

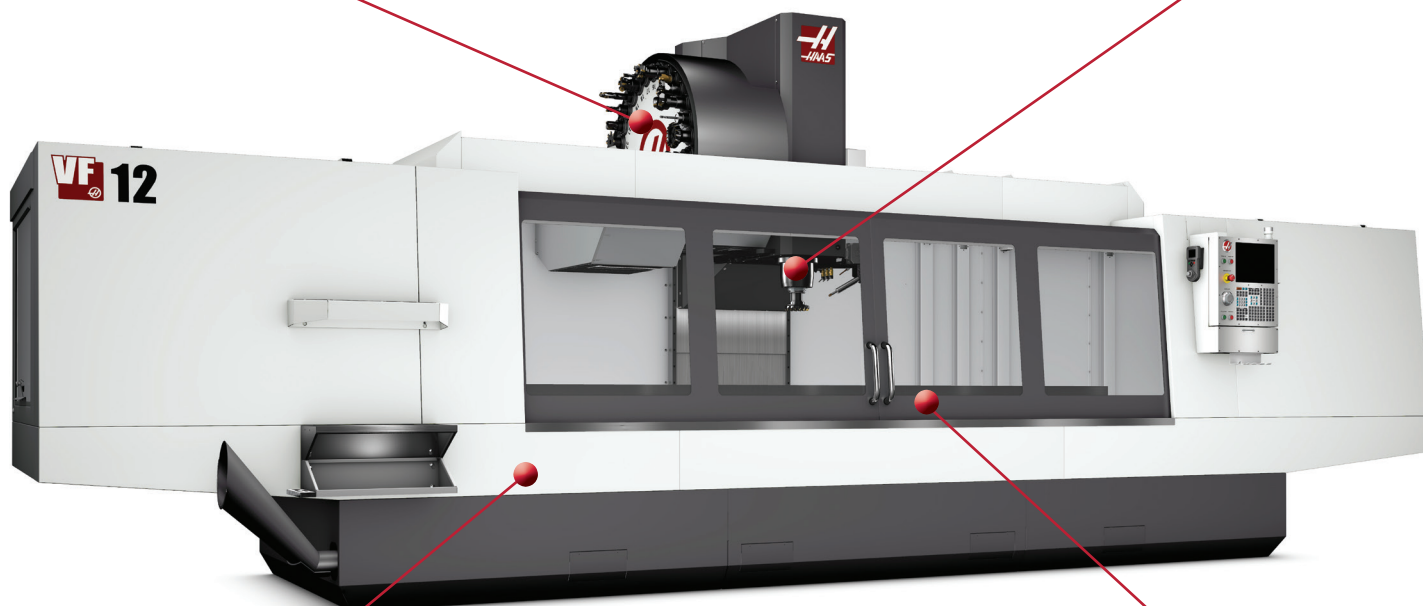
Seria Haas VF-12

Centre de prelucrare verticale de mari dimensiuni



Magazia/schimbătorul de scule, așezată lateral, permite schimbarea rapidă a sculelor și le păstrează departe de zona de prelucrare

Disponibil în configurație cu arbore cu conicitate 40 sau 50



Carcasa din metal, complet închisă, păstrează în incintă șpanul și lichidul de răcire în timpul funcționării

Ușile duble late asigură acces complet la încărcarea și descărcarea pieselor de dimensiuni mari

Garanție: 1 an pentru componente și manoperă

[Caracteristici standard]

- Acționare Vector Drive
- Arbore de 22,4 kW
- Magazie/schimbator de scule așezată lateral
- Ajutaj programabil pentru lichidul de răcire
- Monitor LCD color de 38 cm
- Port USB încorporat
- Dispozitiv avansat de control la distanță cu LCD color (roata de mână)
- Bazin pentru lichidul de răcire de 360 L
- Ax melcat pentru îndepărtarea automată a șpanului
- Filetare sincronizată (filetare rigidă)

[Opțiuni] listă parțială

- Arbore de 10 000 rot/min
- Răcire prin arbore la mare presiune
- Prelucrare cu viteză înaltă cu citirea în avans a blocurilor de program, funcțiunea „Look-ahead”
- Sistem de măsurare/setare intuitivă wireless
- Activare control pentru a patra și a cincea axă
- Interfață Ethernet
- Rotirea și scalarea coordonatelor
- Macrocomenzi definite de utilizator
- Modul de detectare a căderilor de tensiune



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Fabricat în S.U.A.

Specificațiile se pot modifica fără notificare. Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice. Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.

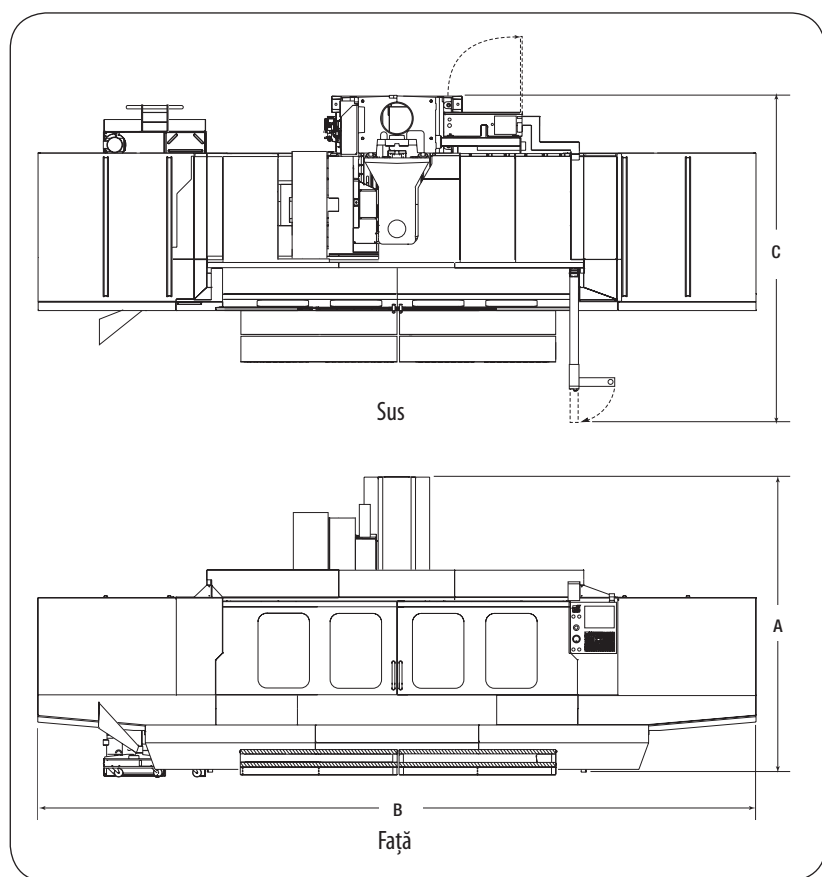
Seria Haas VF-12



Centre de prelucrare verticale de mari dimensiuni

VF-12 este un centru de prelucrare verticală de mari dimensiuni care poate prelucra cu ușurință piese de volum mare din industria aerospațială, industria auto, execuția de matrițe și matrițe de injecție.

Are curse de 3810 x 812 x 762 mm (xyz) și are o masă cu caneluri în T de 3810 x 711 mm. Este disponibil în configurația standard cu arbore de conicitate 40 și 50, cu viteze de rotație de până la 10000 rot/min. Echipamentul standard include magazie/schimbător de scule așezată vertical, un ax melcat pentru eliminarea șpanului, ajutor programabil pentru lichidul de răcire, filetare sincronă, sistem de răcire cu rezervor de 360 de litri, monitor LCD de 15 inchi cu port USB încorporat și multe altele.



Dimensiuni	VF-12/40	VF-12/50
A. Înălțime maximă	3 175 mm	3 505 mm
B. Lățime maximă	8 382 mm	8 382 mm
C. Adâncime maximă de operare†	3 886 mm	3 886 mm

† Cu panou de comanda rabatat in fata. Sunt necesari 914 mm suplimentari pentru deschiderea panoului de serviciu posterior.

[Specificații]

Curse	VF-12/40	VF-12/50
X	3 810 mm	3 810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

Masa	VF-12/40	VF-12/50
Lungime	3 810 mm	3 810 mm
Lățime	711 mm	711 mm
Greutatea maximă pe masă	1 814 kg	1 814 kg

Arbore	VF-12/40	VF-12/50
Viteză	7 500	7 500
Sistem de antrenare	Antrenare directă	Cutie de viteze
Cuplu maxim	122 Nm @ 2 000 rot/min	610 Nm @ 500 rot/min
Consum maxim	22,4 kW	22,4 kW

Motoare pentru axe fără perii

Forță maximă		
Axe X și Y	15 124 N	15 124 N
Axa Z	24 910 N	24 910 N

Viteze de avans

Viteze maxime de deplasare		
Axa X	9,1 m/min	9,1 m/min
Axe Y și Z	15,2 m/min	15,2 m/min
Așchiere maximă	9,1 m/min	9,1 m/min

Schimbător scule

Capacitate	24+1 (40+1)	30+1
Tip sculă/Conicitate	CT sau BT 40	CT sau BT 50
Diametru maxim scule	76 mm	102 mm
Timp de schimbare de la sculă la sculă	2,8 sec	4,2 sec
Timp de schimbare de la șpan la șpan	3,6 sec	6,3 sec

General

Greutatea mașinii	13 903 kg	14 583 kg
Putere necesară	354 - 488 V alternativ trifazic	354 - 488 V alternativ trifazic

¹ Sunt necesare rigle liniare pentru a atinge precizia listată.



ISO 9001:2008

Specificațiile se pot modifica fără notificare.
Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice.
Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.