

# Haas doi arbori/ Axa Y



## Centre de prelucrare prin strunjire de înaltă performanță

Arborele principal și Arborele secundar de 4800 rot/min

Programare în coduri G conform standardului ISO prin controlul CNC Haas cu funcții complete, prietenos pentru utilizator sau utilizarea sistemului opțional de programare intuitivă



Arborele principal și Arborele secundar de 4000 rot/min

curse de  $\pm 51$  mm pe axa Y pentru frezare, strunjire sau filetare

Arborele secundar permite rotirea sincronizată, pentru preluarea piesei din arborele principal

Garanție: 1 an pentru componente și manoperă

### [ Caracteristici standard ]

- 2 universale acționate hidraulic, de 210 mm
- cursa pe axa Y  $\pm 51$  mm
- Scule antrenate și axa C
- Posibilitatea sincronizării mișcărilor de rotație
- Posibilitatea preluării pieselor din mers
- Monitor LCD color 15" cu port USB
- Memorie program de 1 MB
- Filetare rigidă
- Fabricat în SUA

### [ DS-30Y ]

- Capacitate maximă 457 x 584 mm
- Arbore principal de 4 000 rot/min, 22,4 kW
- Arbore secundar de 4 000 rot/min, 14,9 kW
- Turela BOT/VDI cu 12 posturi

### [ DS-30SSY ]

- Capacitate maximă 406 x 584 mm
- Arbore principal de 4 800 rot/min, 22,4 kW
- Arbore secundar de 4 800 rot/min, 14,9 kW
- Turela BOT/VDI cu 24 posturi

### [ Opțiuni ] listă parțială

- Sisteme de răcire cu presiune mare
- Sistem de presetare automată a sculelor
- Transportor de șpan cu bandă
- Interfață Ethernet
- Sistem de programare intuitivă Haas
- Sistem de alimentare automată cu bare
- Sistem de eliminare a pieselor finite



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Fabricat în SUA

Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă. Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice. Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.

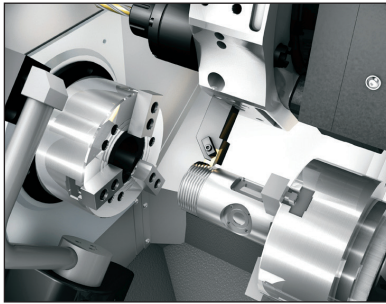
# Haas doi arbori/ Axa Y



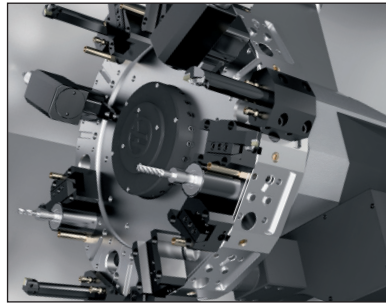
## Centre de prelucrare prin strunjire de înaltă performanță

Centrele de prelucrare prin strunjire cu doi arbori, Haas DS-30 combină strunjirea pe cei doi arbori cu axa Y, axa C și scule antrenate, pentru a crea soluții de prelucrare integrale.

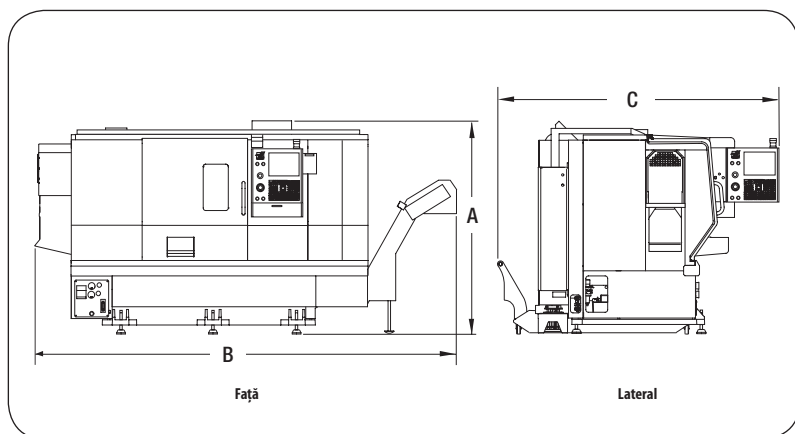
Disponibile în configurațiile standard și de super viteză, mașinile asigură o cursă de 101 mm pe axa Y ( $\pm 51$  mm față de centrul de rotație) pentru frezarea în afara centrului, pentru găurire sau filetare și sunt livrate standard cu scule cu cuplu mare antrenate și axă C pentru prelucrarea în 4 axe. Arborii opuși permit rotirea complet sincronizată și permit preluarea pieselor din arborele principal în cel secundar pentru a reduce timpii de ciclu.



Prelucrarea în doi arbori, combinată cu cuplul mare al sculelor antrenate pe axele Y și C permit operațiuni multiple într-o singură prindere pentru a reduce manipularea pieselor și a crește productivitatea și precizia.



Toate mașinile DS sunt echipate cu un turela hibrid care acceptă portscule BOT, și portscule VDI 40 pentru prelucrări la exterior și la interior. DS-30Y are turela cu 12 posturi, iar DS-30SSY are turela cu 24 de posturi.



### Dimensiuni

### DS-30Y/DS-30SSY

A. Înălțime maximă de operare	2 108 mm
B. Lățime maximă de operare	4 521 mm
C. Adâncime maximă de operare <sup>†</sup>	3 048 mm

<sup>†</sup> Cu panoul de control în față și rezervor de răcire încorporat. Sunt necesari 330 mm suplimentari pentru deschiderea panoului de serviciu posterior.

### [ Specificații ]

Capacități	DS-30Y	DS-30SSY
Diametru maxim de așchiere	457 mm	406 mm
Lungime maximă de așchiere	584 mm	584 mm
Capacitate standard de trecere a barei	51 mm	51 mm

### Ax principal

Dimensiunea universalului	210 mm	210 mm
Viteză maximă	4000 rot/min	4800 rot/min
Putere maximă motor	22,4 kW	22,4 kW
Cuplu maxim	407 Nm la 500 rot/min	373 Nm la 600 rot/min
Tip parte frontală arbore	A2-6	A2-6
Arbore	Ø88,9 mm	Ø88,9 mm

### Ax secundar

Dimensiunea universalului	210 mm	210 mm
Viteză maximă	4000 rot/min	4800 rot/min
Putere maximă motor	14,9 kW	14,9 kW
Cuplu maxim	183 Nm la 700 rot/min	149 Nm la 700 rot/min
Tip parte frontală arbore	A2-5	A2-5
Arbore	Ø61,9 mm	Ø61,9 mm

### Spațiu maxim de lucru

Față de apărătoarea frontală	806 mm	806 mm
Max. peste sanie <sup>1</sup>	527 mm	527 mm
Față de axul secundar	552 mm	552 mm

### Curse și viteze de avans

Axa X	318 mm	318 mm
Axa Y	$\pm 51$ mm	$\pm 51$ mm
Axa Z	584 mm	584 mm
Avans maxim axa X	12,0 m/min	12,0 m/min
Viteză maximă deplasare axa Y	12,0 m/min	12,0 m/min
Avans maxim axa Z	24,0 m/min	30,5 m/min

### General

Energie – trifazic	354 - 488 V	354 - 488 V
--------------------	-------------	-------------

<sup>1</sup> Cu axa Y la 0



Specificațiile se pot modifica fără notificare prealabilă.  
Nu suntem răspunzători pentru erorile tipografice.  
Mașinile sunt afișate cu echipament opțional.