



» UNEALTĂ DE REPARAT FILETE



N Sculă de finisat filete prin aşchiere

Cu ajutorul sculelor RUKO de finisat prin aşchiere filete exterioare și interioare reduceți costurile la lucrările de reparații și service, fie că sunteți pe șantier sau în agricultură, la atelier auto și la multe alte utilizări, la care pot apărea defecțiuni la filete. Comparați efortul depus pentru demontarea unei întregi componente cu acela pentru repararea IMEDIATĂ cu ajutorul sculei RUKO de finisat prin aşchiere filete exterioare și interioare.

Sculele de finisat filete prin aşchiere se fixează automat pe diametrul și pasul filetului. Sunt adecvate atât filetelor pe stânga, cât și pe dreapta (metric și țol) și nu necesită o dimensiune prealabilă a filetului.

De multe ori, capetele filetelor sunt astfel deteriorate încât nici tarodul obișnuit și nici cuțitul tăietor nu pot fi utilizate pentru reparații. Sculele RUKO de finisat prin aşchiere filete exterioare și interioare pot fi utilizate DEDESUBTUL zonei deteriorate și pot fi utilizate apoi pentru finisarea prin aşchiere a filetelor până la capătul filetului.

Cuțitele din oțel călit pentru scule pătrund în canelurile filetului intact și finisează prin aşchiere zona deteriorată.

Scula RUKO de finisat prin aşchiere filete interioare este disponibilă în nouă tipuri dimensionale și poate fi utilizată pentru finisarea prin aşchiere a filetelor cu un diametru între 5,0 mm ($\frac{3}{16}$ ") și 108,0 mm ($4 \frac{1}{4}$ ").

Scula RUKO de finisat prin aşchiere filete exterioare este disponibilă în patru tipuri dimensionale și poate fi utilizată pentru finisarea prin aşchiere a filetelor cu un diametru între 4,0 mm ($\frac{5}{32}$ ") și 152,0 mm (6").



Privire de ansamblu a simbolurilor

HSS

Oțel rapid



Filet interior

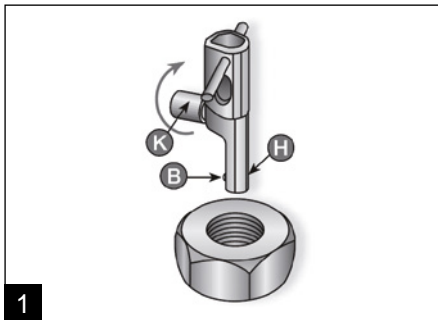


Filet exterior



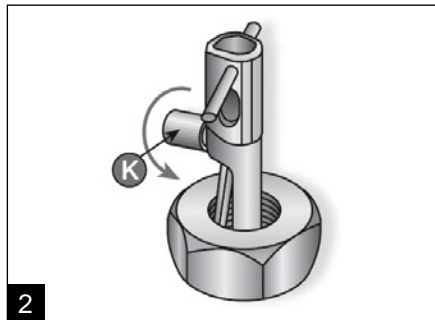
Suprafață:
curată / neagră

Sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Informație despre produs



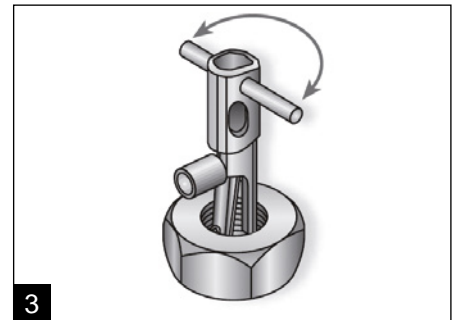
1

Prin rotirea capului de moletare (K) introduceți cuțitele (B) complet în carcasa (H). Introduceți apoi scula de finisat prin aşchiere filete interioare în gaura de filet ce trebuie reparat sau în orificiul de găurit.



2

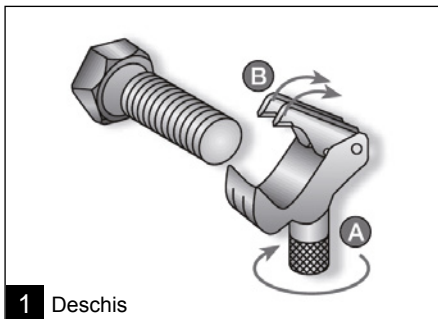
Prin rotirea capului de moletare (K) coborâți cuțitul (B) într-o degajare a filetului în zona nedeteriorată și strângeți tare cu mâna.



3

Rotiți apoi scula de finisat prin aşchiere filete interioare, așa cum este ilustrat, cu mânerul în direcția dorită.

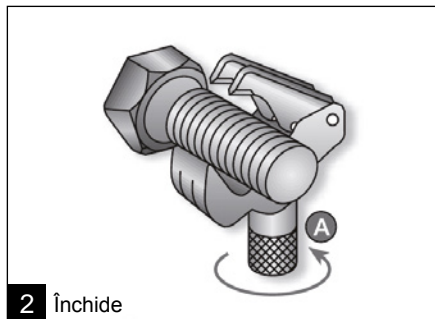
Sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Informație despre produs



1

Deschis

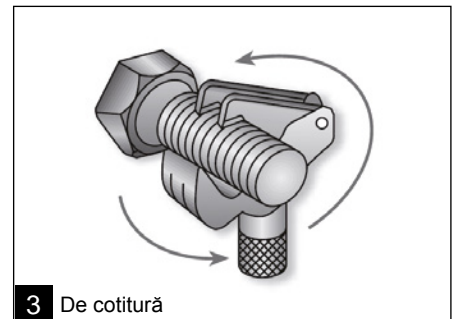
Prin rotirea mânerului (A) ridicați cuțitele (B) și montați scula de finisat prin aşchiere filete exterioare pe filetul deteriorat.



2

Închide

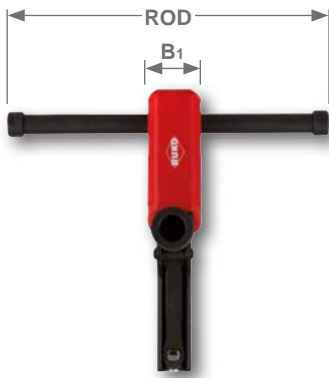
Prin rotirea mânerului (A) coborâți cuțitele în degajările filetului și strângeți tare cu mâna.



3

De cotitură

Rotiți apoi scula de finisat prin aşchiere filete exterioare în direcția săgeții.



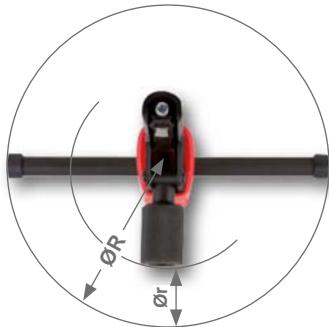
N Sculă de finisat prin aşchiere filete interioare



- ✓ Nu necesită calibrare.
- ✓ Ajustare automată, în mod special pasul și mărimea filetului.
- ✓ Utilizează componentele intacte ale filetului pentru ghidaj și repară numai zonele deteriorate.
- ✓ Cuțite călite (HSS).
- ✓ Îndepărtează rugina și bavurile.
- ✓ Capace de protecție din rășină poliamidică - indispensabile la repararea filetelor din metal moale.

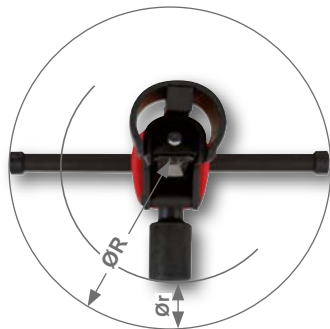
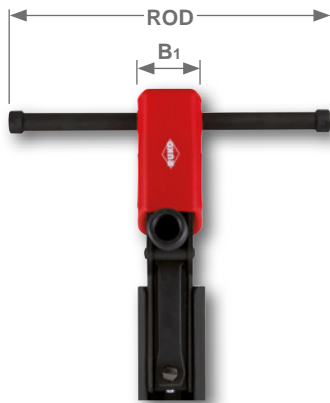


Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic



| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | L ₁ mm/țoli | B ₁ mm/țoli | H ₁ mm/țoli | ROD mm/țoli | Ø _r mm/țoli | Ø _R mm/țoli | Nr. articol |
|------------------------|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------|------------------------|------------------------|-------------|
| 8,0 - 11,0 | 5/16" - 7/16" | 109,0 | 18,0 | 45,0 | 116,0 | 17,0 | 39,0 | 244 800 |
| | | 4 5/16" | 1 1/16" | 1 3/4" | 4 9/16" | 1 1/16" | 1 9/16" | |
| 12,0 - 16,0 | 1/2" - 5/8" | 109,0 | 18,0 | 45,0 | 116,0 | 17,0 | 39,0 | 244 801 |
| | | 4 5/16" | 1 1/16" | 1 3/4" | 4 9/16" | 1 1/16" | 1 9/16" | |
| 16,0 - 20,0 | 1 1/16" - 13/16" | 111,0 | 21,0 | 53,0 | 130,0 | 20,0 | 45,0 | 244 802 |
| | | 4 3/8" | 13/16" | 2 1/16" | 5 1/8" | 13/16" | 1 3/4" | |
| 22,0 - 32,0 | 7/8" - 1 1/4" | 136,0 | 27,0 | 64,0 | 161,0 | 27,0 | 54,0 | 244 803 |
| | | 5 3/8" | 1 1/16" | 2 1/2" | 6 3/8" | 1 1/16" | 2 1/8" | |
| 32,0 - 54,0 | 1 1/4" - 2 1/8" | 163,0 | 38,0 | 81,0 | 192,0 | 35,0 | 62,0 | 244 804 |
| | | 6 7/16" | 1 1/2" | 3 3/16" | 7 9/16" | 1 3/8" | 2 7/16" | |
| 32,0 - 68,0 | 1 1/4" - 2 5/8" | 163,0 | 50,0 | 92,0 | 192,0 | 41,0 | 70,0 | 244 805 |
| | | 6 7/16" | 1 15/16" | 3 5/8" | 7 9/16" | 1 5/8" | 2 3/4" | |





N Sculă de finisat prin aşchiere filete interioare



- ✓ Design special rigidizat pentru filete mari.
- ✓ Nu necesită măsurarea filetelui.
- ✓ Adaptare rapidă la toate pasurile și diametrele filetelor.
- ✓ Tipuri de filete: Țol, metric, filete pe stânga, dreapta, grosiere, fine.
- ✓ Avantajul față de tarozi - se pot utiliza sub zona deteriorată a filetelui.
- ✓ Utilizează componentele intacte ale filetelui pentru ghidaj și repară numai zonele deteriorate.
- ✓ Cuițe din oțel călit se vor introduce în filete intacte pentru a repara zona deteriorată.
- ✓ Îndepărtează rugina și bavurile.

Recomandate pentru filete interioare mari:

Extracția țiteiului/gazului și conducte, mine, mașini de producție grele, transportoare de mare tonaj și utilaje pentru construcții civile grele.

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Grad de burg-hiere Ø mm | Ø țoli | L1 mm/țoli | B1 mm/țoli | H1 mm/țoli | ROD mm/țoli | Ør mm/țoli | ØR mm/țoli | Nr. articol |
|-------------------------|------------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|-------------|
| 69,0 - 81,0 | 2 3/4" - 3 3/16" | 163,0 | 50,0 | 103,0 | 192,0 | 48,0 | 76,0 | 244 806 |
| | | 6 7/16" | 1 15/16" | 4 1/16" | 7 9/16" | 1 7/8" | 3" | |
| 82,0 - 95,0 | 3 1/4" - 3 3/4" | 163,0 | 50,0 | 118,0 | 192,0 | 54,0 | 82,0 | 244 807 |
| | | 6 7/16" | 1 15/16" | 4 5/8" | 7 9/16" | 2 1/8" | 3 1/4" | |
| 96,0 - 108,0 | 3 3/4" - 4 1/4" | 163,0 | 50,0 | 132,0 | 192,0 | 61,0 | 88,0 | 244 808 |
| | | 6 7/16" | 1 15/16" | 5 3/16" | 7 9/16" | 2 3/8" | 3 1/2" | |

N Cuițe de rezervă pentru scula de finisat prin aşchiere filete interioare

Pânza 60° = În serie

Pânza 55° = Potrivite pentru filete standard britanice

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic



| Grad de burg-hiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol Pânza 60° | Nr. articol Pânza 55° |
|-------------------------|------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| 8,0 - 11,0 | 5/16" - 7/16" | | 244 800-1 | 244 800-2 |
| 12,0 - 16,0 | 1/2" - 5/8" | | 244 801-1 | 244 801-2 |
| 16,0 - 20,0 | 11/16" - 13/16" | | 244 802-1 | 244 802-2 |
| 22,0 - 32,0 | 7/8" - 1 1/4" | | 244 803-1 | 244 803-2 |
| 22,0 - 32,0 | 7/8" - 1 1/4" | pentru filet mai grosier decât 10 TPI / 2,5 mm | 244 803-3 | 244 803-4 |
| 32,0 - 54,0 | 7/8" - 2 1/8" | | 244 804-1 | 244 804-2 |
| 32,0 - 54,0 | 7/8" - 2 1/8" | pentru filet mai fin decât 14 TPI / 1,75 mm | 244 804-3 | 244 804-4 |
| 32,0 - 68,0 | 1 1/4" - 2 5/8" | | 244 805-1 | 244 805-2 |
| 32,0 - 68,0 | 1 1/4" - 2 5/8" | pentru filet mai fin decât 14 TPI / 1,75 mm | 244 805-3 | 244 805-4 |
| 69,0 - 81,0 | 2 3/4" - 3 3/16" | | 244 805-1 | 244 805-2 |
| 69,0 - 81,0 | 2 3/4" - 3 3/16" | pentru filet mai fin decât 14 TPI / 1,75 mm | 244 805-3 | 244 805-4 |
| 82,0 - 95,0 | 3 1/4" - 3 3/4" | | 244 805-1 | 244 805-2 |
| 82,0 - 95,0 | 3 1/4" - 3 3/4" | pentru filet mai fin decât 14 TPI / 1,75 mm | 244 805-3 | 244 805-4 |
| 96,0 - 108,0 | 3 3/4" - 4 1/4" | | 244 805-1 | 244 805-2 |
| 96,0 - 108,0 | 3 3/4" - 4 1/4" | pentru filet mai fin decât 14 TPI / 1,75 mm | 244 805-3 | 244 805-4 |

N Capac de protecție pentru scula de finisat prin aşchiere filete interioare



Potrivit pentru repararea filetelor din aluminiu sau alte metale mai moi.

Capacele de protecție RUKO sunt fabricate din material plastic cu rășină poliamidică de calitate, care se evidențiază prin rezistență, elasticitate și caracteristici mecanice deosebite în multe domenii. Pad-urile sunt concepute pentru mai multe utilizări - indiferent de greutatea defectului.

Unități de împachetare: în cutii de plastic de dimensiune 5



| | Capac de protecție pentru scula de finisat prin aşchiere | Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Nr. articol |
|--------------|--|------------------------|----------------|-------------|
| Mărima nr. 1 | Nr. articol244 800 | 9,0 - 12,0 | 3/8" - 1/2" | 244 809-1 |
| Mărima nr. 2 | Nr. articol244 801 | 14,0 - 18,0 | 9/16" - 11/16" | 244 809-2 |
| Mărima nr. 3 | Nr. articol244 802 | 18,0 - 22,0 | 11/16" - 7/8" | 244 809-3 |
| Mărima nr. 4 | Nr. articol244 803 | 22,0 - 33,0 | 7/8" - 1 5/16" | 244 809-4 |

N Carcasă interschimbabilă pentru scula de finisat prin aşchiere filete interioare



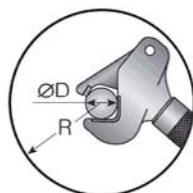
Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| | Carcasă interschimbabilă pentru scula de finisat prin aşchiere | Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Nr. articol |
|--------------|--|------------------------|-----------------|-------------|
| Mărima nr. 1 | Nr. articol244 804 Nr. articol244 805 | 44,0 - 54,0 | 1 3/4" - 2 1/8" | 244 810-1 |
| Mărima nr. 2 | Nr. articol244 805 | 54,0 - 68,0 | 2 1/8" - 2 5/8" | 244 810-2 |

N Sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare



- ✓ Nu necesită calibrare.
- ✓ Adaptare automată la fiecare pas al filetului și mărime în cadrul razei de acțiune.
- ✓ Utilizează componentele intacte ale filetului pentru ghidaj și repară numai zonele deteriorate.
- ✓ Cuțite călite (HSS).
- ✓ Îndepărtează rugină și bavurile.



Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | L ₁ mm/țoli | W ₁ mm/țoli | H ₁ mm/țoli | Ø _R mm/țoli | Nr. articol |
|------------------------|------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------|
| 4,0 - 19,0 | 5/32" - 3/4" | 61,0 | 23,0 | 62,0 | 68,0 | 244 700 |
| | | 2 3/8" | 29/32" | 2 7/16" | 2 11/16" | |
| 17,0 - 38,0 | 1 1/16" - 1 1/2" | 105,0 | 32,0 | 110,0 | 117,0 | 244 701 |
| | | 4 1/8" | 1 1/2" | 4 5/16" | 4 5/8" | |



N Sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - dimensiunea mare!



- ✓ Locașul în formă de V al filetului este mai îngust, pentru a reduce distanța dintre cuțite pe părțile laterale ale uneltei.
- ✓ Atunci când diametrul filetului este mai mic decât arborele așezat deasupra, aparatul poate fi așezat deasupra pe ultimii 3,0 mm ai capătului filetului.
- ✓ Unealta este mai îngustă (35,0 mm) și mai ușoară (1,8 kg).
- ✓ Diametrul maxim este mai mare ca la cele două dinainte, până la 152,0 mm (6").
- ✓ Datorită cuțitelor cu mai mulți dinți, filetul este prelucrat optim.
- ✓ Combinația dintre mai multe cuțite cu mai mulți dinți și accesoriul Keyway-Skip ușurează reparația și facilitează același rezultat perfect și pentru filetul cu canelură.



Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | L ₁ mm/țoli | W ₁ mm/țoli | H ₁ mm/țoli | Ø _R mm/țoli | Nr. articol |
|------------------------|-------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------|
| 35,0 - 152,0 | 1 3/8" - 6" | 305,0 | 32,0 | 130,0 | 250,0 | 244 702 |
| | | 12" | 1 1/4" | 5 1/8" | 9 7/8" | |





N Cuțite de rezervă pentru scula de finisat prin aşchiere filete exterioare

Pânza 60° = În serie

Pânza 55° = Potrivite pentru filete standard britanice

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol Pânza 60° | Nr. articol Pânza 55° |
|------------------------|-----------------|--|-----------------------|-----------------------|
| 4,0 - 19,0 | 5/32" - 3/4" | | 244 700-1 | 244 700-2 |
| 17,0 - 38,0 | 11/16" - 1 1/2" | | 244 701-1 | 244 701-2 |
| 17,0 - 38,0 | 11/16" - 1 1/2" | Filet mai fin decât 17 TPI / 1,5 mm | 244 701-3 | 244 701-4 |
| 35,0 - 152,0 | 1 3/8" - 6" | | 244 702-1 | 244 702-2 |
| 35,0 - 152,0 | 1 3/8" - 6" | Filet mai grosier decât 7 TPI / 3,5 mm | 244 702-3 | 244 702-4 |
| 35,0 - 152,0 | 1 3/8" - 6" | Filet mai fin decât 14 TPI / 1,75 mm | 244 702-5 | 244 702-6 |



N Adaptor pentru scula de finisat prin aşchiere filete exterioare

Cu acest accesoriu, cuțitul de finisat prin aşchiere filete poate prelucra canale de pană, fante, caneluri și canale.

Pentru prelucrarea cu succes a arborilor filetați deteriorați cu canelură pentru știfturi sau șaibe de suport, selectați mașina de tăiat corespunzătoare.

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol Pânza 60° |
|------------------------|-------------|---|-----------------------|
| 35,0 - 152,0 | 1 3/8" - 6" | Filet mai fin decât 10 TPI / 2,5 mm | 244 703-1 |
| 35,0 - 152,0 | 1 3/8" - 6" | Filet mai grosier decât 10 TPI / 2,5 mm | 244 703-2 |



N Cuțite cu mai mulți dinți pentru prelucrarea cu accesoriul Keyway-Skip

Pânza 60° = În serie

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Keyway-Skip pentru ... | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|-------------|----------------------|
| Nr. articol 244 702 | Pas 1,00 mm | Pânza 60° 244 703-3 |
| | Pas 1,25 mm | Pânza 60° 244 703-4 |
| | Pas 1,50 mm | Pânza 60° 244 703-5 |
| | Pas 1,75 mm | Pânza 60° 244 703-6 |
| | Pas 2,00 mm | Pânza 60° 244 703-7 |
| | Pas 24 TPI | Pânza 60° 244 703-8 |
| | Pas 20 TPI | Pânza 60° 244 703-9 |
| | Pas 18 TPI | Pânza 60° 244 703-10 |
| | Pas 16 TPI | Pânza 60° 244 703-11 |
| | Pas 14 TPI | Pânza 60° 244 703-12 |

N Seturi cu sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare în valiză din material plastic



Setul 1

Recomandate pentru:

Ateliere pentru autovehicule, ateliere industriale mici și mijlocii, exploatări agricole și întreținerea yachturilor.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|----------------|---|-------------|
| 4,0 - 38,0 | 5/32" - 1 1/2" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare format din 4 componente 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x cuțit de rezervă 60° Exterior - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x cuțit de rezervă 60° Exterior - Ø 17,0 - 38,0 mm | 244 900 |

Setul 2

Recomandate pentru: Ateliere pentru camioane și tractoare, întrețineri industriale din toate domeniile, producerea de energie, șantiere navale, exploatarea apelor marine și a plajelor.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|------------|--|-------------|
| 4,0 - 152,0 | 5/32" - 6" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare format din 8 componente 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 35,0 - 152,0 mm 1x cuțit de rezervă 60° Exterior - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x cuțit de rezervă 60° Exterior - Ø 17,0 - 38,0 mm 1x cuțit de rezervă 60° Exterior - Ø 35,0 - 152,0 mm 1x debavurator rapid cu cuțit HSS E100 - Nr.art. 107 054 1x mâner prelungitor | 244 901 |





HSS



Seturi cu sculă de finisat prin aşchiere filete interioare în valiză din material plastic



244 902



244 903



244 904

Setul 3

Recomandate pentru:
Întreţineri industriale, producerea de energie, construcţii.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|----------------|--|-------------|
| 8,0 - 20,0 | 5/16" - 13/16" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete interioare format din 6 componente câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm câte 1 cuţit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm | 244 902 |

Setul 4

Recomandate pentru:
Întreţineri industriale, tehnice, producerea de energie, construcţii, tinichigerii.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|----------------|--|-------------|
| 8,0 - 32,0 | 5/16" - 1 1/4" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete interioare format din 8 componente câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm câte 1 cuţit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm | 244 903 |

Setul 5

Recomandate pentru:
Întreţineri industriale, tehnice, producerea de energie, construcţii, şantiere navale, exploatarea apelor marine şi a plajelor.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|---------------|---|-------------|
| 22,0 - 68,0 | 7/8" - 2 5/8" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete interioare format din 8 componente câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Ø 22,0 - 32,0 / Ø 32,0 - 44,0 mm câte 1 carcasă interschimbabilă - Ø 44,0 - 54,0 / Ø 54,0 - 68,0 mm + 1x cuţit 60° - Ø 22,0 - 32,0 mm + 1x cuţit 60° - Ø 32,0 - 54,0 mm pentru filete mai fine decât 14 TPI / 1.75 mm + 1x cuţit 60° - Ø 54,0 - 68,0 mm + 1x cuţit 60° - Ø 54,0 - 68,0 mm pentru filete mai fine decât 14 TPI / 1.75 mm | 244 904 |



HSS



Seturi "COMBI" cu sculă de finisat prin aşchiere pentru filete exterioare și interioare în valiză din material plastic



244 905



244 906



244 907

Setul 6

Recomandate pentru:

Ateliere pentru autovehicule, ateliere industriale mici și mijlocii, exploatări agricole și întreținerea yachturilor.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|--------------|---|-------------|
| 4,0 - 19,0 | 5/32" - 3/4" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare și interioare format din 6 componente 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x cuțit 60° exterior - Ø 4,0 - 19,0 mm | 244 905 |
| 8,0 - 16,0 | 5/16" - 5/8" | câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 mm câte 1 cuțit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 mm | |

Setul 7

Recomandate pentru:

Ateliere pentru autovehicule, întreținerea exploatărilor industriale mici până la mari, exploatări agricole, tinichigerii.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|----------------|---|-------------|
| 4,0 - 19,0 | 5/32" - 3/4" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete interioare și exterioare format din 8 componente 1x sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 4,0 - 19,0 mm 1x cuțit 60° exterior - Ø 4,0 - 19,0 mm | 244 906 |
| 8,0 - 20,0 | 5/16" - 13/16" | câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm câte 1 cuțit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 mm | |

Setul 8

Recomandate pentru:

Ateliere pentru camioane și tractoare, întrețineri industriale din toate domeniile, șantiere navale, exploatarea apelor marine și a plajelor.

| Grad de burghiere Ø mm | Ø țoli | Descriere | Nr. articol |
|------------------------|----------------|--|-------------|
| 4,0 - 38,0 | 5/32" - 1 1/2" | Set cu sculă de finisat prin aşchiere filete interioare și exterioare format din 12 componente câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare - Ø 4,0 - 19,0 / Ø 17,0 - 38,0 mm câte 1 cuțit 60° exterior - Ø 4,0 - 19,0 / Ø 17,0 - 38,0 mm | 244 907 |
| 8,0 - 32,0 | 5/16" - 1 1/4" | câte 1 sculă de finisat prin aşchiere filete interioare - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm câte 1 cuțit 60° - Ø 8,0 - 11,0 / Ø 12,0 - 16,0 / Ø 16,0 - 20,0 / Ø 22,0 - 32,0 mm | |



1.07

Valori orientative pentru seturile cu sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare

Selectați unealta corespunzătoare din tabel cu ajutorul culorii.
Vertical: Diametrul piesei de prelucrat. Orizontal: Pasul filetelui de reparat.

| Mărime Țol | 5/32 | 3/16 | 1/4 | 5/16 | 3/8 | | 7/16 | 1/2 | 9/16 | | 5/8 | 11/16 | | 3/4 | | 13/16 | | 7/8 | 15/16 | 1 | 1 1/8 | 1 3/16 | 1 1/4 | 1 3/8 | 1 1/2 | | 1 5/8 | 1 3/4 | 2 | 2 1/2 | 3 | 3 1/2 | 4 | 5 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|-----------------|------|-----|------|-----|----|------|-----|------|----|-----|-------|----|-----|----|-------|--|-----|---------|----|-------|--------|-------|-------|-------|----|-------|-------|----|-------|----|-------|-----|-----|-----|--|---------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| Mărime mm | 4 | 5 | 6 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | | | 22 | 24 | 25 | 28 | 30 | 32 | 35 | 38 | 40 | 42 | 44 | 50 | 64 | 80 | | 100 | 128 | 152 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| tpi | Pasul filetelui | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | 244 700 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 244 701 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 244 702 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 1,25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 1,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 2,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Cheia culorii:

- Sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare 244 700
- Sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare 244 701
- Sculă de finisat prin aşchiere filete exterioare 244 702



1.07

N Unealtă de reparat filete

Există diverse cauze care pot duce la deteriorarea filetelor.






















Coroziunea, uzura sau momentul forței de tracțiune prea mare constituie doar câteva. Sortimentul RUKO pentru repararea filetelor **ProCoil** face posibilă repararea cu costuri minime, simplu și rapid a filetelor deteriorate sau uzate. Oțelul îmbunătățit asigură filete interioare de calitate, care rezistă la efectele temperaturii și coroziunii.

Alt avantaj al sortimentului **ProCoil** constă în montajul simplu și rapid.

Domeniile de utilizare includ de exemplu construcția de mașini și echipamente, autovehicule și electrotehnică, tehnologie pentru centrale electrice sau construcția navală. Pe lângă reparații în industrie, un loc important îl ocupă și revalorificarea pieselor defecte.



Privire de ansamblu a simbolurilor

| | | |
|--|---|--|
|  Oțel rapid |  Suprafață: curată / neagră |  Filet exterior |
|  DIN 352 |  Suprafață curată |  Filet interior |
|  M metric, DIN ISO 13 |  800 N/mm ² Clase de rezistență |  B tip B 4 - 5 spire cu filetare progresivă |
|  60° Unghi al flancurilor filetului |  Coadă: pătrat, conform DIN 10 |  ISO 2 6H Toleranța filetului pentru filet metric și metric fin conform DIN ISO 13 de filete interioare |
|  N Tip N |  Coadă: cilindrică |  h8 Toleranță: h8 |
|  C ≥ Ø 2,0 mm Forma C: ascuțire în cruce |  118° Punct unghiular 118° |  5 x D Adâncime de găurire de exemplu 5 x diametru |
|  Execuție dreaptă |  Execuție dreaptă |  25-30° Unghiul elicoidale: 25-30° |

Informație despre produs

1. Perforarea:

Perforați mai întâi filetul deteriorat cu un burghiu spiralat RUKO. Se va ține cont de faptul că la formarea filetului este nevoie de alezaje mai mari. Verificați tarodul și bolțurile filetate din setul **ProCoil** în ce privește compatibilitatea filetului și a pasului.

2. Filetarea

Acum se străpunge în gaura lărgită cu noul filet de prindere cu un burghiu de filet RUKO. Se recomandă utilizarea uleiului pentru tăiere RUKO.

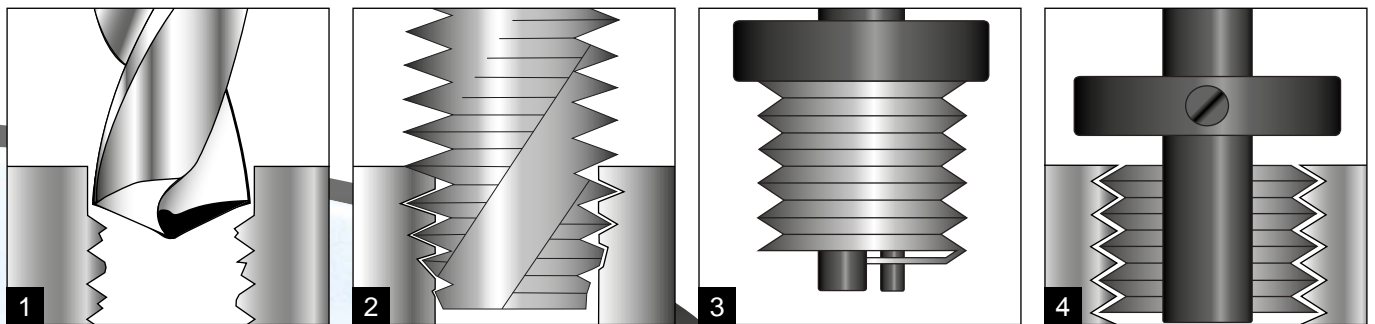
3. Montarea accesoriului filetului

Introduceți accesoriul pe unelta de înșurubare.

Se va verifica pivotul de antrenare dacă este bine fixat în canelură și inelul de poziționare este montat corect. Apăsăți ușor accesoriul filetului în direcția de filetare. **Atenție: NU** rotiți în direcția de funcționare, pivotul se poate rupe.

4. Desfacerea pivotului

Îndepărtați unelta de înșurubare și desfaceți pivotul de antrenare cu ajutorul domului de desfacere a pivotului. Noul filet împreună cu setul de filete **ProCoil** este acum funcțional.



N Piese filetate

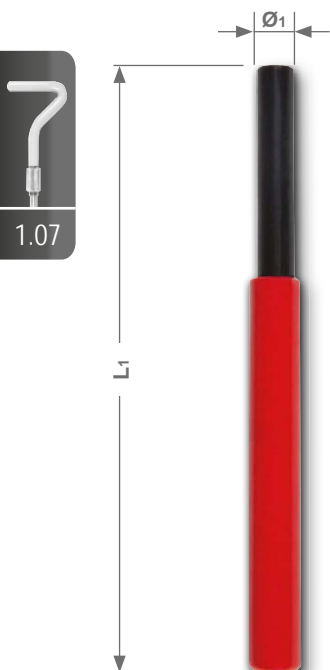


Execuție standard, din oțel inoxidabil, învârtire continuă.

Pentru blindarea filetelor din materiale cu rezistență la forfecare redusă, de exemplu aliaje din aluminiu sau magneziu, precum și pentru repararea filetelor uzate sau deteriorate.

Unități de împachetare: în cutii de plastic

| Dimensiune nominală a filetului M | Pas mm | Înălțimea = Factor x Ø | Conț. bucăți | Nr. articol |
|-----------------------------------|--------|------------------------|--------------|-------------|
| M 3 | 0,50 | 1,0 | 50 | 244 303 |
| M 4 | 0,70 | 1,0 | 50 | 244 304 |
| M 5 | 0,80 | 1,0 | 50 | 244 305 |
| M 6 | 1,00 | 1,0 | 50 | 244 306 |
| M 8 | 1,25 | 1,0 | 50 | 244 308 |
| M 10 | 1,50 | 1,0 | 50 | 244 310 |
| M 12 | 1,75 | 1,0 | 25 | 244 312 |
| M 14 | 2,00 | 1,0 | 25 | 244 314 |
| M 14 | 1,25 | 1,0 | 25 | 244 315 |
| M 3 | 0,50 | 1,5 | 50 | 244 403 |
| M 4 | 0,70 | 1,5 | 50 | 244 404 |
| M 5 | 0,80 | 1,5 | 50 | 244 405 |
| M 6 | 1,00 | 1,5 | 50 | 244 406 |
| M 8 | 1,25 | 1,5 | 50 | 244 408 |
| M 10 | 1,50 | 1,5 | 50 | 244 410 |
| M 12 | 1,75 | 1,5 | 25 | 244 412 |
| M 14 | 2,00 | 1,5 | 25 | 244 414 |
| M 14 | 1,25 | 1,5 | 25 | 244 415 |
| M 3 | 0,50 | 2,0 | 50 | 244 503 |
| M 4 | 0,70 | 2,0 | 50 | 244 504 |
| M 5 | 0,80 | 2,0 | 50 | 244 505 |
| M 6 | 1,00 | 2,0 | 50 | 244 506 |
| M 8 | 1,25 | 2,0 | 50 | 244 508 |
| M 10 | 1,50 | 2,0 | 50 | 244 510 |
| M 12 | 1,75 | 2,0 | 25 | 244 512 |
| M 14 | 2,00 | 2,0 | 25 | 244 514 |
| M 14 | 1,25 | 2,0 | 25 | 244 515 |



N Pivot

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Dimensiune nominală a filetului M | Pas mm | Ø ₁ mm | L ₁ mm | Nr. articol |
|-----------------------------------|--------|-------------------|-------------------|-------------|
| M 3 | 0,50 | 2,0 | 100,0 | 244 163 |
| M 4 | 0,70 | 2,8 | 100,0 | 244 164 |
| M 5 | 0,80 | 3,5 | 100,0 | 244 165 |
| M 6 | 1,00 | 4,8 | 100,0 | 244 166 |
| M 8 | 1,25 | 6,0 | 100,0 | 244 168 |
| M 10 | 1,50 | 7,5 | 100,0 | 244 170 |
| M 12 | 1,75 | 9,5 | 100,0 | 244 172 |
| M 14 | 2,00 | 11,2 | 100,0 | 244 174 |



N Unelte pentru montaj

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Dimensiune nominală a filetului M | Pas mm | Ø ₁ mm | L ₁ mm | Nr. articol |
|-----------------------------------|--------|-------------------|-------------------|-------------|
| M 3 | 0,50 | 2,0 | 60,0 | 244 183 |
| M 4 | 0,70 | 2,8 | 60,0 | 244 184 |
| M 5 | 0,80 | 3,5 | 60,0 | 244 185 |
| M 6 | 1,00 | 4,8 | 60,0 | 244 186 |
| M 8 | 1,25 | 6,0 | 80,0 | 244 188 |
| M 10 | 1,50 | 7,5 | 80,0 | 244 190 |
| M 12 | 1,75 | 9,5 | 80,0 | 244 192 |
| M 14 | 2,00 | 11,2 | 80,0 | 244 194 |

N Sortiment pentru reparat filete ProCoil în valiză din material plastic

Sortiment pentru reparat filete ProCoil, 46 de componente



244 208



244 209

| | Descriere | Nr. articol |
|-------------|---|-------------|
| Sortiment 1 | Sortiment M 5 - M 12 5 burghie elicoidale HSS Ø 5,2 - 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 mm + 5 tarozi pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 unelte pentru montaj M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12 + 5 pivoți Ø 3,5 - 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 mm + 20 piese filetate M 5 - M 10: Înălțimea = 1,0 x Ø + 5 piese filetate M 12: Înălțimea = 1,0 x Ø | 244 208 |
| Sortiment 2 | Sortiment M 6 - M 14 5 burghie elicoidale HSS Ø 6,2 - 8,3 - 10,3 - 12,4 - 14,5 mm + 5 tarozi pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 unelte pentru montaj M 6 - M 8 - M 10 - M 12 - M 14 + 5 pivoți Ø 4,8 - 6,0 - 7,5 - 9,5 - 11,2 mm + 20 piese filetate M 6 - M 12: Înălțimea = 1,0 x Ø + 5 piese filetate M 14: Înălțimea = 1,0 x Ø | 244 209 |



N Seturi pentru reparat filete ProCoil în valiză din material plastic

Set pentru reparat filete ProCoil format din 18 de componente



244 201



244 202



244 204



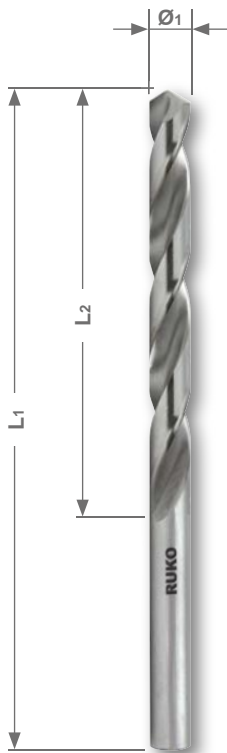
244 207

| | Descriere | Nr. articol |
|----------|---|-------------|
| Set M 3 | 1 burghiu elicoidal Ø 3,1 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 3 x 0,5 + 1 unelte pentru montaj M 3 + 1 pivoți Ø 2,0 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 200 |
| Set M 4 | 1 burghiu elicoidal Ø 4,1 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 4 x 0,7 + 1 unelte pentru montaj M 4 + 1 pivoți Ø 2,8 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 201 |
| Set M 5 | 1 burghiu elicoidal Ø 5,2 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 5 x 0,8 + 1 unelte pentru montaj M 5 + 1 pivoți Ø 3,5 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 202 |
| Set M 6 | 1 burghiu elicoidal Ø 6,2 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 6 x 1,0 + 1 unelte pentru montaj M 6 + 1 pivoți Ø 4,8 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 203 |
| Set M 8 | 1 burghiu elicoidal Ø 8,3 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 8 x 1,25 + 1 unelte pentru montaj M 8 + 1 pivoți Ø 6,0 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 204 |
| Set M 10 | 1 burghiu elicoidal Ø 10,3 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 10 x 1,5 + 1 unelte pentru montaj M 10 + 1 pivoți Ø 7,5 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 205 |
| Set M 12 | 1 burghiu elicoidal Ø 12,4 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 12 x 1,75 + 1 unelte pentru montaj M 12 + 1 pivoți Ø 9,5 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 206 |
| Set M 14 | 1 burghiu elicoidal Ø 14,5 mm + 1 tarod pentru filetare manuală DIN 352 HSS M 14 x 2,0 + 1 unelte pentru montaj M 14 + 1 pivoți Ø 11,2 mm + câte 5 piese filetate Înălțimea = 1,0 x Ø / Înălțimea = 1,5 x Ø / Înălțimea = 2,0 x Ø | 244 207 |



1.07

Burghie spirale DIN 338 tip N HSS-rectificate



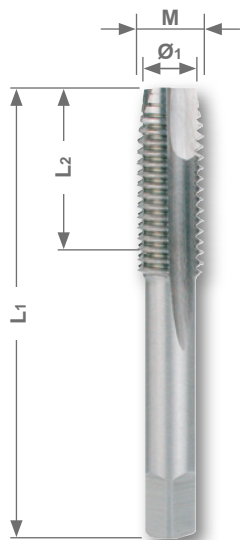
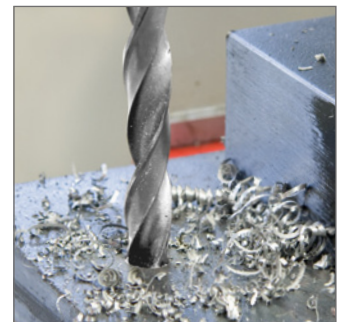
Burghiu elicoidal șlefuit de înaltă performanță din oțel rapid de înaltă performanță. Burghiul elicoidal șlefuit complet dispune de o înaltă precizie a rotirii concentrice. Domenii de utilizare: pentru oțel, piese turnate din oțel aliat și nealiat (rezistență până la 900 N/mm²), piese de fontă cenușie, fontă maleabilă, fontă de grafit nodular, piese turnate sub presiune, fier sinterizat, alpaca, grafit, aliaje de aluminiu cu șpan de lungime scurtă, alamă și bronz.

Unități de împachetare:

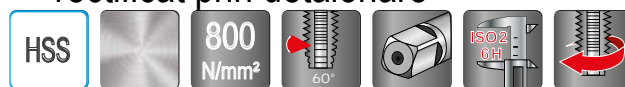
Ø de 3,10 mm până la 10,30 mm în cutii de plastic de dimensiune 10

Ø de 12,40 mm până la 14,50 mm în cutii de plastic de dimensiune 5

| Ø ₁ mm | L ₁ mm | L ₂ mm | Nr. articol HSS |
|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| 3,10 | 65,0 | 36,0 | 214 031 |
| 4,10 | 75,0 | 43,0 | 214 041 |
| 5,20 | 86,0 | 52,0 | 214 052 |
| 6,20 | 101,0 | 63,0 | 214 062 |
| 8,30 | 117,0 | 75,0 | 214 083 |
| 10,30 | 133,0 | 87,0 | 214 103 |
| 12,40 | 151,0 | 101,0 | 214 124 |
| 14,50 | 169,0 | 114,0 | 214 145 |



Tarozii pentru filetare dintr-o singură operație HSS rectificat prin detalonare



Tarozii pentru filetare dintr-o singură operație HSS pentru filete de trecere în oțeluri nealiat și slab aliate cu o rezistență de până la 800 N/mm², fontă maleabilă și metale neferoase. Filetul este făcut într-o singură operație, manual sau mecanic.

Unități de împachetare: în ambalaje individuale de plastic

| Dimensiune nominală a filetelui M | Pas mm | Gaură centrare filet Ø ₁ mm | L ₁ mm | L ₂ mm | Nr. articol HSS |
|-----------------------------------|--------|--|-------------------|-------------------|-----------------|
| M 3 | 0,5 | 3,6 | 53,0 | 13,0 | 244 603 |
| M 4 | 0,7 | 4,9 | 58,0 | 16,0 | 244 604 |
| M 5 | 0,8 | 6,0 | 66,0 | 19,0 | 244 605 |
| M 6 | 1,0 | 7,3 | 72,0 | 22,0 | 244 606 |
| M 8 | 1,3 | 9,6 | 80,0 | 24,0 | 244 608 |
| M 10 | 1,5 | 11,9 | 89,0 | 29,0 | 244 610 |
| M 12 | 1,8 | 14,3 | 95,0 | 30,0 | 244 612 |
| M 14 | 2,0 | 16,6 | 102,0 | 32,0 | 244 614 |
| M 14 | 1,3 | 15,6 | 102,0 | 32,0 | 244 615 |

