

[Seria specjalna]

# Seria Haas EC-1600



## Poziome centrum obróbkowe

Standardowy, 30+1-pozycyjny boczny magazyn narzędzi

Programowanie zgodne ze standardem ISO, z użyciem funkcji G, poprzez przyjazny dla użytkownika panel sterowania Haas

System usuwania wiórów z wieloma wyrzutnikami

EC-1600 Dostępne ze zintegrowaną płytą obrotową 4-tej osi

Wrzeciono ze stożkiem 50 z przekładnią zębatą 6 000 obr./min

Gwarancja: 12 miesięcy bez limitu godzin

### [ Wyposażenie standardowe ]

- Wrzeciono ze stożkiem 50, 6 000 obr./min
- Napęd wektorowy, 22,4kW
- 2-stopniowa przekładnia zębata
- 30+1-pozycyjny boczny magazyn narzędzi
- 15" kolorowy monitor LCD
- Wbudowany port USB
- System usuwania wiórów z wieloma wyrzutnikami
- Wielofunkcyjne zdalne kółko elektroniczne z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym
- Moduł wykrywania zaniku napięcia
- Gwintowanie na sztywno
- Wyprodukowano w USA

### [ Opcje ] lista niepełna

- Wrzeciono z przekładnią zębatą 10 000 obr./min
- Zintegrowana płyta stołu obrotowego z napędem 4-tej osi
- 50+1-pozycyjny boczny magazyn narzędzi
- Funkcja HSM przyspieszająca obróbkę powierzchni kształtowych
- Chłodzenie przez wrzeciono
- Karta sieciowa Ethernet
- Intuicyjny system programowania
- System sond bezprzewodowych



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Wyprodukowano w USA.

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

# Seria Haas EC-1600



## Poziome centrum obrótkowe

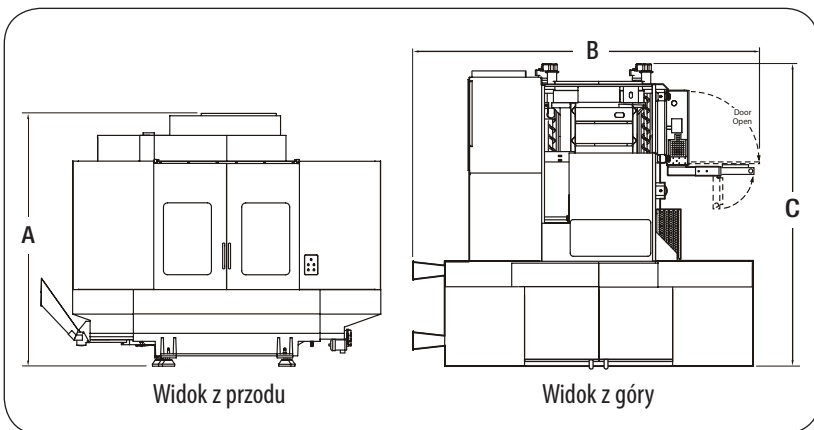
Poziome centra obrótkowe z serii EC-1600 są centrum o mocnej konstrukcji, dużej przestrzeni roboczej i maksymalnym obciążeniu 4536kg. Model EC-1600YZT zapewnia dodatkowe 203mm przesuwu w osi Z w celu umożliwienia obróbki elementów o większych wymiarach przy pomocy dłuższych narzędzi. Oba modele są dostępne ze zintegrowaną płytą obrotową 4-tej osi.



Modele EC-1600 i EC-1600YZT są dostępne z obrotową płytą zintegrowaną ze stołem z rowkami teowymi w celu zapewnienia dostępu do obrabianych części z czterech stron lub do bloku montażowego. Płyta 762 mm wytrzymuje obciążenie do 4536 kg.



Modele EC-1600 i EC-1600YZT są wyposażone we wrzeciono ze stożkiem 50, z przekładnią zębatą 6 000 obr./min, które zapewnia moment obrotowy 610 Nm do ciężkiej obróbki skrawaniem. Do obróbki skrawaniem z większą prędkością dostępne jest wrzeciono z przekładnią zębatą 10 000 obr./min.



Wymiary robocze		EC-1600	EC-1600YZT
A.	Maks. wysokość robocza	3 124 mm	3 124 mm
B.	Maks. szerokość robocza	4 648 mm	4 648 mm
C.	Maks. głębokość robocza	3 988 mm	4 496 mm

### [ Dane techniczne ]

Przesuwu	EC-1600	EC-1600 YZT
X	1626 mm	1626 mm
Y	1270 mm	1270 mm
Z	813 mm	1016 mm

#### Stół

Długość	1626 mm	1626 mm
Szerokość	914 mm	914 mm
Maks. obciążenie stołu	4 536 kg	4 536 kg

#### Wrzeciono

Prędkość obrotowa	6 000	6 000
Rodzaj napędów	Przekładnia zębata	Przekładnia zębata
Maksymalny moment obrotowy	610 Nm przy 500 obr./min	610 Nm przy 500 obr./min
Moc wrzeciona	22,4 kW	22,4 kW

#### Silniki osi

Maks. siła pociągowa		
Osie X i Y	24910 N	24910 N
Oś Z	33362 N	33362 N

#### Posuwu

Maks. dobiegi	13,7 m/min	13,7 m/min
Maks. posuw roboczy	12,7 m/min	12,7 m/min

#### Magazyn narzędzi

Pojemność (opcja)	30+1 (50+1)	30+1 (50+1)
Typ stożka	CT lub BT 50	CT lub BT 50
Maks. średnica narzędzia - gniazdo sąsiednie pełne	102 mm	102 mm
Maks. średnica narzędzia - gniazdo sąsiednie puste	254 mm	254 mm
Czas zmiany narzędzia (narzędzie-narzędzie)	10,3 s	10,3 s
Czas zmiany narzędzia (wiór-wiór)	12,6 s	12,6 s

#### Inne dane

Wymagane zasilanie (min.)	354 - 488 V pr. zmiennego, 3-fazowe
---------------------------	-------------------------------------



Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.