

Haas DT-1

Centrul de găurire/filetare



Arborele cu antrenare directă în linie furnizează 15 000 rot/min și permite filetarea rigidă (sincronizată) la 5 000 rot/min

Programare în coduri G standard ISO prin control CNC Haas simplu de utilizat sau prin utilizarea sistemului opțional de programare intuitivă

Magazia de scule așezată lateral (20+1 scule) schimbă sculele în numai 0,8 secunde

Viteza de deplasare de 61,0 m/min și accelerația de 1 G (9,8 m/sec²) se combină pentru a reduce timpii de ciclu

Un sistem de răcire de volum mare și șnecuri duble opționale eliberează rapid șpanul din spațiul de lucru

Batiu din fontă optimizat pentru rigiditate

Garanție: 1 an pentru componente și manoperă

[Caracteristici standard]

- Acționare vectorială de 11,2 kW
- Arbore cu conicitate BT30 de 1500 rot/min
- Antrenare directă în linie
- Magazie laterală de scule cu 20+1 buzunare
- Monitor LCD color de 38 cm cu port USB
- Filetare rigidă sincronă de mare viteză
- Fabricat în SUA

[Opțiuni] listă parțială

- Sistem de răcire prin arbore
- Ajutaj programabil pentru lichidul de răcire
- Șnecuri duble de eliminare a șpanului
- Prelucrare de mare viteză cu citirea în avans a programului
- Sistem de programare intuitivă Haas
- Sistem de testare intuitivă wireless
- Antrenare pe a patra și a cincea axă



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă. Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice. Mașinile sunt prezentate cu echipament opțional.

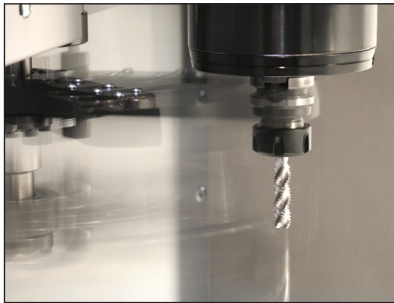
Haas DT-1



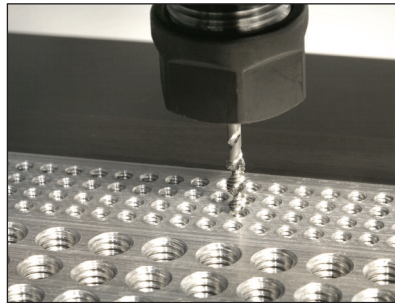
Centrul de găurire/filetare

DT-1 este o mașină de perforare și filetare de mare viteză, dotată cu toate capacitățile de frezare. Mașina are un banc de lucru de 508 x 406 x 394 mm (xyz) și o masă cu caneluri în T de 660 x 381 mm.

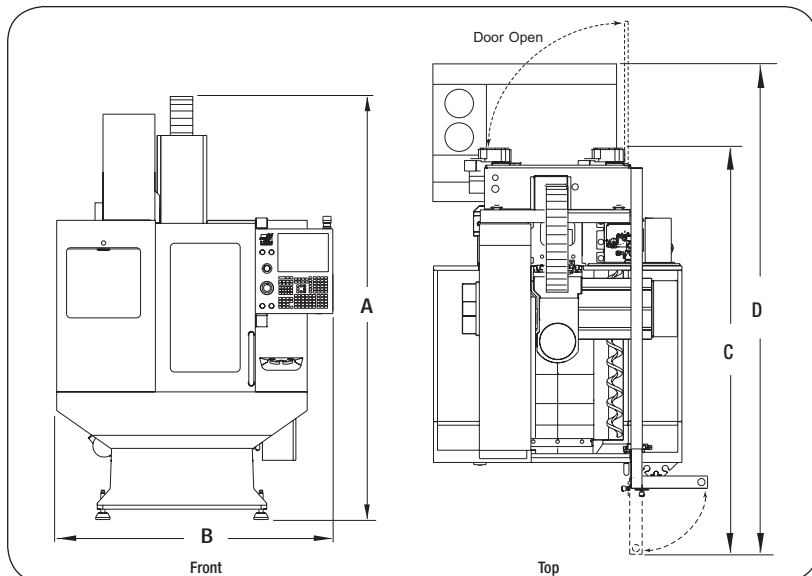
Un arbore BT30 puternic cu antrenare directă în linie furnizează 15000 rpm și permite filetarea rigidă (sincronizată) cu viteze de 5000 rpm. Magazia de scule cu 20+1 buzunare și schimbătorul de scule de mare viteză, avansurile rapide de 61,0 m/min pe toate axele, combinate cu rate de accelerare/decelerare de 1G (9,8 m/sec²), scurtează timpul de ciclu și timpul de inactivitate.



DT-1 este dotat cu magazie de scule așezată lateral și braț de schimbare a sculelor de mare viteză care schimbă sculele în 0,8 secunde, reducând timpul de inactivitate la minimum.



Arborele BT30 Haas cu antrenare directă în linie furnizează 15000 rot/min pentru prelucrări de mare viteză și permite schimbarea sculelor de până la 5000 rot/min.



Dimensiuni

DT-1

A.	Înălțime maximă	2616 mm
B.	Lățime maximă	1727 mm
C.	Adâncime maximă**	2540 mm
D.	Adâncime maximă de operare fără rezervor de răcire	3150 mm

** Cu panoul de control în față Sunt necesari 914 mm suplimentari pentru deschiderea panoului de serviciu posterior.

[Specificații]

Course	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm
Masa	
Lungime	660 mm
Lățime	381 mm
Greutate maximă pe masă ¹	113 kg
Arbore	
Viteză	12 000 rot/min
Sistem de antrenare	Antrenare directă în linie
Cuplu maxim	62 Nm la 1700 rot/min
Consum maxim	11,2 kW
Filetare	
Viteza maximă de filetare	5 000 rot/min
Dimensiune maximă filete (aluminiu)	M12-1,75
Viteze de avans	
Avansuri rapide	61,0 m/min
Avans de așchiere maxim	30,5 m/min
Accelerație axă ¹	1G (9,8 m/sec ²)
Magazie scule	
Capacitate	20+1
Tip sculă/Conicitate	BT 30
Diametru maxim scule	51 mm
Viteza de schimb de la șpan la șpan	1,8 sec
Generalități	
Tensiune necesară (minimă)	354 - 488 V alternativ trifazic
Capacitate rezervor lichid de răcire	170 L

¹La accelerație; până la 227 kg (500 lb) cu accelerații reduse. Poate necesita ancorare. Contactați HFO pentru informații suplimentare.



Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă.
Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice.
Mașinile sunt prezentate cu echipament opțional.