

# Η σειρά TR

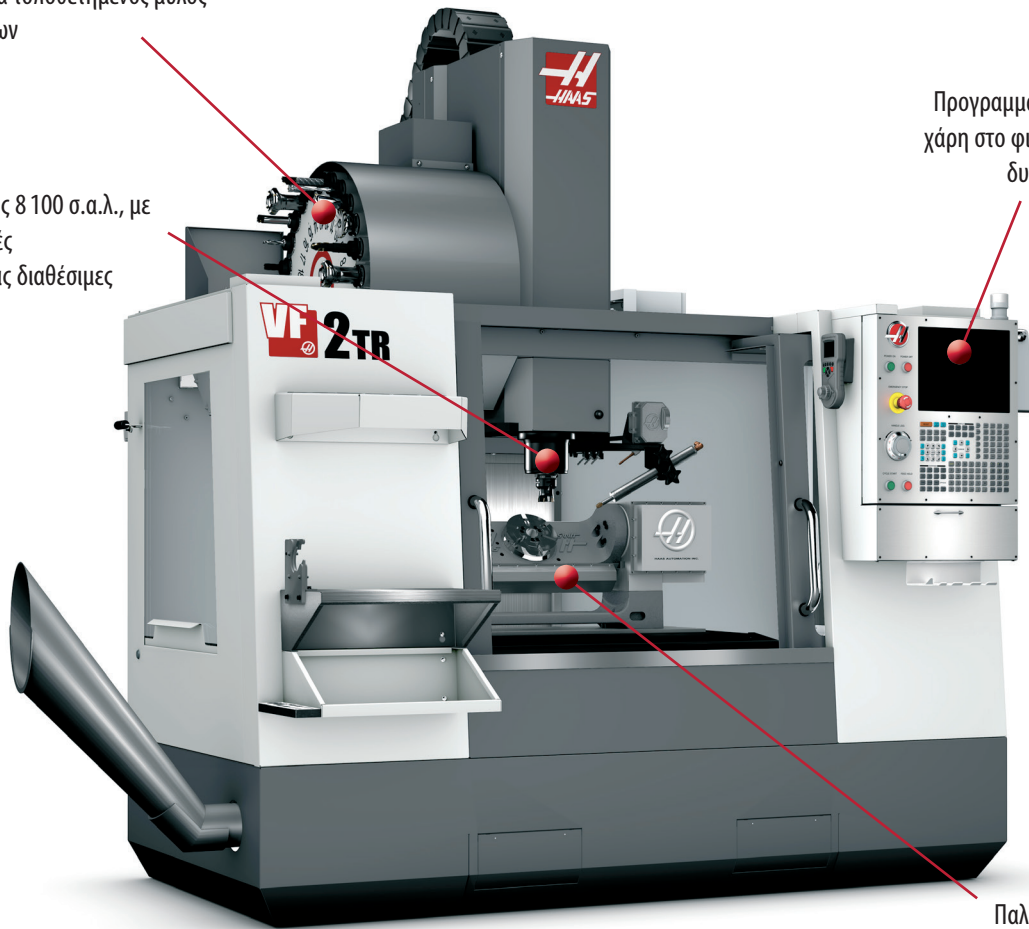
## Τα 5-αξονικά κέντρα Trunnion



Στάνταρ πλευρικά τοποθετημένος μύλος αλλαγής εργαλείων

Στάνταρ άτρακτος 8 100 σ.α.λ., με διάφορες επιλογές υψηλής ταχύτητας διαθέσιμες

Προγραμματισμός ISO standard G-code χάρη στο φιλικό για το χρήστη, πλήρους δυνατοτήτων Haas CNC control



Παλέτα Trunnion με ταυτόχρονη κίνηση σε 5 άξονες, και ακριβή τοποθέτηση σε κάθε γωνία

Εγγύηση : 1 χρόνος πλήρης για τα ανταλλακτικά και την εργασία

### [ Βασικά Χαρακτηριστικά ] VF-2TR

- Αποσπώμενη παλέτα τύπου TR160 Dual-Axis Trunnion
- $\pm 120^\circ$  κλίση,  $360^\circ$  περιστροφή
- Πλευρικά τοποθετημένος μύλος αλλαγής εργαλείων
- Αυτόματος γρεζομεταφορέας
- Προγραμματιζόμενο προφύσιο ψύξης
- 750 MB μνήμη προγραμματισμού
- Κοχλιοτόμηση χωρίς κολαουζιέρα
- Έγχρωμη οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD) 38 cm με θύρα USB
- Εντολές περιστροφής και κλίμακας
- Χειριστήριο jog απομακρυσμένου ελέγχου
- Προγραμματισμός με Macros
- Ταχεία κατεργασία με πρόβλεψη (Look-Ahead)

### [ Βασικά Χαρακτηριστικά ] VF-5TR & VF-6TR

- Ενσωματωμένη παλέτα Dual-Axis Trunnion
- $\pm 120^\circ$  κλίση,  $360^\circ$  περιστροφή
- Πλευρικά τοποθετημένος μύλος αλλαγής εργαλείων
- Αυτόματος γρεζομεταφορέας
- Προγραμματιζόμενο προφύσιο ψύξης
- 750 MB μνήμη προγραμματισμού
- Κοχλιοτόμηση χωρίς κολαουζιέρα
- Έγχρωμη οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD) 38 cm με θύρα USB
- Εντολές περιστροφής και κλίμακας
- Χειριστήριο jog απομακρυσμένου ελέγχου
- Προγραμματισμός με Macros
- Ταχεία κατεργασία με πρόβλεψη (Look-Ahead)



# Η σειρά TR

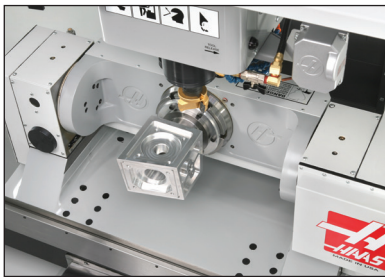
## Τα 5-αξονικά κέντρα Trunnion



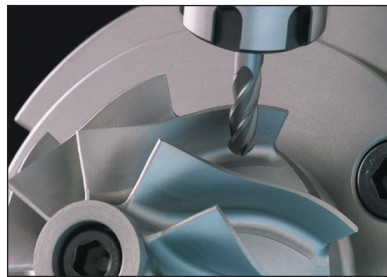
Τα μηχανήματα της Haas TR είναι πολυχρηστικά 5-αξονικά κέντρα κατεργασίας βασισμένα στα δημοφιλή VF-2, VF-5 and VF-6. Τα μηχανήματα προσφέρουν ταυτόχρονη κίνηση σε 5 άξονες και μπορούν να τοποθετούν ένα κομμάτι σε οποιαδήποτε γωνία για κατεργασία.

Τα κέντρα VF-5TR και VF-6TR περιλαμβάνουν παλέτα 2 αξόνων αντί του στάνταρ T-slot, προσφέροντας μεγαλύτερη διαδρομή στον Z άξονα και πρόσθετη στιβαρότητα. Τα μηχανήματα διατίθενται με κώνο τύπου 40 ή 50.

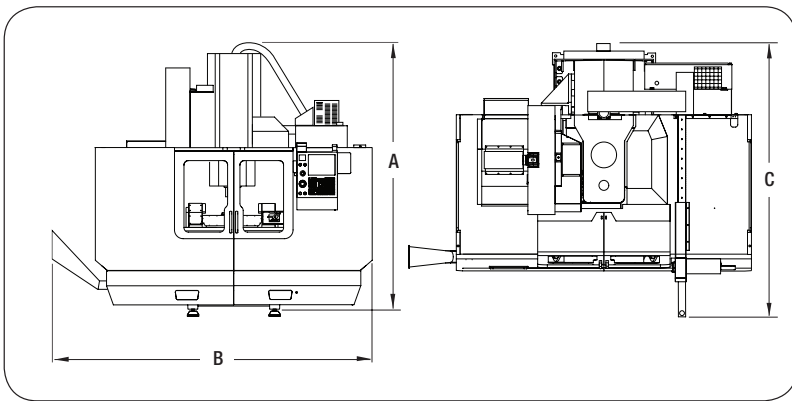
Για πρόσθετη ευελιξία στο VF-2TR, έχει προστεθεί μία παλέτα TR160 Trunnion. Αφαιρείται εύκολα για εργασίες που απαιτούν κατεργασία μόνο σε 3 άξονες.



Μειωμένος χρόνος προετοιμασίας και αυξημένη ακρίβεια.



Απλοποίηση κατεργασίας πολύπλοκων κομματιών με ταυτόχρονη κατεργασία σε 5 άξονες.



Διαστάσεις λειτουργίας	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Μέγιστο ύψος λειτουργίας	2 769 mm	3 023 mm	3 226 mm	3 378 mm	3 683 mm
B. Μέγιστο πλάτος λειτουργίας	3 200 mm	4 014 mm	4 014 mm	5 232 mm	5 232 mm
C. Μέγιστο βάθος λειτουργίας**	2 515 mm	2 769 mm	2 769 mm	3 073 mm	3 073 mm

\*\*Απαιτούνται επιπρόσθετα 914 mm για να ανοίξει ο πίσω πίνακας λειτουργίας.

### [ Προδιαγραφές ]

Άτρακτος (τύπου 40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Ταχύτητα	8 100 σ.α.λ. <sup>1</sup>	8 100 σ.α.λ. <sup>1</sup>	8 100 σ.α.λ. <sup>1</sup>
Μέγιστη ισχύς	22,4 kW	22,4 kW	22,4 kW

#### Άτρακτος (τύπου 40)

Ταχύτητα	–	7 500 σ.α.λ. <sup>1</sup>	7 500 σ.α.λ. <sup>1</sup>
Μέγιστη ισχύς	–	22,4 kW	22,4 kW

#### Παλέτα

Διάμετρος	160 mm	210 mm	310 mm
Οπή οδηγός	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm διαμέσου <sup>1</sup>
Βάρος κομματιού	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

#### Διαδρομές

X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (επικλινής άξονας)	± 120°	± 120°	± 120°
B (άξονας περιστροφής)	360°	360°	360°

#### T-Slots

Πλάτος T-Slot	16 mm
Ποσότητα	6 - ισομοιρασμένα @ 60°

#### Προώσεις (μέγ.)

X, Y, Z (κοπή)	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
A, B (μετατόπιση)	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
A, B (κοπή) <sup>2</sup>	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

<sup>1</sup> Διατίθεται και με άτρακτο ταχύτερης περιστροφής.

<sup>2</sup> Πολύπλοκες κατεργασίες ίσως απαιτούν μικρότερες προώσεις.



Οι προδιαγραφές μπορεί να αλλάξουν χωρίς ειδοποίηση.  
Δεν ευθυνόμαστε για τυπογραφικά σφάλματα.  
Οι μηχανές απεικονίζονται με προαιρετικό εξοπλισμό.