

# Tokarki Haas ST-40



## Wysokowydajne centra tokarskie

Model ST-40L zapewnia 203,2 cm posuwu w osi Z przy toczeniu długich wałków oraz stabilną podstawę dla dodatkowego wsparcia

Programowanie zgodne z normą ISO z użyciem funkcji G poprzez łatwy w obsłudze, pełnofunkcyjny interfejs sterowania Haas CNC lub opcjonalny system programowania intuicyjnego



Wrzeciono 2 400 obr./min;  
29,8 kW, napęd wektorowy

Dostępny w pełni programowalny  
konik napędzany serwowotorem

Jako opcja oferowany jest  
taśmowy wyrzutnik wiórów

Gwarancja: 12 miesięcy bez limitu godzin

### [ Wyposażenie standardowe ]

- Uchwyt hydrauliczny o średnicy 381 mm
- Końcówka wrzeciona typu A2-8
- Możliwość załadunku prętów o średnicy 101 mm
- Rozbudowana kieszeń na narzędzia
- 15" kolorowy monitor LCD
- Wbudowany port USB
- Pojemność pamięci 1 MB
- Zdalne kółko elektroniczne
- Gwintowanie na sztywno
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie Haas
- Wyprodukowano w USA

### [ ST-40 ]

- Maksymalny zakres skrawania 647 x 1117 mm
- Wrzeciono 2 400 obr./min
- 29,8 kW, napęd wektorowy
- 12-pozycyjna głowica BOT

### [ ST-40L ]

- Maksymalny zakres skrawania 647 x 2032 mm
- Wrzeciono 2 400 obr./min
- 29,8 kW, napęd wektorowy
- 12-pozycyjna głowica BOT

### [ Opcje ] lista niepełna

- Opcjonalne wrzeciono typu Big Bore (178 mm)
- Napęd 41 kW
- Programowalny konik napędzany serwowotorem
- Narzędzia napędzane z osi C
- Wysokociśnieniowe systemy chłodzenia
- Automatyczna sonda do ustawiania narzędzi
- Taśmowy wyrzutnik wiórów
- Złącze Ethernet
- Intuicyjny system programowania Haas

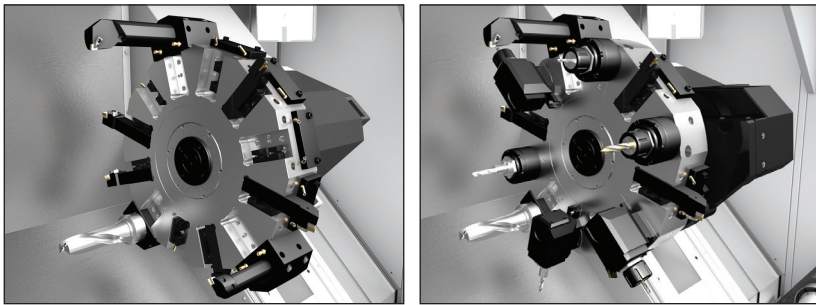


# Tokarki Haas ST-40

## Wysokowydajne centra tokarskie

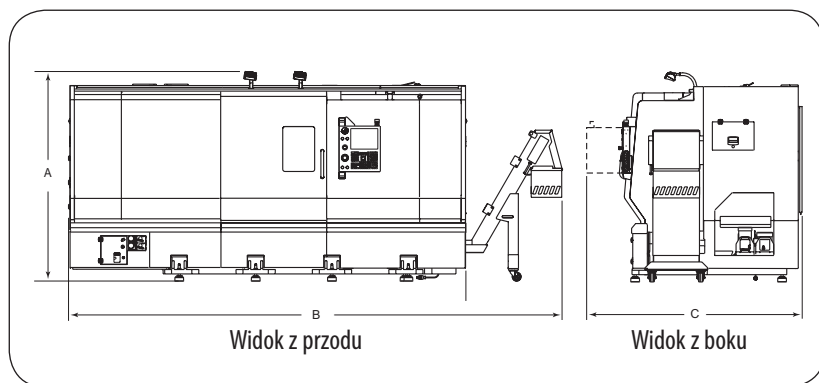


Seria Haas ST-40 to wysokowydajne centra tokarskie do ciężkiej obróbki skrawaniem o najwyższej sztywności i wysokiej stabilności termicznej. Te wytrzymałe maszyny zapewniają najlepsze połączenie wydajności w stosunku do ceny w swojej klasie. Są dostępne w połączeniu z szeroką ofertą wysokowydajnych opcji, w tym z narzędziami napędzanymi z osi C. Model ST-40L z długim łóżem zapewnia prawie 2 razy większą długość toczenia i wiercenia długich wałków i rur.



Modele ST-40 i ST-40L są wyposażone w masywną, 12-pozycyjną głowicę rewolwerową typu śrubowego, która jest kompatybilna z narzędziami 3,17 cm (1,25 cala) i jest wyposażona w zacisk hydrauliczny.

Obie maszyny są również dostępne w wersji z 12-pozycyjną głowicą rewolwerową typu VDI lub 12-pozycyjną głowicą hybrydową kompatybilną z narzędziami BOT i VDI, wraz z odpowiednimi narzędziami.



Wymiary robocze	ST40	ST-40L
A. Maks. wysokość robocza	2 261 mm	2 261 mm
B. Maks. szerokość robocza	5 817 mm	6 655 mm
C. Maks. głębokość robocza†	2 616 mm	2 616 mm

† Otwarcie tylnego panelu serwisowego wymaga dodatkowych 914 mm.

### [ Dane techniczne ]

Dane techniczne	ST-40	ST-40L
Rozmiar uchwytu mocującego	381 mm	381 mm
Maksymalna średnica skrawania	648 mm	648 mm
Maks. długość skrawania	1 118 mm	2 032 mm
Standardowa możliwość załadunku prętów	102 mm	102 mm

### Wrzeczono

Maks. prędkość obrotowa	2 400 obr./min	2 400 obr./min
Maks. moc silnika	29,8 kW	29,8 kW
Maksymalny moment obrotowy	1 898 Nm przy 150 obr./min	1 898 Nm przy 150 obr./min
Końcówka wrzeczona	A2-8	A2-8
Przelot wrzeczona	∅ 117,3 mm	∅ 117,3 mm

### Opcja wrzeczona o większej wydajności

z serwowmotorem o wysokim momencie obrotowym z osi Z

Maks. prędkość obrotowa	2 400 obr./min	2 400 obr./min
Maks. moc silnika	41 kW	41 kW
Maksymalny moment obrotowy	2 847 Nm przy 150 obr./min	2 847 Nm przy 150 obr./min
Oś Z, siła maks.	30 025 N	30 025 N

### Największa średnica skrawania

Przelot nad saniami	876 mm	876 mm
Przelot nad suportem	648 mm	648 mm
Przelot nad konikiem	648 mm	648 mm

### Przesuwany robocze i szybkość posuwu

Oś X	432 mm	432 mm
Oś Z	1 118 mm	2 032 mm
Oś X, siła maks.	24 465 N	24 465 N
Oś Z, siła maks.	24 465 N	24 465 N
Oś X, szybkość dobiegów	24,0 m/min	24,0 m/min
Oś Z, szybkość dobiegów	18,0 m/min	8,1 m/min

### Inne dane

Zasilanie – 3-fazowe	354 - 488 V	354 - 488 V
----------------------	-------------	-------------



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.