

# Haas DT-1

## Centrum wiertarsko - frezarskie



Wrzeciono o napędzie bezpośrednim, prędkości obrotowej do 12 000 obr/min umożliwia gwintowanie na sztywno z maksymalną prędkością do 5000 obr/min

Programowanie zgodne ze standardem ISO z użyciem funkcji G poprzez łatwy w obsłudze panel sterowania Haas lub opcjonalny System Programowania Intuicyjnego

Boczny magazyn narzędzi (20+1 pozycji)

Szybkość dobiegów 61,0 m/min i przyspieszenia osiowe pozwalają skrócić czas cyklu.

Wysokowydajny system chłodzenia i opcjonalne podwójne wyrzutniki wiórów szybko oczyszczają przestrzeń roboczą z wiórów

Masywny, żeliwny korpus, którego konstrukcja została zoptymalizowana przy wykorzystaniu analizy elementów skończonych (FEA) w celu uzyskania większej stabilności

Gwarancja: 1 rok na części i pracę maszyny

### [ Wyposażenie standardowe ]

- Wektorowy układ napędu wrzeciona o mocy 11,2 kW
- Wrzeciono BT-30 ze stożkiem ISO 30 o prędkości obrotowej 12 000 obr/min
- Napęd bezpośredni wrzeciona
- 20+1- pozycyjny boczny magazyn narzędzi
- Kolorowy monitor LCD 15" ze gniazdem pod złączem USB
- Wysokoobrotowe gwintowanie na sztywno

### [ Wyposażenie opcjonalne ]

- Chłodzenie przez wrzeciono
- Programowalne położenie kątowe dyszy chłodziwa
- Podwójny wyrzutnik wiórów
- Wysokowydajna obróbka skrawaniem (HSM)
- Intuicyjny system programowania Haas
- System sond bezprzewodowych
- Sterowanie czwartą- i piątą osią



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

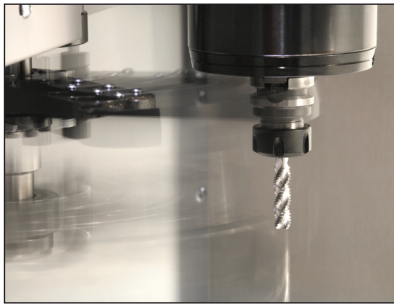
Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

# Haas DT-1



## Centrum wiertarsko - frezarskie

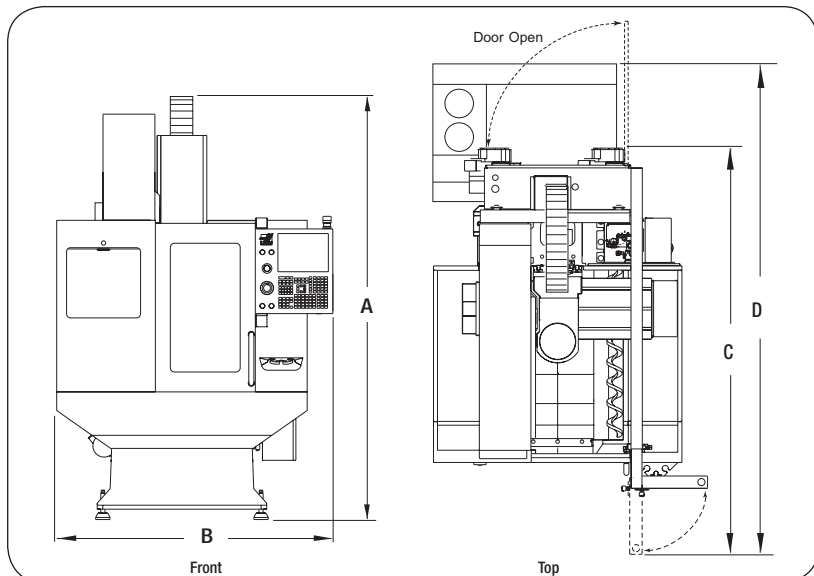
Maszyna DT-1 jest szybkim i kompaktowym centrum wiertarsko-frezarskim o możliwościach obróbczych centrum frezarskiego. Przesuwy robocze w osiach X,Y Z wynoszą 508 x 406 x 394 mm, powierzchnia robocza stołu z rowkami teowymi 660 x 381mm. Mocne wrzeciono o stożku BT-30 o prędkości obrotowej do 12 000 obr/min pozwala na gwintowanie na sztywno z prędkością do 5 000 obr/min. Szybki 20-pozycyjny boczny magazyn narzędzi, szybkości dobiegów do 61,0 m/min we wszystkich osiach i wysokie przyspieszenia pozwalają skrócić czas cyklu obróbki.



Model DT-1 wyposażony jest w szybki boczny magazyn narzędzi, minimalizując czas przejazdu narzędzia.



Wyprodukowane przez firmę Haas wrzeciono o stożku BT-30 z napędem bezpośrednim pozwala osiągnąć do 12 000 obr./min w celu obróbki wysokoobrotowej i umożliwia gwintowanie na sztywno z maksymalną prędkością do 5000 obr./min



### Wymiary robocze

**DT-1**

A.	Maksymalna wysokość robocza	2 540 mm
B.	Maksymalna szerokość robocza	1 702 mm
C.	Maksymalna głębokość robocza**	2 515 mm
D.	Maksymalna głębokość robocza ze zbiornikiem chłodziwa	3 150 mm

\*\* Z panelem sterowania z przodu. Otwarcie tylnego panelu serwisowego wymaga dodatkowych 914 mm.

### [ Dane techniczne ]

Przesuwy	DT-1
X	508 mm
Y	406 mm
Z	394 mm

Stół	
Długość	660 mm
Szerokość	381 mm
Maksymalne. obciążenie stołu	113 kg

Wrzeciono	
Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Przeniesienie napędu	napęd bezpośredni
Maksymalny moment obrotowy	62 Nm przy 1 700 obr/min
Moc wrzeciona	11,2 kW

Gwintowanie na sztywno	
Maksymalna prędkość gwintowania	5 000 obr/min
Maksymalny rozmiar gwintownika	M12-1,75

Szybkość dobiegów	
Maksymalne prędkości dobiegów	61,0 m/min
Maksymalne posuwy robocze	30,5 m/min
Przyspieszenie osiowe	do 1g (9,8 m/s <sup>2</sup> )

Magazyn narzędzi	
Pojemność	20+1
Typ stożka	BT 30
Maksymalna. średnica narzędzi	51 mm
Czas zmiany narzędzia /wiór-wiór/	1,8 sek

Inne dane	
Zasilanie	354 - 488 VAC 3 fazy
Pojemność zbiornika chłodziwa	170 l

Zalecane kotwienie maszyny.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się ze lokalnym punktem sprzedaży


**ISO 9001:2008**

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym