

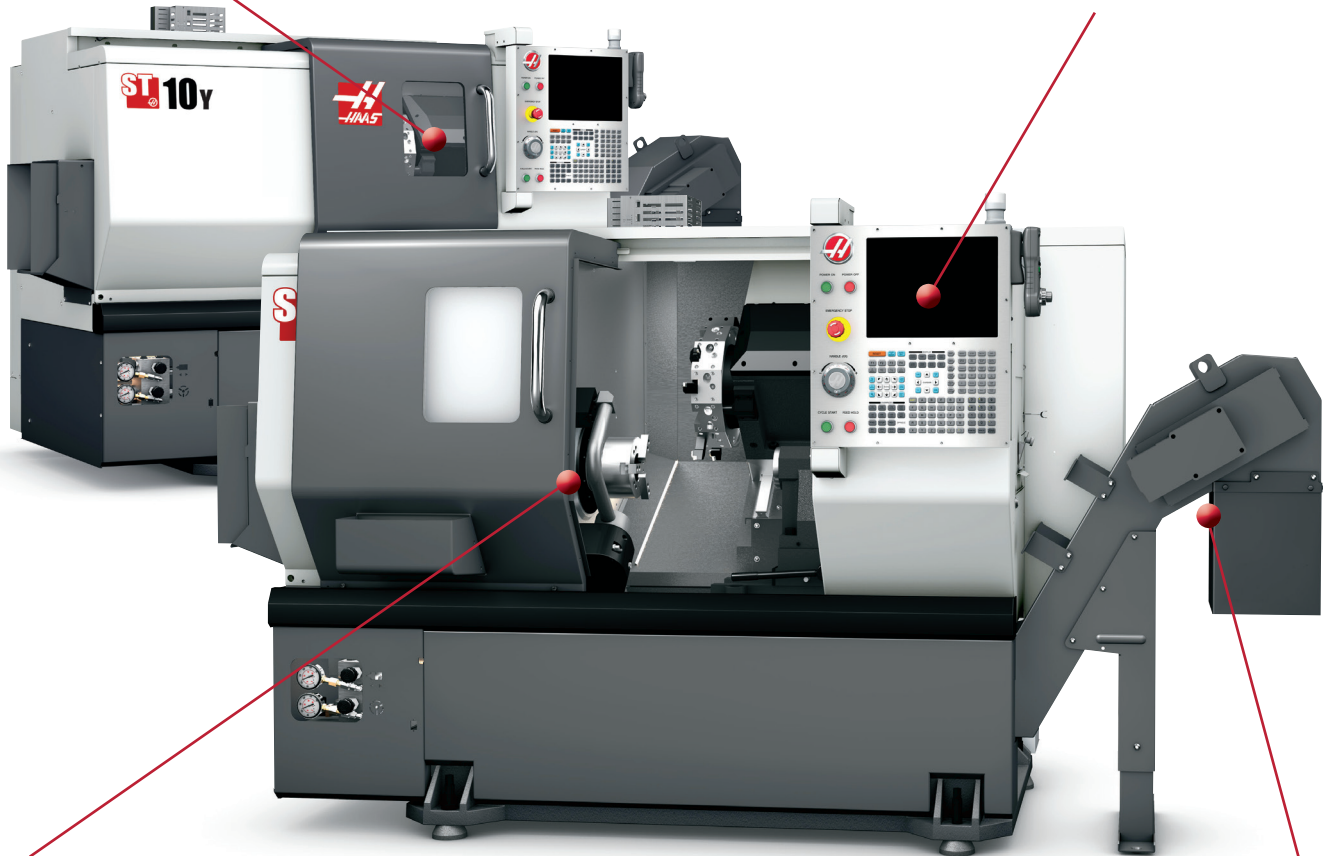
# Strunguri din seria CNC Haas ST-10



## Centre de prelucrare prin strunjire de mare performanță

Curse pe axa Y de  $\pm 51$  mm pentru frezarea în afara centrului, pentru găurire și/sau filetare

Programare în coduri G standard ISO prin control CNC Haas simplu-de utilizat și complet funcțional sau prin utilizarea sistemului opțional de programare intuitivă



Arbore de mare viteză, 6 000 rot/min;  
sistem vectorial dual de 11,2 kW

Transportor șpan  
cu bandă opțional

Garanție: 1 an pentru componente și manoperă

### [ Caracteristici standard ]

- Universal acționat hidraulic de 165 mm
- Arbore cu 6 000 rot/min
- Acționare vectorială de 11,2 kW
- Partea frontală a arborelui A2-5
- Capacitate trecere bare 44 mm
- Monitor LCD color de 38 cm cu port USB
- Memorie de program de 1 MB
- Filetare sincronizată (filetare rigidă)
- Fabricat în S.U.A.

### [ ST-10 ]

- Capacitate maximă 229 x 355 mm
- Cap revolver (turelă) bolt-on cu 12 posturi
- Avansuri rapide 30,5 m/min

### [ ST-10Y ]

- Capacitate maximă 229 x 355 mm
- Cursă de  $\pm 51$  mm pe axa Y
- Scule antrenate și axa C
- Cap revolver (turelă) VDI cu 12 posturi
- Avansuri rapide axa Z 30,5 m/min

### [ Opțiuni ] listă parțială

- Păpușă mobilă cu pinolă hidraulică
- Sisteme de răcire la mare presiune
- Sistem de presetare automată a sculelor
- Transportor de șpan cu bandă
- Interfață Ethernet
- Sistem de programare intuitivă Haas
- Sistem de alimentare automată cu bare
- Sistem de eliminare a pieselor finite



# Strunguri din seria CNC Haas ST-10

## Centre de prelucrare prin strunjire de mare performanță



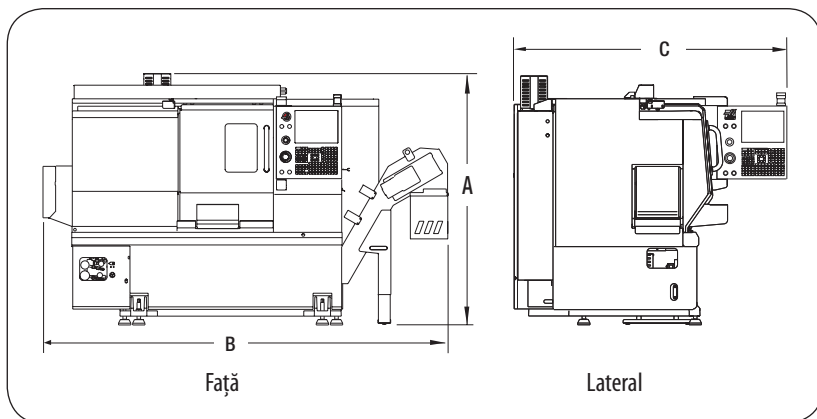
Modelul ST-10 are o amprență la sol redusă, oferind totuși o capacitate de prelucrare maximă de 229 x 355 mm, pentru diametre de 412 mm peste sanie. Arborele se rotește la 6000 rot/min, iar sistemul de antrenare vector drive de 11,2 kW oferă un cuplu de așchiere de 101 Nm. În dotarea standard intră și un universal cu trei bacuri acționat hidraulic de 165 mm și un cap revolver (turelă) cu 12 posturi.

Modelul ST-10Y adaugă 101 mm la cursa pe axa Y ( $\pm 51$  mm față de centrul de rotație) pentru frezarea în afara centrului, pentru găurire sau filetare, și sunt livrate standardizat împreună cu portscule antrenate cu cuplu mare antrenate în direct și axă C cu servodirecție pentru posibilitatea de prelucrare în 4 axe.



Cursa generoasă pe axa Y a ST-10Y, portsculele antrenate cu cuplu mare antrenate în direct și mișcarea pe axa C permit mai multe operațiuni cu o singură configurare, pentru a reduce numărul de manipulări ale pieselor și a spori precizia.

Ambele modele ST-10 sunt echipate cu un cap revolver (turelă) cu 12 posturi (bolt-on sau VDI) care indexează în 0,5 secunde, pentru a reduce timpii de ciclu.



### Dimensiuni

### ST-10/ST-10Y

A.	Înălțime maximă	1 803 mm
B.	Lățime maximă	3 200 mm
C.	Adâncime maximă de operare†	2 108 mm

† Cu control înainte. Sunt necesari 914 mm suplimentari pentru deschiderea panoului de serviciu posterior.

### [ Specificații ]

Capacități	ST-10	ST-10Y
Dimensiune universal	165 mm	165 mm
Diametru maxim de așchiere.	229 mm <sup>1</sup>	229 mm
Lungime maximă de așchiere fără universal pentru prinderea pieselor	355 mm	355 mm
Capacitate standard de trecere a barei	44 mm	44 mm

### Arbore

Viteză maximă	6 000 rot/min	6 000 rot/min
Putere maximă motor	11,2 kW	11,2 kW
Cuplu maxim	102 Nm @ 1 300 rot/min	102 Nm @ 1 300 rot/min
Tip parte frontală ax	A2-5	A2-5
Diametru interior ax	Ø 58,7 mm	Ø 58,7 mm

### Spațiu maxim de lucru

Față de apărătoarea frontală	641 mm	641 mm
Max. peste sanie	413 mm	413 mm <sup>2</sup>
Până la pinola păpușii mobile	597 mm	597 mm

### Curse și viteze de avans

Axa X	200 mm	200 mm
Axa Y	--	$\pm 51$ mm
Axa Z	355 mm	355 mm
Rapid axa X	30,5 m/min	12,0 m/min
Rapid axa Y	--	12,0 m/min
Rapid axa Z	30,5 m/min	30,5 m/min

### General

Curent – trifazic	354 - 488 V	354 - 488 V
-------------------	-------------	-------------

<sup>1</sup> Diametru maxim cu cap revolver standard VDI; BOT = 355 mm.

<sup>2</sup> Cu axa Y la 0.

