

[Seria specjalna]

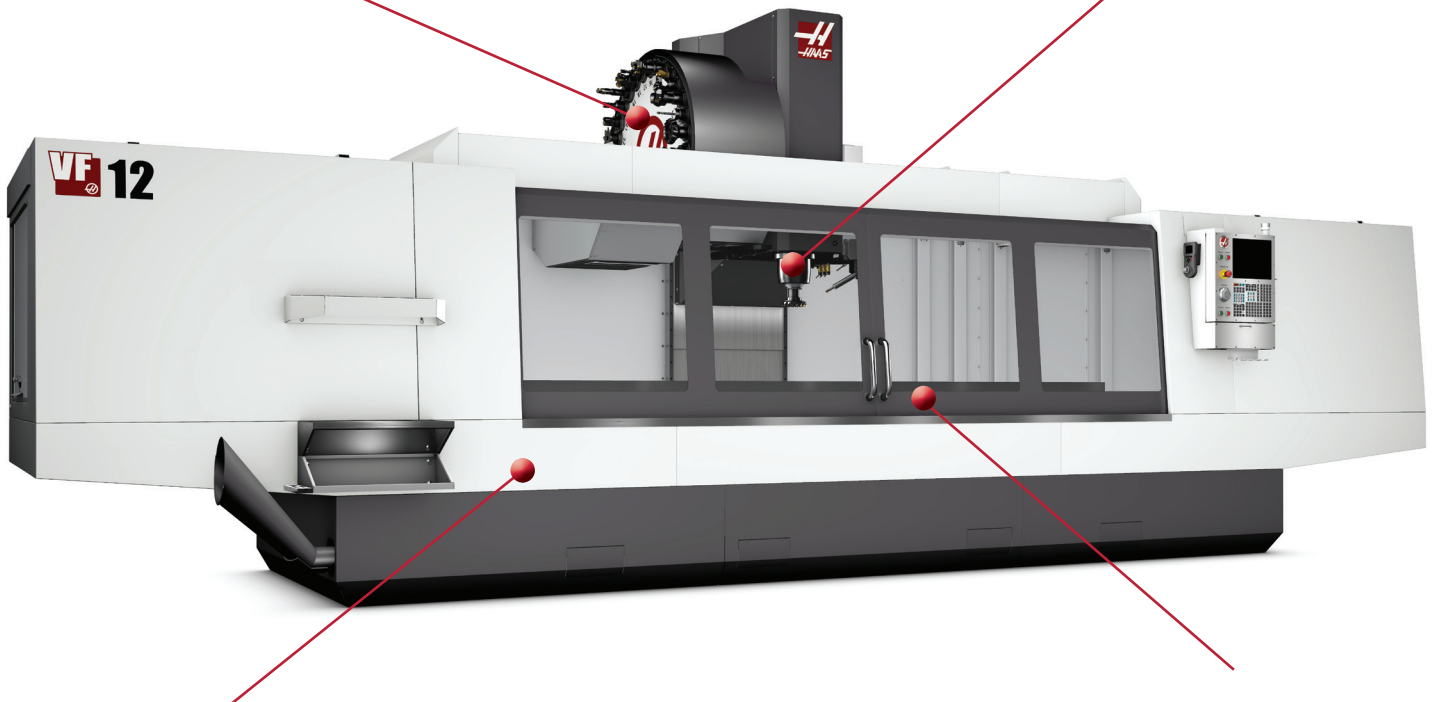
Seria Haas VF-12



Wielkowymiarowe pionowe centra obróbkowe

Boczny magazyn narzędzi zapewnia szybką zmianę narzędzi, które są przechowywane poza obudową

Dostępne w konfiguracji 40-stożkowej i 50-stożkowej



Pełna, blaszana obudowa zatrzymuje wióry i chłodziwo w czasie obróbki

Poszerzone podwójne drzwi zapewniają pełny dostęp w celu załadowania i wyładowania dużych części

Gwarancja: 12 miesięcy bez limitu godzin

[Wyposażenie standardowe]

- Potężny napęd wektor
- Wrzeciono 22,4 kW
- Boczny magazyn narzędzi
- Programowalna dysza chłodziwa
- 15" kolorowy monitor LCD
- Wbudowane gniazdo USB
- Wielofunkcyjne kółko elektroniczne z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym
- Układ chłodzenia o pojemności 360 litrów
- Automatyczny wyrzutnik wiórów
- Gwintowanie na sztywno

[Opcje] lista niepełna

- Wrzeciono 10 000 obr./min
- Chłodziwo pod wysokim ciśnieniem doprowadzane przez wrzeciono
- Funkcja HSM przyspieszająca obróbkę powierzchni kształtowych
- System sond bezprzewodowych
- Sterowanie 4 i 5 osi
- Złącze Ethernet
- Obrót i skalowanie współrzędnych
- Makra definiowane przez użytkownika
- Moduł wykrywania awarii zasilania



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Wyprodukowano w USA.

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

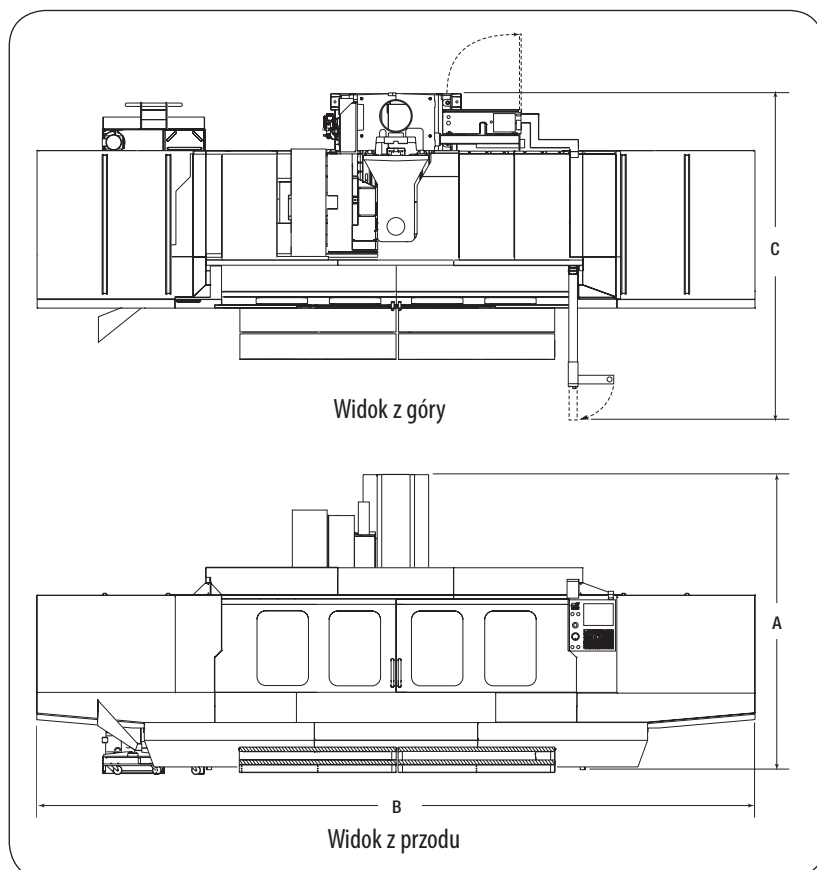
Seria Haas VF-12

Wielkowymiarowe pionowe centra obróbkowe



VF-12 jest pionowym centrum obróbkowym o dużych przesuwach, na którym obrabiane mogą być elementy o dużych wymiarach, produkowane w branżach lotniczej, samochodowej oraz przy produkcji matryc i form.

Zapewnia przesuwę 3810 x 812 x 762 mm (xyz) i jest wyposażone w stół obrotowy z rowkami teowymi o wymiarach 3810 x 711 mm. Centrum dostępne jest zarówno ze stożkiem wrzeciona ISO40 i ISO50 oraz z prędkością wrzeciona 10 000 obr./min. Do wyposażenia podstawowego należy boczny 24-pozycyjny magazyn narzędziowy, system wyrzutnika wiórów, programowalna dysza chłodziwa, gwintowanie na sztywno, 360-litrowy układ chłodzenia, kolorowy monitor LCD 15" z wbudowanym portem USB i wiele innych.



Wymiary robocze	VF-12/40	VF-12/50
A. Maks. wysokość robocza	3 175 mm	3 505 mm
B. Maks. szerokość robocza	8 382 mm	8 382 mm
C. Maks. głębokość robocza†	3 886 mm	3 886 mm

† Z panelem sterowania z przodu. Otwarcie tylnego panelu serwisowego wymaga dodatkowych 914 mm.

[Dane techniczne]

Przesuw	VF-12/40	VF-12/50
X	3 810 mm	3 810 mm
Y	813 mm	813 mm
Z	762 mm	762 mm

Stół

Długość	3 810 mm	3 810 mm
Szerokość	711 mm	711 mm
Maks. obciążenie stołu	1 814 kg	1 814 kg

Wrzeciono

Prędkość obrotowa	8 100 obr./min	7 500 obr./min
Rodzaj napędów	Napęd bezpośredni	Przekładnia zębata
Maks. moment obrotowy (przekładnia)	122 Nm przy 2 000 obr./min	610 Nm przy 500 obr./min
Moc wrzeciona	22,4 kW	22,4 kW

Bezsztokowe silniki serwonapędów na wszystkich osiach

Maks. siła pociągowa		
Osie X i Y	15 124 N	15 124 N
Osie Z	24 910 N	24 910 N

Posuw

Szybkość dobiegów		
Osie X	9,1 m/min	9,1 m/min
Osie Y i Z	15,2 m/min	15,2 m/min
Maks. posuw roboczy	9,1 m/min	9,1 m/min

Magazyn narzędzi

Pojemność (opcja)	24+1 (40+1)	30+1
Typ stożka	CT lub BT 40	CT lub BT 50
Maksymalna średnica narzędzi	76 mm	102 mm
Czas zmiany narzędzia (narzędzie-narzędzie)	2,8 s	4,2 s
Czas zmiany narzędzia (wiór-wiór)	3,6 s	6,3 s

Inne dane

Ciężar maszyny	13 903 kg	14 583 kg
Zasilanie	354 - 488 V pr. zmiennego, 3-fazowe	354 - 488 V pr. zmiennego, 3-fazowe



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.