

BLANCO

Industrial Components

Passgenaue Lösungen – made by BLANCO CS



Enorm in Form und Verarbeitung.
Industrial Components von BLANCO CS.



Fertiges sieht meist ganz einfach aus. Das soll auch so sein. Doch bis das Automobil sein unverwechselbares Gesicht oder ein Wasserbecken das gewünschte Design bekommen hat, gibt es viel zu tun.

Qualität beginnt bei uns mit der Wahl optimaler Werkstoffe. Für ihre Bearbeitung nutzen wir hochentwickelte Technologien, moderne Produktionslinien und gesichertes Know-how.

Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden technische Beratung von der Entwicklungsphase bis zur fertigen Baugruppe in ihrer maßgefertigten Verpackung.

Edelstahl ist der Werkstoff vieler Branchen. Wir machen gern das Beste daraus.

BLANCO CS bietet Ihnen höchste Kompetenz in vielen Fertigungsverfahren:

- Jahrzehntelange Erfahrung in der Tiefziehtechnik
- Rekristallisationsglühen
- Hochmodernes Blechbearbeitungszentrum für Stanz- und Biegearbeiten
- WIG- und Plasmaschweißen mit Robotern, Punktschweißen, Lichtbogenbolzenschweißen, Laserschweißverfahren, Handschweißverfahren
- Mechanische und elektrochemische Oberflächenbearbeitung



Brillanter Auftritt.

Seine strahlende Erscheinung verdankt dieser Kühlergrill höchster Meisterschaft beim Tiefziehen, Schweißen und Polieren – eine Visitenkarte von BLANCO CS in Edelstahl.



Teamwork von Anfang an.

Wer investiert, sucht kompetente Partner. Wir von BLANCO CS wissen, wie man Industriekomponenten die Gestalt gibt, die ihrer Funktion gerecht werden. Deshalb beraten wir unsere Kunden auf Wunsch schon in der Entwicklungsphase, um Fertigungsprozesse zu optimieren und Kosten zu sparen.

Hygienisch einwandfrei.

Manchmal muss es Handarbeit sein. Damit die Bandsäge für Metzgereien den großen Belastungen standhält, wird sie aus besonders dickem Material gefertigt – in der jeweils gewünschten Größe. Die fugenfreie Verarbeitung erfüllt höchste Hygienestandards.



Das Herz der Backstube.

Große Brote oder kleine Brötchen – Backen ist Liebe und Hightech. Dafür liefern wir Edelstahl-Innenräume in imposanten Dimensionen, fugenfrei verschweißt, mit engen Radien und formstabil.



Ein ganzes Innenleben.

Komplexe Baugruppen wie der Innenraum einer Geschirrspülmaschine setzen höchste Umformgrade voraus. Tiefzieh- und Kantteile sind geschickt kombiniert, Schweißbaugruppen dicht geschweißt und geprüft.

Auf den Grund gegangen.

Der einteilige Boden für Geschirrspülmaschinen durchläuft mehrere Ziehstufen. Zwischenliegende Glühvorgänge stellen die Dehnfähigkeit des Metalls wieder her – ein Geheimnis der Langlebigkeit dieser Produkte.



Viel Dampf mit wenig Energie.

Unsere Innenräume für Dampfbacköfen kommen als komplette Baugruppen zum Kunden. Ein patentiertes Schweißverfahren ermöglicht fugenfreie Verbindungen der Ziehteile. Das haben wir unseren Robotern beigebracht – nun fertigen sie ganze Serien davon. Passend zum hochglänzenden Innenraum geben wir der Gerätefront einen feinen Schliff. Die Wahl eines dünnen, leichten Werkstoffes hilft Energie zu sparen.

Edelstahl in Bestform.

Unser hauseigener Werkzeugbau ermöglicht heute vieles, was noch vor zehn Jahren unmöglich erschien.

So realisieren wir variantenreich mit unterschiedlichen Verarbeitungstechniken extreme Konturen, komplizierte Formen ohne Schweißnähte, fertigen robotergeschweißte Baugruppen wiederholgenau und mit höchster Präzision.

Auf die Fassung kommt es an.

Mit einem intelligenten Fertigungsverfahren erreichen wir bei der Herstellung dieses Rahmens für Kochfelder besonders hohe Genauigkeit und Oberflächengüte – und gehen dabei noch sparsam mit dem Material um.



Geordneter Ablauf.

Wenn 60 Liter Luft und ein Liter Wasser blitzschnell zu einer Vakuumstation gesaugt werden, braucht es optimale Formung ohne Schweißnähte. Damit es der tausendfachen Extrembelastung standhält, entsteht das Vakuum-WC der Roediger Vacuum GmbH durch eine ausgeklügelte Kombination von Tiefziehen, Glühen und Umformen.

Qualität für lange Zeit.

Unser Ziel ist höchste Produktqualität. Das bestimmt jeden unserer Arbeitsprozesse – ob für die Gastronomie, für Haushalte oder den Automotive-Bereich gefertigt wird. Mit ressourcenschonenden Verfahrensweisen produzieren wir so nachhaltig wie möglich.

Schöner Duschen mit Edelstahl.

Elegantes Design gekonnt umgesetzt: Das Duschelement mit seiner satinierten Oberfläche unterstützt perfektes Aussehen und minimiert den Reinigungsaufwand.



Handliches für die Küche.

Die Guten ins Töpfchen, die anderen in die Resteschale. Passgenau für hochwertige Spülen entwickelt, besteht das Tiefziehteil durch seine polierte Oberfläche und die exzellente Verarbeitung.

Höhentauglich.

Leicht, fugenlos und glasperlengestrahlt – so geht das Waschbecken der Dasell Cabin Interior GmbH mit dem Airbus in die Luft. Die Kombination aus Tiefzieh- und Kantteilen nutzt jeden Millimeter für hohen Komfort. Hohlkehlen statt enger Kanten erleichtern die hygienische Pflege.



Sorgloser Einstieg.

Extrem enge Toleranzen zwischen Unterfahrschutz und Stoßfänger an Automobilen erfordern maximale Präzision. Auf modernen Fertigungsanlagen entstehen anspruchsvolle Sichtteile mit hohen Umformgraden.





BLANCO CS – Ihr Partner.

Die BLANCO CS Gruppe erwirtschaftet derzeit einen Jahresumsatz von rund 100 Mio. Euro (Stand 02/2011) und gehört mit zirka 600 Mitarbeitern mehrheitlich zur E.G.O. Blanc und Fischer Gruppe. Tochtergesellschaften in Deutschland, Belgien, Frankreich, Großbritannien, Österreich, in der Schweiz und in Tschechien gehören dazu.

BLANCO CS ist bekannt für erstklassigen Service in allen Phasen der Projektabwicklung und profundes Know-how. Von der individuellen Auftragsbearbeitung und Entscheidungen auf kurzen Wegen profitieren unsere Kunden.

Im Werk Oberderdingen entstehen Industriekomponenten aus Edelstahl mit hohem Technisierungsgrad. Besonders handarbeitsintensive Produkte werden in unserem Werk in Tschechien angefertigt. Spezielle Kunststoffteile realisieren wir im Werk Leipzig in Thermoumformtechnik.

Kompetenz, Kreativität und Integrität unserer Mitarbeiter sind die Basis unseres Unternehmenserfolges. Mit Engagement und Begeisterung sichern sie die anerkannte Qualität unserer Produkte. So entsteht Qualität, made by BLANCO CS.

Prachtstück unseres Werkzeugbaus.

Auf der Fünf-Achs-Fräsmaschine bearbeiten wir schwierige Freiformflächen in einer einzigen Aufspannung. Datensätze vom Programmierplatz gelangen online zur Maschine und steuern den Ablauf der Fräsvorgänge. Hier entstehen Umformwerkzeuge, Spann- und Zentrier- vorrichtungen, Beschneidewerkzeuge und Vorrichtungen für Schweißbau- gruppen – auch aus durchgehärtetem Werkzeugstahl.



Roboterhilfe beim Tiefziehen.

Eine vollautomatisierte Tiefziehlinie hat BLANCO CS über Deutschlands Grenzen hinaus bekannt gemacht. Nach dem Tiefziehen der Edelstahlplatte werden die Teile entgratet. Besonders geschätzt wird die nachfolgende Verarbeitung der tiefgezogenen Teile zu Baugruppen. BLANCO CS beliefert damit Branchen wie die Gastronomie, Automobil- und Flugzeugindustrie.



Heiße Praxis der Behandlung edler Stähle.

Um besonders hohe Umformgrade zu erreichen, wird im hauseigenen Durchlaufglühofen bei Temperaturen von 1024 °C die ursprüngliche Kristallstruktur wiederhergestellt. Unter anhaltender Überwachung der Prozessparameter erzielen wir ein optimales Glühergebnis.

Garantiert bleibende Verbindung.

Stufenlos, fugenfrei und mit komplexen Roboterprogrammen – so wird in Oberderdingen im WIG-, Laser-, Plasma-, MAG- und 3-D-Laser-Verfahren geschweißt. Unsere Schweißroboter mit stufenlos verstellbaren Spannvorrichtungen erlauben komplexe Bearbeitungen in reproduzierbarer Qualität.



Was wir mit Metall können ...

... beherrschen wir auch mit Kunststoffen. In unserem Werk Leipzig-Engelsdorf stellen wir Komponenten für den medizinischen Bereich und das professionelle Catering aus Kunststoff her. Mit dieser Thermoformmaschine sind enorme Ziehtiefen und Genauigkeiten in der Kunststoffbearbeitung möglich.



Sicher auf dem Weg zum Kunden.

Für Verpackungen haben wir unsere eigene Expertise entwickelt. Niemand kennt Formen und Beschaffenheit unserer Bauteile besser als wir, ihre Hersteller. So können wir jedes Produkt perfekt geschützt auf den Weg bringen. Dafür entwickeln wir bevorzugt multifunktionale Mehrwegverpackungen, um Ressourcen zu schonen.

Dreifach marktorientiert, einfach gut.

Die BLANCO CS GmbH + Co KG konzentriert sich mit ihren drei Geschäftseinheiten Catering Systeme, Medical Care Systeme und Industrial Components auf die Bedürfnisse professioneller Zielgruppen.

Präzision in Perfektion.

Der Bereich Industrial Components stellt mit innovativen Verfahrenstechniken und bewährtem Fertigungs-Knowhow individuell gefertigte Teile aus Edelstahl, Aluminium und Kunststoffen her.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen komplette Systemlösungen von der technischen Beratung in der Entwicklungsphase bis zu präzise gefertigten Bauteilen und durchdachten Verpackungen.

Die hauseigene CAD-Werkzeugkonstruktion, Werkzeugbau, moderne Fertigungsanlagen und hochqualifizierte Mitarbeiter sind Garanten für die Güte der von BLANCO CS gefertigten Teile.

Bei BLANCO CS stehen Sie im Mittelpunkt.

BLANCO CS wurde in allen Geschäftsbereichen nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert und garantiert Ihnen ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Kundenorientierung.

Unser Team berät Sie gerne:

BLANCO CS GmbH + Co KG
Industrial Components
Postfach 13 10
75033 Oberderdingen
Telefon 07045 44-81737
Telefax 07045 44-81302
Internet www.blanco.de
E-Mail cs@blanco.de



Glänzend komponiert.

Dieser Wärmetauscher besteht aus verschiedenen hitzebeständigen, korrosionsfreien Edelstählen. Das Präzisionsteil vereint nahezu alle Fertigkeiten der Edelstahlbranche: Tiefziehen, Kanten und Laserschweißen. Die intelligente Spannvorrichtung zum Schweißen gilt als konstruktive Spitzenleistung. Die Qualitätskontrolle schließt mit einer Dichtheitsprüfung ab.

BLANCO