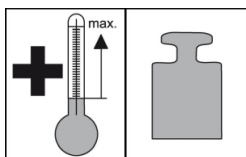
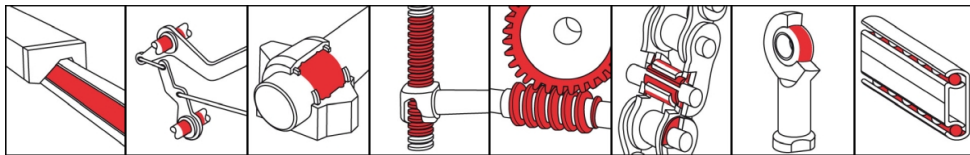


OKS 310

Magas hőmérsékletű MoS₂ kenőolaj



Leírás

Az OKS 310 gépelemek kenésére szolgáló, MoS₂ tartalmú magas hőmérsékletű olaj +450°C-ig.

Alkalmazási területek

- Csúszó- és gördülőcsapágyak, láncok, csuklók vagy csúszópályák kenése magas hőmérsékleten
- Sugárzó hőnek kitett szállítórendszerekhez festő-, égető- és szárítóberendezésekben, mozgó rostélyokhoz tüzelő berendezésekben
- Száraz kenés 200°C fölötti hőmérsékleteken
- Nem ásványolajálló elasztomerek és műanyagok kenése

Előnyök és használat

- Kiválóan alkalmazható kenőanyagként magas hőmérsékleteken
- Nagy hatékonyság az MoS₂ olajon belüli nagyon finom, homogén eloszlásának köszönhetően
- Ellenáll a víznek, sok fajta vegyszernek, hajtó- és kenőanyagoknak, valamint hidraulikaolajoknak

Iparágak

- Vegyipar
- Üveg- és öntödeipar
- Gumi- és műanyag-feldolgozás
- Vasútípar
- Közútkarbantartás
- Berendezés- és (szerszám-) gépgyártás
- Vas- és acélipar
- Logisztika
- Papír- és csomagolásipar
- Hajóépítés és tengerészet

Az alkalmazásra vonatkozó tanácsok

Az optimális hatás érdekében tisztítsuk meg a felületet, először mechanikusan, majd az OKS 2610/OKS 2611 univerzális tisztítóval. Vigyünk fel megfelelő mennyiséget a kenendő helyekre ecsettel, cseppolajzóval, merítéssel vagy megfelelő automatikus kenőberendezéssel. Lehetőleg kerüljük el a felesleget. Tartsuk be a gép gyártójának utasításait. Az utánkenési időt és mennyiséget az alkalmazási feltételeknek megfelelően határozzuk meg. Csak megfelelő kenőanyagokkal keverjük össze.

Kapható kiegészítők

- 1 l palack
- 5 l kanna
- 25 l kanna

OKS 310

Magas hőmérsékletű MoS₂ kenőolaj

Technikai adatok

	Szabvány	Feltétel	Mértékegység	Érték
Összetétel				
Alapolaj				Poliglíkol
Szilárd kenőanyagok				MoS ₂
Alkalmazástechnikai adatok				
Viszkozitás (40°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	150
Viszkozitás (100°C-on)	DIN 51 562-1		mm ² /s	27,2
Viszkozitási index	DIN ISO 2909			220
Viszkozitási osztály	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Lobbanáspont	DIN ISO 2592	> 79	°C	240
Felső alkalmazási hőmérséklet		Folyékony kenés	°C	200
Maximális alkalmazási hőmérséklet		Száraz kenés	°C	450
Szín				Fekete
Sűrűség (20°C-on)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,00
VKA hegesztőterhelés	DIN 51 350-2		N	2.800
VKA kopás	DIN 51 350-3		mm	0,6

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ info@oks-germany.com

🏠 www.oks-germany.com

a brand of


FREUDENBERG

A nyomtatványban megadott adatok megfelelnek a technika legfrissebb állapotának, valamint széles körű ellenőrzéseken és tapasztalatokon alapulnak. Ezek az alkalmazási lehetőségek sokszínűsége és a technikai adottságok mellett csupán alkalmazási tanácsokat adhatnak, és nem alkalmazhatók minden egyes esetre, ebből kifolyólag kötelezettségek, jótállási és szavatossági igény nem támasztható. Termékeink bizonyos célra történő használatára, valamint a termékek bizonyos tulajdonságaira jótállást csak akkor vállalunk, ha azt egyedi esetben írásos módon jóváhagytuk. Minden megalapozott jótállási igény esetén ez a hibátlan helyettesítő áru szállítására, ha ez az utólagos javítás megghiúsulna, a vételár visszatérítésére korlátozódik. Minden további igény, különösképpen a további károsodásokra vállalt szavatosság, alapvetően kizárt. Használat előtt saját kísérleteket kell elvégezni. A technika fejlődése érdekében végrehajtott műszaki változtatás joga fenntartva. ® = bejegyzett védjegy

Kizárólag szakmai felhasználó részére kínált termék. A biztonsági adatlap letölthető a www.oks-germany.com címről.

További kérdéseivel kérjük, forduljon ügyfél- és műszaki szolgálatunkhoz.