

[ Ειδική Σειρά ]

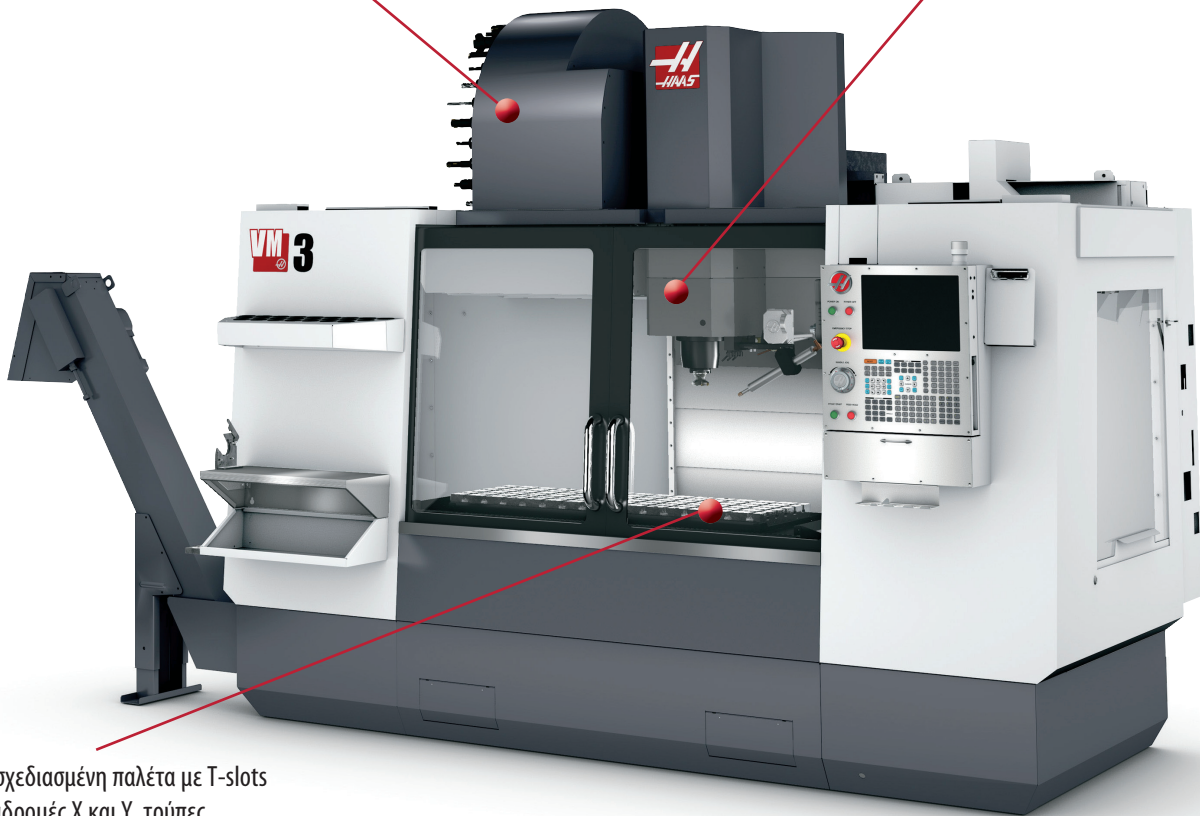
# Η σειρά VM της Haas



## Τα κάθετα κέντρα παραγωγής καλουπιών

Πλευρικά τοποθετημένος μύλος αυτόματης αλλαγής 24+1 εργαλείων, αλλάζει εργαλεία σε 2,8 δευτερόλεπτα

Άτρακτος 12 000 σ.α.λ. σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης και σε συνδεσμολογία αστέρος-τριγώνου



Ειδικά σχεδιασμένη παλέτα με T-slots στις διαδρομές X και Y, τρύπες ακριβείας και τρύπες με σπείρωμα

Εγγύηση: 1 χρόνος για τα ανταλλακτικά και την εργασία

### [ Βασικά Χαρακτηριστικά ]

- Άτρακτος τύπου Vector Dual Drive ισχύος 22,4 kW
- Άτρακτος 12 000 σ.α.λ. κώνου τύπου 40
- Σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης
- Πλευρικά τοποθετημένος μύλος αλλαγής 24+1 εργαλείων
- Προγραμματιζόμενο προφύσιο ψύξης
- Έγχρωμη οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD) 38 cm με θύρα USB
- Ταχεία κατεργασία με πρόβλεψη (Look-Ahead)
- Κοχλιοτόμηση χωρίς κολαουζιέρα
- διασύνδεση Ethernet
- Σύστημα ατράκτου με ελικοειδείς αυλακώσεις για την αφαίρεση γρεζιών
- Αυτόματο πιστόλι αέρος
- Εντολές περιστροφής και κλίμακας
- Προγραμματισμός με Macros
- Χειριστήριο jog απομακρυσμένου ελέγχου
- Σύστημα εντοπισμού διακοπής ισχύος
- Μνήμη προγράμματος 750 MB
- Κινητήρες χωρίς ψήκτρες σε όλους τους άξονες
- Κατασκευής ΗΠΑ



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

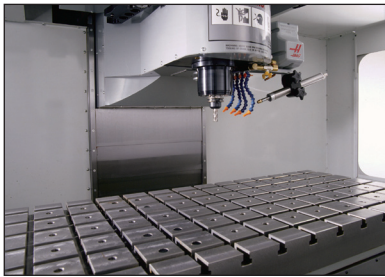
Οι προδιαγραφές μπορεί να αλλάξουν χωρίς ειδοποίηση. Δεν ευθυνόμαστε για τυπογραφικά σφάλματα. Οι μηχανές απεικονίζονται με προαιρετικό εξοπλισμό.

# Η σειρά VM της Haas

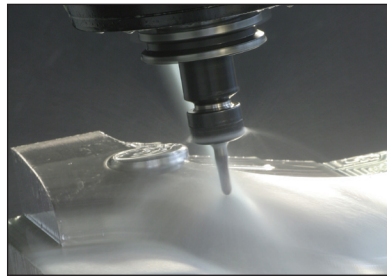
## Τα κάθετα κέντρα παραγωγής καλουπιών



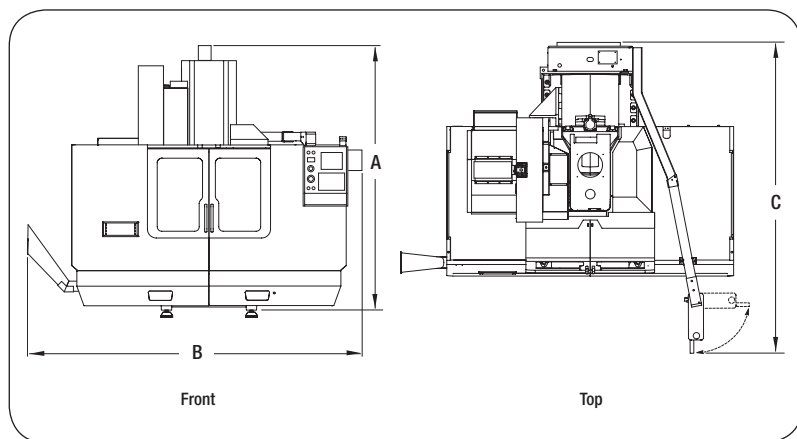
Η σειρά κάθετων κέντρων VM της Haas προσφέρουν ακρίβεια, στιβαρότητα και θερμική σταθερότητα που απαιτούνται για την παραγωγή καλουπιών, ελικοτομές και άλλες κατεργασίες υψηλής ακρίβειας. Διαθέτουν μεγάλου εύρους παλέτα εργασίας για πολλαπλές κατεργασίες και άτρακτο 12 000 σ.α.λ. σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης. Στα στάντα χαρακτηριστικά περιλαμβάνονται το υψηλής ταχύτητας Haas control, πλευρικά τοποθετημένος μύλος αλλαγής 24 εργαλείων, προγραμματιζόμενο προφύσιο ψύξης, αυτόματο πιστόλι αέρος και πολλά ακόμη.



Για ευκολία στη συγκράτηση κομματιών, τα μηχανήματα της σειράς VM έχουν ειδικά σχεδιασμένη παλέτα με T-slots στην κατεύθυνση X και Y, τρύπες ακριβείας και επίσης τρύπες με σπείρωμα.



Η άτρακτος των 12 000 σ.α.λ. σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης, σε συνδυασμό με το υψηλής ταχύτητας Haas control με πλήρη πρόβλεψη, προσφέρει ακρίβεια και τέλειες επιφάνειες που απαιτούνται για την κατασκευή καλουπιών και άλλων κατεργασιών υψηλών απαιτήσεων.



Διαστάσεις λειτουργίας	VM-2	VM-3	VM-6
A. Μέγιστο ύψος λειτουργίας	2 946 mm	2 997 mm	3 023 mm
B. Μέγιστο πλάτος λειτουργίας	3 175 mm	3 886 mm	4 801 mm
C. Μέγιστο βάθος λειτουργίας**	2 769 mm	2 845 mm	3 099 mm

\*\*Με το σύστημα ελέγχου στραμμένο προς τα εμπρός. Απαιτούνται επιπρόσθετα 914mm για να ανοίξει ο πίσω πίνακας λειτουργίας.

### [ Προδιαγραφές ]

Διαδρομές	VM-2	VM-3	VM-6
X	762 mm	1 016 mm	1 626 mm
Y	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm

Παλέτα	VM-2	VM-3	VM-6
Μήκος	914 mm	1 372 mm	1 626 mm
Πλάτος	457 mm	635 mm	711 mm
Μέγιστο βάρος κομματιού	1 361 kg	1 588 kg	1 814 kg

Άτρακτος	VM-2	VM-3	VM-6
Ταχύτητα	12 000 σ.α.λ.		
Σύστημα μετάδοσης	Σε σειρά με απευθείας μετάδοση		
Μέγιστη ροπή στρέψης	122 Nm @ 2 000 σ.α.λ.		
Μέγιστη ισχύς	22,4 kW		

Κινητήρες αξόνων χωρίς ψήκτες	VM-2	VM-3	VM-6
Μέγιστη πρόωση			
X Άξονας	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Y Άξονας	15 124 N	24 910 N	15 124 N
Z Άξονας	24 910 N	24 910 N	24 910 N

Προώσεις	VM-2	VM-3	VM-6
Μέγιστες μετατοπίσεις			
X Άξονας	18,0 m/min	18,0 m/min	13,7 m/min
Y Άξονας	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Z Άξονας	18,0 m/min	18,0 m/min	15,2 m/min
Μέγιστη ταχύτητα κοπής	12,7 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min

Μύλος αλλαγής εργαλείων	VM-2	VM-3	VM-6
Χωρητικότητα	24+1 (40+1 προαιρ.)		
Τύπος	CT 40 (BT 40 προαιρ.)		
Μέγιστη διάμετρος εργαλείου	76 mm		
Ταχύτητα αλλαγής εργαλείου	2,8 sec		
Γρέζι σε γρέζι	3,6 sec		

Γενικά	VM-2	VM-3	VM-6
Βάρος μηχανής	3 402 kg	6 350 kg	9 526 kg
Ελάχιστη απαίτηση ισχύος	354 - 488 VAC, τριφασικό		



Οι προδιαγραφές μπορεί να αλλάξουν χωρίς ειδοποίηση.  
Δεν ευθυνόμαστε για τυπογραφικά σφάλματα.  
Οι μηχανές απεικονίζονται με προαιρετικό εξοπλισμό.