

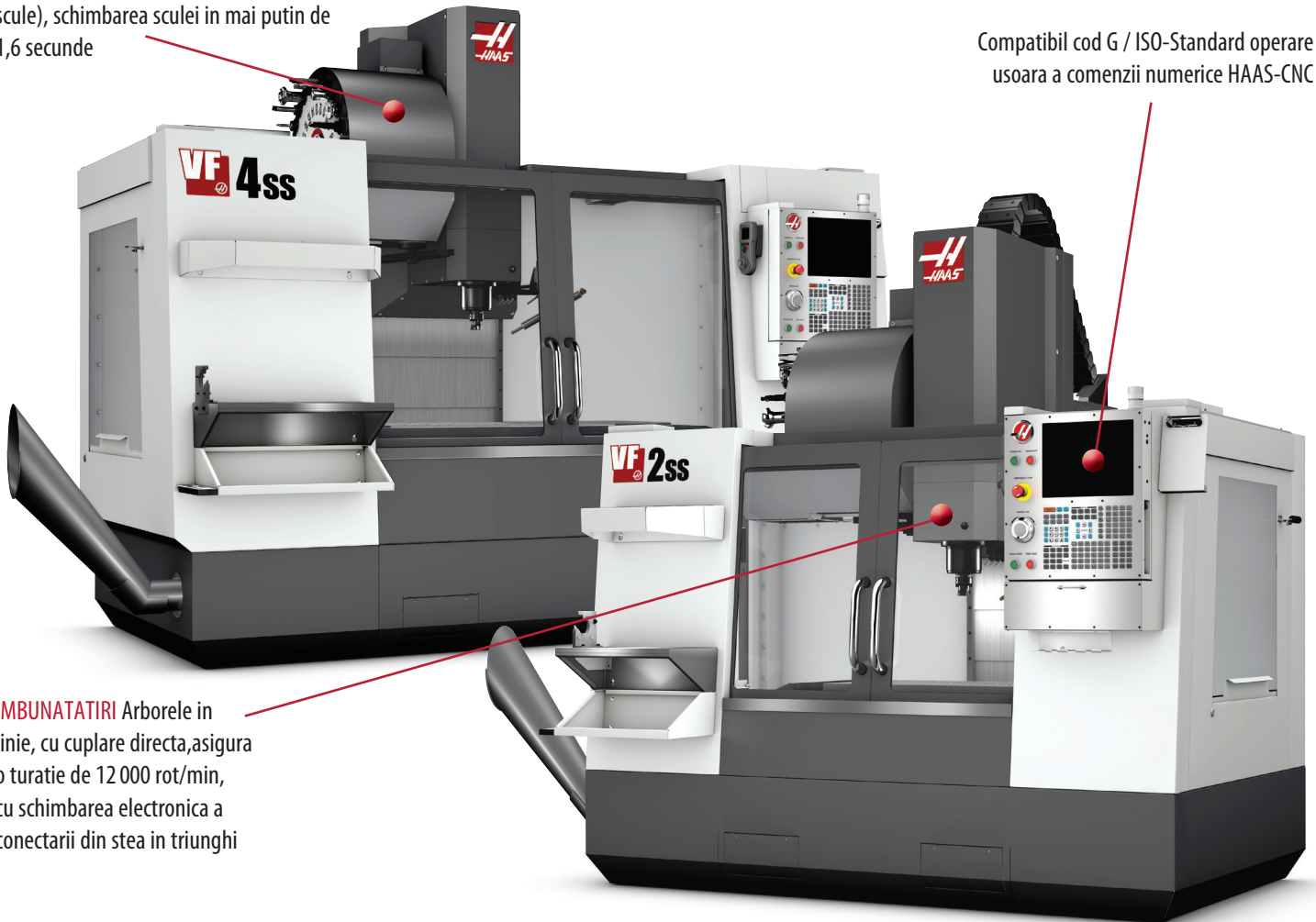
Seria-Haas SS

Centre verticale de inalta viteza-VMC



IMBUNATATIRI Schimbator de scule rapid, montat lateral (24+1 pozitii de scule), schimbarea sculei in mai putin de 1,6 secunde

Compatibil cod G / ISO-Standard operare usoara a comenzii numerice HAAS-CNC



IMBUNATATIRI Arborele in linie, cu cuplare directa, asigura o turatie de 12 000 rot/min, cu schimbarea electronica a conectarii din stea in triunghi

Garantie: 12 luni (piese timp de lucru)

[Caracteristici standard]

- Sistem dublu de antrenare prin controler de 22,4 kW
- Arbore cu conicitate 40 si turatie de 12 000 rot/min
- Cuplare directa in linie
- Avansuri cu viteza marita
- Schimbator de scule rapid montat lateral
- Sincronizarea taierii filetelor
- Monitor LCD de 38 cm cu port USB
- Servomotoare de curent alternativ pe toate axele
- Comanda numerica HAAS usor de exploatat
- Programare ISO-Standard /cod G
- Fabricat in USA

[Echipare speciala]

- Sistem de eliminare a spanului, spirala¹
- Duza de racire programabila¹
- Sistem de programare intuitivă Haas
- Scalare si rotirea in coordonata
- Utilizarea definirii Macro
- Punct de operare portabil¹
- Capacitate de memorare de 750 MB
- Actionare a 4-a si a 5-a axa
- Prelucrare de mare viteza avand functia "Look-ahead"

¹Standard pe VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Specificatiile se pot modifica fara notificare prealabila. Nu suntem raspunzatori pentru erorile tipografice. Masinile sunt afisate cu echipament optional.

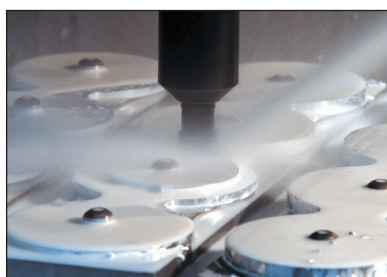
Seria- Haas SS

Centre verticale de inalta viteza-VMC



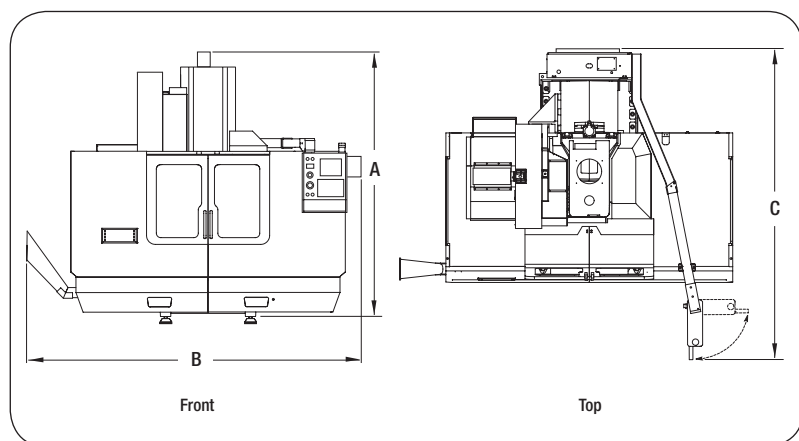
Centrele verticale de prelucrare Super-Speed de mare productivitate, de la Haas sunt destinate prelucrării de serii mari in cicli de timp reduși, ca urmare turatiilor mari ale arborelui, avansului rapid și a schimbatorului rapid de scule.

In constructia de baza a fiecarei masini SS se afla un arbore de 12 000 rot/min. in linie, cu cuplare directa, un schimbator de scule rapid, precum și un avans rapid pe toate axele.



Arborele in linie de la HAAS de 12 000 rot/min. este cuplat direct la motor este pentru a reduce la minimum vibratiile, caldura și zgomotul. Sistemul dublu de antrenare, vectoriala al controlerului de 22,4 kW asigura un cuplu motor intr-un domeniu jos, necesar prelucrării cu viteza inalta de lucru.

Prin viteza avansului rapid precum și a schimbării rapide a sculelor, masinile din seria SS reduc timpi ciclurilor, asigurand o productie economica a seriilor mari. Deasemenea dimensiunea mesei permite montarea unor multitudini de dispozitive de prindere.



Domeniu de lucru	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Inaltimea max. de lucru	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Latimea max. de lucru	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Adancimea max. de lucru**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

**Mai sunt necesari 914 mm pentru deschiderea usii panoului electric.

[Specificatii tehnice]

Curse	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Masa	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Lungime	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Latime	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Greutatea max. admisa pe masa	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Arbore	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Turatie	12 000 rot/min				
Sistem de cuplare	cuplare directa in linie				
Putere max.	22,4 kW				
Cuplu motor max	122 Nm la 2 000 rot/min				

Motoare de curent alternativ pe toate axele	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Forța de forfecare max.					
Axa-X	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Axa-Y	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Axa-Z	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

Viteza de avans	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Avans max.					
Axa-X	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Axa-Y	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Axa-Z	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Viteza de taiere	21,2 m/min				

Schimbator de scule	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Capacitate	24+1				
Tip	CT 40				
Diametrul max. al sculei	76 mm				
Timp de schimbare scula	1,6 Sek.				2,3 Sek.
Timp prindere la prindere	2,2 Sek.				3,2 Sek.

Diverse	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
Tensiune necesara	354 - 488 VAC 3 Faze				
Greutate masina	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg

Specificatiile se pot modifica fără notificare prealabilă.

Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice.

Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.

