

[Seria Specjalna]

Seria VM HAAS



Pionowe centrum obróbkowe do produkcji form

Boczny magazyn narzędziowy (24 pozycyjny) z szybką wymianą narzędzi. Czas wymiany narzędzia 2,8 sekundy

Wrzeciono z napędem bezpośrednim 12 000 obr/min i elektronicznym przełączaniem trybu pracy (gwiazda-trójkąt)



Specjalna konstrukcja stołu wyposażonego w rowki teowe w osi X i Y, oraz precyzyjne otwory bazowe i mocujące

Gwarancja: 12 miesięcy gwarancji (bez ograniczenia czasu pracy)

[Wyposażenie podstawowe]

- 22,4 kW podwójny system napędu wektorowego
- Wrzeciono ze stożkiem ISO 40, 12 000 obr/min
- Wrzeciono z napędem bezpośrednim
- 24-pozycyjny boczny magazyn narzędziowy
- Programowalna dysza chłodziwa
- 15" kolorowy monitor LCD
- Funkcja HSM przyspieszająca obróbkę powierzchni kształtowych
- Gwintowanie na sztywno
- Karta sieciowa Ethernet
- Śrubowy wyrzutnik wiórów
- Pistolet ze sprężonym powietrzem
- Obrót i skalowanie układu współrzędnych
- Funkcje Makra definiowane przez użytkownika
- Moduł wczesnego rozpoznawania zaniku zasilania
- Pamięć 750MB
- Bezsztukowe serwosilniki na wszystkich osiach
- Wyprodukowane w USA



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

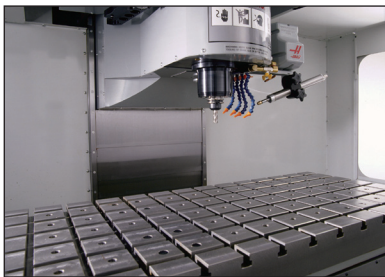
Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

Seria VM HAAS

Pionowe centrum obróbcze do produkcji form



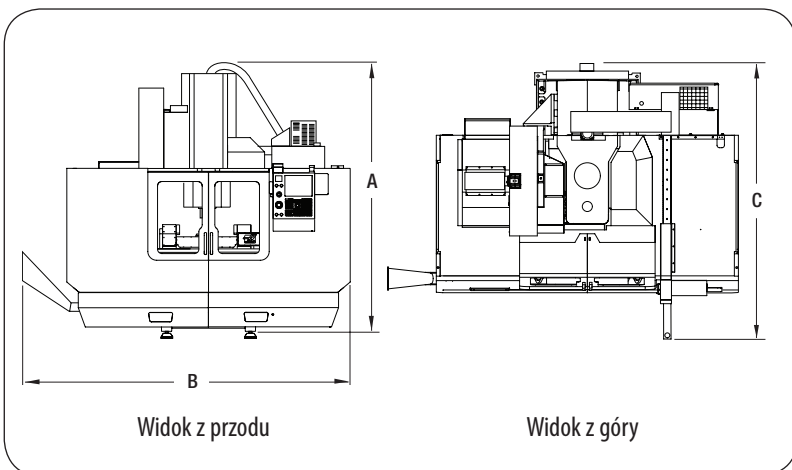
Obrabiarki z serii VM firmy Haas to centra obróbcze o wysokiej wydajności. Gwarantują dokładność, sztywność i stabilność termiczną, niezbędną do wytwarzania form, produkcji narzędzi oraz obróbek o wysokiej dokładności wykonania. Posiadają obszerną przestrzeń roboczą, stół z rowkami teowymi w osi X i Y umożliwiającą optymalne mocowanie detali i wrzeciono z napędem bezpośrednim 12 000 obr/min. Do wyposażenia standardowego należy funkcja HSM 24-pozycyjny boczny magazyn narzędziowy, programowalna dysza chłodziwa, automatyczny nadmuch sprężonego powietrza i wiele innych.



Obrabiarki z serii VM są wyposażone w stół o specjalnej konstrukcji z rowkami teowymi w osi X i Y, oraz w precyzyjne otwory bazowe i mocujące.



Wrzeciono z napędem bezpośrednim i prędkością obrotową 12 000 obr/min w połączeniu ze sterowaniem posiadającym funkcję HSM firmy Haas gwarantują dokładność i jakość powierzchni, wymaganą przy wytwarzaniu form oraz detali o wysokiej dokładności.



Wymiary robocze	VM-2	VM-3	VM-6
A. Maks. wysokość robocza	2 743 mm	2 997 mm	3 277 mm
B. Maks. szerokość robocza	3 168 mm	3 878 mm	4 792 mm
C. Maks. głębokość robocza*	2 480 mm	2 648 mm	3 080 mm

*Z maksymalnie wysuniętym panelem sterowniczym.

[Dane techniczne]

Przesuw	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Stół	VM-2	VM-3	VM-6
długość	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
szerokość	457 mm	635 mm	711 mm
Maks. obciążenie stołu	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Wrzeciono	VM-2	VM-3	VM-6
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min		
Rodzaj napędu	bepośredni Inline		
Maks. moment obrotowy	122 Nm przy 2 000 obr/min		
Maks. moc	22,4 kW		

Bezczotkowe silniki napędu osi	VM-2	VM-3	VM-6
Maks. siła pociągowa			
Oś X	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Oś Y	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Oś Z	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Szybkości dobiegów	VM-2	VM-3	VM-6
Szybkość dobiegów			
Oś X	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Oś Y	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Oś Z	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Maks. posuw roboczy	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Magazyn narzędzi	VM-2	VM-3	VM-6
Pojemność	24+1 (opcja 40+1)		
Typ stożka (opcja)	CT 40 (BT 40)		
Maks. średnica narzędzia	76 mm		
Czas wymiany narzędzia (narzędzie - narzędzie)	2,8 sek.		
Czas wymiany narzędzia (wiór - wiór)	3,6 sek.		

Informacje ogólne	VM-2	VM-3	VM-6
Ciężar maszyny	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Wymagane zasilanie	354-488 VAC 3 fazy		



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.