



» STOPENJSKI SVEDRI IN SVEDRI ZA FREZANJE



Stopenjski svedri in svedri za pločevino

Stopenjski svedri in svedri za pločevino proizvajalca RUKO so izdelani z CBN procesom.

CBN (cubical boron nitride) je precej trši celo od silicijevega carbida ali korunda ter boljši in z ostrejšimi robovi brez brušenja. Z visoko natančnostjo izdelani svedri omogočajo uporabo pri vseh zahtevnih proizvodnih procesih.

Idealno orodje za kovinsko industrijo in ostale razne panoge: elektro, vodovod, toplotna tehnika, avto industrija, letalska industrija, delo s plastiko in podobno.

Uporaben je pri vseh standardnih materialih kot so: neželezne materiale, specialno jeklo, thermo in duro plastika in pločevine do 4,0 mm debeline.













S tem orodjem začnemo vrtanje brez predhodnega centriranja, izdelamo izvrtino kot tudi poberemo robove. Z uporabo RUKO rezilnega spreja ali RUKO rezilne paste se življenska doba orodja podaljša. Specialne dimenzije dobavljive po naročilu.



1.03



Pregled simbolov

 HSS-jeklo (visoka hitrost obdelave)	 Kot konice 118°	 Konica svedra: od premera izvrtine	 Svetla površina
 HSSE Co 5 HSS-jeklo s 5 % deležem kobalta, brušen	 Oblika C: Križno brušen	 Ø toleranca: od premera izvrtine	 Oslojeno s TiN
 Desno smerno rezanje	 Kot svedra 20° - 30°	 Vpetje: 3-kratna vpenjalna površina	 Bit-nastavek: 6,35 mm x 27,0 mm

Podatki o izdelku

1. CBN stop. sveder

CBN svedri imajo boljše in ostrejše rezne robove - brez brušenja - od ostalih podobnih proizvodov kar zagotavlja boljše rezalne lastnosti in daljšo življensko dobo.

2. Radialni relief

Radialni relief omogoča stalno delovanje v centru tako da so rezni robovi vedno v oprijemu z materialom.

3. Žlebovi

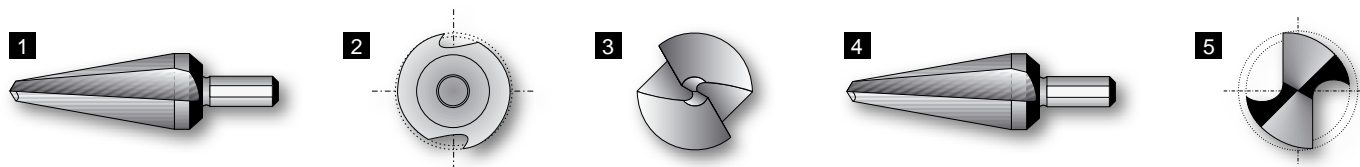
Žlebovi zagotavljajo tiho in učinkovito delovanje.

4. Rob na koncu svedra

Rob na koncu svedra je narejen tako da omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.

5. Zabušena konica DIN 1412 C

Zabušena konica omogoča vrtanje tudi v zelo tanke materiale.





Stopenjski svedri HSS, HSSE-Co 5, CBN z zabrušeno konico



CBN žleb zagotavlja tiho in učinkovito delovanje.
Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.



Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Št. artikla. HSS	Št. artikla. HSSE-Co 5	Št. artikla. HSS-TiN	Pak. kos
1	3,0 - 14,0	58,0	6,0	101 001	101 001 E	101 001 T	1
2	4,0 - 20,0	71,0	8,0	101 002	101 002 E	101 002 T	1
3	16,0 - 30,5	76,0	9,0	101 003	101 003 E	101 003 T	1
4	24,0 - 40,0	89,0	10,0	101 004	—	101 004 T	1
5	36,0 - 50,0	97,0	12,0	101 005	—	—	1
6	40,0 - 61,0	103,0	13,0	101 006	—	—	1
7	5,0 - 25,4	87,0	10,0	101 007	—	—	1
8	5,0 - 31,0	103,0	9,0	101 008	101 008 E	101 008 T	1
9	5,0 - 22,5	79,0	8,0	101 022	—	—	1



Stopenjski svedri HSS, 1/4", CBN z zabrušeno konico



CBN žleb zagotavlja tiho in učinkovito delovanje.
Rob na koncu svedra omogoča enostaven izvlek svedra iz materiala.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Velikost št.	Ø1 - Ø2 mm	L1 mm	Ø3 mm	Ø3 inch	Št. artikla. HSS	Pak. kos
2	5,0 - 20,0	78,0	6,35 x 27,0	1/4"	101 049 H	1

Garniture stopenjskih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v kovinski kaseti



101 020



101 020 E



101 020 T

Vsebuje	Št. artikla HSS	Št. artikla HSSE-Co 5	Št. artikla HSS-TIN
Stopenjski svedri velikosti 1, 2, 3 in 1 rezilni sprej 50 ml v PVC škattli	101 009	—	—
Stopenjski svedri velikosti 1, 2, 3 in 1 rezilna pasta 30 g v kovinski kaseti	101 020	101 020 E	101 020 T



Garniture stopenjskih svedrov HSS in HSSE-Co 5 v PVC škattli



101 020 RO

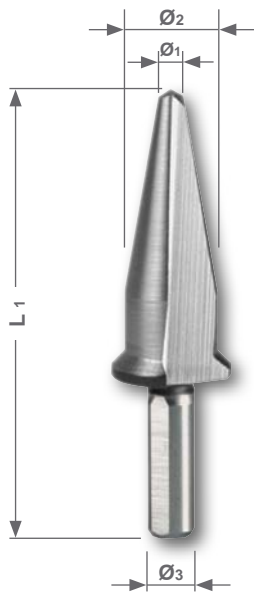


101 020 ERO



101 020 TRO

Vsebuje	Št. artikla HSS	Št. artikla HSSE-Co 5	Št. artikla HSS-TIN
Stopenjski svedri velikosti 1, 2, 3 in 1 rezilna pasta 30 g	101 020 RO	101 020 ERO	101 020 TRO



Stopenjski svedri HSS z grezilnim robom CBN z zabrušeno konico



CBN žleb zagotavlja tiho in učinkovito delovanje.

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Velikost št.	Ø ₁ - Ø ₂ mm	L ₁ mm	Ø ₃ mm	Št. artikla. HSS	Pak. kos
1	3,0 - 7,8	48,0	6,0	101 041	1
2	3,0 - 10,2	52,0	6,0	101 042	1
3	3,0 - 11,8	56,0	6,0	101 043	1
5	2,0 - 7,8	48,0	6,0	101 045	1



Šestrobo magnetno držalo

Pakiranje: v PVC škatlicah po 1

Opis	Št. artikla	Pak. kos
Šestrobo magnetno držalo	270 013	1

Stopenjski svedri - Tabela reznih hitrosti

Material:	Visoko karbon. strukt.jeklo do 700 N/mm ²	Visoko karbon. strukt.jeklo preko 700 N/mm ²	Jeklene zlitine preko 1000 N/mm ²	Odlitki do 250 N/mm ²	Odlitki preko 250 N/mm ²	CuZn-zlitine krhke	CuZn-zlitine trde	Alu zlitine do 11% Si	Thermo-plastika	Duro-plastika
Debelina materiala:	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0	do 4,0
Vc = m/min	30	20	20	15	10	60	35	30	20	15
Hlajenje:	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Rezilni sprej	Zrak	Zrak	Zrak	Zrak	Rezilni sprej	Voda	Zrak
Velikost	Ø mm	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min	n = obr/min
No. 1	3,0-14,0	3185-682	2123-455	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455
No. 2	4,0-20,0	1911-478	1274-318	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318
No. 3	16,0-30,5	597-313	398-209	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209
No. 4	24,0-40,0	398-239	265-159	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159
No. 5	36,0-50,0	265-191	177-127	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127
No. 6	40,0-61,0	239-157	159-104	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104
No. 7	5,0-25,4	1911-376	1274-251	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251
No. 8	5,0-31,0	1911-308	1274-205	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205
No. 9	5,0-22,5	1911-425	1274-283	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283