

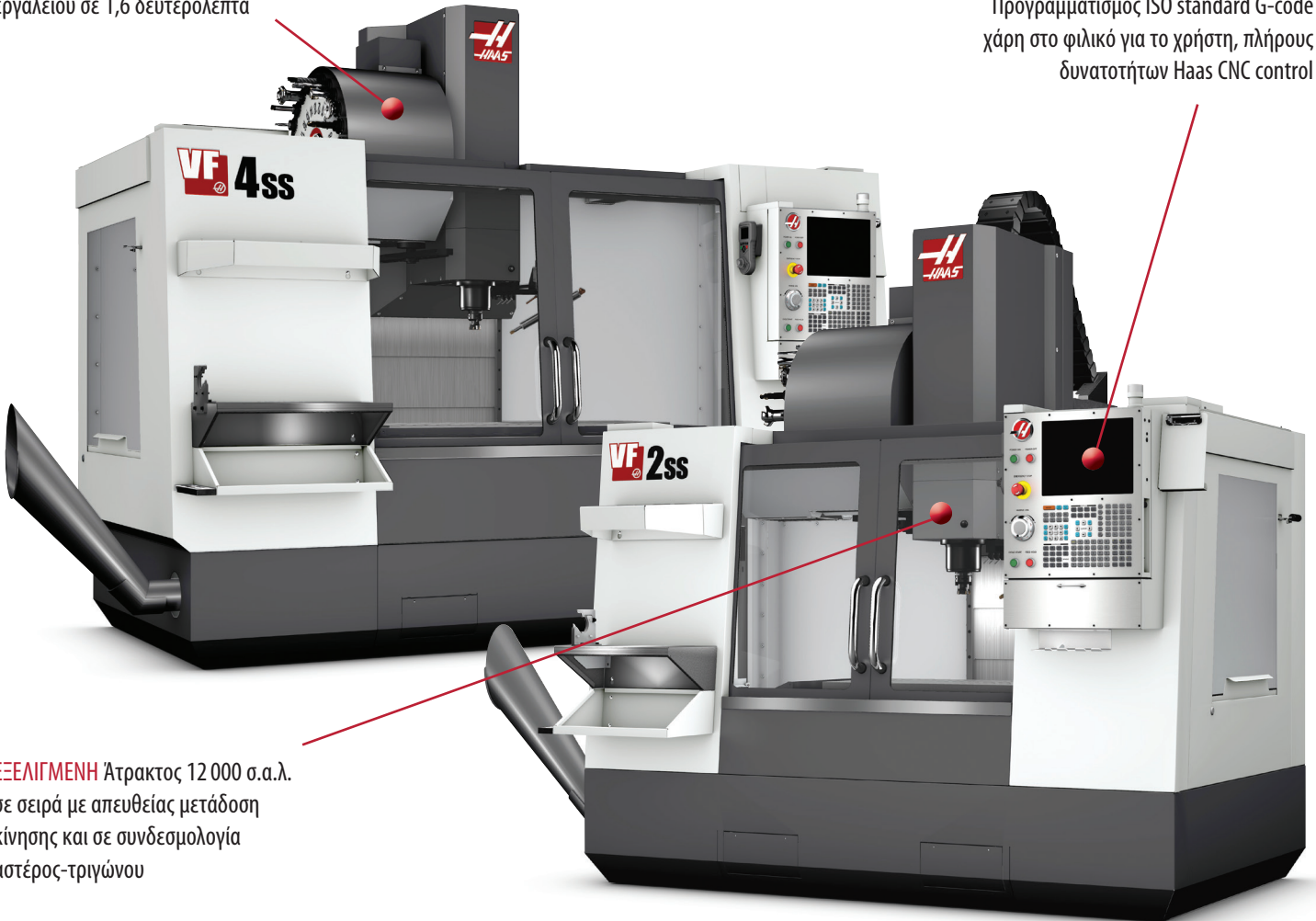
Σειρά Haas SS



Τα κέντρα Super-Speed

ΕΞΕΛΙΓΜΕΝΟΣ Πλευρικά τοποθετημένος υψηλής ταχύτητας μύλος αλλαγής 24+1 εργαλείων, αλλαγή εργαλείου σε 1,6 δευτερόλεπτα

Προγραμματισμός ISO standard G-code χάρη στο φιλικό για το χρήστη, πλήρους δυνατοτήτων Haas CNC control



ΕΞΕΛΙΓΜΕΝΗ Άτρακτος 12 000 σ.α.λ. σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης και σε συνδεσμολογία αστέρος-τριγώνου

Εγγύηση: 1 χρόνος για τα ανταλλακτικά και την εργασία

[Βασικά Χαρακτηριστικά]

- Άτρακτος τύπου Vector Dual Drive ισχύος 22,4 kW
- Άτρακτος 12 000 σ.α.λ. κώνου τύπου 40
- Απευθείας μετάδοσης σε σειρά
- Ταχείες μετατοπίσεις
- Υψηλής ταχύτητας μύλος εργαλείων
- Κοχλιοτόμηση χωρίς κολαουζιέρα
- Έγχρωμη οθόνη υγρών κρυστάλλων (LCD) 38 cm με θύρα USB
- Κινητήρες χωρίς ψήκτρες σε όλους τους άξονες
- Φιλικό προς το χρήστη Haas control
- Προγραμματισμός ISO Standard G-Code
- Κατασκευής ΗΠΑ

[Προαιρετικά] μερικη λιστα

- Σύστημα ατράκτου με ελικοειδείς αυλακώσεις για την αφαίρεση γρεζιών¹
- Προγραμματιζόμενο προφύσιο ψύξης¹
- Διαλογικ δσύστημα προγραμματισμού Haas
- Χειριστήριο jog απομακρυσμένου ελέγχου¹
- 750 MB μνήμη προγραμματισμού
- Κινητήρες 4ου και 5ου άξονα
- Εντολές περιστροφής & κλίμακας
- Προγραμματισμός με Macros
- Ταχεία κατεργασία με πρόβλεψη (Look-Ahead)

¹Στάνταρ στο VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Κατασκευάζεται στις Η.Π.Α.

Οι προδιαγραφές μπορεί να αλλάξουν χωρίς ειδοποίηση. Δεν ευθυνόμαστε για τυπογραφικά σφάλματα. Οι μηχανές απεικονίζονται με προαιρετικό εξοπλισμό.

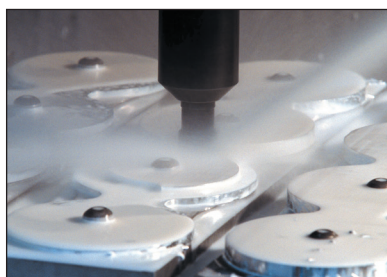
Σειρά Haas SS

Τα κέντρα Super-Speed



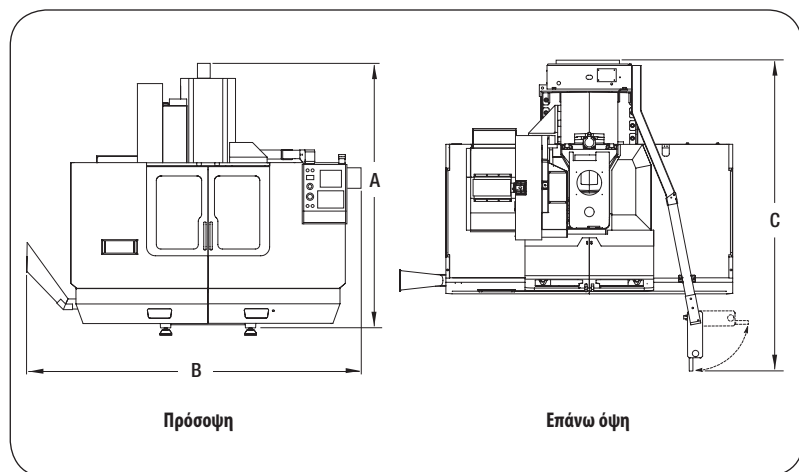
Η υψηλής απόδοσης σειρά κάθετων κέντρων Super-Speed προσφέρουν τις υψηλές στροφές, γρήγορες μετατοπίσεις και αλλαγές εργαλείων που απαιτούνται για μεγάλες παραγωγές σε μειωμένους χρόνους.

Κάθε μηχάνημα SS έχει άτρακτο 12 000 σ.α.λ. σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης, ταχύτατο μύλο αλλαγής εργαλείων και ταχύτατες μετατοπίσεις σε όλους τους άξονες.



Η Haas 12 000 σ.α.λ. σε σειρά με απευθείας μετάδοση κίνησης, έχει μειωμένους κραδασμούς, θερμότητα και θόρυβο. Το σύστημα ατράκτου ισχύος 22,4 kW τύπου vector dual-drive παρέχει αρκετή ροπή χαμηλά καθώς και την απαραίτητη ταχύτητα για κατεργασία υψηλών στροφών.

Οι ταχείες μετατοπίσεις και οι γρήγορες αλλαγές εργαλείων στα κέντρα τύπου SS αυξάνουν την απόδοση και μειώνουν τους κύκλους εργασίας για οικονομία και υψηλή παραγωγικότητα. Οι παλέτες με εγκοπές σύσφιξης σχήματος T (T-slot) επιτρέπουν την ταυτόχρονη στερέωση και κατεργασία πολλών κομματιών.



Διαστάσεις λειτουργίας	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Μέγιστο ύψος λειτουργίας	2 667 χιλ.	2 718 χιλ.	2 997 χιλ.	3 022 χιλ.	3 022 χιλ.
B. Μέγιστο πλάτος λειτουργίας	3 175 χιλ.	3 886 χιλ.	3 886 χιλ.	4 013 χιλ.	4 775 χιλ.
C. Μέγιστο βάθος λειτουργίας**	2 769 χιλ.	2 667 χιλ.	2 667 χιλ.	2 844 χιλ.	3 098 χιλ.

**Με το σύστημα ελέγχου στραμμένο προς τα εμπρός. Απαιτούνται επιπρόσθετα 914mm για να ανοίξει ο πίσω πίνακας λειτουργίας.

[Προδιαγραφές]

Διαδρομές	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 χιλ.	1 016 χιλ.	1 270 χιλ.	1 270 χιλ.	1 626 χιλ.
Y	406 χιλ.	508 χιλ.	508 χιλ.	660 χιλ.	813 χιλ.
Z	508 χιλ.	635 χιλ.	635 χιλ.	635 χιλ.	762 χιλ.

Παλέτα

Μήκος	914 χιλ.	1 219 χιλ.	1 321 χιλ.	1 321 χιλ.	1 626 χιλ.
Πλάτος	356 χιλ.	457 χιλ.	457 χιλ.	584 χιλ.	711 χιλ.
Μέγιστο βάρος κομματιού	680 κιλά	794 κιλά	794 κιλά	794 κιλά	907 κιλά

Άτρακτος

Ταχύτητα	12 000 σ.α.λ.
Σύστημα μετάδοσης	Σε σειρά με απευθείας μετάδοση
Μέγιστη ισχύς	22,4 kW
Μέγιστη ροπή στρέψης	122 Nm στις 2 000 σ.α.λ.

Κινητήρες αξόνων χωρίς ψήκτες

Μέγιστη πρόωση	X Άξονας	Y Άξονας	Z Άξονας
Χ Άξονας	8 874 N	13 723 N	13 723 N
Y Άξονας	8 874 N	13 723 N	13 723 N
Z Άξονας	13 723 N	17 450 N	17 450 N

Πρώσεις

Μέγιστες μετατοπίσεις	X Άξονας	Y Άξονας	Z Άξονας
Χ Άξονας	35,6 μ./λεπτό	35,6 μ./λεπτό	35,6 μ./λεπτό
Y Άξονας	35,6 μ./λεπτό	35,6 μ./λεπτό	30,5 μ./λεπτό
Z Άξονας	35,6 μ./λεπτό	35,6 μ./λεπτό	30,5 μ./λεπτό

Μέγιστη ταχύτητα κοπής 21,2 μ./λεπτό

Μύλος αλλαγής εργαλείων

Χωρητικότητα	24+1	
Τύπος	CT 40	
Μέγιστη διάμετρος εργαλείου	76 χιλ.	
Ταχύτητα αλλαγής εργαλείου	1,6 δευτ.	2,3 δευτ.
Γρέζι σε γρέζι	2,2 δευτ.	3,2 δευτ.

Γενικά

Ελάχιστη απαίτηση ισχύος	354 - 488 VAC, τριφασικό				
Βάρος	3 629 κιλά	5 670 κιλά	6 033 κιλά	6 623 κιλά	9 526 κιλά



Οι προδιαγραφές μπορεί να αλλάξουν χωρίς ειδοποίηση.
Δεν ευθυνόμαστε για τυπογραφικά σφάλματα.
Οι μηχανές απεικονίζονται με προαιρετικό εξοπλισμό.