

[S e r i e s p e c i a l a]

Seria - HAAS VM



Centru vertical de prelucrare pentru executia de matrite

Schimbator de scule lateral
(24+1 scule), cu schimbarea
sculei in doar 2,8 secunde

Arbore in linie cu cuplaj direct
de 12 000 rot /min, si comutare
electronica din stea in triunghi



Masa cu o constructie speciala,
cu nuturi in forma de T pe
directiile X si Y, si cu gauri precise
pentru cepuri, gaurire si filetare

Garantie: 12 Luni Garantie (piese si timp de lucru)

[Caracteristici standard]

- Controler cu dublu sistem de 22,4 kW
- Arbore de 12 000 rot/min cu conicitate 40
- Cuplare directa in linie
- Schimbator de scule lateral cu 24+1 pozitii
- Duza de racire programabila
- Monitor color LCD cu diagonala de 38 cm si port USB
- Prelucrare de mare viteza cu citirea in avans – Functia "Look-ahead"
- Filetare fara mandrina de compensare
- Hard disk, interfata Ethernet-serial port
- Sistem melcat de eliminarea spanului
- Pistol automat de aer
- Orientarea arborelui
- Rotirea si scalarea in coordonata
- Utilizarea definirii Macro
- Modul de recunoastere a caderilor de tensiune
- Memorie 750 MB
- Servomotoare de curent alternative pe toate axele
- Fabricat in USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Specificatiile se pot modifica fara notificare prealabila. Nu suntem raspunzatori pentru erorile tipografice. Masinile sunt afisate cu echipament optional.

Seria - HAAS VM

Centru vertical de prelucrare pentru executia de matrite



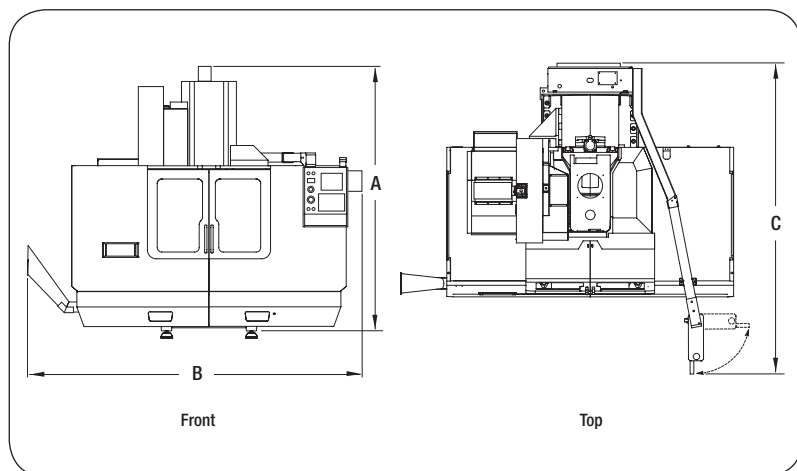
Masinele de linie VM de la HAAS sunt centre verticale de prelucrare, de mare putere. Ele asigura precizia, rigiditatea, stabilitatea termica, necesare producatorilor de matrite si de prelucrari de inalta precizie. Fiecare masina are o incapere generoasa de lucru, o masa cu mai multe posibilitati de prindere a dispozitivelor, un arbore de 12 000 rot/min, cuplat direct in linie. Masina de baza are prevazuta functia "Look ahead", adica prelucrare de mare viteza cu citirea in avans, un schimbator de scule lateral cu 24 de pozitii, o duza de racire programabila, un pistol automat de aer si multe altele.



Masinele VM au in mod deosebit din constructie, o masa prevazuta cu nuturi in forma de T, pe directiile X si Y, precum si gauri de cep pentru gaurire si filetare.



Arbele de 12 000 rot/min cuplat direct in linie, combinat cu functia "Look ahead" de prelucrare rapida de la HAAS, asigura o precizie si o suprafata de inalta calitate, lucru ce este cerut de altfel in executia de matrite.



Dimensiunile masinii	VM-2	VM-3	VM-6
A. Inaltimea max. de lucru	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Lungimea max. de lucru	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Latimea max. de lucru**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

**Cuprinde si diametrul de rotatie in fata masinii a panoului de control. Mai sunt necesari inca 914 mm pentru deschiderea panoului electric

din spate.

[Specificatii tehnice]

Curse	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Masa	VM-2	VM-3	VM-6
Lungime	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Latime	457 mm	635 mm	711 mm
Greutatea max. admisa pe masa	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Arbore	VM-2	VM-3	VM-6
Turatie		12 000 rot/min	
Sistem de cuplare		direct in linie	
Cuplu motor max.		122 Nm la 2 000 rot/min	
Puterea nominala		22,4 kW	

Motoare de curent alternativ pe toate axele	VM-2	VM-3	VM-6
Cuplu max de torsiune			
Axa-X	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Axa-Y	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Axa-Z	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Viteze avans	VM-2	VM-3	VM-6
Avans rapid max.			
Axa-X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Axa-Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Axa-Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Avans de taiere max	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Schimbator de scule	VM-2	VM-3	VM-6
Capacitate		24+1 (40+1 optional)	
Tipul sculei si conicitatea		CT 40 (optional BT 40)	
Diametrul max. al sculei		76 mm	
Timp schimbare scula		2,8 Sek.	
Prindere la prindere		3,6 Sek.	

Diverse	VM-2	VM-3	VM-6
Greutatea masinii	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Tensiunea necesara (min.)		354 - 488 VAC	Trifazic



Specificatiile se pot modifica fara notificare prealabila.
Nu suntem raspunzatori pentru erorile tipografice.
Masinile sunt afisate cu echipament optional.