max. | |
| Axa-X | 5,1 10,2 m/min |
| Axa-Y | 5,1 10,2 m/min |
| Axa-Z | 5,1 10,2 m/min |
| Viteza max. de taiere | 5,1 10,2 m/min |

Schimbator de scule

| | | | |
|---|--------------|--------------|--------------|
| Capacitatea | NA 10 | NA 10 / 20 | NA 10 / 20 |
| Tipul portsculei | CT sau BT 40 | | |
| Diametrul maxim al sculei | 89 mm | | |
| Greutatea maxima a sculei | 5,4 kg | | |
| Timpul de schimbare de la scula ala scula | 5,7 sec | | |

General

| | |
|--------------------|-----------------------|
| Aer necesar | 113 l/min la 6,9 bar |
| Tensiunea necesara | 354 - 488 VAC 3-Phase |



Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă. Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice. Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.