

[P o s e b n a s e r i j a]

Haasova serija TR

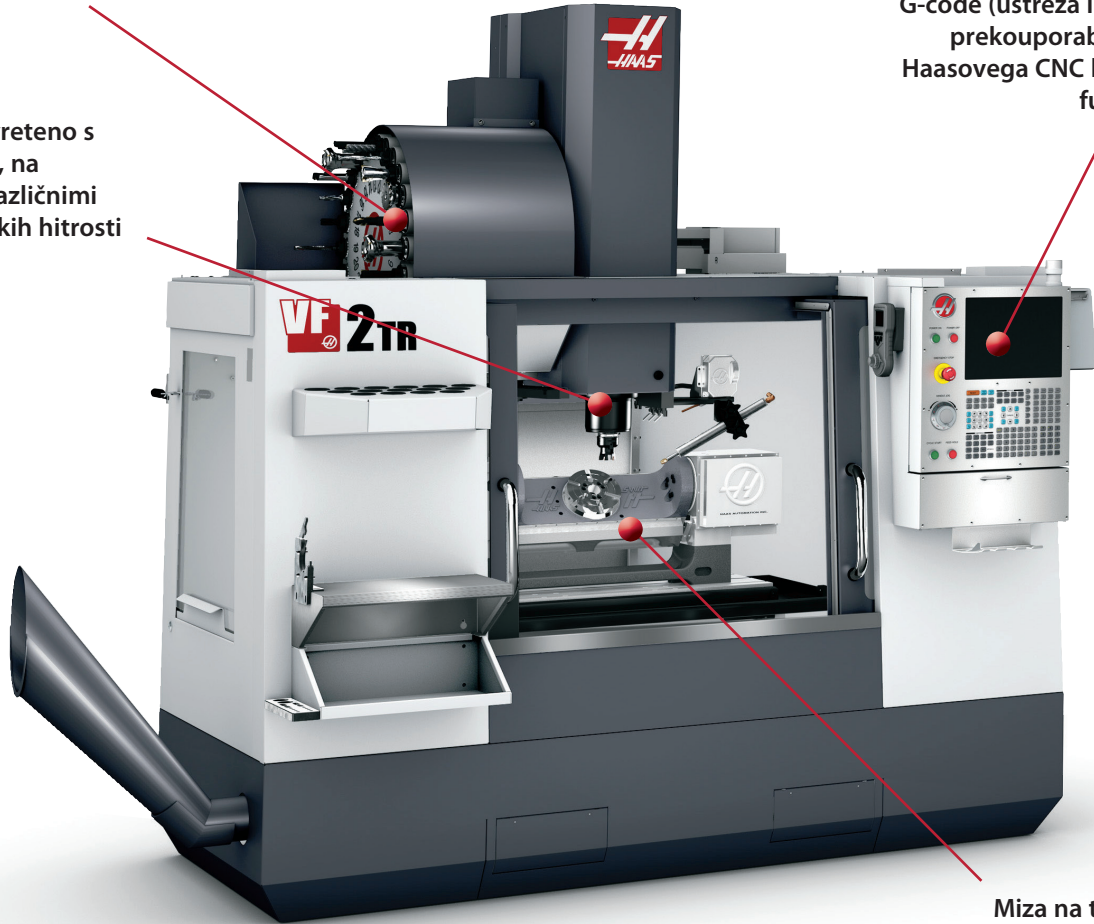


Vertikalni obdelovalni centri s 5 osmi in tečaji

Standardni bočni menjalec orodja

Standardno vreteno s
8 100 ob/min, na
razpolago z različnimi
opcijami visokih hitrosti

Programiranje s programom
G-code (ustreza ISO standardom)
prekouporniku prijaznega
Haasovega CNC krmilja s celotno
funkcionalnostjo



Miza na tečajih omogoča
hkratno premikanje
po 5 oseh, ali pa točno
pozicioniranje pod skoraj
vsakim kotom

Garancija: 1 leto za sestavne dele in izdelavo

[Standardne karakteristike] VF-2TR

- Snemljiva dvoosna miza s tečaji TR160
- Naklon $\pm 120^\circ$, vrtenje 360°
- Bočni menjalec orodja
- Avtomatični polž za ostružke
- Programirana šoba za hladilno tekočino
- Programski spomin 750 MB
- Togo rezanje navojev
- 38 cm Barvni LCD zaslon z USB vhodom
- Koordinirano vrtenje in luščenje
- Daljinski Jog krmilnik
- Makri, ki jih definira uporabnik
- Obdelava z visoko hitrostjo in predhodnim izračunom

[Standardne karakteristike] VF-5TR & VF-6TR

- Fiksna miza na dvoosnih tečajih
- Naklon $\pm 120^\circ$, vrtenje 360°
- Bočni menjalec orodja
- Avtomatični polž za ostružke
- Programirana šoba za hladilno tekočino
- Programski spomin 750 MB
- Togo rezanje navojev
- 38 cm Barvni LCD zaslon z USB vhodom
- Osvetlitev visoke intenzivnosti
- Daljinski Jog krmilnik
- Makri, ki jih definira uporabnik
- Obdelava z visoko hitrostjo in predhodnim izračunom



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Pridržujemo si pravico do sprememb značilnosti brez predhodne najave. Ne odgovarjamo za tiskarske napake. Stroji so prikazani z opcijsko opremo.

Haasova serija TR

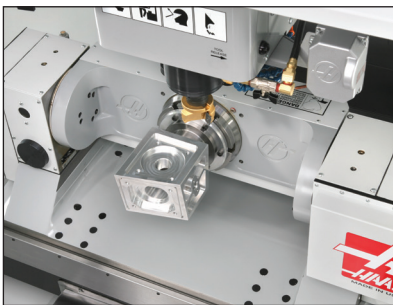
Vertikalni obdelovalni centri s 5 osmi in tečaji



Stroji Haasove serije TR so mnogostranski 5-osni obdelovalni centri, ki so izdelani na podlagi popularnih vertikalnih obdelovalnih centrov VF-2, VF-5 in VF-6. Vsak stroj omogoča polno in hkratno 5-osno premikanje, ali pa pritrjevanje obdelovanca pod skoraj vsakim kotom.

Tako VF-5TR kot VF-6TR imata mizo z dvoosnimi tečaji na mestu, kjer je bila standardna miza s T-utori, kar daje dodaten prostor za os Z in povečuje togost. Ti stroji so na razpolago s konfiguracijama vpenjalnih konusov 40 in 50.

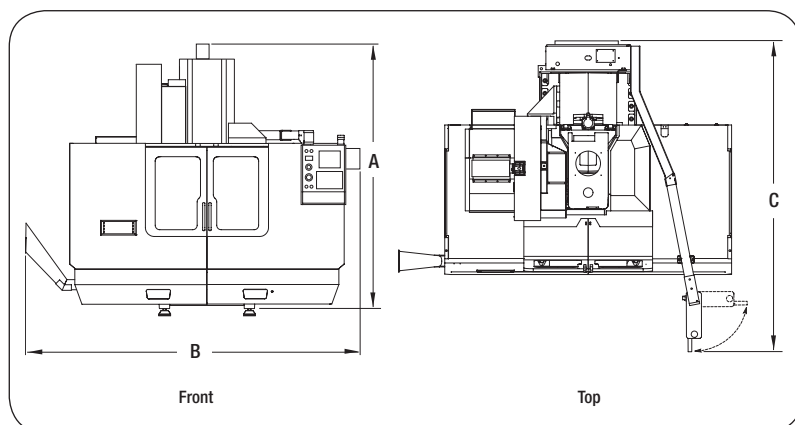
Za povečanje fleksibilnosti VF-2TR je tečaj TR160 nameščen neposredno na standardno mizo stroja s T-utori. Lahko ga zlahka odstranite, če naloga zahteva le 3-osno obdelavo.



Obrábane viac stranných súčiastok na jedno upnutie znižuje časy pri príprave a zvyšuje presnosť.



Súčasný úplný pohyb v 5-tich osiach zjednodušuje obrábanie komplexných súčiastok.



Gabaritne mere	VF-2TR	VF-5TR	VF-5/50TR	VF-6TR	VF-6/50TR
A. Maks. obratovalna višina	2 769 mm	3 023 mm	3 226 mm	3 378 mm	3 683 mm
B. Maks. obratovalna širina	3 200 mm	4 014 mm	4 014 mm	5 232 mm	5 232 mm
C. Maks. obratovalna globina**	2 515 mm	2 769 mm	2 769 mm	3 073 mm	3 073 mm

* Potrebno jezagotoviti 914 mm za odpiranje zadnje servisne plošče.

[Tehnični podatki]

Vreteno (vp. konus 40)	VF-2TR	VF-5TR	VF-6TR
Hitrost	8 100 ob/min ¹	8 100 ob/min ¹	8 100 ob/min ¹
Maks. moč	22,4 kW	22,4 kW	22,4 kW

Vreteno (vp. konus 50)

Otáčky	–	7 500 ob/min ¹	7 500 ob/min ¹
Max. výkon	–	22,4 kW	22,4 kW

Miza

Premer	160 mm	210 mm	310 mm
Vodilna izvrtina	38,1 x 121,7 mm	50,8 x 129,5 mm	82,6 mm pribežné
Obremenitev pladnja	36,3 kg	90,7 kg	226,8 kg

Hodi

X	762 mm	965 mm	1 625 mm
Y	406 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	762 mm
A (prekucna os)	± 120°	± 120°	± 120°
B (rotacijska os)	360°	360°	360°

T-utori

Širina T-utorov	16 mm
Količina	6 - postavljenih enakomerno pod kotom 60°

Podajanje (maks)

Rezanje: X, Y, Z	16,5 m/min	12,7 m/min	12,7 m/min
Hitri premiki: A, B	4 800°/min	3 600°/min	3 000°/min
Rezanje: A, B ²	2 000°/min	2 000°/min	2 000°/min

¹ Na razpolago so tudi opcije z višjimi obrati.

² Zapletene geometrije lahko znižajo hitrosti podajanja.



Pridržujemo si pravico do sprememb značilnosti brez predhodne najave.
Ne odgovarjamo za tiskarske napake.
Stroji so prikazani z opcijsko opremo.