

Seria de strunguri Haas ST-20 cu axa Y



Centre de prelucrare prin strunjire de înaltă performanță

Arbore cu cuplu mărit, 4000 rot/min.;
sistem vectorial 14,9 kW

Programare în coduri G conform standardului
ISO prin controlul CNC Haas cu funcții complete,
prietenos pentru utilizator; sau utilizarea
sistemului opțional de programare intuitivă



Arbore cu cuplu mărit, 5000 rot/min.;
sistem vectorial dual de 22,4 kW

Curse de ± 51 mm pe axa Y pentru
frezare, strunjire sau filetare

Transportor de șpan cu bandă disponibil

Garanție: 1 an pentru componente și manoperă

[Caracteristici standard]

- Universal acționat hidraulic de 210 mm
- Tip parte frontală arbore A2-6
- Diametrul de trecere pentru bare 51 mm
- Curse de ± 51 mm pe axa Y
- Scule antrenate și axa C
- Monitor LCD color 15" cu port USB
- Memorie de program de 1 MB
- Filetare rigidă
- Fabricat în SUA

[ST-20Y]

- Capacitate maximă 305 x 533 mm
- Arbore de 4000 rot/min
- Acționare vectorială de 14,9 kW
- Turela BOT/VDI cu 12 posturi

[ST-20SSY]

- Capacitate maximă 254 x 533 mm
- Arbore de 5000 rot/min
- Acționare vectorială de 22,4 kW
- Turela BOT/VDI cu 24 posturi

[Opțiuni] listă parțială

- Păpușă mobilă hidraulică programabilă
- Sisteme de răcire cu presiune mare
- Sistem de presetare automată a sculelor
- Transportor de șpan cu bandă
- Interfață Ethernet
- Sistem de programare intuitivă Haas
- Sistem de alimentare automată cu bare
- Sistem de eliminare a pieselor finite

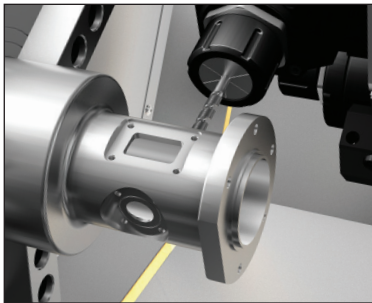


Seria de strunguri Haas ST-20 cu axa Y

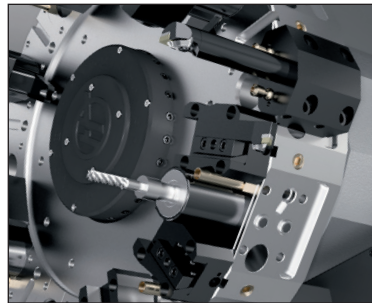
Centrel de prelucrare prin strunjire de înaltă performanță



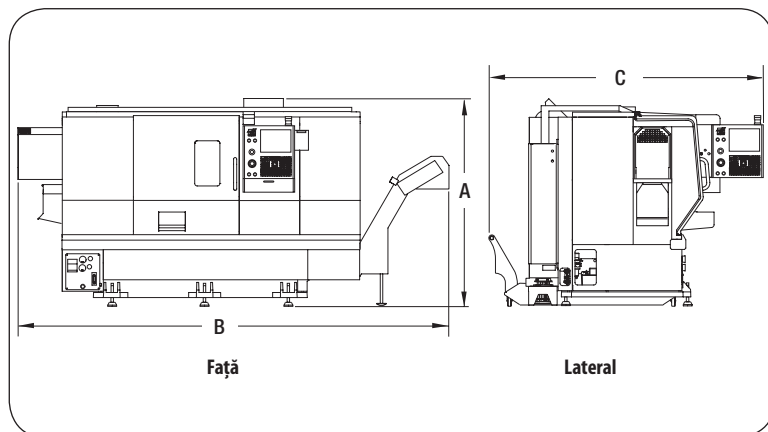
Capacitatea de a strunji și a freza piese complexe și de a efectua mai multe operațiuni pe un singur utilaj mărește productivitatea, reduce manipularea pieselor și îmbunătățește precizia pieselor. Centrele Haas de strunjire cu axa Y din seria ST-20 asigură curse de 101 mm pe axa Y (± 51 mm față de centrul de rotație) pentru frezarea în afara centrului, pentru gărire sau filetare și sunt livrate standard cu opțiunea scule antrenate cu cuplul mărit și axă C pentru capacitatea prelucrării în 4 axe. Sunt disponibile în configurații standard și de mare viteză.



Cursa amplă pe axa Y combinată cu cuplul mărit al sculelor antrenate și mișcarea pe axa C permit operațiuni multiple într-o singură prindere pentru a reduce manipularea pieselor și a crește precizia.



Ambele mașini cu axa Y sunt echipate cu turela hibrid care acceptă portscule BOT, și portscule VDI 40 pentru scule de exterior și interior. ST-20Y are turela cu 12 posturi, iar ST-20SSY are turela cu 24 de posturi.



Dimensiuni

ST-20Y/ST-20SSY

A.	Înălțime maximă de operare	1 956 mm
B.	Lățime maximă de operare	4 191 mm
C.	Adâncime maximă de operare*	2 921 mm

*Cu panoul de control în față și rezervor de răcire încorporat. Sunt necesari 508 mm suplimentari pentru deschiderea panoului de serviciu posterior.

[Specificații]

Capacități	ST-20Y	ST-20SSY
Dimensiunea universalului	210 mm	210 mm
Diametrul maxim de așchiere	305 mm	254 mm
Lungime maximă de așchiere fără dispozitive de strângere	533 mm	533 mm
Capacitate standard Bară	51 mm	51 mm

Arbore

Viteză maximă	4 000 rot/min	5 000 rot/min
Putere maximă motor	14,9 kW	22,4 kW
Cuplu maxim	203 Nm la 500 rot/min	190 Nm la 1 450 rot/min
Tip parte frontală arbore	A2-6	A2-6
Diametrul interior al arborelui	88,9 mm	88,9 mm

Spațiu maxim de lucru

Față de apărătoarea frontală	806 mm	806 mm
Max. peste sanie ¹	527 mm	527 mm
Până la păpușa mobilă	584 mm	584 mm

Curse și viteze de avans

Axa X	236 mm	236 mm
Axa Y	± 51 mm	± 51 mm
Axa Z	533 mm	533 mm
Avans maxim axa X	12 m/min	12 m/min
Viteză maximă deplasare axa Y	12 m/min	12 m/min
Avans maxim axa Z	24,0 m/min	30,5 m/min

General

Energie – trifazic	354 - 488 VAC	354 - 488 VAC
--------------------	---------------	---------------

¹ Cu axa Y la 0.



Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă.
Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice.
Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.