

Seria Haas SS

Obrabiarki do obróbki wysokowydajnej seria Super Speed



POLEPSZONY Boczny 24 -
pozycyjny magazyn narzędziowy o
czasie zmiany narzędzia 1,6 s

Standard ISO/kompatybilność z
kodem G-Code i łatwe w
obsłudze, sterowanie CNC Haas



POLEPSZONY Wrzeczono o
napędzie bezpośrednim i
obrotach 12 000 obr/min

Gwarancja: 12 miesięcy gwarancji (części i czas pracy)

[Wyposażenie podstawowe]

- 22,4 kW podwójny system napędu wektorowego
- Wrzeczono ze stożkiem ISO40 i obrotach 12 000 obr/min
- Bezpośredni napęd Inline
- Podwyższone prędkości dobiegów
- Boczny magazyn narzędzi o wysokiej prędkości działania
- Gwintowanie na sztywno
- 15" monitor LCD z portem USB
- Bezsztotkowe serwo silniki na wszystkich osiach
- Łatwe w obsłudze sterowanie Haas
- Standard ISO/programowanie kodem G
- Wyprodukowane w USA

[Wyposażenie specjalne] Lista części

- Programowalne dysze chłodziwa¹
- Ślimakowy system transportu wiórów¹
- Haas intuicyjny system programowania
- Obrót i skalowanie układu współrzędnych
- Makro definiowane przez użytkownika
- Przenośny pulpit obsługowy¹
- 750 MB pamięć programu
- Sterowanie 4 i 5 osi
- Obóbka wysokowydajna HSM z funkcją "Look ahead"

¹standard na VF-6SS.



Haas Automation Europe | www.HaasCNC.com | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Zastrzegamy sobie prawo zmiany specyfikacji bez zapowiedzi. Nie prejmujemy żadnej odpowiedzialności za pomyłki w pisowni. Wszystkie maszyny na zdjęciach posiadają wyposażenie specjalne.

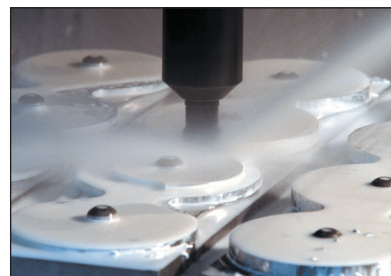
Seria Haas SS

Obrabiarki do obróbki wysokowydajnej seria Super Speed



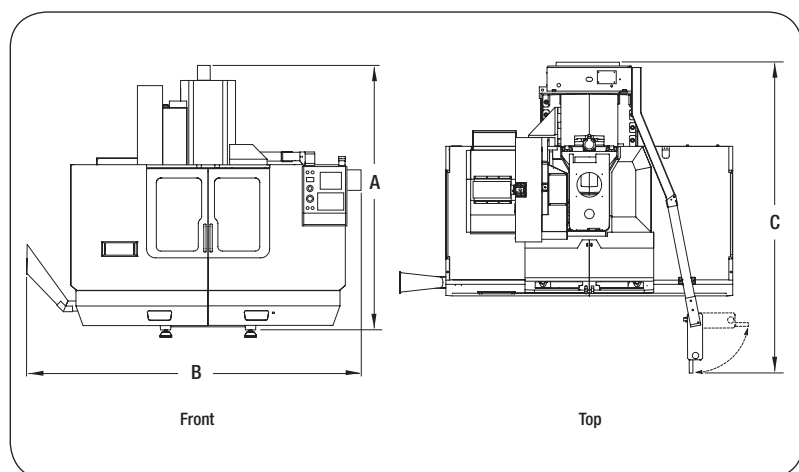
Pionowe centra obróbcze Super-Speed o wysokiej wydajności marki Haas, przeznaczone do produkcji wielkoseryjnej i krótkich czasów cykli, charakteryzują się wysokimi prędkościami wrzecion, wysoką prędkością ruchu szybkiego i krótkim czasem zmiany narzędzi.

Do wyposażenia podstawowego każdej obrabiarki typu SS należy wrzeciono Inline z napędem bezpośrednim i prędkością obrotową 12 000 obr/min, umieszczony z boku zmieniać narzędzi o wysokiej prędkości działania oraz wysokie prędkości ruchu szybkiego wszystkich osi.



Wrzeciono Inline z napędem bezpośrednim i prędkością obrotową 12 000 obr/min jest bezpośrednio połączone z silnikiem w celu minimalizacji wibracji, wydzielenia ciepła oraz emisji hałasu. Podwójny system napędu wektorowego o mocy 22,4 kW dysponuje wystarczającym momentem obrotowym w dolnym zakresie obrotów, a także prędkością niezbędną obróbki o wysokiej prędkości.

Dzięki wysokiej prędkości ruchu szybkiego i szybkiej zmiany narzędzi, obrabiarki typu SS cechuje zwiększona wydajność i zredukowane czasy cykli, zapewniając ekonomiczną produkcję wielkoseryjną. Powierzchnia mocowania o dużych wymiarach oferuje dużo miejsca dla osprzętu do wielokrotnego mocowania.



Obszar roboczy	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
A. Maks. wysokość robocza	2 667 mm	2 718 mm	2 997 mm	3 022 mm	3 022 mm
B. Maks. szerokość robocza	3 175 mm	3 886 mm	3 886 mm	4 013 mm	4 775 mm
C. Maks. głębokość robocza**	2 769 mm	2 667 mm	2 667 mm	2 844 mm	3 098 mm

**Należy dodatkowo doliczyć 914 mm na otwarcie szafy sterowniczej z tyłu maszyny.

[Specyfikacje techniczne]

Przejazdy	VF-2SS	VF-3SS	VF-4SS	VF-5SS	VF-6SS
X	762 mm	1 016 mm	1 270 mm	1 270 mm	1 626 mm
Y	406 mm	508 mm	508 mm	660 mm	813 mm
Z	508 mm	635 mm	635 mm	635 mm	762 mm

Stół

Długość	914 mm	1 219 mm	1 321 mm	1 321 mm	1 626 mm
Szerokość	356 mm	457 mm	457 mm	584 mm	711 mm
Maks. ładowność stołu	680 kg	794 kg	794 kg	794 kg	907 kg

Wrzeciono

Prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Układ napędowy	bezpośredni Inline
Maks. moc	22,4 kW
Maks. moment obrotowy	122 Nm przy 2 000 obr/min

Bezczotkowe serwosilniki osiowe

Maks. siła posuwu					
Oś X	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Oś Y	8 874 N	13 723 N	13 723 N	14 902 N	15 124 N
Oś Z	13 723 N	17 450 N	17 450 N	14 902 N	15 124 N

Prędkości posuwu

Maks. prędkości dojazdów					
Oś X	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	22,9 m/min
Oś Y	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Oś Z	35,6 m/min	35,6 m/min	35,6 m/min	30,5 m/min	30,5 m/min
Maks. prędkość skrawania	21,2 m/min				

Magazyn narzędzi

Pojemność	24+1	
Typ	CT 40	
Maks. średnica narzędzia	76 mm	
Czas zmiany narzędzia	1,6 sek.	2,3 sek
Czas od wióra do wióra	2,2 sek.	3,2 sek

Informacje ogólne

Zasilanie	354 - 488 VAC 3 fazy				
Ciężar maszynowy	3 629 kg	5 670 kg	6 033 kg	6 623 kg	9 526 kg



Zastrzegamy sobie prawo zmiany specyfikacji bez zapowiedzi.
Wszystkie maszyny na zdjęciach posiadają wyposażenie specjalne.
Nie przejmujemy żadnej odpowiedzialności za pomyłki w pisowni.