

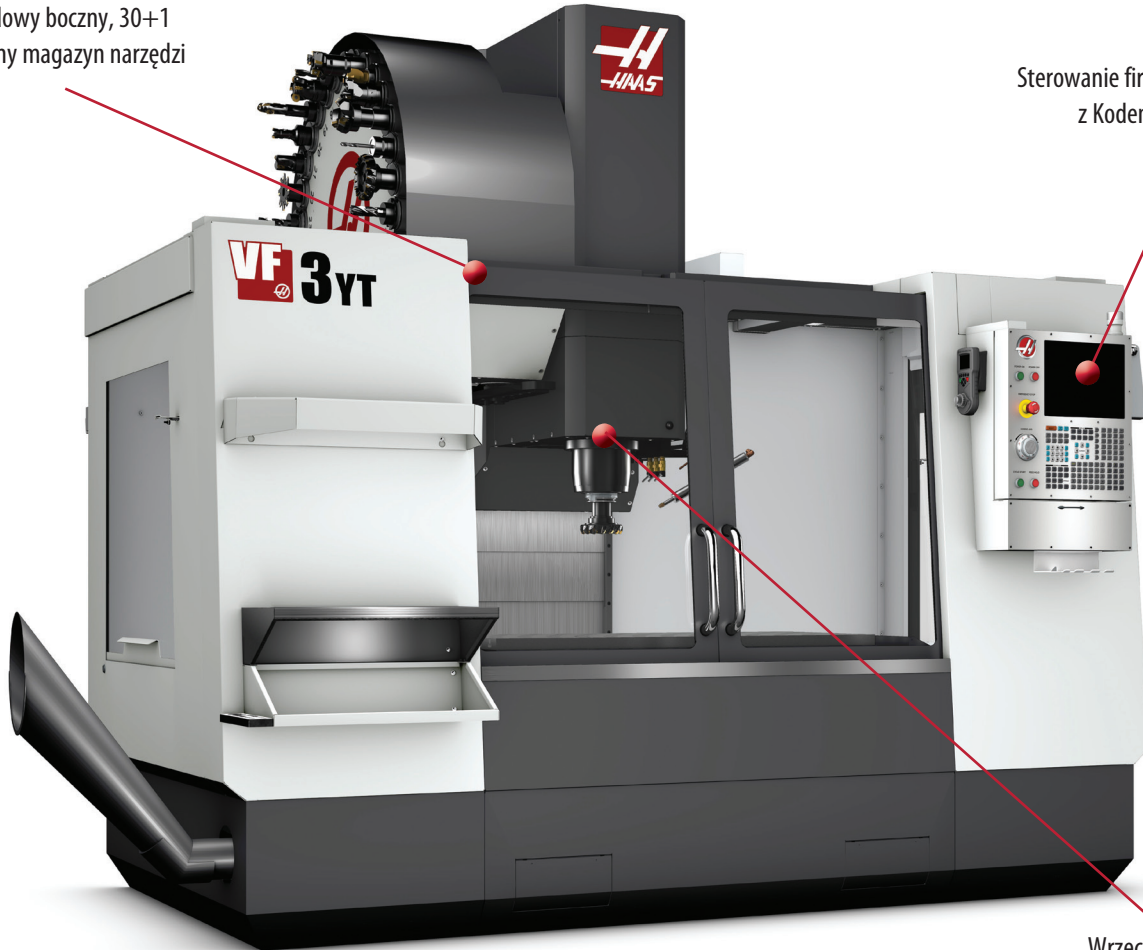
# Haas VF-3YT/ISO 50

## Pionowe centrum obróbkowe



Standardowy boczny, 30+1  
-pozycyjny magazyn narzędzi

Sterowanie firmy Haas kompatybilne  
z Kodem G, programowanie w  
standardzie ISO



Wrzeczono ze stożkiem ISO50  
Haas z 7 500 obr/min, napęd  
wektorowy wrzeciona 22,4 kW

Gwarancja: 12 miesięcy gwarancji (części i czas pracy)

### [ Wyposażenie podstawowe ]

- Wrzeczono ze stożkiem ISO50 o 7 500 obr/min
- 22,4 kW, napęd wektorowy
- Przekładnia dwustopniowa z tłumieniem drgań
- 30+1 -pozycyjny boczny magazyn narzędzi
- Śrubowy wyrzutnik wiórów
- Gwintowanie na sztywno
- Programowalne dysze chłodziwa
- Pojemność pamięci 1 MB
- 38cm kolorowy monitor LCD z portem USB
- Przełącznik z kluczem blokady pomiaru
- Przenośny pulpit obsługowy
- Wyprodukowane w USA

### [ Wyposażenie dodatkowe ]

- Wrzeczono o 10 000 obr/min
- Stożek BT-50
- Liniaty
- Chłodzenie przez wrzeczono o podwyższonym ciśnieniu
- Obrót i skalowanie układu współrzędnych
- Dysk twardy z interfejsem sieciowym Ethernetu
- Przez użytkownika zdefiniowany przełącznik pozycji wyjściowych
- Obróbka z wysoką prędkością z funkcją "Look ahead"
- Orientacja wrzeciona
- Makro definiowane przez użytkownika
- System sond bezprzewodowych



Haas Automation Europe | [www.HaasCNC.com](http://www.HaasCNC.com) | +32 2 522 99 05 | Made in U.S.A.

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia. Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne. Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.

# Haas VF-3YT/ISO 50

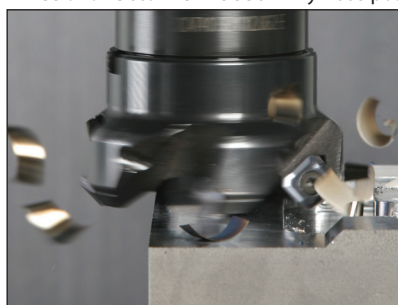


## Pionowe centrum obróbkowe

Nowa obrabiarka VCM VF-3YT/ISO50 firmy Haas oferuje wysoką wydajność skrawania obrabiarki. Jej przejazdy wynoszą 1 016 x 660 x 635 mm, wielkość stołu 1 321 x 584 mm, min. odległość końcówki wrzeciona do stołu - 152 mm.

Dzięki powiększonemu odlewowi z żeliwa obrabiarka posiada dłuższą drogę posuwu w osi Y, mimo że zapotrzebowanie miejsca jest tylko nieznacznie większe niż modelu standardowego VF-3. Wytrzymała konstrukcja żeliwna zapewnia niezbędną sztywność i stateczność dla obróbki o wysokiej wydajności. Szeroki stół do mocowania oferuje dużo miejsca dla osprzętu mocującego oraz dużych części materiału do obróbki.

Wrzeciono ze stożkiem ISO50 firmy Haas posiada napęd wektorowy o mocy 22,4 kW i

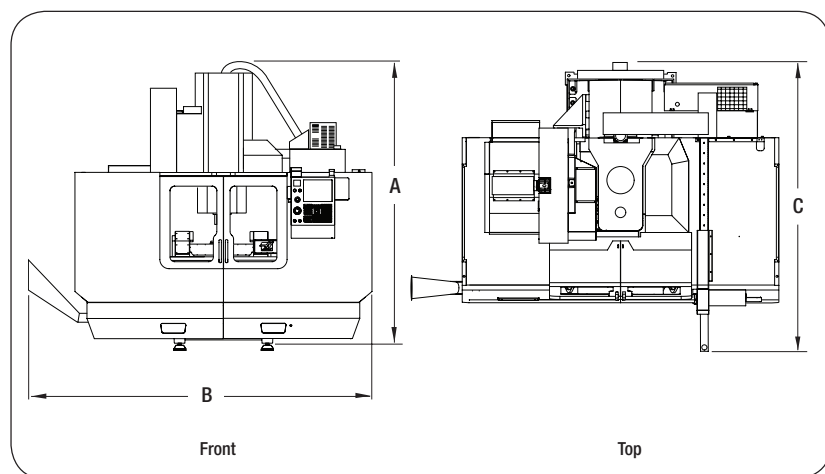


zapewnia moment 610 Nm.

Do zwiększenia zakresu zastosowań dwustopniowa przekładnia firmy Haas



zapewnia Maks. moment obrotowy na niskim stopniu oraz umożliwia prędkości obrotowe do 7 500 obr/min na wyższym stopniu. W celu uniknięcia wibracji wytłumiono przekładnię za pomocą poliuretanowych elementów montażowych.



### Zakres roboczy

**VF-3YT/50**

A.	Maks. wysokość robocza	3 302 mm
B.	Maks. szerokość robocza	3 632 mm
C.	Maks. głębokość robocza **	2 692 mm

\*\* Należy dodatkowo doliczyć 914mm na otwarcie szafy sterowniczej z tyłu maszyny.

### [ Specyfikacje techniczne ]

#### Przejazdy

X	1 016 mm
Y	660 mm
Z	635 mm

#### Stół

długość	1 321 mm
szerokość	584 mm
Maks.obciążenie	1 814 kg

#### Wrzeciono

Wielkość stożka	#50
Prędkość obrotowa	7 500 obr / min.
Typ napędu	Przekładnia dwustopniowa
Maks. moment obrotowy	610 Nm przy 500 obr/min.
Maks. moc	22,4 kW

#### Silnik na osiach

Maks. siła pociągowa	24 910 N
----------------------	----------

#### Prędkości

Szybkość dobiegu	18,0 m/min
Maks. posów roboczy	12,7 m/min

#### Magazyn narzędzi

Pojemność	30+1
Stożek narzędzia / typ	CT 50 (do wyboru BT 50)
Maks. średnica narzędzia / pełnego / miejsca boczne wolne	102 mm   178 mm
Maks. ciężar narzędzia	13,6 kg
Czas wymiany narzędzia	4,2 sek.
Czas wiór-wiór	6,3 sek.

#### Informacje ogólne

Ciężar maszyny	7 212 kg
Moc na przyłączy (min.)	354 - 488 VAC 3-fazy
Ciśnienie powietrza	113 l/min przy ciśnieniu 6,9 bar


**ISO 9001:2008**

Dane techniczne mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia.  
Nie ponosimy odpowiedzialności za błędy typograficzne.  
Na ilustracjach przedstawiono modele z wyposażeniem opcjonalnym.